




Ficha Técnica

Noviembre 2017

MÁSTER INTERNACIONAL
SOLO PARA USO PROFESIONAL

U1130V_TV

Aparejo Protector HS de Alto Espesor P565-1027 /1028 – Gris / Blanco

Producto	Descripción
P565-1027/8	Aparejo Protector HS de alto espesor – Gris / Blanco
P210-7644	Endurecedor EHS - Estándar
P210-7642	Endurecedor EHS – Lento
P210-987	Endurecedor Plural mix
P852-6442	Disolvente EHS - Lento
P852-6444	Disolvente EHS - Medio
P852-6446	Disolvente EHS - Rápido
P852-6448	Disolvente EHS - Extra Rápido
P100-2020	Aditivo Flexible para Plásticos

Descripción de Producto

El Aparejo Protector High Performance HS P565-1027 y P565-1028 de Alto Espesor bicapa se han diseñado para usarse con los Acabados Bicapa de Nexa Autocolor. Cuando se usan con los Auxiliares bicapa EHS Premium High Flow TURBO VISION®. P565-1027/1028 listo al uso VOC, está por debajo de 540g/l.

El Aparejo P565-1027 P565-1028 HS de Alto Espesor, ha sido especialmente diseñado para aplicarse en áreas grandes. Se pueden usar con productos WW y alto espesor ya que cuando se secan tienen excelentes características.

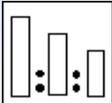
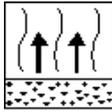
PRODUCTOS DESTINADOS A USO PROFESIONAL EXCLUSIVAMENTE.



TURBO VISION®



Proceso Estándar y Rápido

	Modo EHS (menos de 540g/L VOC)	
 <p>Espeesor estándar incluyendo húmedo sobre húmedo y sin lijado.</p> <p>Alto espeesor</p>	P565-1027/1028	8 partes
	P210-764x	1 parte
	P852-644x	1,5 partes
	P565-1027/1028	8 partes
	P210-764x	1 parte
	Vida de la mezcla a 20° C : 1 hora Limpiar la pistola inmediatamente después de su utilización	
	Versión estándar 23-29s. DIN4 (35-45s. BSB4)	
	Gravedad o succión: 1,6-1,8 mm Presión al cabezal: 3,7-4,0 bar (55-60 psi) Alimentación por presión: 1,0-1,4 mm	
	Gravedad o succión: 1,6-1,8 mm Presión al cabezal: 0,675 bar (10psi) máx. Alimentación por presión: 0,85-1,4 mm HVLP	
	10-15 minutos entre capas, según el grosor de la película seca y las condiciones de secado. Dejar un tiempo de evaporación entre capas de 15-30 minutos antes del estufado.	

PRODUCTOS DESTINADOS A USO PROFESIONAL EXCLUSIVAMENTE.



TURBO VISION®



	<p>Secado al aire (20°C) :</p> <p>polvo: 10-15 min. Libre de polvo: 30-60 min. Secado duro: 4 horas</p> <p>Estufado (60°C temperatura metal): Fuera</p> <p>Secado duro: 30 min.</p> <p>Puede repintarse húmedo sobre húmedo después de un período min. de 30 minutos secado al aire.</p> <p>Si el repintado se realiza con metalizado Turbo Plus, deje secar al menos dos horas, de lo contrario puede producirse un descascarillamiento de la película de pintura</p>
	<p>Lijado en húmedo:</p> <p>P600 o más fino Colores sólidos P800 o más fino Colores Bicapa</p>
	<p>Máquina lijadora:</p> <p>P240 o más fino Colores sólidos P360 o más fino Colores Bicapa</p>

Modo Express (Menos 540g/L VOC)

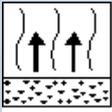
<p>Modo espesor normal</p>	<p>P565-1027/1028 8 partes P210-7644 1 parte P852-6448 1,5 partes</p>
	<p>Vida de la mezcla a 20° C: 15 min.</p> <p>Limpiar la pistola inmediatamente después de su utilización</p>
	<p>Espesor estándar 23-29s. DIN4 (35-45s. BSB4)</p>
	<p>Gravedad o succión: 1,6-1,8 mm Presión al cabezal: 3,7-4,0 bar (55-60 psi)</p> <p>No usar alimentación por presión</p>
	<p>Gravedad o succión: 1,6-1,8 mm Presión al cabezal: 0,675 bar (10psi) máx.</p> <p>No usar alimentación por presión</p>

PRODUCTOS DESTINADOS A USO PROFESIONAL EXCLUSIVAMENTE.



