

Ficha técnica de producto

Octubre 2020

SOLO PARA USO PROFESIONAL



J3072V

Barniz Plus HS P190-8002

Producto	Descripción
P190-8002	Barniz Plus HS
P210-8812	Catalizador Plus HS
P210-8813	Catalizador rápido Plus HS
P852-1663	Diluyente medio Express
P852-1664	Diluyente lento Express

Descripción del producto

Este nuevo barniz (para usar sobre capa base 2K® y AQUABASE®) ha sido desarrollado para reforzar la posición de la marca NEXA AUTOCOLOR® como líder del mercado de productos de calidad. El nuevo Barniz Express Plus proporciona una velocidad líder en el Mercado sin comprometer la apariencia, la aplicación o el tamaño de la reparación con las ventajas de una aplicación fácil y capacidad de secado al aire.

Para lograr un rendimiento óptimo, este barniz transparente utiliza catalizadores específicos y dos diluyentes según la temperatura para lograr máxima flexibilidad.

Sustratos / Preparación

P190-8002 puede aplicarse sobre las capas base 2K® y AQUABASE® Plus.

- Pintura vieja en buena estado. Primero se debe lijar la pintura vieja (por ejemplo con **Scotch-Brite™** Ultrafino gris con P562-106) y limpiar con P980-251, P980-9010 or P980-8252 antes de la aplicación del barniz P190-8002.

Barniz Express Plus P190-8002
J3072V
PROCESO DE APLICACIÓN

	Selección de Catalizador y Diluyente – Recomendación			
	Ratio	Temperatura °C	< 20 y Secado al aire	20 < a < 30 Secado al aire y Horneado
	2	Barniz	P190-8002	P190-8002
	1	Catalizador	P210-8813	P210-8812
	0,6	Diluyente	P210-1663	P210-1663
	MEZCLA POR PESO: Los pesos son acumulativos – Por favor, NO TARAR la balanza entre adiciones.			
	Volumen final necesarios de pintura RFU (Mililitros)	P190-8002	P210-8812/13	P852-1663/64
	100,0 ml	56,2 g	86,6 g	101,6 g
	200,0 ml	112,4 g	173,1 g	203,2 g
	300,0 ml	168,7 g	259,7 g	304,8 g
	400,0 ml	224,9 g	346,2 g	406,4 g
	500,0 ml	281,1 g	432,8 g	508,0 g
	600,0 ml	337,3 g	519,3 g	609,6 g
	700,0 ml	393,6 g	605,9 g	711,2 g
	800,0 ml	449,8 g	692,4 g	812,8 g
	18-19 segundos. DIN4 at 20°C			
	Vida de mezcla a 20°C:		45 a 60 minutos	
	Se recomienda realizar la mezcla en el momento de su aplicación.			

Barniz Express Plus P190-8002
J3072V

	Pico de Fluido			
	Pistola de gravedad: 1.2 mm Presión de entrada: Consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola, (normalmente 2-2.2 bar/30 psi)			
	Proceso de Aplicación a 1 Mano Aplicar 1 mano media/ligera y 1 mano completa. <i>La primera mano debe ser ligera y <u>cerrada</u>.</i> <i>La segunda mano es una mano completa.</i>			
Evaporación entre manos: Si 1 -2 paneles; 1 minuto de evaporación.				
Evaporación antes del horneado o IR: 5 mins				
		20°C	40°C	60°C
Libre de Polvo:		20 minutos	----	----
Secado:		30 minutos	20 minutos	5 minutos
Pulido:		90 minutos	después de enfriar	después de enfriar
Secado con IR: Onda corta – 2-3 min al 50% seguido de 5-6 minutos al 100% *Nota: Para proceso IR usar únicamente P210-8812 y P852-1664. Los tiempos de secado dependerán del tipo de lámpara de infrarojos utilizada.				

