

Información Técnica de Producto

Agosto 2002, Actualizado Junio 2011

MASTER INTERNACIONAL
SOLO PARA USO PROFESIONAL



Q0100

Preparación y Pre-Tratamiento

<i>Producto</i>	<i>Descripción</i>
P850-1367	Limpiador y Desengrasante
P850-1378	CT Spirit Wipe
P273-901	Limpiador de Carrocerías
P273-1050	Limpiador Antiestático

Descripción

Con la variedad de sustratos en la producción de vehículos comerciales, es esencial el hecho de identificarlos y tratarlos correctamente antes de aplicar la imprimación y el acabado. Si los siguientes procedimientos se llevan a cabo minuciosamente, se asegura la máxima duración del sistema de pintura.



Nexa Autocolor and Turbo Plus son marcas registradas de PPG Industries.
© 2011 PPG Industries, reservados todos los derechos.
El Copyright de los productos arriba mencionados es original y está garantizado por PPG Industries.
Scotchbrite es marca registrada de 3M UK Plc.

Soluciones Innovadoras para la Reparación

ESTOS PRODUCTOS SON SOLO PARA USO PROFESIONAL.

Product Data Sheet

Preparación y Pretratamiento

Acabados e Imprimaciones de Origen

Los componentes de los vehículos tratados con cera protectora o con materiales a base de grasas, deben de ser limpiados cuidadosamente con vapor, siguiendo las recomendaciones del fabricante. Después del lavado a vapor, eliminar cualquier residuo de cera, frotando con P850-1367, y luego lijar todo el vehículo utilizando discos de lijar en seco P180 – 240.

Una vez se ha lijado, eliminar todo el polvillo soplando con un compresor de aire y luego limpie con P850-1378 Spirit Wipe, utilizando un trapo para aplicar y otro para eliminar los restos. Cualquier área con acabados o imprimaciones que no estén en óptimas condiciones deberá ser otra vez lijada otra vez y la superficie sin pintar, pre-tratada de forma acorde.

Capas en Polvo

Cualquier componente tratado con cera o materiales a base de grasas, deben ser limpiados cuidadosamente en vapor acordeamente con las recomendaciones de los fabricantes de vehículos. Después del lavado a vapor, eliminar cualquier residuo frotando con el desengrasante P850-1367. Lijar con los discos P180-240 para lijadora.

Una vez se ha lijado, eliminar todo el polvillo soplando con un compresor de aire y luego limpie frotando con P850-1378, utilizando un trapo para aplicar y otro para eliminar los restos.

Cualquier área con capas en polvo que no estén en condiciones de origen, deben ser lijadas otra vez a acero desnudo y la superficie sin pintar pretratada de forma acorde.

Superficies Sin Pintar

El procedimiento de pretratado apropiado varía en función del tipo de material. Las recomendaciones para la preparación de los distintos tipos de material se encuentran a continuación. Todas las superficies deben ser cuidadosamente limpiadas previamente al pintado y deben de estar libres de cualquier superficie de residuos.

Acero

El acero requiere de una cuidadosa preparación para que el sistema de pinturas de Nexa Autocolor™ proporcione una máxima protección contra la corrosión. El método de pretratamiento preferido para los chasis de acero laminado en caliente/frío es el chorreado, ya que proporciona la mejor manera de eliminar óxido y limaduras. Este proceso debe llevarse a cabo según el Estándar Sueco de Calidad SA2.5 / BS7079 Parte A1, resultando en perfil de superficie no más grueso que el grado medio-fino según lo definido por el estándar ISO 8503. Después del chorreado, todos los residuos deben de eliminarse utilizando una brocha y un compresor de aire en seco o un aspirador. La superficie deberá ser imprimada inmediatamente después del chorreado con la apropiada imprimación impenetrable de Nexa Autocolor.

Como regla general, no se recomienda el chorreado y el pintado, si la humedad relativa sobrepasa el 85%. Debe tenerse especial cuidado no contaminar las superficies chorreadas debido a una excesiva manipulación.

Alternativamente, para una buena calidad de acero laminado en frío, lije cuidadosamente utilizando discos P180-240 para lijadora en seco, y limpie usando P850-1378. El acero que no tenga la superficie oxidada debe ser desengrasado usando P850-1367. Finalmente frote y limpie usando P850-1378.

Acero Galvanizado por Inmersión en Caliente (con modelo de escarchado)

Desengrasar cuidadosamente con P850-1367 utilizando una esponja Scotch-Brite fina. Limpie con P850-1378 usando un trapo limpio para aplicar y otro para limpiar antes de imprimir con la imprimación relevante Nexa Autocolor Etch.

Acero Desgastado Galvanizado / o Electronizado Depositado Zinc (Zintec)

Nexa Autocolor and Turbo Plus son marcas registradas de PPG Industries.

© 2011 PPG Industries, reservados todos los derechos.

El Copyright de los productos arriba mencionados es original y está garantizado por PPG Industries.

Scotchbrite es marca registrada de 3M UK Plc.



Soluciones Innovadoras para la Reparación

ESTOS PRODUCTOS SON SOLO PARA USO PROFESIONAL.

Elimine cualquier suciedad utilizando limpiador para carrocerías P273-901 y desengrase con P850-1367, luego lije ligeramente usando un Scotch-Brite fino. Limpie con P850-1378 usando un trapo para aplicar y otro para limpiar antes de imprimir con la imprimación relevante Nexa Autocolor Etch.

Alternativamente lije la superficie usando P240-320 discos de lijado en seco previamente a imprimir con la imprimación Epoxy. Nota: el acero desgastado galvanizado, debe estar libre de óxido.

