

Ficha Técnica

Octubre 2006

MASTER INTERNACIONAL
SOLO PARA USO PROFESIONAL



V4130

EHS Turbo Plus™ Bicapa Metálico Línea P482-

Producto	Descripción
P482-	EHS Turbo Plus Colores Bicapa Metálicos
P192-611	Controlador Aluminio Turbo Plus
P210-982	Endurecedor Medio EHS Turbo Plus
P210-9652	EHS Turbo Plus Endurecedor Medio
P850-1610	Disolvente HS Turbo Plus
P850-1412	Disolvente Bicapas Turbo Plus
P190-1250	Barniz EHS Turbo Plus

Descripción producto

El sistema de Bicapa /Barniz Metalizados EHS Turbo Plus proporciona a los pintores de transporte Comercial la manera de crear, las actuales carrocerías solicitadas por los fabricantes de vehículos comerciales.

El sistema ha sido desarrollado para dar una mayor oferta de colores, a partir de una simple máquina de mezcla. El Sistema EHS Turbo Plus activado ofrece un acabado más resistente y duradero, con una significativa y mejorada resistencia al desconchamiento.

En combinación con el rápido y versátil sistema Multistripe de EHS Turbo Plus, el sistema de bicapas metalizados EHS Turbo Plus proporciona un fácil sistema para crear diseños multicolores. Cubrir con Barniz de 2 componentes EHS Turbo Plus (P190-1250) para conseguir un completo brillo final.



Nexa Autocolor y Turbo Plus son marcas registradas de PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, todos los derechos reservados.

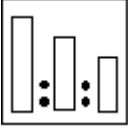




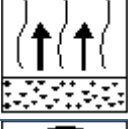

El Copyright de los productos arriba mencionados es original y está garantizado por PPG Industries.

Scotchbrite es marca registrada de 3M UK Plc.

Soluciones Innovadoras para la Reparación

ESTOS PRODUCTOS SON SOLO PARA USO PROFESIONAL

Proceso

Aplicación HVLP	
	P482- 10 partes P210-982/9652 1 parte P850-1610/-1412 9 partes
NOTAS	<ol style="list-style-type: none"> 1. Remueva la pintura antes de preparar la mezcla y utilice una regla de medición para conseguir la correcta proporción de pintura, endurecedor y disolvente. 2. Usar SOLO endurecedor P210-982 ó P210-9652 3. Usar SOLO DISOLVENTES P850-1610/-1412. 4. Agite la mezcla vigorosamente antes de ser utilizada.
	Vida útil de la mezcla a 20°C : 4-6 horas
NOTAS	<p>Al final de la duración de la mezcla, el producto continuará líquido, pero deberá ser inutilizado y clasificado como residuo.</p> <p>Limpiar la pistola inmediatamente después de haber sido utilizada</p>
	<p>Aplicar a baja viscosidad Disolver solamente por volumen. Temperatura de la pintura para una aplicación óptima: 20-25° C</p>
	<p>Alimentación a presión: 0.85-1.0 mm Pistola de gravedad : 1.3-1.6 mm Usar equipos de aplicación complaint</p>
	2 capas finas seguidas inmediatamente de una capa ligera igualada de apariencia metalizada. Una pobre opacidad o colores lisos, pueden necesitar de una capa adicional.
	<p>Mínimo de 10 minutos entre capas. Mínimo de 30 minutos antes de la aplicación del barniz.</p>
	<p>Secado al aire (20°C) : Encintado: 60 minutos Repintado: 30 minutos</p>
REPINTADO	<p>Puede repintarse después de los tiempos de secado indicados, con la misma pintura ó con Multistripe EHS Turbo Plus o con el barniz EHS Turbo Plus (P190-1250). NO dejar pasar más de 36 horas antes de barnizar. Las áreas pintadas con bicapas que se han dejado reposar durante toda una noche deberán ser limpiadas con un atrapolvillo (Tak Rag) antes de aplicarles el barniz.</p>



Nexa Autocolor y Turbo Plus son marcas registradas de PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, todos los derechos reservados.

El Copyright de los productos arriba mencionados es original y está garantizado por PPG Industries.

Scotchbrite es marca registrada de 3M UK Plc.

Soluciones Innovadoras para la Reparación

ESTOS PRODUCTOS SON SOLO PARA USO PROFESIONAL

Notas generales del proceso

SUBSTRATOS Y PREPARACION

1. Imprimaciones de originales de fábrica totalmente curadas, acabados de dos componentes de **Nexa Autocolor™** y aparejos /imprimaciones de dos componentes
Lijar bien con discos P360 para lijadora o con papel de lija P800 para seco o húmedo.

2. **Acabado fresco de dos componentes EHS Turbo Plus (ej. cuando es utilizado como color principal en diseños multicolores):**

Fregar con Scotch-Brite™ ultrafino después de haberse secado toda la noche o ser horneado.

3. Imprimaciones de ataque químico de dos componentes, ej. **P565-767, P565-625:**
Dejar secar hasta que esté totalmente duro, antes de aplicar el acabado.

4. Aparejos acrílicos de dos componentes, ej. **P565-876 / P565-897 / P565-755:**
Dejar endurecer bien según se detalla en la ficha de producto correspondiente.

