

Ficha Técnica

Diciembre 2017

MÁSTER INTERNACIONAL
SOLO PARA USO PROFESIONAL



W0630V_TV

Barniz EHS Turbo Plus P190-1250

Producto	Descripción
P190-1250	Barniz EHS Turbo Plus
P210-7644	Endurecedor EHS - Estándar

Descripción del Producto

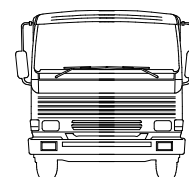
El P190-1250 barniz CT de la gama Autocolor, está diseñado específicamente para satisfacer el cada vez el más exigente mercado de flotas de vehículos. El barniz P190-1250 permite un acabado y una duración excepcionales sobre bases bicapa de base agua o disolvente. Por su sencilla fórmula, el P190-1250 facilita el trabajo diario, es de fácil aplicación, rápido horneado y fiable en el pulido.

Según las recomendaciones de esta ficha técnica, combinado con el *Aquabase CT* (línea P962) el P190-1250 ofrecerá un acabado de base bicapa/barniz con un VOC de tan sólo 420 g/l.

Nexa Autocolor y Turbo Plus son marcas registradas de PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, todos los derechos reservados.

El Copyright de los productos arriba mencionados es original y está garantizado por PPG Industries. Scotchbrite es marca registrada de 3M UK Plc.



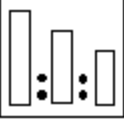




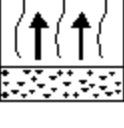

Innovating Repair Solutions

ESTOS PRODUCTOS SON SOLO PARA USO PROFESIONAL.

Ficha Técnica

Process

HVLP

	P190-1250 P210-7644	3 partes 1 parte
	NOTAS: 1. Remueva bien la pintura antes de mezclarla y utilice una varilla para garantizar una proporción correcta de catalizador y diluyente en el barniz. 2. Después de la activación, remueva inmediatamente el barniz	
	Vida útil de la mezcla a 20 °C: 2 horas Tras activar el barniz aplíquela lo más pronto posible. Limpie la pistola inmediatamente después de usarla.	
	19-22 segundos DIN a 20 °C (24-28 segundos BSB4) a 20 °C Para una pulverización correcta, asegúrese de que la temperatura del barniz está entre 20-25° C.	
	Gravedad	Pico de fluido: 1,3-1,5 mm
	Succión	Pico de fluido: 1,6-1,8 mm
	Presión:	La recomendada por el fabricante de pistolas
	2 capas simples O 1 mano (1 mano fina e inmediatamente seguida de 1 mano completa)	
	Mínimo de 10 minutos entre capas a 20 °C No es necesaria evaporación antes del estufado	
	Secado al aire a 20 °C Libre de polvo 45 minutos Manipulable 4 horas Tiempo de servicio - 16 horas Estufado a temperatura de metal de: 40 °C 90 minutos 50 °C 60 minutos 60 °C 30 minutos 70 °C 20 minutos Tiempo de servicio Cuando se haya enfriado	
REPINTADO	Tiempos de servicio	
CUBRICIÓN	At a film thickness of 50 microns – 10.5 m²/litre	

Nexa Autocolor y Turbo Plus son marcas registradas de PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, todos los derechos reservados.

El Copyright de los productos arriba mencionados es original y está garantizado por PPG Industries. Scotchbrite es marca registrada de 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions

ESTOS PRODUCTOS SON SOLO PARA USO PROFESIONAL.

Ficha Técnica



Notas sobre el proceso general

SUSTRATOS

Acabado TURBO VISION Premium High Flow Proceso Multistripe
Base bicapa EHS Turbo Plus Multistripe (P498-)
Base bicapa Turbo Plus Multistripe (P488-)
Base bicapa Ready mixed CT Aquabase (P962-)
Base bicapa de colores metalizados Turbo Plus (gamas P482-/P492-)

Note: no es recomendable usar P190-1250 sobre bases bicapa (línea P422-).

PREPARACIÓN

El sustrato que se quiera pintar debe estar seco, limpio y sin restos de grasa. Normalmente no hace falta lijar la pintura EHS Turbo Plus Multistripe o CT Aquabase (gama P962). Sin embargo, las imperfecciones en la base bicapa se pueden rectificar aproximadamente 45 minutos después de secado al aire con papel P1200 o papel más fino. Antes de aplicar el P190-1250, utilice una bayeta para eliminar el polvo de las superficies con una base bicapa que se hayan dejado secar hasta el día siguiente.

