

Product Data Sheet

Août 2006 (update février 2010)



INTERNATIONAL MASTER
UNIQUEMENT POUR USAGE PROFESSIONNEL

H5630V

HS+ Primer Filler P565-5301, P565-5305 & P565-5307

| <i>Produit</i> | <i>Description</i> |
|-----------------------|---|
| P565-5301 | HS+ Primer Filler – Spectral Grey 01 Blanc |
| P565-5305 | HS+ Primer Filler – Spectral Grey 05 Gris |
| P565-5307 | HS+ Primer Filler – Spectral Grey 07 Gris Foncé |
| P210-842/-8430/-844 | Durcisseur 2K HS – Rapide/Moyen-Rapide/-Moyen |
| P850-1692/-1693/-1694 | 2K Diluants à bas COV |
| P100-2020 | Additif Flexible pour Plastiques |

DESCRIPTION DU PRODUIT

P565-5301, P565-5305 et P565-5307 (P565-530x primer fillers) sont des primer fillers 2K HS acryliques, conçus pour usage sous des Finitions 2K (P471), AQUABASE® (P965) & Aquabase Plus (P989).

Ils sont faciles à appliquer et à poncer et procurent un excellent résultat final ainsi qu'une excellente durabilité.

En utilisant P565-5301/5305/5307 on peut créer toute une gamme d'apprêts Spectral Grey qui permet d'obtenir rapidement et facilement une correspondance de teinte de haute qualité et la optimale finition.

Innovating Repair Solutions

CES PRODUITS SONT UNIQUEMENT DESTINÉS À L'USAGE PROFESSIONNEL.

Product Data Sheet

SUPPORTS ET PREPARATION

Le P565-530x peut uniquement être appliqué sur:

- de l'acier nu soigneusement poncé et dégraissé. Pour une durabilité maximale, utilisez Etch Primer à 2 composants NEXA AUTOCOLOR®. L'aluminium doit être traité avec un Etch Primer.

- GRP bien poncé, polyester fillers, peintures d'origine et ancienne couches de peinture en bon état.

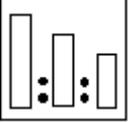
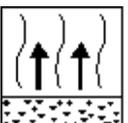
Une bonne préparation est primordiale afin d'obtenir les meilleurs résultats avec ces produits. Les gammes de papier abrasives suivantes sont recommandées:

Mouillé : P280-P320 (GRP P400)
Sec à la machine : P180-P220

ATTENTION : Ne pas recommandé pour des spot repairs sur des supports acrylique thermoplastiques, ancienne couches de peintures ou supports sensibles. Uniquement appliquer sur des panneaux entiers.



PROCÉDÉ

| | |
|--|---|
|  | <p>P565-5301/-5305/-5307 5 parts P210-842/-844 1 part P850-16XX 2K Diluant à bas COV 1 part</p> |
|  | <p>N'AJOUTEZ AUCUN ACCELERATEUR</p> |
|  | <p>Viscosité activée: 20 - 25 sec DIN4 à 20°C Potlife: 45 - 60 min à 20°C</p> <p>NETTOYER IMMEDIATEMENT LE PISTOLET APRES USAGE</p> |
|  | <p>Ouverture de buse Godet à Gravité: 1.6 - 1.8 mm Godet à Succion: Selon les recommandations du fabricant du pistolet. (normalement 2 bar).</p> |
|  | <p>Ouverture de buse Godet à Succion: 1.6 - 1.8 mm Pression au pistolet: Selon les recommandations du fabricant du pistolet (0.7 bar max. chapeau d'air).</p> |
|  | <p>2-4 couches pour atteindre une épaisseur de couche de 75 - 200 microns</p> <p>ATTENTION : Epaisseur de couche dépend de l'addition de diluant et de l'ouverture du pistolet.</p> |
|  | <p>Evaporation entre les couches: ca. 5 - 7 min selon les conditions de traitement.</p> <p>Avant séchage au four: ca. 5 - 7 min selon l'épaisseur de la couche.</p> |

PROCÉDÉ

| | |
|--|--|
|  | <p>Séchage à l'air à 20°C:</p> <p>2 - 3 H 75-100 microns 3 - 4 H 100-150 microns 4 - 6 H 150-200 microns</p> <p>Séchage forcé à 60°C: 20 - 30 min selon l'épaisseur de couche</p> |
|  | <p>Ondes courtes: 8-12 min Ondes moyennes: 12 min</p> <p>Pour les temps de séchage IR mentionnés la lampe IR ondes courtes doit être positionnée à 70-100 cm du panneau. P565-530x primer a besoin à un temps de séchage de 5 min avant le séchage aux IR. Le temps de séchage dépend du type de lampe IR.</p> |
|  | <p>Finissez avec le papier abrasif suivant: P360 ou plus fin: teintes Unies / teintes métalliques mono-couches P400 ou plus fin: peintures de base</p> |
|  | <p>Finissez avec le papier abrasif suivant: P600 ou plus fin: teintes unies P800 ou plus fin: teintes métalliques mono-couches P800 ou plus fin: peintures de base</p> |
| FINITION | <p>P565-530x primer fillers peuvent être directement recouvert d'une finition 2K (P471), <i>Aquabase</i> (P965) & <i>Aquabase Plus</i> (989).</p> <p>Si P565-530x primer fillers restent plus de 2 jours après ponçage, ils doivent être poncés à nouveau avant d'appliquer d'autres couches ou finitions.</p> |

