

Product Data Sheet

Septembre 2006

INTERNATIONAL MASTER
UNIQUEMENT POUR USAGE PROFESSIONNEL



G0402V

1K Rub Through Primers P565-9081/-9085/-9086/-9087

<i>Produit</i>	<i>Description</i>
P565-9081	1K Rub Through Primer - Blanc
P565-9085	1K Rub Through Primer - Gris
P565-9086	1K Rub Through Primer - Gris Foncé
P565-9087	1K Rub Through Primer - Noir

DESCRIPTION DU PRODUIT

P565-9081, 9085, 9086 et 9087 sont des primaires neutres et doux, qui peuvent être utilisés sous des finitions 2K (P471-), AQUABASE vernis de base (P965) et Aquabase Plus peinture de base (P989).

Ils ont été développés pour les endroits poncés jusqu'au métal nu et petits spot repairs. Pour obtenir le meilleur résultat sur les gros endroits de réparation, on peut aussi bien utiliser l'Etch Primer sans chromate P565-713.

PREPARATION

P565-9081/9085/9086/9087 peut uniquement être appliqué sur:

- Acier et aluminium bien poncé et dégraissé.
- GRP bien poncé, mastic polyester, apprêts d'origine et anciennes finitions en bon état.

Innovating Repair Solutions

CES PRODUITS SONT UNIQUEMENT DESTINES A L'USAGE PROFESSIONNEL.

Product Data Sheet

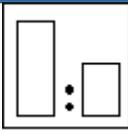
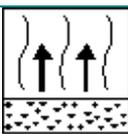
PREPARATIONS (SUITE)

Une bonne préparation est essentielle pour obtenir les meilleurs résultats. Les gradations de papier abrasif suivantes sont recommandées:

	comme sous-couche:	avec finition immédiate:
Papier mouillé ou sec	P280-P320 (GRP P400)	P800
Ponçage sec à la machine	P220-P280	P360

ATTENTION:

1. Les anciennes finitions synthétiques doivent être bien séchées à coeur.
2. Ne pas recommandé sur un support thermoplastique acrylique.

Procédé	
	Prêt à l'emploi Agiter la bombe pour un mélange intensif (environ 2 min.) jusqu'à ce que vous entendiez les billes métalliques. Après usage, tourner la bombe pour nettoyer le nozzle.
	Distance de pulvérisation: 15-20 cm Appliquez deux couches simples pour une épaisseur de couche minimale d'environ 25 microns.
	3-5 min. d'évaporation entre les couches.
	À 20°C recouvrable après 10-15 min. (selon l'épaisseur de la couche).
	Normalement, le P565-9081, 9086 & 9087 ne nécessitent pas d'être poncés et ils peuvent être directement recouverts d'une couche de finition. Si des impuretés apparaissent, il faut après 30 min poncer légèrement à sec/à l'eau avec le P600 ou plus fin papier sec et P800/P1200 ou papier plus fin mouillé.
SURPEINTURE	P565-9081, 9085, 9086 & 9087 peuvent être directement recouverts de la finition 2K (P471), <i>Aquabase</i> Peinture de base (P965) & <i>Aquabase Plus</i> (P989). Mais si une épaisseur de couche élevée est requit, ces apprêts peuvent être finis avec toute sous-couche à 2 composants Nexa Autocolor avant de finir avec NEXA AUTOCOLOR® <i>Aquabase</i> , <i>Aquabase Plus</i> systèmes de finition 2K HS.

Product Data Sheet



Information COV

La valeur d'émission permise par l'UE pour ce produit (catégorie de produit: IIB.e) sous forme prêt à l'emploi, est d'au maximum 840 g/litre COV.
L'émission de COV de ce produit prêt à l'emploi est d'au maximum 840g/litre.

CES PRODUITS SONT UNIQUEMENT DESTINÉS À UN USAGE PROFESSIONNEL et ne sont pas aptes à d'autres buts que ceux mentionnés. L'information dans ce PDS est basée sur des recherches scientifiques et techniques. C'est la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures de précaution nécessaire afin de garantir l'usage correct du produit. Pour de plus amples renseignements sur la santé et la sécurité, veuillez consulter la fiche Material Safety Data Sheet (MSDS), disponible via <http://www.nexaautocolor.com>

Pour plus d'infos

PPG Industries
infobenelux@ppg.com

NEXA AUTOCOLOR[®], **ZK**[®], AQUABASE[®], AQUADRY[®], 2K[®] and ECOFAST[®] are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc.,
Copyright © 2013 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.
Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc.

Scotch-Brite and Trizact are trademarks of 3M UK Plc

