




Ficha Técnica

Noviembre 2017

MASTER INTERNACIONAL
SOLO PARA USO PROFESIONAL

T0750V_TV

Imprimación Epoxi altos sólidos (HS) sin cromatos - Beige P580-4023

<i>Producto</i>	<i>Descripción</i>
P580-4023	Imprimación Epoxi sin cromatos beige
P210-7644	Endurecedor EHS - Estándar
P210-7642	Endurecedor EHS - Lento
P210-987	Endurecedor Plural Mix
P852-6442	Disolvente EHS - Lento
P852-6444	Disolvente EHS - Medio
P852-6446	Disolvente EHS - Rápido
P852-6448	Disolvente EHS - Extra Rápido

Descripción de Producto

P580-4023 es una imprimación Epoxi curada con isocianato de altos sólidos, con excelentes propiedades de adherencia y resistencia a la corrosión sobre una gran variedad de sustratos. Es especialmente adecuada como imprimación multiusos y como imprimación de gran espesor para uso sobre estructuras de acero tal como chasis.

PRODUCTOS DESTINADOS A USO PROFESIONAL EXCLUSIVAMENTE.

Nexa Autocolor and design y Turbo Vision son marcas registradas de PPG Industries Ohio, Inc.
© 2017 PPG Industries, Inc. Reservados todos los derechos.



TURBO VISION[®]

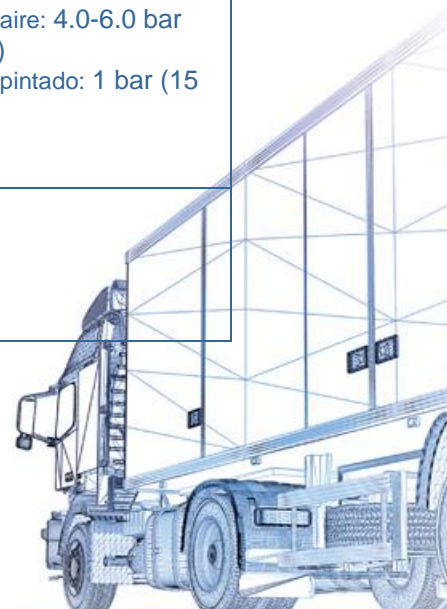


Proceso

	Aplicación Airless	Aplicación Convencional y HVLP	Recipiente a presión y HVLP
	P580-4023 10 partes P210-764x 1 parte P852-644x 0.5-1 parte	P580-4023 10 partes P210-764x 1 parte P852-644x 1.5 partes	P580-4023 10 partes P210-764x 1 parte P852-644x 1.5 partes
	Vida útil de la mezcla a 20°C: 6-8 horas Limpiar la pistola inmediatamente después de haber sido utilizada	Vida útil de la mezcla a 20°C: 6-8 horas Limpiar la pistola inmediatamente después de haber sido utilizada	Vida útil de la mezcla a 20°C: 6-8 horas Limpiar la pistola inmediatamente después de haber sido utilizada
	30-60 seg DIN4 at 20°C	33 – 37 seg DIN4 at 20°C	33 - 37 seg DIN4 at 20°C
		1.3 -1.8 mm 4.0-6.0 bar (60-90 psi)	
	0.28-0.33 mm (11-13 thou) 40-60° ángulo Presión de pintado: 100-200 bar (1500-3000 psi)		1.1 mm Presión de aire: 4.0-6.0 bar (60-90 psi) Presión de pintado: 1 bar (15 psi)
		1.0-1.4 mm Presión del cabezal de aire: 0.675 bar (10 psi) máximo	

PRODUCTOS DESTINADOS A USO PROFESIONAL EXCLUSIVAMENTE.

Nexa Autocolor and design y Turbo Vision son marcas registradas de PPG Industries Ohio, Inc.
 © 2017 PPG Industries, Inc. Reservados todos los derechos.



TURBO VISION®



	<p>2 capas finas 60-80 micras Para conseguir una protección óptima del acero, el espesor de la película en seco debe tener un mínimo de 50 micras. Sobre acero chorreado debería ser de 50 micras medido sobre los picos de las superficies chorreadas. Puede que se necesiten capas adicionales, dependiendo del tipo de equipo utilizado, técnicas de pulverización, perfil del sustrato y proporción de disolvente.</p>
	<p>10-20 minutos entre capas, dependiendo del grosor de capa de la película y las condiciones de secado. Tiempo de evaporación 15-30 minutos antes del horneado.</p>
	<p>Secado al aire (20°C) Repintado: 30 minutos para el uso húmedo sobre húmedo Totalmente seco : 12 horas toda la noche Horneado a temperatura metal: 60°C 30 minutos</p>
	<p>Normalmente P580-4023 no necesita lijado y puede repintarse directamente. No obstante, debe lijarse cuando está totalmente seco (12 horas a 20° C ó 30 minutos a 60° C) utilizando P320-400 lijado en seco ó P500-600 lijado en húmedo. Si se deja pasar más de 3 días, entonces el P5804023 debe ser lijado antes de repintar.</p>
<p>USO PLURAL MIX</p>	<p>El endurecedor P210-987 de puede usar para diferentes mezclas El ratio de mezcla es: 4 partes imprimación : 1 parte endurecedor P210-987.</p>

USO CON RELLENADOR DE POLIESTER

Aplique una capa de P580-4023 con DFT, 30 micras. Deje secar al aire por alumnos 1-2 horas, dependiendo de las condiciones de temperatura y aplicación. El relleno de poliéster debe aplicarse entonces sobre la imprimación, déjelo secar be applied over the primer, dejar secar y lijar posteriormente. Después de limpiar puede volver a aplicar P580-4023 sobre el relleno de polyester.

