

Ficha Técnica de producto

Diciembre 2007

SOLO PARA USO PROFESIONAL



G1180V

Epoxy Primer Surfacer 2K P565-5215

<i>Producto</i>	<i>Descripción</i>
P565-5215	Aparejo epoxi protector 2K
P275-5220	Catalizador para aparejo epoxi protector 2K
P850-1692/1693/1694	Diluyentes 2K con bajo contenido de VOC

Descripción del producto

P565-5215 es un Epoxy Primer Surfacer 2K lijable. Este aparejo, fácil de utilizar y de lijar, posee una excelente adherencia sobre un amplio abanico de soportes. Desarrollado para ser utilizado con los productos de acabado 2K HS+ (P471), base bicapa Aquabase™ (P965) y base bicapa Aquabase Plus (P989).

Sustratos/Preparación

P565-5215 se puede aplicar sobre:

Chapa viva bien rascada y desengrasada.

Acero galvanizado debidamente preparado, acero zincado y aluminio.

GRP bien lijado, masillas de poliéster, aparejos industriales y acabados anteriores en buen estado.

Innovating Repair Solutions

ESTOS PRODUCTOS SON PARA USO PROFESIONAL EXCLUSIVAMENTE

Product Data Sheet

PROCESO

	<table border="0"> <thead> <tr> <th></th> <th>Partes por volumen</th> <th>Por peso</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>P565-5215</td> <td>3</td> <td>100 g</td> </tr> <tr> <td>P275-5220</td> <td>1</td> <td>20 g</td> </tr> <tr> <td>P850-16xx</td> <td>0,6-0,9</td> <td>12-18 g</td> </tr> </tbody> </table> <p>Importante: antes de añadir el diluyente, mezcle el aparejo y el catalizador hasta que adquieran una consistencia homogénea. Después de añadir el diluyente, mezcle otra vez. Antes de utilizar la mezcla preparada, déjela reposar durante 10 minutos.</p>		Partes por volumen	Por peso	P565-5215	3	100 g	P275-5220	1	20 g	P850-16xx	0,6-0,9	12-18 g
	Partes por volumen	Por peso											
P565-5215	3	100 g											
P275-5220	1	20 g											
P850-16xx	0,6-0,9	12-18 g											
	<p>La pintura debe estar a la temperatura ambiente antes de proceder a la mezcla. Remueva bien la mezcla para incorporarla.</p> <p>La mezcla tiene una vida útil de 3 horas a 20 °C.</p> <p>Nota: el material no gelifica. El producto debe desecharse 3 horas después de la mezcla.</p>												
	<p>20-30 segundos DIN 4 a 20 °C</p>												
	<p>Pico de fluido 1,3-1,6 mm Presión máxima en la válvula de aire 0,7 bar (10 psi)</p> <p>Para obtener un resultado óptimo, emplee exclusivamente una pistola alimentada por gravedad.</p>												
	<p>Pico de fluido 1,3-1,6 mm Presión: 0,7 bar/10 psi máx. (en la válvula de aire)</p> <p>Para obtener un resultado óptimo, emplee exclusivamente una pistola alimentada por gravedad.</p>												
	<p>2 capas únicas como máximo (60-80 micras)</p>												
	<p>Deje transcurrir 10 minutos entre capas</p> <p>O hasta que el aparejo esté mate.</p>												
	<p>Estufado durante 30 minutos con el metal a una temperatura de 60 °C. Deje transcurrir 10 minutos antes del estufado, o hasta que el aparejo esté mate. Deje que el panel se enfríe del todo antes de intentar lijarlo. NOTA: secado al aire durante 16 horas a 20 °C.</p>												



PROCESO



Deje que la pintura se vuelva mate antes de aplicar infrarrojos.
10-15 minutos con infrarrojos de onda media, en función del grosor de la capa de pintura.

Si utiliza una lámpara de alta potencia y onda corta, entre la lámpara y el panel debe haber una distancia de 1 m.

La temperatura máxima del panel no debe superar los 80 °C.

Los tiempos son únicamente orientativos.

El secado depende de la potencia y la eficiencia de la lámpara.

Deje que el panel se enfríe del todo antes de intentar lijarlo.



Lijado con máquina:

P320-P360 con colores sólidos 2K HS+

P360-P400 con bases bicapa Aquabase Plus y Aquabase™.

REPINTADO

Una vez esté completamente seco y lijado, el aparejo se puede repintar con acabado 2K HS+ (P471) y con las bases bicapa Aquabase Plus y Aquabase™ (P965).

También se puede repintar con un aparejo húmedo sobre húmedo o con el propio aparejo.

NOTA

Para obtener un resultado óptimo, el espesor de la capa seca no debe superar las 80 micras.



INFORMACIÓN SOBRE VOC

El valor límite en la UE para este producto (categoría de producto: IIB.c) en su forma lista para usar es de 540 g de VOC por litro. El contenido de VOC de este producto en su forma lista para usar es de 540 g/l.

En función del modo de uso elegido, el contenido real de VOC del producto puede ser inferior al especificado en la norma europea.

Estos productos son para uso profesional exclusivamente y no deben utilizarse con fines distintos de los especificados. La información contenida en esta ficha técnica se basa en nuestros conocimientos científicos y técnicos actuales, y es responsabilidad del usuario hacer todo lo que sea necesario con el fin de garantizar la idoneidad del producto para el fin pretendido.

Para información sobre higiene y seguridad, consulte la ficha correspondiente, también disponible en: http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

Para más información, póngase en contacto con:

Nexa Autocolor

PPG Ibérica Sales & Services Refinish

Ctra. Gracia-Manresa Km.19,2

08191 Rubi (Barcelona)

España

Tel : +34 93 565 03 25

Nexa Autocolor, **ZK**, Aquabase, Aquadry y Ecofast son marcas registradas de PPG Industries.
Copyright © 2007 PPG Industries, todos los derechos reservados.
El Copyright de los productos arriba mencionados es original y está garantizado por PPG Industries.



Innovating Repair Solutions

Product Data Sheet