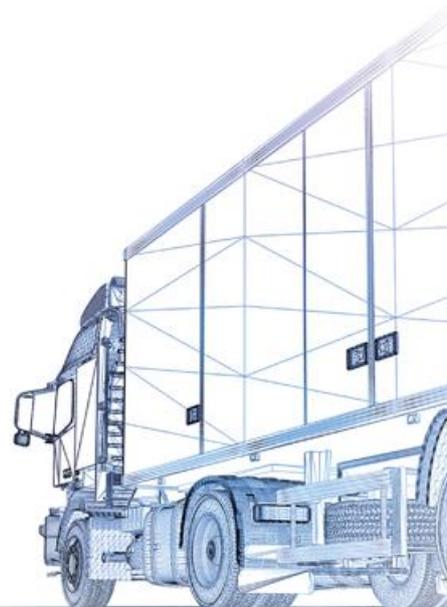
TURBO VISION®



	5 minutos entre capas, según el grosor de la película seca y las condiciones de secado. Dejar un tiempo de evaporación entre capas de 5-10 minutos antes del estufado.
	Secado forzado / Estufado
	Lijado en húmedo: P600 o más fino Colores sólidos P800 o más fino Colores Bicapa.
	Máquina lijadora: P240 o más fino Colores sólidos P360 o más fino Colores Bicapa

**PRODUCTOS DESTINADOS A USO PROFESIONAL
EXCLUSIVAMENTE.**

Nexa Autocolor and design y Turbo Vision son marcas registradas de PPG Industries Ohio, Inc.
 © 2017 PPG Industries, Inc. Reservados todos los derechos.



TURBO VISION®



Notas Generales del Proceso

NOTA:

**No recomendado para usar directamente sobre metal
Utilizar Etch Primer consultando las hojas técnicas.**

SUBSTRATOS:

Acero
Acero inoxidable
Aluminio
Acero galvanizado
Zincado
 Acabados de fábrica en buenas condiciones
 Aparejos de origen en buenas condiciones
 Acabados antiguos en buenas condiciones (2 componentes)
 Imprimaciones electroforéticas en buenas condiciones
 GRP
 "Glasonite"

PREPARACION:

En el caso de aplicar sobre metal, lijar o desvastar el metal con máquina lijadora en seco P180-240 o utilizar papel en seco y/o en húmedo del P180-400, y limpiar con P850-1378
Posteriormente pre-imprimir con Etch Primer P565-625 Primercoat o bien con imprimación P565-767 CFE

Para igualar superficies perfectamente utilizar máquina lijadora en seco con P240-P320 o bien utilizando papel del P400 en seco y/o en húmedo. A continuación limpiar con P8501378

REPINTADO

Los tiempos secado dependerán del espesor de la película y de las condiciones de secado. Al igual que con otros aparejos, dejar un largo periodo de secado antes del repintado mejorará la apariencia final.

Aplicar acabado con Turbo Plus, EHS Turbo Plus, o CT Aquabase
 También puede repintarse con cualquier otro acabado de 2 componentes, de la marca Nexa Autocolor para Vehículos comerciales.

Cuando utilice CT Aquabase (línea P962), es importante que el P565-1027/1028 estén completamente secos antes de aplicar el bicapa de Aquabase.

**PRODUCTOS DESTINADOS A USO PROFESIONAL
EXCLUSIVAMENTE.**



TURBO VISION®



TINTADO

El P565-1027/1028 pueden tintarse. Asimismo, se le puede añadir hasta como máximo un 5% de los tintes de las líneas Turbo Plus (P488, P489, P498 y P494), y posteriormente deberá catalizarse y diluirse según las recomendaciones del proceso P565-1027/1028.

