

Ficha técnica

Junio 2021

W0640V

MAESTRO INTERNACIONAL
SOLO PARA USO PROFESIONAL

Barniz EHS TURBO VISION®

Producto	Descripción
P190-1400	Barniz EHS Turbo Vision
P210-7644	Endurecedor EHS - Estándar
P210-7642	Endurecedor EHS - Lento
P210-7606	Endurecedor EHS Pluralmix
P852-6440	Diluyente EHS - Extra Lento
P852-6442	Diluyente EHS - Lento
P852-6444	Diluyente EHS - Medio
P852-6446	Diluyente EHS - Rápido
P852-6448	Diluyente EHS - Extra Rápido

Descripción del producto

El barniz EHS *Turbo Vision* está dedicado para vehículos de transporte comercial tanto para constructores y reparadores.

El barniz EHS *Turbo Vision* es un barniz fácil de aplicar, que brinda un flujo y brillo sobresalientes

Gracias a la selección de sus auxiliares, el barniz EHS *Turbo Vision*:

- Puede usarse desde áreas pequeñas hasta grandes
- Se puede aplicar en una amplia gama de condiciones de temperatura.

Sustratos y preparación

Sustrato:

Barniz a base de agua CT P961-Line. Consulte V1450V TDS.

Barniz a base disolvente de la línea P482. Mezcle en barniz a 2: 1: 0,7 y consulte V4130 TDS.

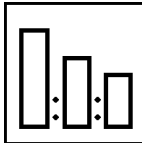
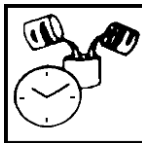
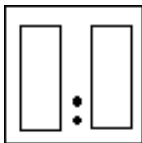
Acabado EHS Turbo Vision Premium de alto flujo o alto espesor. Consulte V1000V / V1010V TDS.

Limpieza:

El sustrato a pintar debe estar limpio, seco y exento de grasa.

Las áreas de color que se hayan dejado durante la noche deben secarse completamente antes de la aplicación del barniz.

Proceso

	Recipiente convencional o a presión					
	Proporción de mezcla por volumen:					
	<i>El barniz EHS Turbo Vision</i> 2 1					
	P210-764X Endurecedor (*) 0,2-0,5					
	P852-644X Diluyente (*)					
(*) Nota: Use Endurecedor Lento y Diluyente Lento o Extra Lento para la aplicación por aspersión asistida por aire.						
Si se aplica sobre el color a base de solvente, para obtener mejores resultados, agregue más diluyente a 2: 1: 0.7						
	Temperatura	<18 ° C	18-25 ° C	25-30 ° C	> 30 ° C	> 35 ° C
	Combinación	Medio Rápido	Medio Medio	Medio Lento	Lento Lento	Lento Extra Lento
	Auxiliares	P210-7644P852-6446	P210-7644P852-6444	P210-7644P852-6442	P210-7642P852-6442	P210-7642P852-6440
Aplicación de mezcla plural						
	Proporción de mezcla por volumen:					
	<i>El barniz EHS Turbo Vision</i> 3 2					
	P210-7606 Endurecedor de mezcla plural EHS					
	No se requiere diluyente					

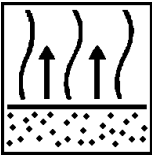
Proceso

	Recipiente convencional o a presión
--	-------------------------------------

	Viscosidad de pulverización a 20 ° C: 17-21 segundos DIN4
	Vida útil a 20 ° C: 2 horas
	Alimentación por gravedad: Tamaño de la punta /: 1.3-1.4 mm Presión de aire: 2,0-2,5 bares *
	Alimentación por succión: Tamaño de la punta: 1,5-1,6 mm Presión de aire: 2,0-2,5 bares *
	Alimentación a presión: Tamaño de la punta: 0,8-1,0 mm Presión de aire: 2,0-2,5 bares * Presión de pintura: 0,3-1,0 bar Caudal de fluido: 280-320 cc / min
	Número de capas <u>2 manos:</u> 1 capa completa + 1 capa completa Espesor de película seca: 40 - 60 µm
	<u>2 manos:</u> Evaporación entre manos: 10-15 minutos Evaporación antes de hornear: 10-15 minutos
	Secar al aire a 20 ° C Sin polvo 45 minutos Manejable - 4 horas Puesta en servicio: 16 horas Estufa a temperatura del metal de: 40 ° C 90 minutos 50 ° C 45 minutos 60 ° C 30 minutos (no exceda los 60 ° C) En servicio cuando está frío

Proceso

	Pulverizador sin aire asistido por aire
	Viscosidad de pulverización a 20 ° C: 17-21 segundos DIN4
	Nota: Use Endurecedor Lento y Diluyente Lento o Extra Lento para la aplicación por aspersión asistida por aire. Vida útil a 20 ° C: 2 horas

	Tamaño de la punta: 9 mil / 0,23 mm Presión de fluido: 70-90 bar Presión de aire: 2,0-2,5 bar
	Número de capas <u>1 capa:</u> 1 sola capa completa (húmeda y cerrada) Espesor de película seca: 40 - 60 µm
	Evaporación antes de hornear: 10-15 minutos
	Secar al aire a 20 ° C Sin polvo 45 minutos Manejable - 4 horas Puesta en servicio: 16 horas Estufa a temperatura del metal de: 40 ° C 90 minutos 50 ° C 45 minutos 60 ° C 30 minutos (no exceda los 60 ° C) En servicio cuando está frío

Notas generales del proceso

APLICACIÓN DE CALCOMANÍAS

Se recomienda dejar curar el barniz EHS TURBO VISION® durante al menos una semana antes de la aplicación de la calcomanía.

COBERTURA

Aproximadamente 10,5 m² por litro de pintura lista para usar con un espesor de película seca de 50 micrones dependiendo de la relación de dilución utilizada.

OTROS PUNTOS A TENER EN CUENTA

Deje que los acabados se endurezcan por completo antes de someterlos a lavados del vehículo. Esto puede llevar varias semanas si los vehículos se secan al aire en condiciones frías y / o el espesor de la película de pintura es excesivamente alto.

ALMACENAMIENTO

Almacenar de acuerdo con las regulaciones locales. Almacenar en su envase original protegido de la

luz del sol en un área seca, fresca y bien ventilada, lejos de materiales incompatibles y alimentos y bebidas. Mantenga el recipiente bien cerrado y sellado hasta que esté listo para su uso. Los recipientes que se han abierto deben volver a sellarse cuidadosamente y mantenerse en posición vertical para evitar fugas. No almacenar en contenedores sin etiqueta. Utilícese un envase de seguridad adecuado para evitar la contaminación del medio ambiente. Consulte siempre la hoja de datos de seguridad del material.

INFORMACIÓN DE COV

El valor límite de la UE para este producto (capas finales: IIB.d) en forma lista para usar es máx. 420g / litro de COV. El contenido de COV de este producto listo para usar es máx. 420 g / litro cuando se activa 2: 1: 0,5 por volumen. Dependiendo del modo de uso elegido, el VOC real listo para usar de este producto puede ser menor que el especificado por el código de la Directiva de la UE.

Estos productos son solo para uso profesional., y no deben utilizarse para fines distintos a los especificados. La información contenida en este TDS se basa en el conocimiento científico y técnico actual, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas necesarias para garantizar la idoneidad del producto para el propósito previsto.

Para obtener información sobre salud y seguridad, consulte la hoja de datos de seguridad del material, también disponible en: http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

Para más información póngase en contacto:

Grupo de ventas de servicio al cliente
PPG Industries (Reino Unido) Ltd
Needham Road
Stowmarket