Acero Inoxidable

Desengrasar con P850-1367 y lijar con discos P240-320 de lijado en seco, antes limpiar con P850-1378, usando un trapo para aplicar y otro limpio para limpiar. Imprimir con imprimación epoxy o de ataque químico.

Acero Pulverizado con Zinc

Eliminar el aceite y la grasa con P850-1367 y luego cepillar con un cepillo de cerdas rígidas y agua limpia para remover cualquier residuo o sales solubles presentes en la superficie. Dejar secar completamente antes de aplicar una capa doble de Primecoat (P565-625), activada con **Activador Lento (P275-232)**. Dejar secar durante toda la noche. Esta imprimación de ataque químico sellará y dará una protección temporal al sustrato. Aplicar imprimación / aparejo tan pronto como sea posible.

Aluminio

Desengrasar con P850-1367. Lijar la superficie cuidadosamente utilizando discos P240-320 de lijado en seco. Las partes difíciles como los remaches o secciones irregulares, deben ser desgastadas muy cuidadosamente con Scotch-Brite fino. P850-1378 es útil como lubricante. Limpie con P850-1378 usando un trapo para aplicar y otro para limpiar.

Poliéster Reforzado con Vidrio (GRP) / Glasonite / SMC

Siempre que sea posible, consulte las recomendaciones de los fabricantes de sustratos sobre la preparación antes de pintar. Como guía general, retire cualquier residuo con limpiador para carrocerías P273-901, luego lijar cuidadosamente con discos P320-400 de lijado en seco.

TEN CUIDADO: No lijar a través de la capa de Gel.

Limpie con P850-1378 usando un trapo para aplicar y otro para limpiar. Deje secar cuidadosamente antes de pintar.

Superficies de Plástico

Limpie el plástico mediante la aplicación de limpiador de carrocerías diluido P273-901 con Scotch-Brite fino para eliminar el polvo u otros contaminantes y al mismo tiempo lijar ligeramente la superficie. Aclarar cuidadosamente y secar.

Aplicar limpiador antiestático para plásticos P273-1050 a toda el área a pintar. Utilizar un trapo sin hilachas para la aplicación y otro para limpiar.

Compruebe utilizando el sistema de plásticos Nexa Autocolor para una Sistema correcto de imprimación.

Superficies Previamente Pintadas

Observar cuidadosamente la pintura, para verificar que no hay ninguna imperfección como ampollamiento, caleo, cráteres, etc.

Los bajos niveles de brillo con frecuencia indican irregularidades sobre superficies, como el caleo o el microampollamiento y una mejor comprobación se puede realizar con una lupa. Ver si hay evidencias de fragilidad o mala adherencia con frecuencia se debe al desconchamiento por golpes de piedras. Si tiene alguna duda, pruebe la pintura rascando ligeramente con un cortaplumas. La pintura en malas condiciones debe ser eliminada.

Si el peso de la pintura existente es elevado, es un aviso para eliminar la pintura, en vez de aplicar más capas, ya que un excesivo peso de la pintura altera la duración del sistema.

Acabado Viejos en buenas condiciones / Acabados de fábrica

Nexa Autocolor and Turbo Plus son marcas registradas de PPG Industries.

© 2011 PPG Industries, reservados todos los derechos.

El Copyright de los productos arriba mencionados es original y está garantizado por PPG Industries.

Scotchbrite es marca registrada de 3M UK Plc.



Soluciones Innovadoras para la Reparación

ESTOS PRODUCTOS SON SOLO PARA USO PROFESIONAL.

Limpiar bien para eliminar cualquier residuo de contaminación de la superficie, con el limpiador de carrocerías P273-901.

Lijar con discos de lijado en seco no más gruesos que P280. Los rasguños profundos deben ser igualados con una lija de P180.

Lavar bien y dejar secar.

Pintura Defectuosa

Las áreas con pintura defectuosa, deberán ser retiradas hasta el sustrato. Limpie con P850-1378 usando un trapo para aplicar y otro para limpiar. Las áreas de metal desnudo deben ser imprimadas inmediatamente para prevenir la corrosión.

Relleno de Superficies Dentadas o Irregulares

Desengrasar el área a rellenar utilizando P850-1367 y lijar utilizando discos abrasivos P80-120.

Para el relleno de hendiduras profundas utilizar la masilla universal P551-1052. Dejar secar aproximadamente 45 minutos 20°C y luego lijar para dar forma con discos abrasivos en seco P80 – 180. Limpiar con P850-1378 usando un trapo para aplicar y otro trapo limpio para limpiar.

Estos productos son sólo para el pintado profesional de vehículos de automoción, y no deben utilizarse para otros propósitos distintos a los especificados. La información en esta TDS se basa en el conocimiento técnico y científico actual, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas oportunas para asegurar que el producto se ajusta al propósito deseado. Para información sobre Seguridad e Higiene consultar la Hoja de Seguridad, también disponible en: http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

Para más información, póngase en contacto con:

PPG Ibérica Sales & Services, S.L.
Pol. Ind. La Ferrería
Montcada i Reixac
Barcelona
Tel: 935 61 10 00
Fax: 935 75 28 28

Nexa Autocolor and Turbo Plus son marcas registradas de PPG Industries.

© 2011 PPG Industries, reservados todos los derechos.

El Copyright de los productos arriba mencionados es original y está garantizado por PPG Industries.

Scotchbrite es marca registrada de 3M UK Plc.



Soluciones Innovadoras para la Reparación

ESTOS PRODUCTOS SON SOLO PARA USO PROFESIONAL.