

Ficha Técnica

Agosto 2006

MASTER INTERNACIONAL
SOLO PARA USO PROFESIONAL

T0700

Imprimación Epoxy sin cromatos P580-2100

<i>Producto</i>	<i>Descripción</i>
P580-2100	Imprimación Epoxy sin cromatos - Beige
P210-833	Activador
P850-1391	Disolvente Lento Turbo Plus™
P850-1392	Disolvente Medio Turbo Plus™

Descripción de Producto

P580-2100 es una imprimación Epoxy curada con isocianato, con excelentes propiedades de adhesión y resistencia a la corrosión sobre una gran variedad de sustratos. Es especialmente adecuada como imprimación multiusos y como imprimación de gran espesor para ser utilizada sobre componentes de acero tales como el chasis.



Nexa Autocolor y Turbo Plus son marcas registradas de PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, todos los derechos reservados.

El Copyright de los productos arriba mencionados es original y está garantizado por PPG Industries.

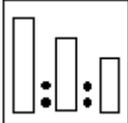
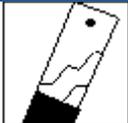
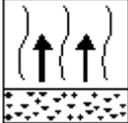
Scotchbrite es marca registrada de 3M UK Plc.

Soluciones Innovadoras para la Reparación

ESTOS PRODUCTOS SON SOLO PARA USO PROFESIONAL.

Ficha Técnica de Producto

Proceso

	Airless	Aplicación Convencional y HVLP	Recipiente a presión y HVLP
	P580-2100 8 partes P210-833 1 parte P850-1391/1392 0.5 parte	P580-2100 8 partes P210-833 1 parte P850-1391/1392 2 parte	P580-2100 8 partes P210-833 1 parte P850-1391/1392 2 parte
	Vida útil de la mezcla a 20°C : 6-8 horas Limpiar la pistola inmediatamente después de haber sido utilizada	Pot Life at 20°C : 6-8 hours Limpiar la pistola inmediatamente después de haber sido utilizada	Pot Life at 20°C : 6-8 hours Limpiar la pistola inmediatamente después de haber sido utilizada
	50-60 seg. DIN4 (40-85 seg. BSB4) a 20°C	33-40 seg. DIN4 (25-30 seg. BSB4) a 20°C	33-40 seg. DIN4 (25-30 seg. BSB4) a 20°C
		1.3 -1.8 mm 4.0-6.0 bar (60-90 psi)	
	0.28-0.33 mm (11-13 thou) 40-60° ángulo Presión de pintado: 100-200 bar (1500-3000 psi)		1.1 mm Presión de aire: 4.0-6.0 bar (60-90 psi) Presión de pintado: 1 bar (15 psi)
		1.3-1.8 mm Presión del cabezal de aire: 0.675 bar (10 psi) maximum	
	2 capas finas 60-80 micras (2.5-3.0 thou) Para conseguir una protección óptima del acero, el espesor de la película en seco debe tener un mínimo de 50 micras (2 thou). Sobre acero chorreado debería ser de 50 micras (20 thou) medido sobre los picos de las superficies chorreadas. Puede que se necesiten capas adicionales, dependiendo del tipo de equipo utilizado, técnicas de pulverización, perfil del sustrato y proporción de disolvente.		
	10-20 minutos entre capas, dependiendo del grosor de capa de la película y las condiciones de secado. Tiempo de evaporación 15-30 minutos antes de secar al horno.		
	Secado al aire (20° C) Repintado: 30 minutos cuando se aplica como húmedo sobre húmedo Totalmente seco: 12 horas toda la noche Horneado a temperatura metal: 60°C 30 minutos		

Ficha Técnica de Producto

Nexa Autocolor y Turbo Plus son marcas registradas de PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, todos los derechos reservados.

El Copyright de los productos arriba mencionados es original y está garantizado por PPG Industries.

Scotchbrite es marca registrada de 3M UK Plc.

Soluciones Innovadoras para la Reparación

ESTOS PRODUCTOS SON SOLO PARA USO PROFESIONAL.



