

Product Data Sheet

Mai 2006



INTERNATIONAL MASTER
UNIQUEMENT POUR USAGE PROFESSIONNEL

H5000V

UV-Speed Prime P110-5000

<i>Produit</i>	<i>Description</i>
P110-5000	Apprêt Ultra Rapide - UV
P273-5255	Dégraissant de surface pour Apprêt Ultra Rapide-UV

DESCRIPTION DU PRODUIT

L'apprêt ultra-rapide offre une application et une cuisson très rapide pour les réparations spot de haute qualité, en forte épaisseur. Il est facile à préparer et à poncer.

L'apprêt ultra-rapide UV peut être appliqué sous NEXA AUTOCOLOR®, *Aquabase Plus* et 2K HS P471.

Le séchage rapide est obtenu grâce à l'application de la technologie unique de NEXA AUTOCOLOR®, qui fait usage de la lumière UV. Ceci rend la méthode de traitement plus rapide que pour des produits séchés de façon conventionnelle. Avec le système 1K Aérosol il n'y a plus besoin de pré nettoyer le pistolet ou de mélanger la peinture.

L'apprêt Ultra-rapide UV doit être uniquement appliqué sur des endroits bien préparés avec du papier P400 au plus gros. Pour plus d'information, consultez le 'procédé Général' dans ce PDS.



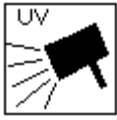



L'apprêt ultra-rapide UV peut être directement appliqué sur acier, aluminium, acier galvanisé, GRP, mastics polyesters *Nexa Autocolor*, apprêts et finitions d'origine en bon état. On peut également l'appliquer sur tous les plastiques rigides ou semi-rigides sauf les PE et Polystyrènes.

Innovating Repair Solutions

CES PRODUITS SONT UNIQUEMENT DESTINES A L'USAGE PROFESSIONNEL.

Product Data Sheet

ATTENTION: est uniquement recommandé pour spot repairs. La taille de la réparation est limitée par l'endroit qui est couvert par la lampe UV durant le séchage.

Procédé	
	Est fourni prêt à l'emploi. Agiter la bombe au moins 1 minute après le détachement des billes métalliques. Retourner la bombe et appuyer pour nettoyer l'ouverture de pistelage.
	Distance de pulvération: 15-20 cm
	Utilisez une technique d'application appropriée pour obtenir l'épaisseur de couche correcte (pour plus d'information: voir 'Procédé Général'). Appliquez 6 couches successives pour obtenir l' épaisseur de couche recommandée de 120 microns.
	Référez-vous au guide d'utilisation du fabricant de la lampe avant utilisation. Sécher l'apprêt avec une lampe UV <i>Nexa Autocolor</i> approuvée. Avant usage laisser chauffer la lampe 2 minutes. La distance entre la lampe et le panneau doit dépasser les 20 cm. Le Primer appliquée doit être éclairé par la lampe UV pendant 2 minutes pour assurer une cuisson complète et uniforme.
	Soigneusement nettoyer la surface réparée avec P273-5255 afin d'éliminer de l'overspray et apprêt non-séché. Avant le ponçage la zone entière doit être soigneusement nettoyée. ATTENTION: Utilisez différents chiffons pour l'application et l'élimination du P273-5255.
	Poncer l'Apprêt UV séché avec les gradations sous-mentionnées: MOUILLE: P600 ou plus fin: teintes unies / teintes métalliques mono couches P800 ou plus fin: peintures de base
	SEC: P320: teintes unies / teintes métalliques mono couche P360 ou plus fin: peintures de base ATTENTION: Si la surface n'est pas bien nettoyée, des grumeaux peuvent apparaître sur le disque de ponçage. Si tel est le cas, remplacer le disque de ponçage et continuer.
Finition	P110-5000 peut être surpeint avec finition 2K (P471), peinture de base <i>Aquabase</i> (P965), <i>Aquabase Plus</i> (P989) Pour certaines teintes les teintes spéciales des Spectral Grey support doivent être utilisées. Contrôlez PAINTMANAGER® pour des recommandations. Si Spectral Grey est recommandé, utilisez -908, P565-9081, -9086 ou -9087 sur UV-Speed Prime.



Procédé Général

LIMITATIONS DE L'USAGE.

Ne pas utiliser P110-5000 sur des etch primers tels que P565-713, -9850, -908, -909, -9081, -9086 -9087.

P110-5000 peut être utilisé directement sur la plupart des plastiques, mais P110-5000 ne peut pas être appliqué sur polystyrène, polyéthylène ou sur plastiques plus flexibles.

SUPPORTS ET PREPARATION

La surface à peindre doit être en bon état exempt de salissures et de graisse. Comme habituellement lors d'une réparation spot, l'ancienne peinture doit être éliminée de la surface à réparer. Si nécessaire le mastic Polyester doit être appliqué sur le métal nu et ensuite poncé dans la bonne forme. Le total de la surface à couvrir en P110-5000 doit être préparé en ponçant à la machine avec P400 papier ou plus gros pour la rendre propre à l'utilisation de apte pour UV-Speed Prime. Des parties difficiles à atteindre, comme des lignes de cassure, doivent être poncées à la main avec papier P800 soft backed ou plus gros. L'usage d'autres moyens de ponçage est déconseillé car ceux-ci sont insuffisants, ce qui pourrait entraîner d'une mauvaise adhérence du système de pistelage.

