

# Product Data Sheet

Fevrier 2014 (mars 2015)



INTERNATIONAL MASTER  
UNIQUEMENT POUR USAGE PROFESSIONNEL

# J2572V

## 2K HS Plus Express Clearcoat P190-6659

Avec P210-8815 HS+ Hardener

<i>Produit</i>	<i>Description</i>
P190-6659	2K HS Plus Express Clearcoat
P210-8815	2K HS Plus Hardener
P850-1692/3/4/5	2K Low VOC Thinner
P852-1689	2K HS Plus Express Thinner

### Description du produit

P190-6659 est un vernis express 2K High Solid pour une application sur 1 ou plusieurs couches de basecoat à base d'eau.

P190-6659 peut être utilisé de deux façons.

Option 1: une seule couche mince/medium suivie d'une couche pleine sans temps d'évaporation.

Option 2: le processus bicouche standard.

### Support et préparation

P190-6659 peut uniquement être appliqué sur:

- P989 AQUABASE® Plus Base Coat
- Peinture prétraitée existante et en bon état. Peinture existante doit d'abord être poncée. (p.e. Scotch-Brite™ Ultrafine Grey avec P562-106) et nettoyé avec Aquabase Plus Precleaner P980-8252 avant d'appliquer la couche de finition.

**Innovating Repair Solutions**

Ces produits sont uniquement destinés à l'usage professionnel.

Product Data Sheet

## Procédé

	Système Standard	Système Express
	P190-6659            3 parts P210-8815            1 part P850-1692/3/4/5    0.6 part	P190-6659            3 parts P210-8815            1 part P852-1689            0.6 part
	18 - 20 sec. DIN4 à 20°C  Durée de vie en pot à 20°C : 1H	18 – 20 sec. DIN4 à 20°C Durée de vie en pot 30 - 40 min, à 20°C
	<b>Ouverture de buse</b> Godet à gravité:            1.2-1.4 mm Godet à succion:            1.4-1.6 mm Pression au pistolet:        Voir instructions fabricant. D'habitude: 2 bar	
	<b>Système Express 1-couche</b> D'abord appliquez 1 couche légère/medium, suivie d'une couche pleine pour une épaisseur de couche de 50 – 60 micron sur tous panneaux. Ensuite appliquez la 2eme couche. 2 - 3 min. de séchage pour 1 ou 2 panneaux. S'il y a plus de 3 panneaux pas besoin de temps d'évaporation.	
	<b>Système 2-couches coventionnel</b> Appliquez 2 couches simples pour une épaisseur de couche de 50-60 microns. Évaporer 10 minutes entre les couches.	
	5 - 10 minutes de temps d'évaporation pour séchage forcé, selon le type de la cabine.	
	Sèchage au four à une température d'objet de 60°C : 30 minutes avec P210-8815 Hardener P850-16xx Thinner  Mise en service : après refroidissement	Sèchage au four à une température d'objet de 60°C : 15 minutes avec P210-8815 Hardener P852-1689 Express Thinner  Mise en service : après refroidissement
	Ondes courtes : 8-15 min à pleine puissance Ondes moyennes : 15 min à pleine puissance (selon la teinte et l'équipement)	

## INFORMATION GENERALE

### RAPPORT DE MELANGE POUR SUPPORTS TEXTURE ET FLEXIBLE

Avec l'ajout P565-7210/20 il est possible de créer une texture. Sur des supports flexible, utilisez également le P100-2020.

Le tableau suivant est basé sur le mélange de 1 litre de finition prêt à l'emploi. Les poids sont cumulatifs. Ne PAS tarer la balance entre les pesées !

#### Mélanger en poids

Support	Résultat	P190-6659	P565-7210	P565-7220	HS+ durcisseur	Diluant 16**
Regide	Brillant	642g	-	-	872g	979g
	Texture fine	287g	641g	-	745g	946g
	Texture grosse	392g	-	708g	850g	960g

**ATTENTION** : l'usage de ce plasticiser Additive réduit la résistance à la rayure du vernis

### RACCORD NOYE

Pour le raccord noyé utilisez P190-6659 HS Plus Express Clearcoat avec Spot Blender Aerosol P850-1622 ou Spot Blender P273-1106. Voir aussi le TDS M1200V

### SECHAGE AUX INFRA-ROUGES

Les temps de séchage dépendent de la couleur et du matériel. Voir instructions du fabricant pour les réglages du pistolet.

