




# Ficha Técnica

Noviembre 2017

MÁSTER INTERNACIONAL  
SOLO PARA USO PROFESIONAL

# U0830V\_TV

## Imprimación HS Húmedo sobre húmedo P565-897 – Sistema EHS

<i>Producto</i>	<i>Descripción</i>
<i>P565-897</i>	<i>Imprimación HS húmedo sobre húmedo – blanco mate</i>
<i>P210-7644</i>	<i>Endurecedor EHS – Estándar</i>
<i>P852-6442</i>	<i>Disolvente EHS - Lento</i>
<i>P852-6444</i>	<i>Disolvente EHS – Medio</i>
<i>P852-6446</i>	<i>Disolvente EHS - Rápido</i>

### Descripción de producto

La imprimación P565-897 es un product bicomponente acrílico de secado rápido catalizado con isocianato de una excelente adherencia a una gran variedad de substrates y unas propiedades de fijación excelentes para debajo de acabados bicomponente. Una vez mezclado con el Endurecedor y el Disolvente de TURBO VISION® 2-pack Premium High Flow EHS, el contenido de VOC del producto es menor que 540 g/l.

**PRODUCTOS DESTINADOS A USO PROFESIONAL  
EXCLUSIVAMENTE.**

*Nexa Autocolor and design y Turbo Vision son marcas registradas de PPG Industries Ohio, Inc.  
© 2017 PPG Industries, Inc. Reservados todos los derechos.*



# TURBO VISION®



## Proceso Estándar y Rápido

	P565-897 (Teñido o sin Teñir) 6 partes P210-7644 1 parte Disolvente 2,5 partes
	<p><b>Vida útil de la mezcla a 20 °C:</b> aproximadamente 60 minutos</p> <p>Active justo antes de utilizar                  Limpie la pistola inmediatamente después de usarla</p>
	15-17 segs DIN4 (19-22 segs BSB4) a 20°C
	1.0-1.4 mm Use pistola compliant
	1 o 2 capas únicas según el espesor de capa deseado
	10-15 minutos entre capas, según el grosor de la capa y las condiciones de secado. Tiempo mínimo de evaporación entre capas, 30 minutos antes del acabado
	<p><b>Secado al aire (20 °C)</b>                  Repintado: 30 minutos para aplicar húmedo sobre húmedo                  Cuando se utiliza P565-987 sobre imprimaciones fosfatantes (P565-625/-767) es necesario que el acabado final o la base bicapa se apliquen según los tiempos de repintado establecidos o si se prolongan como mínimo seis horas, para evitar el descascarillado de la pintura. <b>Estufado a la temperatura del metal:</b>                  50 °C 60 minutos                  60 °C 30 minutos</p>

**PRODUCTOS DESTINADOS A USO PROFESIONAL EXCLUSIVAMENTE.**



# TURBO VISION<sup>®</sup>



Normalmente, el sistema P565-897 no necesita lijado y se debe repintar directamente. Si de algún modo se hubiera ensuciado la superficie, puede lijarse o matizarse suavemente cuando esté completamente seco con papel de lija P600 o papel más fino.

Si la pintura está estufada, el sistema P565-897 se puede lijar respetando los tiempos de estufado mencionados anteriormente:

Papel húmedo o seco:	P600 o más fino
Lijadora en seco:	P320 o más fino

## SUBSTRATOS Y PREPARACIÓN

Después de limpiar, y si fuera necesario, lijar cuidadosamente, aplique aparejos industriales y acabados sobre pintura de origen; acabado bicomponente; imprimación fosfatante CT; monocomponente y bicomponente; y GRP (plástico reforzado con fibra de vidrio).

### NOTAS:

1. **No** aplique el producto P565-897 sobre chapa viva (zonas lijadas) cuando se utiliza en trabajos de repintado
2. **No** aplique el producto sobre acabados alquídicos sintéticos frescos ni secos.
3. Este producto está recomendado para paneles enteros y no se debe usar para trabajos pequeños.
4. Una preparación adecuada de los sustratos garantizará un acabado de gran calidad.

Para más información sobre la preparación de sustratos específicos, consulte la ficha técnica de Preparación y pretratamiento, Q0100.

## REPINTADO

El P565-897 se puede repintar con cualquier acabado bicomponente **Nexa Autocolor** para transporte comercial. Para evitar descascarillado, cumpla los tiempos de repintado, especialmente con bases bicapa metálicas. Para más detalles, consulte la ficha técnica correspondiente.

Normalmente se puede dejar el producto durante 2 días sin lijar antes de repintar. Sin embargo, si lo deja actuar más de dos días, deberá lijar la superficie antes de aplicar la capa de acabado.

