

# Ficha técnica del producto

# G0980

## Imprimación 2K Epoxi P565-2834

<i>Producto</i>	<i>Descripción</i>
P565-2834	Imprimación 2K Epoxi
P275-2835	Endurecedor

### Descripción de Producto

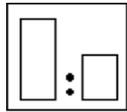
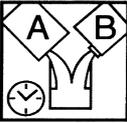
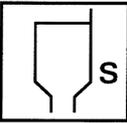
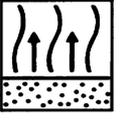
La Imprimación Epoxi 2K es un promotor de adherencia sin cromatos de color gris claro, que puede utilizarse como alternativa a la imprimación anticorrosiva (Etch Primer) sobre una amplia variedad de sustratos. .

La Imprimación Epoxi 2K tiene una excelente adhesión sobre una amplia variedad de sustratos convenientemente preparados. Se incluyen acero galvanizado o desnudo, aluminio, GRP y fibra de vidrio, superficies pintadas y aparejadas, y una amplia variedad de sustratos plásticos.

La Imprimación Epoxi 2K puede utilizarse como un promotor de adherencia multi-sustratos no lijable. También puede usarse sobre pequeñas zonas de metal desnudo que quedan descubiertas después del lijado, y en las que puede repintarse directamente con acabados 2K de Nexa Autocolor.

La Imprimación Epoxi 2K no debería utilizarse en grandes reparaciones como una alternativa a los aparejos 2K húmedo sobre húmedo para ser repintado directamente con la pintura de acabado.

## Proceso

	<p><b>Preparación del sustrato</b></p> <table border="0"> <thead> <tr> <th>SUBSTRATO</th> <th>LIJAR CON</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Acero desnudo</td> <td>P80-P120</td> </tr> <tr> <td>Acero galvanizado</td> <td>P400 (seco)</td> </tr> <tr> <td>Zintec</td> <td>Almohadilla de lija fina</td> </tr> <tr> <td>Aluminio y aleaciones</td> <td>P280-P320(seco)</td> </tr> <tr> <td>Imprimación de origen</td> <td>P360(seco)/P800(húmedo)</td> </tr> <tr> <td>Superficie pintada vieja</td> <td>P280/P360(sec)P400-P500(húm)</td> </tr> <tr> <td>GRP, Fibra – vidrio</td> <td>P320(seco)</td> </tr> <tr> <td>Aparejo de poliéster</td> <td>P80-P120 (seco)</td> </tr> </tbody> </table> <p>Antes y después del lijado, la superficie debe ser desengrasada convenientemente.</p>	SUBSTRATO	LIJAR CON	Acero desnudo	P80-P120	Acero galvanizado	P400 (seco)	Zintec	Almohadilla de lija fina	Aluminio y aleaciones	P280-P320(seco)	Imprimación de origen	P360(seco)/P800(húmedo)	Superficie pintada vieja	P280/P360(sec)P400-P500(húm)	GRP, Fibra – vidrio	P320(seco)	Aparejo de poliéster	P80-P120 (seco)
SUBSTRATO	LIJAR CON																		
Acero desnudo	P80-P120																		
Acero galvanizado	P400 (seco)																		
Zintec	Almohadilla de lija fina																		
Aluminio y aleaciones	P280-P320(seco)																		
Imprimación de origen	P360(seco)/P800(húmedo)																		
Superficie pintada vieja	P280/P360(sec)P400-P500(húm)																		
GRP, Fibra – vidrio	P320(seco)																		
Aparejo de poliéster	P80-P120 (seco)																		
	<p><b>Ratio de mezclas:</b></p> <table border="0"> <tbody> <tr> <td>P565-2834</td> <td>1 vol</td> </tr> <tr> <td>P275-2835</td> <td>1 vol</td> </tr> </tbody> </table>	P565-2834	1 vol	P275-2835	1 vol														
P565-2834	1 vol																		
P275-2835	1 vol																		
	<p><b>Vida de la mezcla:</b> 16 horas/20°C</p>																		
	<p><b>Viscosidad de aplicación:</b> 15 seg. DIN4 / 20°C</p>																		
	<p><b>Boquilla pistola:</b> 1.3-1.6 mm</p> <p><b>Nº de capas:</b> 2-3</p>																		
	<p><b>Tiempos de evaporación a 20°C</b></p> <p>Entre capas: 5 -10 min</p> <p>Antes de repintado: 20 - 30 min</p>																		

## Proceso

	<b>Tiempos de secado</b> Libre de polvo a 20°C: 15 min Repintable a 20°C: 20 - 30 min
<b>ESPESOR</b>	Espesor total película seca: 25 - 40 µm
	Después de usar, limpiar convenientemente los equipos con disolvente de limpieza.
<b>REPINTADO</b>	<p>Lijado: No es necesario en uso normal.</p> <p>Sobre TPA, La Imprimación Epoxi 2K debe repintarse dentro de las 8 horas.</p> <p>Sobre otras superficies, La Imprimación Epoxi 2K debe repintarse dentro de 1 semana. Si no, seguir el siguiente proceso:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>-Desengrasar (ver ficha técnica ...)</li><li>-Lijar suavemente (almohadilla de lijado)</li><li>- Desengrasar (ver ficha técnica ...)</li><li>-Aplicar 1 mano de Aparejo Epoxi 2K y repintar antes de 45 minutos</li></ul> <p>Repintar con: Cualquier aparejo 2K de <b>Nexa Autocolor</b> Cualquier acabado 2K de <b>Nexa Autocolor</b> incluyendo P471 HS+, Aquabase y Aquabase Plus Masillas poliéster</p>
	<p>La Imprimación Epoxi 2K no debe usarse en temperaturas inferiores a 10°C y humedad superior al 80%.</p> <p>La Imprimación Epoxi 2K no debería utilizarse en grandes reparaciones como una alternativa a los aparejos 2K húmedo sobre húmedo para ser repintado directamente con la pintura de acabado.</p> <p>Para una máxima durabilidad, en grandes superficies de metal desnudo se recomienda repintar la Imprimación Epoxi 2K con un aparejo 2K (lijable o húmedo sobre húmedo; ver ficha técnica) antes del acabado.</p>

**Estos productos son únicamente para el pintado profesional de vehículos.** No deben utilizarse para otros fines de los que aquí se especifica. La información contenida en esta Ficha Técnica se basa en conocimientos científicos y técnicos actuales, y es responsabilidad del usuario tomar las medidas necesarias con el fin de garantizar un uso adecuado del producto para estos fines.

Para más información sobre Seguridad e Higiene, rogamos consulte las notas de las Ficha técnica, que también tiene disponible en: [http://www.ppg.com/Autocolor\\_MSDS](http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS)

**Para más información, póngase en contacto con:**

## **Nexa Autocolor**

**PPG Ibérica Sales & Services Refinish**  
**Ctra. Gracia-Manresa Km.19,2**  
**08191 Rubi (Barcelona)**  
**España**  
**Tel : +34 93 565 03 25**

**Ficha técnica del producto**

**Nexa Autocolor, ZK**, Aquabase, Aquadry, Belco y Ecofast son marcas registradas de PPG Industries.

Copyright © 2002 PPG Industries, all rights reserved.  
Copyright en los códigos de productos mencionados que son originales por PPG Industries.

**Soluciones Innovadoras para la Reparación**