

Barniz HS Plus P190-6570
J2380 V

Ficha Técnica de Producto

Junio 2018

**MASTER INTERNACIONAL
SOLO PARA USO PROFESIONAL**

J2380V

Barniz HS Plus P190-6570

<i>Producto</i>	<i>Descripción</i>
P190-6570	Barniz HS Plus
P210-8645	Endurecedor HS Plus
P210-8646	Endurecedor HS Plus- Lento
P852-1661	Diluyente Express Altas temperaturas

Información del Producto

P190-6570 es un barniz acrílico de 2 componentes con 420g/l de VOC para lograr un tiempo de secado en 15 minutos a 60°C, de fácil aplicación y excelente acabado final sobre una plataforma de base acuosa.

Preparación / Sustratos

P190-6570 solo debe aplicarse sobre:

- P989 acabados Aquabase Plus.
- Preparación de pintura en buenas condiciones. La pintura existente debe ser previamente desgastada. (Ej. con Scotch-Brite™ Ultrafino Gris con P562-106) y limpiado con P980-8252 o similar antes de aplicar P190-6570



Barniz HS Plus P190-6570
J2970V
Proceso de Aplicación

	<p>Por condiciones inferiores a 30°C P190-6570 2 partes P210-8645 1 parte</p> <p>Para condiciones superiores a 30°C con baja humedad P190-6570 2 partes P210-8646 1 parte</p> <p>Para condiciones superiores a 30°C con alta humedad P190-6570 2 partes P210-8646 1 parte P852-1661 0,1 parte</p>
	16-18 segundos. DIN4 a 20°C
	Vida de la Mezcla a 20°C: 1 hora (spray) a 20°C DIN4. 1½ hora doble viscosidad
	<p>Pico de fluido Pico de gravedad : 1.2-1.3 mm Presión : Ver las especificaciones del fabricante. Normalmente: 2-2.2 bar/30 psi</p>
	<p>Proceso de Visita Express</p> <p>Aplicar 1 ligera/media cerrada seguida de una capa completa de 5-60 micras de película seca. La primera capa debe ser aplicada para reparar todos los paneles antes de aplicar la segunda capa. Para menos de 3 paneles, 1½-2 minutos de evaporación entre capas. Para más de 3 paneles no requiere evaporación.</p> <p>Proceso de Aplicación de 2 capas. Aplicar 2 capas simples de 60-75 micras de película seca. Permitir 5 minutos de evaporación entre capas.</p>
	Se requieren 0 - 5 minutos de evaporación antes del horneado dependiendo del tipo de horno.

Product Data Sheet



Barniz HS Plus P190-6570
J2380 V

	Horneado a temperatura metal:
	60°C : 15 minutos
	40°C : 40 minutos
	20°C : 8 Hours
	Para servir: Cuando enfríe
	Onda corta: 8 mins (dependiendo del color y el equipamiento). Temperatura de Metal entre 90°C y 100°C

MEZCLA POR PESO

Los pesos son acumulativos - por favor no TARE la balanza entre adiciones

Volumen de RFU pintura requerida (Litros)	Peso P190-6570	Peso P210-8645/46	Diluyente P852-1661
0,1 L	64,0 g	97,5 g	100,4 g
0,20 L	128,0 g	195,0 g	200,9 g
0,25 L	160,0 g	243,7 g	251,1 g
0,50 L	320,0 g	487,4 g	502,1 g
0,75 L	480,0 g	731,1 g	753,2 g
1,00 L	640,0 g	974,8 g	1004,3 g

Notas Generales del Proceso

PROCESO DE DIFUMINADOS

Fundir el exceso de borde usando Spot Blender (Versión lata), aplicado con la pistola (Mini-jet 1,0-1,2mmmm) Presión baja en la aplicación del aerosol para el difuminado puede causar pequeños craters en la superficie del barniz. Ver la ficha técnica M1200V para más detalles del proceso de difuminado con aerosol

Para aplicaciones en cualquier condición de temperatura:

Endurecedor:	Rango ideal de temperatura:
P210-8645	hasta 30°C
P210-8646	Por encima de 30 ° C (cuando la humedad es baja)
P210-8646 y P852-1661	Por encima de 30 ° C (cuando la humedad es alta)

TEMPERATURA DE LA PINTURA

Permite a todos los componentes reaccionar a temperatura de cabina (20°C) antes de usarlos. Se recomienda encarecidamente calendar las pinturas frias minimo a 15°C antes de la aplicación. Por debajo de la temperature de aplicación, el resultado se verá afectado.

