

TURBO VISION®



Ficha técnica

Julio 2019

Y0105

MÁSTER INTERNACIONAL
SOLO PARA USO PROFESIONAL

TURBO VISION® Acabado texturado

Product	Description
P650-1000	Resina Premium High Flow
P650-6000	Resina Mate
P600-9xxx	Tintes
P210-7644	Endurecedor - Medio
P852-6444	Disolvente - Medio
P565-7210	Texturante fino
P565-7220	Texturante grueso

Descripción del producto

Las bases texturizantes finas y gruesas proporcionan acabados texturizados semi-mate a los acabados *Turbo Vision* Topcoat.

En el transporte comercial se necesitan diversidad de acabados texturantes tanto finos como gruesos, por eso con las bases P565-7210 y P565-7220 podemos conseguir este efecto estético, manteniendo el resorte de características del acabado final.

**PRODUCTOS DESTINADOS A USO PROFESIONAL
EXCLUSIVAMENTE.**

Nexa Autocolor y *Turbo Vision* son marcas registradas de PPG Industries Ohio, Inc.
© 2017 PPG Industries, Inc. Todos los derechos reservados.

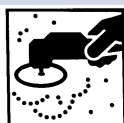


TURBO VISION®



Sustratos y preparación

Prepare el sustrato de la siguiente manera:



Substratos:

- Los acabados originales y trabajos en buen estado deben desengrasarse, limpiarse y lijarse en seco con P320-P400 o (P600 húmedo) antes de aplicar el acabado.

- El acero y el aluminio, así como el acero revestido de GRP y zinc deben imprimarse previamente con el aparejo adecuado, a fin de garantizar una adhesión correcta entre capas y una buena protección del sustrato.

- El acabado TURBO VISION® Premium aplicable sobre todos los aparejos, protectores y selladores de Nexa Autocolor.

Limpieza:

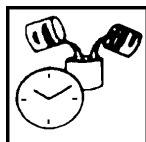
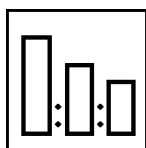


El sustrato que se va a pintar debe estar seco, limpio, libre de corrosión, grasa y libre de partículas.

Los sustratos deben limpiarse a usando el desengrasante (Desengrasante P850-1367 y Spirit Wipe P850-1378 o el limpiador con bajo contenido de VOC P980-9010)

Proceso

Convencional, Presión o Airless



ACABADO TEXTURADO FINO Ratio de Mezcla:

Por Volumen	Por Peso	Contenido por peso
3	12	P650-1000 Resina High Flow
	58	P650-6000 Resina Mate
	30	P600-9xxx Tintes
1	30	P210-7644 Endurecedor – Medio
2	40	P852-6444 Disolvente – Medio
1.5	40	P565-7210 Base texturante fina

ACABADO TEXTURADO GRUESO Ratio de mezcla:

PRODUCTOS DESTINADOS A USO PROFESIONAL EXCLUSIVAMENTE.

Nexa Autocolor y Turbo Vision son marcas registradas de PPG Industries Ohio, Inc.
© 2017 PPG Industries, Inc. Todos los derechos reservados.



TURBO VISION®



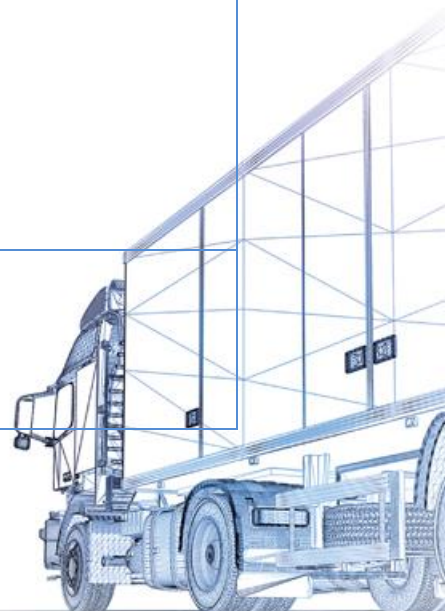
 	Por Volumen	Por Peso	Contenido por peso
	3	12	P650-1000 Resina High Flow
		58	P650-6000 Resina Mate
		30	P600-9xxx Tintes
	1	30	P210-7644 Endurecedor – Medio
	2	40	P852-6444 Disolvente – Medio
1.5	40	P565-7220 Base texturante gruesa	

Proceso

Convencional, Presión o Airless

	Viscosidad de la aplicación a 20 °C: 18-22 segundos DIN4
	1.3-1.5 mm gravedad de succión at 2.0-2.4 bars O
	Calderín de 0,8-1 mm Presión en la válvula de aire: 0,68 bar Presión de la pintura: 0,3-1,0 bar Caudal de fluido: 280-320 cc/min
	<h3>Número de capas</h3> <p><u>2 capas:</u></p> <p>1 Media cerrada + 1 Media cerrada</p> <p>Espesor: 50 – 70 µm</p>
	<p><u>2 capas:</u></p> <p>Tiempo de secado entre capas: 10 minutos Tiempo de evaporación antes del secado al horno: 10 minutos</p>

PRODUCTOS DESTINADOS A USO PROFESIONAL EXCLUSIVAMENTE.



TURBO VISION®



Color

MEZCLA DE COLORES

Todos los tintes deben agitarse concienzudamente a mano al abrirlos por primera vez y, posteriormente, en una máquina de mezclas durante 10 minutos antes de su uso. Una vez abiertos, debe agitar mecánicamente todos los tintes dos veces al día durante al menos 10 minutos.

VERIFICACIÓN DEL COLOR

Al igual que con el resto de productos de repintado, se debe realizar una verificación del color antes de pintar el vehículo.

Notas sobre el procedimiento general

CUBRICIÓN

Aproximadamente 12-14 m² (debe calcularse con precisión) por litro de pintura lista para el uso con un espesor de película seca de 50 micras, dependiendo de la proporción de disolvente utilizada.

NOTAS COMPLEMENTARIAS

Deje que los acabados se sequen completamente antes de limpiar los vehículos. Este proceso puede durar unas semanas si los vehículos se secan al aire en condiciones de baja temperatura o con capas de pintura muy gruesas.

VOC INFORMATION

El límite EU para TURBO VISION® Premium Acabado texturado (categoría de producto : IIB.e) En format listo al uso es de 840g/litro de VOC. El contenido en VOC de este product en listo al uso es de un máximo de 840g/litre.

Estos productos son para uso profesional exclusivamente y no deben utilizarse para otros propósitos que los especificados. La información que consta en esta ficha técnica se basa en los conocimientos científicos y técnicos actuales. Corresponde al usuario adoptar las medidas necesarias para garantizar la idoneidad del producto para el uso al que lo destine.

Consulte las fichas de seguridad de los materiales para obtener más información sobre seguridad e higiene en: <http://es.nexaautocolor.com/es/>

PRODUCTOS DESTINADOS A USO PROFESIONAL EXCLUSIVAMENTE.



TURBO VISION®



Para más información, póngase en contacto con:

PPG Ibérica Sales & Services Refinish
Ctra. Gracia-Manresa Km.19,2
08191 Rubí (Barcelona)
España
Tel : +34 93 565 07 98

**PRODUCTOS DESTINADOS A USO PROFESIONAL
EXCLUSIVAMENTE.**

Nexa Autocolour y Turbo Vision son marcas registradas de PPG Industries Ohio, Inc.
© 2017 PPG Industries, Inc. Todos los derechos reservados.