Avec *Aquabase Plus* basecoat il très important que le basecoat soit durci à cœur avant l'application.

### SURPEINDRE

P190-6659 est complètement surpistolable après le délai de mise en service.

### REPARATION ET POLISSAGE

D'habitude il n'est pas nécessaire de polir le P190-6659 car c'est un vernis à brillant élevé. Mais quand il y a des poussières dans la peinture, le ponçage avec 3M Trizact est une option. Ce procédé peut être complété par un polissage machinal avec SPP Polishing System (voir PDS) Pour un résultat optimal terminer avec le meilleur moment pour le polissage du P190-6659 est entre 1H et 24H après le délai de mise en service.

### AUTRES REMARQUES

Pour des produits 2K, nettoyer le pistolet immédiatement après usage.

### CHOIX DU DURCISSEUR ET DU DILUANT

Le choix du durcisseur et du diluant dépend de la température d'application, la circulation de l'air et la taille de la réparation. Les recommandations ci-dessous doivent être considérées comme directives.



<b>Diluant :</b>	<b>Température idéale:</b>
P850-1692 Fast / P852-1689 Express	jusqu'à 25°C
P850-1693 Medium	20 - 30°C
P850-1694 Slow	25 - 35°C
P850-1695 Extra Slow	au-dessus 30°C

Utiliser un diluant lent avec circulation d'air rapide, grandes réparations ou températures élevées.  
Utiliser un diluant plus rapide avec circulation d'air lente, petites réparations ou températures plus basses.

#### TEMPERATURE DE LA PEINTURE

Comme pour les autres systèmes de peinture, cette peinture aussi se travaille le mieux traitée si elle est à température ambiante (20-25°C). Pour des systèmes high solid il est très important que la peinture a une température d'au moins 15°C, avant qu'elle soit utilisée. Des températures inférieures peuvent avoir une influence négative sur le résultat final.

#### RAPPORT DE MELANGE EN POIDS

Si une quantité spéciale de vernis est nécessaire, il est préférable de mélanger en poids. Voir les données ci-après. Les quantités sont cumulatives. Ne PAS tarer la balance entre les pesées !

Quantité prête à l'emploi (litre)	Poids P190-6659	Poids P210-8815	Poids P850-1692/93/94/95 ou P852-1689
0.10 L	64 g	87 g	98 g
0.25 L	161 g	218 g	245 g
0.33 L	212g	288 g	323 g
0.60 L	385g	523 g	588 g
0.75 L	482 g	654 g	735 g
1.0 L	642 g	872 g	979 g

#### INFORMATION COV

La valeur d'émission permise par l'UE pour ce produit (catégorie de produit: IIB.d) sous forme prêt à l'emploi, est d'au maximum 420 g/litre COV.

L'émission de COV de ce produit prêt à l'emploi est d'au maximum 420g/litre.

Selon la façon de travailler, la valeur COV véritable de ce produit prêt à l'emploi peut être inférieure à la spécification dans le Code Directif UE.

ATTENTION: Combinaisons de ce produit avec P565-554, P100-7210 ou P565-7220 donneront une couche de peinture avec des caractéristiques spéciales comme définies par le Code Directif UE.

DANS CES COMBINAISONS SPECIFIQUES: La valeur d'émission permise par l'UE pour ce produit (catégorie de produit: IIB.e) sous forme prête à l'emploi est d'au max. 840g/litre COV. La quantité de COV de ce produit prêt à l'emploi est d'au max. 840g/litre.

CES PRODUITS SONT UNIQUEMENT DESTINÉS À UN USAGE PROFESSIONNEL et ne sont pas aptes à d'autres buts que ceux mentionnés. L'information dans ce PDS est basée sur des recherches scientifiques et techniques. C'est la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures de précaution nécessaire afin de garantir l'usage correct du produit. Pour de plus amples renseignements sur la santé et la sécurité, veuillez consulter la fiche Material Safety Data Sheet (MSDS), disponible via <http://www.nexaautocolor.com>

#### Pour plus d'infos

PPG Industries

[infobenelux@ppg.com](mailto:infobenelux@ppg.com)

Nexa Autocolor, **ZK**, Aquabase, Aquadry, Belco and Ecofast are trademarks of PPG Industries.

Copyright © 2006 PPG Industries, all rights reserved.

Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries.

Scotch-Brite is a trademark of 3M UK Plc.

**Innovating Repair Solutions**

