

Product Data Sheet

Janvier 2009 (update mai 2011)

INTERNATIONAL MASTER
UNIQUEMENT POUR USAGE PROFESSIONNEL



M1000V

Blending Process P850-1621 & P273-1105

<i>Produit</i>	<i>Description</i>
P850-1621	Aérosol Fade-Out Thinner
P273-1105	Express Blender

DESCRIPTION DU PRODUIT

Le NEXA AUTOCOLOR® Aerosol Fade-Out Thinner et Express Blender offrent un processus de pistolage facile, adapté à toute réparation.

P850-1621 Diluant de Pistolage Bombe Aérosol et P273-1105 Express Blender offrent une manière facile pour exécuter des réparations locales avec tous les vernis et teintes unies *Nexa Autocolor 2K*. Ils sont facilement applicables et possèdent d'excellentes caractéristiques mouillées dans la zone de pistolage. P850-1621 Aerosol Fade Out Thinner et P273-1105 Express Blender donnent au processus de pistolage un excellent brillant et un résultat final de qualité.

Voir PDS pour Finitions *Nexa Autocolor* pour Mode d'emploi Général.
Ce PDS se restreint au processus de raccord noyé.

Innovating Repair Solutions

Procédé Général

PREPARATION

- 1) Tous les panneaux à pistoler doivent être soigneusement nettoyés.
- 2) La zone apprêtée ne peut pas être poncée avec du papier abrasif plus gros que P800 mouillé et P400 sec sur la machine à poncer.
- 3) Poncez la zone à côté le lieu de réparation avec Scotch Brite™ jusqu'à mat. Préparer la zone où le vernis ou le Direct Gloss sera pulvérisé avec Scotch Brite jusqu'à semi-matt.
Préparer les zones difficilement accessible avec P562-106 Flattig Paste ou poncez avec Scotch-Brite Ultrafine.
- 4) Avant l'application, Soigneusement nettoyer et tack-rag la zone à peindre, de façon qu'elle soit prête à l'emploi.
- 5) Pour une grande zone de pistolage il est souvent plus facile de temporairement masquer le panneau.
- 6) Pistolez le panneau apprêté comme d'habitude.
- 7) Éliminez le masquage temporel et agrandissez l'application dans la zone de pistolage en faisant des mouvements en arcs avec le pistolet ce qui résultera dans un raccord noyé.

Procédé 2K Clearcoat	P850-1621 Aerosol Fade-Out Thinner	P273-1105 Express Blender
	<ol style="list-style-type: none"> 1) Après application habituellement le pistolet est éloigné du panneau avec un mouvement en arc, ce qui résultera dans un pistolage fin. ATTENTION : ne pas appliquer le vernis hors de la zone de pistolage 2) Appliquer P850-1620 Aerosol Fade-Out Thinner sur les bords 2K clearcoat. Faites fondre une couche légère avec le bord de raccord noyé. Ne pas pistoler une couche épaisse! 3) Laisser sécher la peinture. 4) Légèrement polir la zone à pistoler avec le Polishing Compound (SPP 1001). Ne pas polir à travers la couche. Finir avec le finishing compound. 	<ol style="list-style-type: none"> 1) Après application habituellement le pistolet est éloigné du panneau avec un mouvement en arc, ce qui résultera dans un pistolage fin. ATTENTION : ne pas appliquer le vernis hors de la zone de pistolage 2) Avec l'usage d'un pistolet, appliquer le P273-1105 Express Blender sur les bords 2K Clearcoat avec une couche légère qui fond avec le raccord noyé. Ne pas pistoler de couche épaisse! 3) Laisser sécher la peinture. 4) Légèrement polir la zone à pistoler avec du Polishing Compound (SPP 1001). Ne pas poncer à travers la couche. Finir avec du finishing compound.



<p>P471-2K HS Plus Solid Colour Process</p>	<p>P850-1621 Aerosol Fade-Out Thinner</p> <p>1) Après application habituellement le pistolet est éloigné du panneau avec un mouvement en arc, ce qui résultera dans un pistolage fin.</p> <p>2) Appliquez un vernis sur les bords de teinte. Utilisez le même durcisseur dans le vernis que celui utilisé dans la teinte 2K originale. Après application normale le pistolet est éloigné du panneau avec un mouvement en arc, ce qui résultera dans un raccord noyé sec. ATTENTION : ne pas appliquer le vernis hors de la zone de pistolage</p> <p>3) Appliquez P850-1621 Diluant de Pistolage Bombe Aérosol sur le vernis. Faites des couches minces de façon que les bords du raccord noyé se fondent. Ne PAS appliquez des couches épaisses.</p> <p>4) Laisser sécher la peinture.</p> <p>5) Légèrement polir la zone de pistolage avec Polishing Compound (SPP 1001). Ne pas poncer jusqu'au métal nu. Finir avec finishing polish.</p>	<p>P273-1105 Express Blender</p> <p>1) Après application habituellement le pistolet est éloigné du panneau avec un mouvement en arc, ce qui résultera dans un pistolage fin.</p> <p>2) Appliquez un vernis sur les bords de teinte. Utilisez le même durcisseur dans le vernis que celui utilisé dans la teinte 2K originale. Après application normale le pistolet est éloigné du panneau avec un mouvement en arc, ce qui résultera dans un raccord noyé sec. ATTENTION : ne pas appliquer le vernis hors de la zone de pistolage.</p> <p>3) Appliquez P850-1621 Diluant de Pistolage Bombe Aérosol sur le vernis. Faites des couches minces de façon que les bords du raccord noyé se fondent. Ne PAS appliquez des couches épaisses.</p> <p>4) Laisser sécher la peinture.</p> <p>5) Légèrement polir la zone de pistolage avec Polishing Compound (SPP 1001). Ne pas poncer jusqu'au métal nu. Finir avec finishing polish.</p>
--	---	---



INFORMATION COV**Aerosol Fade Out Thinner P850-1621**

La valeur d'émission permise par l'UE pour ce produit (catégorie de produit: IIB.e) sous forme prêt à l'emploi, est d'au maximum 840 g/litre COV.

L'émission de COV de ce produit prêt à l'emploi est d'au maximum 840g/litre.

CES PRODUITS SONT UNIQUEMENT DESTINÉS À UN USAGE PROFESSIONNEL et ne sont pas aptes à d'autres buts que ceux mentionnés. L'information dans ce PDS est basée sur des recherches scientifiques et techniques. C'est la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures de précaution nécessaire afin de garantir l'usage correct du produit. Pour de plus amples renseignements sur la santé et la sécurité, veuillez consulter la fiche Material Safety Data Sheet (MSDS), disponible via <http://www.nexaautocolor.com>

POUR PLUS D'INFOS

PPG Industries

infobenelux@ppg.com

NEXA AUTOCOLOR®, **ZK**®, AQUABASE®, AQUADRY®, 2K® and ECOFAST® are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc., Copyright © 2013 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved. Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc.

Scotch-Brite and Trizact are trademarks of 3M UK Plc