Nota: Cuando se utilizan aparejos de dos componentes sobre una imprimación de ataque químico (ej. P565-767, P565-625) el aparejo DEBE dejarse reposar por un mínimo de 4-6 horas antes de aplicársele el acabado, sino se producirá un levantamiento de la pintura.

5. **Fondos sintéticos endurecidos con Isocianato:**

Dejar secar toda la noche antes de aplicar el acabado. Puede utilizarse como selladora de acabado sintéticos viejos (no sangrados). De todas maneras, debe tenerse especial cuidado en dejar secar bien cada capa antes del repintado final.

6. **Bicapa Multistripe:**

Cuando es utilizado como parte de un diseño multicolor, siempre que sea posible el bicapa metalizado deberá ser el último color en ser aplicado. No es necesario lijar el bicapa Multistripe de EHS Turbo Plus, pero deben seguirse las recomendaciones de la ficha de producto del Multistripe EHS Turbo Plus.

7. **Imprimaciones epoxy de dos componentes, ej. P580-2100/ 2500:**

Dejar secar durante toda la noche o secar al horno a las temperaturas especificadas en la ficha de producto correspondiente, antes de lijar o aplicar el acabado. Se recomienda lijar para obtener una superficie lisa antes de aplicar el acabado.

NO se recomienda el uso del bicapa metalizado EHS Turbo Plus sobre imprimaciones / aparejos alquídicos secados al aire.

Para una información más detallada sobre la preparación de sustratos específicos, ver la ficha sobre "Preparación y Pretratamiento".

MEZCLA DEL COLOR

Muchos colores de la línea P482- contienen controlador de aluminio Turbo Plus (P192-611). Para asegurarse de que el controlador P192-611 está apropiadamente disperso, agitar bien la mezcla, inmediatamente después de añadir el último componente de la formulación.



Nexa Autocolor y Turbo Plus son marcas registradas de PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, todos los derechos reservados.

El Copyright de los productos arriba mencionados es original y está garantizado por PPG Industries.

Scotchbrite es marca registrada de 3M UK Plc.

ESTOS PRODUCTOS SON SOLO PARA USO PROFESIONAL

Soluciones Innovadoras para la Reparación

EQUIPOS DE APLICACION

La pistola HVLP más indicada para la aplicación en vehículos Comerciales es el sistema de alimentación a presión, aunque para los bicapas Metalizados de EHS Turbo Plus pueden usarse las de gravedad.

Alimentación a presión

Presión cabezal de aire: 0.675 bar (10 psi) máximo

Presión pintura: 0.3-1.0 bar (5-15 psi) máximo

Si se aplican grandes líneas, la presión pintura debe incrementarse.

SECADO

Los tiempos de secado son aproximados y pueden variar dependiendo de las condiciones de secado y el grosor de la película. Una mala ventilación, temperaturas por debajo de los 20° C y un grosor de capa demasiado grueso pueden alargar los tiempos de secado.

Los tiempos de encintado de los colores bicapa metalizados son significativamente más largos que los colores Multistripe de EHS Turbo Plus. Es importante tener cuidado al sacar la cinta de encintado de los colores bicapa metalizados. Asegúrese de que utiliza una cinta de enmascarar apropiada, que deje líneas rectas y limpias, por ejemplo una cinta estrecha.

TEMPERATURA PINTURA

Al igual que otros sistemas de pintado, la aplicación óptima se consigue si la pintura permite alcanzar una temperatura de entre 20-25 °C antes de su uso. Esto es particularmente importante para los Altos Sólidos. Por debajo de esta temperatura, el rendimiento de la aplicación de la pintura puede verse afectado.

APLICACIÓN DE ADHESIVOS

NO se recomienda la aplicación de autoadhesivos directamente sobre los bicapas. Deben colocarse una vez el barniz está totalmente seco.

OTROS PUNTOS A TENER EN CUENTA

1. **NO** añadir P275-455 (Rapide EHS Turbo Plus) a la línea P482-.
2. **NO** añadir la línea de disolventes P852- a la línea P482-.



Nexa Autocolor y Turbo Plus son marcas registradas de PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, todos los derechos reservados.

El Copyright de los productos arriba mencionados es original y está garantizado por PPG Industries.

Scotchbrite es marca registrada de 3M UK Plc.

ESTOS PRODUCTOS SON SOLO PARA USO PROFESIONAL

Soluciones Innovadoras para la Reparación

Estos productos son sólo para el pintado profesional de vehículos de automoción, y no deben utilizarse para otros propósitos distintos a los especificados. La información en esta TDS se basa en el conocimiento técnico y científico actual, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas oportunas para asegurar que el producto se ajusta al propósito deseado. Para información sobre Seguridad e Higiene consultar la Hoja de Seguridad, también disponible en: http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

Para más información, póngase en contacto con:

Nexa Autocolor

PPG Ibérica Sales & Services, S.L.
Pol. Ind. La Ferrería
Montcada i Reixac
Barcelona
Tel: 935 61 10 00
Fax: 935 75 28 28

Product Data Sheet



Nexa Autocolor y Turbo Plus son marcas registradas de PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, todos los derechos reservados.

El Copyright de los productos arriba mencionados es original y está garantizado por PPG Industries.

Scotchbrite es marca registrada de 3M UK Plc.

ESTOS PRODUCTOS SON SOLO PARA USO PROFESIONAL

Soluciones Innovadoras para la Reparación