Product Data Sheet

Notas Generales del Proceso

PROCESO DE DIFUMINADO

- Preparar el área a difuminar con abrasivo P3000.
- Aplicar P190-8002 según lo recomendado anteriormente.
- Procurar un mínimo borde de difuminado de barniz.
- Fundir inmediatamente el borde de difuminado con Spot Blender P273-1106.
- No se recomiendan difuminados de barniz en mitad de un panel. En estos casos se recomienda barnizar el panel completo.
- Tras el secado completo, o IR durante 5 minutos si se precisa, lijar el borde con P3000 (este paso no es esencial pero facilita el pulido).
- Pulir convenientemente.

Product Data Sheet

Notas Generales del Proceso

PROPORCIONES PARA MODIFICAR LA TEXTURA Y OPCIONES DE FLEXIBILIZADO

Añadiendo P565-7210/7220 se obtiene un acabado texturado. En caso de aplicación sobre sustratos flexibles, debe utilizarse también P100-2020.

Nota: La mayoría de plásticos utilizados en los vehículos son considerados como **Rígidos**. Estos plásticos pueden tener cierta flexibilidad cuando están desmontados del vehículo, pero una vez montados son rígidos. Los barnices UHS solo requieren la adición de aditivos **flexibles** (ver el cuadro explicativo que aparece debajo) cuando se pintan zonas plásticas flexibles, en su gran mayoría se encuentran en vehículos antiguos.

La siguiente tabla muestra los **PESOS DE 1L DE MEZCLA** para diversos acabados, listos para aplicar. Los pesos en gramos son acumulativos. **NO TARAR** la escala entre adiciones.

Sustrato	Appearance	P190-8002	P565-7210	P565-7220	P100-2020	P210-8813/12	P852-1663/64
Rígido	Brillo	562,2 g	-	-	-	865,6 g	1016,1 g
	Texturado Fino	279,8 g	612,6 g	-	-	763,6 g	980,0 g
	Texturado Grueso	361,4 g	-	647,1 g	-	816,1 g	988,1 g
Flexible	Brillo	446,5 g	-	-	599,1 g	856,1 g	1015,4 g
	Texturado Fino	205,1 g	497,9 g	-	603,1 g	750,7 g	982,6 g
	Texturado Grueso	271,1 g	-	485,4 g	624,4 g	809,6 g	995,1 g

PINTADO DE PLASTICOS

Utilizar el sistema estándar para el pintado de materiales plásticos de NEXA AUTOCOLOR® (ver ficha técnica).

MÁS PUNTOS A TENER EN CUENTA

Cuando se utilizan productos de dos componentes se recomienda fervientemente limpiar a fondo la pistola inmediatamente después de su uso.

Barniz Express Plus P190-8002**J3072V****INFORMACIÓN DE VOC**

El valor límite de VOC que la UE marca para este producto (categoría del producto: IIB.d) listo al uso es de un máximo de 420 g/l. El contenido de VOC de este producto listo al uso es de un máximo de 420 g/l. Dependiendo del modo de uso elegido, la cantidad de VOC del producto listo al uso actual puede ser menor a la impuesta por la UE.

Nota:

Si este producto se combina con P100-2020, P565-7210 o P565-7220 se obtendrá una película de pintura con propiedades especiales según se define en la norma europea.

En estas combinaciones concretas: El valor límite de VOC que la UE marca para este producto (categoría del producto: IIB.e) listo al uso es de un máximo de 840 g/l. El contenido de VOC de este producto listo al uso es de un máximo de 840 g/l.

Estos productos son para uso profesional exclusivamente y no deben utilizarse con fines distintos de los especificados. La información contenida en esta ficha técnica se basa en nuestros conocimientos científicos y técnicos actuales, y es responsabilidad del usuario hacer todo lo que sea necesario con el fin de garantizar la idoneidad del producto para el fin pretendido.

Para información sobre higiene y seguridad, consulte la ficha correspondiente, también disponible en: www.nexaautocolor.com

Para más información, contacta con:

Nexa Autocolor
PPG Ibérica Sales & Services Refinish
Ctra. Gracia-Manresa Km.19,2
08191 Rubi (Barcelona)
España
Tel : +34 93 565 03 25

Nexa Autocolor and *Aquabase* are registered of PPG Industries Ohio, Inc.
Third-party trademarks referenced in this document are the property of their respective owners.
©2016 PPG Industries, Inc. All rights reserved.