Normalmente P580-2100 no necesita lijado y puede repintarse directamente. No obstante, debe lijarse cuando está totalmente seco (12 horas a 20° C ó 30 minutos a 60° C) utilizando P320-400 lijado en seco ó P500-600 lijado en húmedo. Si se deja pasar más de 3 días, entonces el P580-2100 debe ser lijado antes de repintar.

Notas Generales del Proceso

SUBSTRATOS	PREPARACION	NOTAS
Acero	El chorreado o granallado es el tratamiento de superficie aconsejado para una máxima durabilidad y un óptimo empleo de la pintura. Alternativamente lijar concienzudamente usando P80-P180 (discos de lijado en seco) o P120-P220 lijado húmedo. Luego limpiar con P850-1378.	Superficie debe estar libre de aceites/grasas, partículas y/o óxido.
Acero Inoxidable	Desengrasar con P850-1367 y afinar con discos de lijado en seco P180-240 o usar P400 para el lijado en húmedo. Luego limpiar con P850-1378	
Aluminio	Lijar concienzudamente con discos de lijado en seco P240 o Scotchbrite. Luego limpiar con P850-1378.	
Repintado Acabados de factoría Repintado sobre imprimados Repintado sobre acabados viejos Repintado sobre electrostáticos	Lijar concienzudamente con discos de lija en seco P240- P320 ó en húmedo P400. Luego limpiar con 850-1378	Acabados sintéticos viejos deben estar bien curados.
Acero galvanizado/Zintec	Limpiar con P273-901, desengrasar con P850-1367 y lijar con Scotchbrite Fino o discos de lijado en seco P180-P320.	Superficie debe estar libre de residuos de oxidación.
Acero galvanizado por inmersión en caliente	Desengrasar a conciencia con P850-1367, preparar con Scotchbrite Fine o en húmedo P400. Finalmente limpiar con P850-1378	

Nexa Autocolor y Turbo Plus son marcas registradas de PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, todos los derechos reservados.

El Copyright de los productos arriba mencionados es original y está garantizado por PPG Industries.

Scotchbrite es marca registrada de 3M UK Plc.

Soluciones Innovadoras para la Reparación

ESTOS PRODUCTOS SON SOLO PARA USO PROFESIONAL.

Ficha Técnica de Producto

GRP (Poliéster reforzado con fibra), "Glasonite"

Limpiar con P273-901. Lijar a conciencia con discos de lijado en seco P240-P280 o en húmedo P320-P400. Finalmente limpiar con P850-1378.

Precaución con el lijado de GRP, ya que puede afectar al gelcoat que constituye el GRP

No se recomienda el uso de P580-2100 en los sustratos termo-plásticos.

Para información más detallada en la preparación de sustratos determinados, ver "Preparación y Pretratamiento" PDS Q0100.

Ficha Técnica de Producto

Estos productos son sólo para el pintado profesional de vehículos de automoción, y no deben utilizarse para otros propósitos distintos a los especificados. La información en esta TDS se basa en el conocimiento técnico y científico actual, y es responsabilidad del usuario tomar

Nexa Autocolor y Turbo Plus son marcas registradas de PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, todos los derechos reservados.

El Copyright de los productos arriba mencionados es original y está garantizado por PPG Industries.

Scotchbrite es marca registrada de 3M UK Plc.

Soluciones Innovadoras para la Reparación

ESTOS PRODUCTOS SON SOLO PARA USO PROFESIONAL.

todas las medidas oportunas para asegurar que el producto se ajusta al propósito deseado. Para información sobre Seguridad e Higiene consultar la Hoja de Seguridad, también disponible en: http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

Para más información, póngase en contacto con:

Nexa Autocolor

PPG Ibérica Sales & Services Refinish
Ctra. Gracia-Manresa Km.19,2
08191 Rubi (Barcelona)
España
Tel: +34 93 565 07 98

Ficha Técnica de Producto

Nexa Autocolor y Turbo Plus son marcas registradas de PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, todos los derechos reservados.

El Copyright de los productos arriba mencionados es original y está garantizado por PPG Industries.

Scotchbrite es marca registrada de 3M UK Plc.

Soluciones Innovadoras para la Reparación

ESTOS PRODUCTOS SON SOLO PARA USO PROFESIONAL.