TEMPERATURA DE PINTADO

Al igual que con otros sistemas de pintado, la aplicación óptima a pistola se obtiene con la pintura a una temperatura ambiente de 20-25 °C antes de utilizarla. Esto es muy importante para sistemas con alto contenido de sólidos. Se recomienda sobre todo calentar las pinturas frías hasta un mínimo de 15 °C antes de aplicarlas. Por debajo de esta temperatura, disminuye el rendimiento de la aplicación. Para cumplir las normativas VOC no añada ningún diluyente para ajustar la viscosidad de la pulverización.

APLICACIÓN HLVP / CON SISTEMAS DE PRESION

El sistema más adecuado para la aplicación en vehículos de transporte comerciales es la pistola HVLP, dotada de sistema de alimentación a presión.
Presión en la válvula de aire: 0,675 bar (10) máxima
Presión de la pintura: 0,3-1,0 bar (5-15 psi)
Si se utilizan mangueras largas, deberá incrementarse la presión de la pintura.

REPINTADO

El P190-1250 se puede repintar con el mismo producto o con cualquier otro aparejo Autocolor ICI, imprimación o acabado, después de respetar los tiempos de servicio.

SELECCIÓN DE CATALIZADOR

Para reducir el tiempo de secado, se puede utilizar el catalizador rápido P275-455 EHS Turbo Plus junto con el barniz activado EHS Turbo Plus (P190-250).
El P275-455 se puede añadir a cantidades de hasta 50 ml por litro de pintura **activada**.

OTRAS INFORMACIONES

Deje que los acabados se sequen completamente antes de lavar los vehículos. Este proceso puede durar unas semanas si los vehículos están secados al aire a baja temperatura y/o las capas de pinturas tienen demasiado grosor.

DESENMASCARAMIENTO

Vaya con cuidado al desenmascarar zonas barnizadas con P190-1250 EHS Turbo Plus.

Bajo estufado— Se recomienda desenmascarar mientras el vehículo está todavía caliente del horno. De hacerlo cuando el coche ya esté frío se puede producir la delaminación del barniz en algunas condiciones ambientales. Secado al aire: Desenmascare antes de 6 horas de secado o bien después de 36 horas de secado. Si desenmascara entre las 6 y las 36 horas después del estufado se puede producir la delaminación del barniz en algunas condiciones ambientales.

Nexa Autocolor y Turbo Plus son marcas registradas de PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, todos los derechos reservados.

El Copyright de los productos arriba mencionados es original y está garantizado por PPG Industries.

Scotchbrite es marca registrada de 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions

ESTOS PRODUCTOS SON SOLO PARA USO PROFESIONAL.



INFORMACIÓN VOC

El valor límite de la UE para este producto (categoría de producto: IIB d) en la forma de "listo para usar" es de como máximo 420g/litros de VOC.

El contenido de VOC de este producto en la forma de "listo para usar" es de como máximo 420g/litros. Según el modo de uso elegido, el VOC real de este producto "listo para usar" puede ser inferior al especificado por el Código Directivo de la UE.

Estos productos son sólo para el pintado profesional de vehículos de automoción, y no deben utilizarse para otros propósitos distintos a los especificados. La información en esta TDS se basa en el conocimiento técnico y científico actual, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas oportunas para asegurar que el producto se ajusta al propósito deseado. Para información sobre Seguridad e Higiene consultar la Hoja de Seguridad, también disponible en: http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

Para más información, póngase en contacto con:

Nexa Autocolor

PPG Ibérica Sales & Services Refinish
Ctra. Gracia-Manresa Km.19, 2
08191 Rubi (Barcelona)
España
Tel: +34 93 565 07 98

Nexa Autocolor y Turbo Plus son marcas registradas de PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, todos los derechos reservados.

El Copyright de los productos arriba mencionados es original y está garantizado por PPG Industries.

Scotchbrite es marca registrada de 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions

ESTOS PRODUCTOS SON SOLO PARA USO PROFESIONAL.

Ficha Técnica