TRAITEMENT

FINITION DE PLASTIQUES

P565-530x primer fillers peuvent être appliqués sur des plastiques apprêtés.

Si les P565-530x primer fillers sont appliqués sur un plastique flexible, pe PP/EPBM, PBT (Pocan) ou PUR, les proportions de mélange suivantes doivent être respectées:

P565-530x 5 parts

P100-2020 (Additif flexible pour plastiques) 1 part

PUIS ACTIVER ET DILUER DE LA FAÇON NORMALE.

Ajout du P100-2020 peut conduire à la détérioration des propriétés de séchage et de ponçage.

Pour de plus amples renseignements sur la finition de support plastiques, veuillez consulter les fiches PDS Plastiques.

SPECTRAL GREYS

Pour chaque variante d'apprêt Spectral Grey mentionnée sur la fiche, les proportions de mélange suivantes doivent être respectées:

| | Numéro produit | Mix % (en poids) | Part(s) | Proportion en poids | | |
|-----|----------------|------------------|---------|---------------------|------|------|
| | | | | 100g | 250g | 500g |
| SG1 | P565-5301 | 100 | | 100g | 250g | 500g |
| SG3 | P565-5301 | 65 | 1.85 | 65g | 163g | 325g |
| | P565-5305 | 35 | 1 | 35g | 87g | 175g |
| SG3 | P565-5301 | 90 | 9 | 90g | 225g | 450g |
| | P565-5307 | 10 | 1 | 10g | 25g | 50g |
| SG5 | P565-5305 | 100 | | 100g | 250g | 500g |
| | | | | | | |
| SG6 | P565-5305 | 48 | 0.95 | 48g | 120g | 240g |
| | P565-5307 | 52 | 1.05 | 52g | 130g | 260g |
| SG7 | P565-5307 | 100 | | 100g | 250g | 500g |

TRAITEMENT

CHOIX DU DILUANT

Le choix du diluant dépend de la température, du choix du durcisseur, du déplacement d'air et de la taille de la réparation.

Les recommandations données ci-dessous doivent être considérées comme des directives:

Température diluant idéale:

| | |
|-------------------|---------|
| P850-1692 | < 20°C |
| P850-1692 / -1693 | 15-25°C |
| P850-1693 | 20-30°C |
| P850-1693 / -1694 | 25-35°C |
| P850-1694 | 30-40°C |
| P850-1694 | > 35°C |

Information COV

La valeur d'émission permise par l'UE pour ce produit (catégorie de produit: IIB.c) sous forme prêt à l'emploi, est d'au maximum 540 g/litre COV. L'émission de COV de ce produit prêt à l'emploi est d'au maximum 540g/litre. Selon la façon de travailler, la valeur COV véritable de ce produit prêt à l'emploi peut être inférieure à la spécification dans le Code Directif UE.

ATTENTION: Combinaisons de ce produit avec P100-2020 donneront une couche de peinture avec des caractéristiques spéciales comme définies par le Code Directif UE.

DANS CES COMBINAISONS SPECIFIQUES: La valeur d'émission permise par l'UE pour ce produit (catégorie de produit: IIB.e) sous forme prête à l'emploi est d'au max. 840g/litre COV. La quantité de COV de ce produit prêt à l'emploi est d'au max. 840g/litre.

CES PRODUITS SONT UNIQUEMENT DESTINÉS À UN USAGE PROFESSIONNEL et ne sont pas aptes à d'autres buts que ceux mentionnés. L'information dans ce PDS est basée sur des recherches scientifiques et techniques. C'est la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures de précaution nécessaire afin de garantir l'usage correct du produit. Pour de plus amples renseignements sur la santé et la sécurité, veuillez consulter la fiche Material Safety Data Sheet (MSDS), disponible via <http://www.nexaautocolor.com>

Pour plus d'infos

PPG Industries
infobenelux@ppg.com

NEXA AUTOCOLOR®, **ZK**®, AQUABASE®, AQUADRY®, 2K® and ECOFAST® are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc., Copyright © 2013 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved. Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc.

Scotch-Brite and Trizact are trademarks of 3M UK Plc

Innovating Repair Solutions

