

# Product Data Sheet

Aout 2006 (mise à jour janvier 2015)



INTERNATIONAL MASTER  
UNIQUEMENT POUR USAGE PROFESSIONNEL

## U0930V

### Sealer Transparent P565-755 – Système EHS

<i>Produit</i>	<i>Description</i>
<i>P565-755</i>	<i>Transparent Sealer</i>
<i>P210-982</i>	<i>EHS Turbo Plus Medium EHS Hardener</i>
<i>P210-9652</i>	<i>EHS Turbo Plus Medium Hardener</i>
<i>P850-1390</i>	<i>Turbo Plus Extra Slow Thinner</i>
<i>P850-1391</i>	<i>Turbo Plus Slow Thinner</i>
<i>P850-1392</i>	<i>Turbo Plus Standard Thinner</i>
<i>P850-1393</i>	<i>Turbo Plus Fast Thinner</i>
<i>P100-2020</i>	<i>Flexibele Additvef</i>

#### Description du produit

P565-755 est un sealer transparent mouillé-sur-mouillé polyvalent possédant d'excellentes caractéristiques d'accrochage. Les supports demandent uniquement d'être nettoyés et poncés, ce qui résulte dans un gain de temps considérable.

P565-755 est extrêmement apte pour recouvrir le revêtement, mais le masquage n'est pas très facile, vu que l'overspray éventuel est transparent, ceci contrairement aux primers conventionnels Mouillé sur Mouillé.

P565-755 peut être utilisé en tant que sealer coloré ou couche de fond, quand coloré avec EHS TURBO® Plus.

P565-755 peut uniquement être appliqué sur des panneaux entiers. Ensemble avec EHS Turbo Plus le P565-755 prêt à l'emploi comprend moins de 540 g/l de COV.

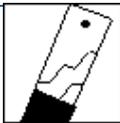
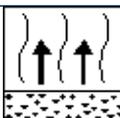


**Innovating Repair Solutions**

Ces produits sont uniquement aptes à un usage professionnel

Product Data Sheet

## Procédé

HVLP et application conventionnelle		
USAGE	Sealer correcteur d'adhérence	Sealer teinté
<b>Kleuren vóór activeren</b>		Tenter avec EHS <i>Turbo Plus</i> (P498)  Quantité de mélange standard : 5 parts P565-755 : 1 part P498  Quantité de mélange maximale : 1 part P565-755 : 1 part P498
	P565-755            5 Parts P210-982           1 Part P850-13XX/17XX 4 Parts	P565-755            5 Parts P210-982           1 Part P850-13XX/17XX 3 Parts
	Potlife à 20°C: 4 H  Après usage, immédiatement nettoyer le pistolet.	
	14-16 sec. DIN4 (19-21 sec. BSB4) à 20°C	
	1,4 -1,6 mm Utilisez du matériel ou une double couche	
	1.0 mm Utilisez du matériel ou une double couche	
	1 couche simple ou une double couche  25-35 micron	
	15-30 min. avant la mise en finition	
<b>SUR-PEINDRE</b>	Après le temps de séchage, continuer avec la ligne P498 ligne EHS <i>Turbo Plus</i>	

NEXA AUTOCOLOR®, **ZK**®, AQUABASE®, AQUADRY®, 2K® and ECOFAST® are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc., Copyright © 2013 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved. Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc.

