

Ficha Técnica

Mayo 2020

U3800V_TV

Máster Internacional sólo para uso profesional

Aparejo Universal 2K – Gris P565-38xx

Productos	Descripción
P565-3800	Aparejo Universal 2K – Gris claro
P565-3880	Aparejo Universal 2K – Gris oscuro
P210-7642	Endurecedor EHS - Lento
P852-6440	Disolvente EHS - Extra Lento
P852-6442	Disolvente EHS - Lento
SPP4000	Retardante Pot-life

Descripción Producto

El aparejo Universal 2K P565-38xx, basado en los últimos desarrollos técnicos, se usa en trabajos donde la optimización de los procesos de reparación y fabricación sean requisitos clave.

Dicho aparejo 2K debe usarse bajo el acabado **TURBO VISION®** (P650) o Aquabase Plus (P989) para proporcionar un excelente proceso productivo.

Este producto se puede aplicar directamente al metal y se puede recubrir hasta cinco días después sin necesidad de lijar.

La fuerte adherencia y las propiedades anticorrosivas del Aparejo Universal 2K, P565-3800, permite la aplicación directamente al metal desnudo siempre y cuando se respete el modo de alto espesor.

Los sustratos deben prepararse y limpiarse adecuadamente de acuerdo con las recomendaciones del proceso de preparación del sustrato.



TURBO VISION®

Substratos y Preparación

Preparar los sustratos de la siguiente forma:

Limpieza:

Sustratos

Lijado



Acero

Lijado con P80-150

Acero granallado
35µm)

SA 2 ½ (Rz no por encima

Aluminio(*)

Lijado con P360-P400 o granallado

Aluminio anodizado
Acero galvanizado

(Rz no por encima de 35µm)
Sin ningún tratamiento mecánico
Pasar Scotch Brite® gris o rojo

Acero inoxidable
GRP

Lijado con P80-P150
Lijado con P320-400

(*) Se han evaluado las siguientes aleaciones 3003 – 1050

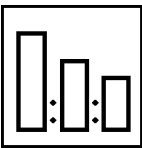


Los sustratos a pintar deben estar secos, limpios, libres de óxido, grasa y suciedad.

Los sustratos deben limpiarse a fondo con el desengrasante (P850-1367 y Spirit Wipe P850-1378 o P980-9010)

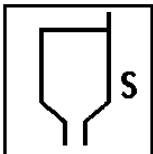
Proceso

Convencional , presión o airless aire asistido



Convencional, presión o airless aire asistido:

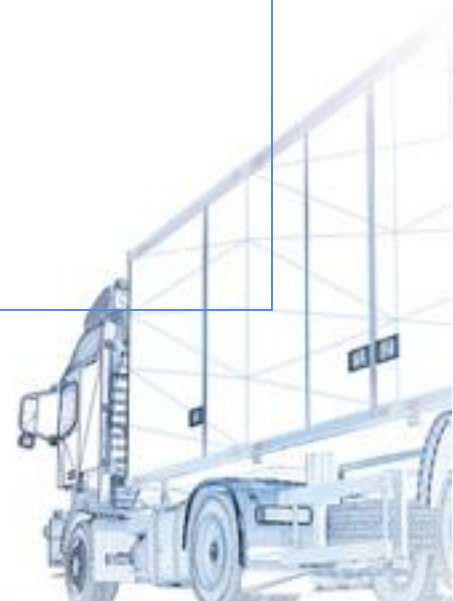
P565-38xx	4 partes
P210-7642	1 parte
P852-644x o SPP4000	0,75-1,25 partes







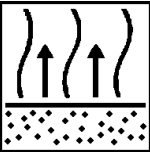

Viscosidad a 20°C:
28-32 segundos a DIN4



Vida de mezcla a 20°C: 2 horas
Tiempo de pulverización a 20°C: 1 hora



TURBO VISION®

	<p>1,6-1,8 mm gravedad de succión 2.0-2.5 bares</p> <p>○</p>
	<p>Presión 1.1-1,2 mm Presión de aire: 0.68 bares Presión pintura: 0.3-1.0 bares Flujo de fluido: 280-320 cc/min</p> <p>○</p>
	<p>Boquilla: 11 a 13 Thou (0,23 a 0,28 mm) para airless o aire asistido Presión Pintura: 100-120 bares Presión del aire en el cabezal: 2,5-3,5 bares</p>
	<p>Número de capas:</p> <p>Aplicar 2 capas Con un espesor de mínimo de 65 micras.</p> <p>○</p> <p>1 capa ligera seguida inmediatamente por 1 capa completa para dar 45µm de espesor en seco (en aluminio)</p>
	<p>10-15 minutos mínimo</p> <p>Mínimo 30 minutos a 20°C antes de aplicar acabado o hasta que esté completamente mate.</p>
	<p>Listo para aplicar el acabado en 30 minutos, o hasta 5 días sin necesidad de lijar.</p> <p>Para cualquier otra necesidad, forzar el secado antes de lijar.</p> <p>Si se deja más de 8 horas, limpie antes de aplicar el acabado.</p> <p>Si se deja más de 3 días antes de aplicar el acabado final, entonces, es recomendado pulir suavemente y limpiar. Lijar con P400 o más fino si se deja más de 5 días.</p>
<p>ACABADO</p>	<p>P565-38xx se puede pintar encima con Acabados TURBO VISION® (P650) o bicapas de Aquabase Plus (P989).</p>



TURBO VISION[®]

Notas generales del proceso

ELECCIÓN DEL ENDURECEDOR Y DISOLVENTE

La combinación de endurecedor y disolvente dependerá de la configuración de la pistola, la presión del aire, tamaño de la reparación, temperatura y condiciones de aplicación.

Guía general:

Endurecedor	Rango de Temperatura	Disolvente Recomendado
P210-7642	Por debajo de 18°C	P852-6442
P210-7642	Por debajo de 25°C	P852-6440 o SPP4000
P210-7642	Por encima de 25°C	P852-6440 o SPP4000

Salud y Seguridad

El límite de VOC de la UE para estos productos (categoría de producto: IIB.c) en forma listo al uso máximo es de 540g / litro. El contenido de VOC de este producto en listo al uso es de máx. 540g / litro. Según el modo de aplicación escogida, el VOC puede ser inferior al especificado por la directiva de la UE.

Estos productos son solo para uso profesional y no deben utilizarse para fines distintos a los especificados. La información en esta TDS se basa en el conocimiento científico y técnico actual, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas necesarias para garantizar la idoneidad del producto para el propósito previsto.

Para obtener información sobre salud y seguridad, consulte la hoja de datos de seguridad del material, también disponible en: <https://es.nexaautocolor.com/es/productos/buscar-fichas-de-seguridad/>

Para más información contactar con:

PPG Ibérica S.A.-Ctra. Gracia-Manresa
Km 19,2 – 08191 Rubí (Barcelona)

Tel: (93) 586 74 34

Fax: (93) 586 74 38