SECADO POR INFRA-ROJOS

Los tiempos de secado dependen del color y del equipo. Si necesita los datos de configuración, consulte las instrucciones del fabricante. Cuando se utilice la base bicapa Aquabase Plus, es fundamental cerciorarse de que se encuentra completamente seca antes de la aplicación el barniz.

Usar el endurecedor P210-8645.

Ajustar el equipo para temperatura metal entre 90°C a 100°C.

REPINTADO

El barniz P190-6570, se puede repintar tanto en el proceso estándar como el exprés una vez transcurrido los tiempos de puesta en servicio.

RECTIFICACIONES Y PULIDO

Normalmente no es necesario pulir ya que P190-6570 tiene un acabado en brillo. De todas formas, si la suciedad es un problema lijar con P1200 seguido de P1500 y terminar con Trizact P3000 o similar, entonces pulir a máquina utilizando un pulimento de calidad como el sistema de pulimento SPP (ver ficha técnica) combinado con una almohadilla de lana a una velocidad menor para evitar que la superficie se caliente demasiado. Si hubiese calentamiento permitir que enfríe antes de continuar con el proceso de pulido.

El Pulido de P190-6570 es más fácil cuando se realiza entre 1 y 24 horas después de la puesta en servicio.



Notas del Proceso General

P565-7210/7220 puede ser usado para dar textura final y como flexibilizante.

Nota: La mayoría de plásticos usados en los coches son considerados rígidos. Los plásticos deben tener algo de flexibilidad cuando se pinte el coche, pero estar rígidos una vez montado. Barnices HS+ solo requiere una adición de Aditivo Flexibilizante

Ver table Flexible a continuación cuando se pintan plásticos muy flexibles, que se encuentran principalmente en vehículos antiguos

Las siguientes tablas, dan 1L de mezcla pesada para varios acabados, listos para pulverizar. Los pesos en gramos son acumulativos. No TARE la balanza entre adiciones.

Sustrato	Apariencia	P190-6570	P565-7210	P565-7220	P100-2020	HS Endurecedor	Diluyente
Rigido	Brillante	659,3	-	-	-	1005,3	-
	Texturado Fino	292,3	650,7	-	-	814,3	959,7
	Textura tipo Piel	380,4	-	684,9	-	884,5	968,6
Flexible	Brillante	659,3	-	-	-	1005,3	-
	Texturado Fino	292,3	650,7	-	-	814,3	959,7
	Textura tipo Piel	380,4	-	684,9	-	884,5	968,6

PINTURAS PARA PLÁSTICOS

Usar el Sistema de pinturas para plásticos Estándar de NEXA AUTOCOLOR® (Ver PDS).

OTROS PUNTOS A VER

Cuando uses productos 2K es altamente recomendable limpiar la pistola inmediatamente después de su uso.



Barniz HS Plus P190-6570
J2380 V
INFORMACIÓN VOC

El valor límite de VOC que la UE marca para este producto (categoría del producto: IIB.d) listo al uso es de un máximo de 420 g/l.

El contenido de VOC de este producto listo al uso es de un máximo de 420 g/l.

Dependiendo del modo de uso elegido, la cantidad de VOC del producto listo al uso actual puede ser menor a la impuesta por la UE.

NOTA:

Si este producto se combina con P565-554, P100-2020, P565-7210 o P565-7220, se obtendrá una película de pintura con propiedades especiales según se define en la norma europea.

En estas combinaciones concretas: El valor límite de VOC que la UE marca para este producto (categoría del producto: IIB.e) listo al uso es de un máximo de 840 g/l. El contenido de VOC de este producto listo al uso es de un máximo de 840 g/l.

Estos productos son para uso profesional exclusivamente y no deben utilizarse con fines distintos de los especificados. La información contenida en esta ficha técnica se basa en nuestros conocimientos científicos y técnicos actuales, y es responsabilidad del usuario hacer todo lo que sea necesario con el fin de garantizar la idoneidad del producto para el fin pretendido.

Para información sobre higiene y seguridad, consulte la ficha correspondiente, también disponible en:

www.nexaautocolor.com

Para más información porfavor contacte con:

PPG Ibérica Sales & Services Refinish
 Ctra. Gracia-Manresa Km.19, 2
 08191 Rubi (Barcelona)
 España
 Tel: +34 93 565 03 25