## PRODUCTOS DESTINADOS A USO PROFESIONAL EXCLUSIVAMENTE.



# TURBO VISION®



## INFORMACIÓN SOBRE EL EQUIPO DE APLICACIÓN

### HVLP

La mejor pistola HVLD para aplicar productos para transporte comercial es la que está dotada de sistema de alimentación a presión.

Presión en la válvula de aire: 0,675 bar  
(10 psi) máxima  
Presión de la pintura: 0,3-1,0 bar (5-  
15 psi) máxima

Si se utilizan mangueras largas, deberá incrementarse la presión de la pintura.

### TIEMPO DE SECADO

Los tiempos de secado son aproximados y dependerán de las condiciones ambientales y del grosor de la capa. Las capas de pintura muy gruesas, la poca ventilación y una temperatura por debajo de 20 °C, prolongarán el tiempo de secado.

### SELECCIÓN DEL CATALIZADOR Y DEL DILUYENTE

La combinación exacta del tipo de catalizador y del diluyente dependerán de la temperatura, del pico de fluido utilizado, de la circulación del aire, de las condiciones ambientales de aplicación, la magnitud del trabajo y de las preferencias personales.

### LIJADO

Normalmente se puede dejar el producto durante 2 días sin lijar antes de repintar. Sin embargo, si lo deja actuar más de dos días, deberá lijar la superficie antes de aplicar la capa de acabado.

### PINTADO DE PLÁSTICOS

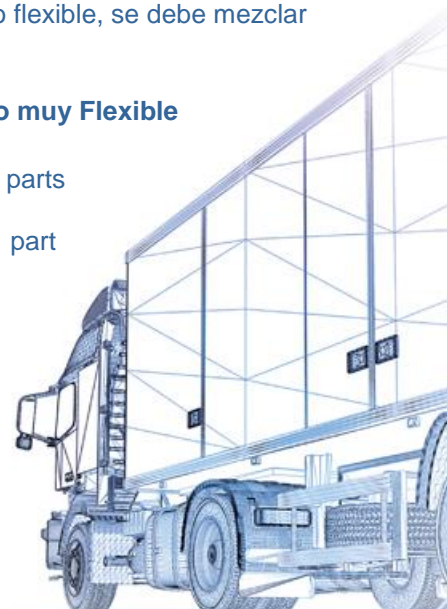
El P565-897 se puede aplicar sobre plásticos pintados preparados. Prepare la superficie con una limpieza y un lijado en profundidad. También se puede aplicar sobre plástico con imprimación (consulte la ficha técnica sobre sistemas de pintado de plásticos Y0100). Si se aplica el producto sobre un plástico flexible, se debe mezclar como se indica a continuación:

	Plástico Flexible	Plástico muy Flexible
P565-897	5 parts	2 parts
Activo Flexible p/plásticos (P100-2020)	1 part	1 part

**DESPUÉS** de añadir P100-2020, actíVELO y dilúyalo de modo normal.

Añadir P100-2020 prolonga los tiempos de secado.

### PRODUCTOS DESTINADOS A USO PROFESIONAL EXCLUSIVAMENTE.



# TURBO VISION®



## TINTADO

El P565-897 se puede tinter. Añada un máximo de un 10% de EHS Tubo Plus al producto P565-897. Luego, active y dilúyalo según las recomendaciones de utilización del P565-897.

## NOTAS COMPLEMENTARIAS

1. **No** utilice la línea P852 (Texturantes diluyentes) con el 565-897.

### INFORMACION VOC

El valor límite de la UE para este producto (categoría de producto: IIB.d) en la forma de 'listo para usar' es de cómo máximo 540g/litros de VOC.

El contenido de VOC de este producto en la forma de 'listo para usar' es de cómo máximo 540g/litros. Según el modo de uso elegido, el VOC real de este producto 'listo para usar' puede ser inferior al especificado por el Código Directivo de la UE.

**Estos productos son para uso profesional exclusivamente** y no deben utilizarse para otros propósitos que los especificados. La información que consta en esta ficha técnica se basa en los conocimientos científicos y técnicos actuales. Corresponde al usuario adoptar las medidas necesarias para garantizar la idoneidad del producto para el uso al que lo destine.

Consulte las fichas de seguridad de los materiales para obtener más información sobre seguridad e higiene en: <http://es.nexaautocolor.com/es/>

**Para más información, póngase en contacto con:**

**PPG Ibérica Sales & Services Refinish**

**Ctra. Gracia-Manresa Km.19,2**

**08191 Rubí (Barcelona)**

**España**

**Tel : +34 93 565 07 98**

**PRODUCTOS DESTINADOS A USO PROFESIONAL  
EXCLUSIVAMENTE.**