Para más información sobre la preparación de sustratos específicos, consultar las hojas de "Preparación y Pre-tratamiento" PDS Q0100.

PLURAL MIX

P565-1027/1028 puede mezclarse con el endurecedor p/plural mix P210-987

	P565-1027 / 1028	5 partes
P210-987	1 parte	

RENDIMIENTO

Espesor capa seca a 80 micras - 4.1 m²/litro

SPECTRAL GREYS

Estos aparejos pueden mezclarse tal como se indica a continuación para poder obtener un surtido de Spectral Greys.

	SG01	SG03	SG05	SG06	SG07
P565-1027 – Gris	-	100g	99.5g	97.5g	88.5g
P565-1028 – Blanco	100g	-	-	-	-
P170-5670 – Pasta Negra	-	-	0.5g	2.5g	11.5g

PINTAR PLÁSTICOS

P565-1027/1028 se pueden usar encima de un aparejo para plásticos apropiada, para pintar partes de plástico, para dar espesor.

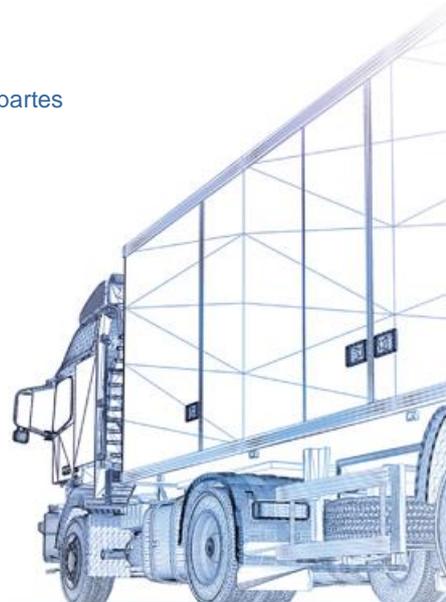
Cuando se usa para plásticos muy flexibles estos aparejos deben ser mezclados:

8 partes	P565-1027/1028
2 partes	P100-2020 Aditivo Flexible para Plásticos
1.5 partes	Endurecedor P210-7644 o P210-7642
2.5 partes	disolvente

Nota: El uso del Aditivo Flexible hará más largos los tiempos de secado.

PRODUCTOS DESTINADOS A USO PROFESIONAL EXCLUSIVAMENTE.

Nexa Autocolor and design y Turbo Vision son marcas registradas de PPG Industries Ohio, Inc.
© 2017 PPG Industries, Inc. Reservados todos los derechos.



TURBO VISION®



INFORMACION VOC

El valor límite de la UE para este producto (categoría de producto: IIB.d) en la forma de 'listo para usar' es de cómo máximo 540g/litros de VOC.

El contenido de VOC de este producto en la forma de 'listo para usar' es de cómo máximo 540g/litros. Según el modo de uso elegido, el VOC real de este producto 'listo para usar' puede ser inferior al especificado por el Código Directivo de la UE.

Estos productos son sólo para el pintado profesional de vehículos de automoción, y no deben utilizarse para otros propósitos distintos a los especificados. La información en esta TDS se basa en el conocimiento técnico y científico actual, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas oportunas para asegurar que el producto se ajusta al propósito deseado. Para información sobre Seguridad e Higiene consultar la Hoja de Seguridad, también disponible en:

http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

Para más información, póngase en contacto con:

Nexa Autocolor

PPG Ibérica Sales & Services Refinish
Ctra. Gracia-Manresa Km.19,2
08191 Rubí (Barcelona)
España
Tel : +34 93 565 07 98

**PRODUCTOS DESTINADOS A USO PROFESIONAL
EXCLUSIVAMENTE.**

Nexa Autocolor and design y Turbo Vision son marcas registradas de PPG Industries Ohio, Inc.
© 2017 PPG Industries, Inc. Reservados todos los derechos.