Scotch-Brite and Trizact are trademarks of 3M UK Plc

Innovating Repair Solutions



## Remarques générales le procédé

<b>REMARQUE</b>	<p>L'utilisation du P565-755 n'est PAS recommandée sur les finitions synthétiques anciennes.</p> <p>Pour obtenir des informations plus détaillées sur la préparation de supports spécifiques consulter la fiche Q0100 'Préparation et prétraitement'.</p>	
<p><b>SUPPORTS ET PREPARATION</b></p> <p>Utilisation du P565-755 comme apprêt garnissant et apprêt d'adhérence en mouillé-sur-mouillé.</p> <p>Lorsque le P565-755 est utilisé comme couche de fond ou apprêt teinté(e), les supports doivent être soigneusement poncés.</p>		
<b>SUPPORTS</b>	<b>SUPPORTS</b>	<b>REMARQUES</b>
Métal nu	L'acier et l'aluminium doivent être recouverts d'une primaire d'accrochage avant l'application du P565-755	Les petites zones poncées jusqu'au métal nu peuvent être directement recouvertes avec le P565-755
<b>Peinture à 2 composants préexistante</b>	Peinture à 2 composants préexistante	
<b>Matériaux de type 'Glasonite' et matériaux de type GRP nu</b>	Nettoyer avec le P273-901 Bodyclean. Poncer à la machine avec P240-P320. Puis nettoyer avec du P850-1378	Poncer le GRP avec précaution afin de ne pas briser l'enduit gélifié.
<b>Mastics</b>	Poncer à la machine P280-P320. Puis nettoyer avec du P850-1378.	
<p><b>REPEINTURE</b></p> <p>Le P565-755 peut être recouvert avec <i>Turbo Plus EHS</i>, consulter la fiche technique correspondante pour obtenir plus d'informations.</p> <p>Il n'est PAS recommandé de recouvrir P565-755 par des finitions synthétiques, par exemple EHS Hi-Gloss P383..</p>		
<p><b>INFORMATIONS SUR LE MATERIEL D'APPLICATION</b></p> <p><b>HVLP</b></p> <p>Le pistolet HVLP le plus adapté à alimentation sous pression.</p> <p>Pression à la tête du pistolet : 0.675 bar maximum (selon infos fabricant)</p> <p>Pression de la peinture : 0,3 – 1,0 bar maximum (selon infos fabricant)</p>		
<p><b>SECHAGE</b></p> <p>Les temps de séchage indiqués sont des estimations, et varient selon les conditions de séchage et l'épaisseur du film. Une ventilation insuffisante, des températures inférieures à 20°C et une épaisseur de film excessive peuvent allonger le temps de séchage.</p>		
<p><b>CHOIX DU DURCISSEUR ET DU DILLUANT</b></p> <p>Le choix de la combinaison durcisseur / diluant appropriée dépend du réglage du pistolet, de la circulation d'air, de</p>		

la température, des conditions d'application, de la taille de la réparation et des préférences de l'utilisateur.

#### PONCAGE

Le P565-755 peut normalement être laissé sans ponçage pendant 2 jours avant d'être recouvert. Toutefois, si le délai d'attente est supérieur à 2 jours, le P565-755 doit être poncé avant d'être repeint.

#### CORRECTIONS

Si le support est encrassé ou abîmé et qu'il est nécessaire d'apporter des corrections, le P565-755 peut être légèrement poncé une fois sec (après environ 2 heures de séchage à l'air, à 20°C)

#### NUANCAGE

Si un apprêt teinté est nécessaire, le P565-755 peut être nuancé avec une finition *Turbo Plus EHS* (ligne P498) dans les proportions maximales suivantes : 1 part de P565-755 / 1 part de finition *Turbo Plus EHS* (ligne P498) Activer et diluer comme le procédé du P565-755.

#### AUTRES REMARQUES

1. Ne PAS utiliser la ligne P852 (diluants réactifs) avec le P565-755.
2. Ne PAS utiliser l'accélérateur de séchage *Turbo Plus EHS P275-455* avec le P565-755.

**CES PRODUITS SONT UNIQUEMENT DESTINÉS À UN USAGE PROFESSIONNEL** et ne sont pas aptes à d'autres buts que ceux mentionnés. L'information dans ce PDS est basée sur des recherches scientifiques et techniques. C'est la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures de précaution nécessaire afin de garantir l'usage correct du produit. Pour de plus amples renseignements sur la santé et la sécurité, veuillez consulter la fiche Material Safety Data Sheet (MSDS), disponible via [www.nexaautocolor.com](http://www.nexaautocolor.com)

#### POUR PLUS D'INFO:

PPG Industries  
[infobenelux@ppg.com](mailto:infobenelux@ppg.com)

NEXA AUTOCOLOR®, **ZK**®, AQUABASE® and TURBO® are registered trademarks of PPG Industries.  
 © 2006 PPG Industries, all rights reserved.  
 Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries.  
 Scotch-Brite is a trademark of 3M UK Plc.



**Innovating Repair Solutions**

**Ces produits sont uniquement aptes à un usage professionnel**