PRODUCTOS DESTINADOS A USO PROFESIONAL EXCLUSIVAMENTE.

Nexa Autocolor and design y Turbo Vision son marcas registradas de PPG Industries Ohio, Inc.
 © 2017 PPG Industries, Inc. Reservados todos los derechos.



TURBO VISION®

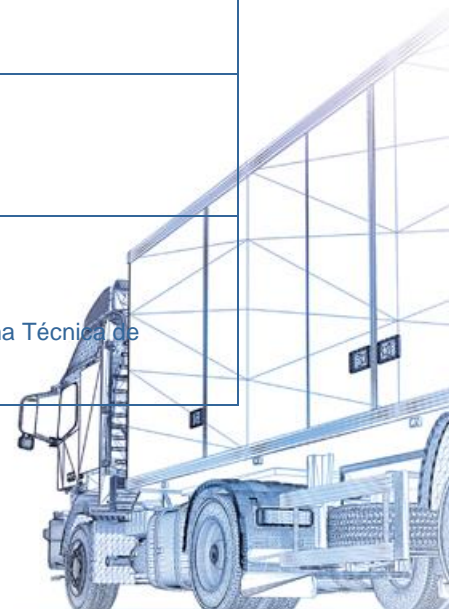


Notas del Procedimiento General

SUBSTRATOS	PREPARACION	NOTAS
Acero	El chorreado o granallado es el tratamiento de superficie aconsejado para una máxima durabilidad y un óptimo empleo de la pintura. Alternativamente lijar concienzudamente usando P80P180 (discos de lijado en seco) o P120-P220 lijado húmedo. Luego limpiar con P850-1378.	Superficie debe estar libre de aceites/grasas, partículas y/o óxido.
Acero inoxidable	Desengrasar con P850-1367 y afinar con discos de lijado en seco P420 o usar P400 para el lijado en húmedo. Luego limpiar con P850-1378.	
Acabados de factoría Imprimados Acabados viejos (2 componentes) Electroestáticos	Lijar concienzudamente con discos de lija P280-P400 en húmedo y en seco con P240-P320. Luego limpiar con P850-1378	Acabados sintéticos viejos deben estar bien curados y sin sangrar.
Aluminio	Desengrasar con P850-1367 y lijar la superficie usando P240-P320 en seco o P400-P600 en húmedo.	
Acero galvanizado Zintec	Limpiar con P273-901; desengrasar con P850-1367 y lijar con P240P320 en seco.	La superficie debe estar libre de residuos de oxidación.
Acero galvanizado por inmersión en caliente	Desengrasar a conciencia con P850-1367, preparar con Scotchbrite™ Fino o en húmedo P400 y papel seco, luego limpiar con P850-1378.	
<p>No se recomienda el uso de P580-4023 en los sustratos termoplásticos.</p> <p>Para información más detallada en la preparación de sustratos determinados, ver la Ficha Técnica de "Preparación y Pre tratamiento".</p>		

PRODUCTOS DESTINADOS A USO PROFESIONAL EXCLUSIVAMENTE.

Nexa Autocolor and design y Turbo Vision son marcas registradas de PPG Industries Ohio, Inc.
© 2017 PPG Industries, Inc. Reservados todos los derechos.



TURBO VISION[®]



INFORMACIÓN SOBRE VOC

El límite de VOC que la UE marca para este producto (categoría del producto: IIB.d) listo para al uso es de un máximo de 420 g/l de VOC. El contenido de VOC de este producto listo al uso es de como máximo 420 g/l.

Dependiendo del RFU, la cantidad real de VOC del producto listo para usar puede ser menor a la impuesta por la UE.

Estos productos son para uso profesional exclusivamente y no deben utilizarse para otros propósitos que los especificados. La información que consta en esta ficha técnica se basa en los conocimientos científicos y técnicos actuales. Corresponde al usuario adoptar las medidas necesarias para garantizar la idoneidad del producto para el uso al que lo destine. Consulte las fichas de seguridad de los materiales para obtener más información sobre seguridad e higiene en: <http://es.nexautocolor.com/es/>

Para más información, póngase en contacto con:
PPG Ibérica Sales & Services Refinish
Ctra. Gracia-Manresa Km.19,2
08191 Rubí (Barcelona)
España
Tel : +34 93 565 07 98

PRODUCTOS DESTINADOS A USO PROFESIONAL EXCLUSIVAMENTE.

Nexa Autocolor and design y Turbo Vision son marcas registradas de PPG Industries Ohio, Inc.
© 2017 PPG Industries, Inc. Reservados todos los derechos.