Pour le meilleur résultat, utiliser une technique d'application de couches plus épaisses sur la surface à réparer et pistoler des couches plus fines sur les parties adjacentes, comme recommandé dans une technique 'de l'extérieur vers l'intérieur'.

La technique 'de l'extérieur à l'intérieur' exige que la zone entière à pistoler soit couverte d'une première couche de peinture. La zone d'applications suivantes sera réduite de façon que la dernière application s'effectuera uniquement sur le centre de la réparation.



Procédé Général

SECHAGE UV

POUR USAGE D'EQUIPEMENT UV VOIR LE MANUEL ET LES INSTRUCTIONS DE SANTE ET DE SECURITE DU FABRICANT.

UV-Speed Primer est séché avec une lampe UV. La seule lampe UV à recommander en ce moment est la UVH-254 qui est fabriquée par Panacol-Elosol GmbH.

Quelques points importants avant l'usage:

- L'UVH-254 doit pré chauffer durant 2 min. avant le séchage de l'UV Speed Prime. Constamment allumer/éteindre endommagera la lampe UV ce qui raccourcira la durée de vie.
- Une fois allumé, la lampe doit rester allumée au moins pendant 15 minutes. Eteindre la lampe uniquement si elle n'est pas en usage depuis plus d'une heure.
- Quand vous éteignez la lampe, elle doit refroidir \pm 10 minutes avant qu'elle soit de nouveau allumée.

P110-5000 doit être séché à la lampe durant environ 2 min. La distance entre le panneau et la lampe doit être de 20 cm. Si cette distance est dépassée, le temps de séchage se rallongera considérablement. Si la lampe est tenue trop près de la réparation, la zone couverte par la lampe sera réduite.

UV-Speed Primer contient un composant fluorescent qui s'allume dès qu'on dirige la lampe dessus. La zone entière où est appliquée la couche de peinture doit s'allumer sous la lampe UV ce qui met en évidence que toute la zone est exposée à la lumière UV. S'il n'est pas possible d'exposer toute la zone les démarches suivantes doivent être prises.

- Cuire la zone de réparation entière en balayant la lampe sur la zone de réparation, en s'assurant que tout le film d'apprêt ultra-rapide UV est exposé à la lumière UV au moins 30 secondes.
- Ensuite cuire complètement la réparation en parties pendant 2 minutes par partie.
- Nettoyer avec du P273-5255 et poncer comme précisé plus haut dans ce PDS.

Lors de la réparation des 'styling lines', veillez à ce que tout l'Apprêt ultra-rapide UV appliqué soit éclairé. Il pourrait être nécessaire de tenir la lampe UV sous différents angles.

Si la cuisson de l'apprêt ultra-rapide UV est incomplète, l'adhérence du système de peinture sera défaillante et la couleur de la finition de la zone réparée pourra changer.

PRECAUTIONS NECESSAIRES

- Pour usage consultez fiches de sécurité *Nexa Autocolor* P110-5000.
- Utiliser l'apprêt UV-Speed toujours dans des espaces bien aérées.
- Porter toujours un masque de protection lors de l'usage du P110-5000.
- Porter toujours des gants de protection lors de la peinture et du nettoyage du P110-5000.
- Ne regarder jamais directement vers la lampe UV et n'exposez pas votre peau à la lumière.
- N'utilisez pas la lampe si le filtre en verre est abîmé sous n'importe quelle forme.
- Portez des lunettes de protection UV.



Informations COV**Pour P273-5255**

La valeur d'émission permise par l'UE pour ce produit (catégorie de produit: IIB.a) est d'au maximum 850 g/litre COV.

L'émission de COV de ce produit prêt à l'emploi est d'au maximum 850g/litre.

Pour P110-5000

La valeur d'émission permise par l'UE pour ce produit (catégorie de produit: IIB.e) est d'au maximum 850 g/litre COV.

L'émission de COV de ce produit prêt à l'emploi est d'au maximum 850g/litre.

CES PRODUITS SONT UNIQUEMENT DESTINÉS À UN USAGE PROFESSIONNEL et ne sont pas aptes à d'autres buts que ceux mentionnés. L'information dans ce PDS est basée sur des recherches scientifiques et techniques. C'est la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures de précaution nécessaire afin de garantir l'usage correct du produit. Pour de plus amples renseignements sur la santé et la sécurité, veuillez consulter la fiche Material Safety Data Sheet (MSDS), disponible via <http://www.nexaautocolor.com>

Pour plus d'infos:

PPG Industries

infobenelux@ppg.com

NEXA AUTOCOLOR[®], **ZK**[®], AQUABASE[®], AQUADRY[®], 2K[®] and ECOFAST[®] are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc., Copyright © 2013 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved. Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc.

Scotch-Brite and Trizact are trademarks of 3M UK Plc



Innovating Repair Solutions