

# Product Data Sheet

Octobre 2006 (update novembre 2009)



INTERNATIONAL MASTER  
UNIQUEMENT POUR USAGE PROFESSIONNEL

# V1100V

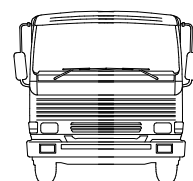
## Aquabase™ Waterborne Basecoats for Commercial Transport P962-Line

<i>Produit</i>	<i>Description</i>
<i>P962-Line</i>	<i>Aquabase Ready Mixed Colours</i>
<i>P275-366</i>	<i>Aquabase Additive</i>
<i>P275-372</i>	<i>Aquabase Additive High Temperature</i>
<i>P935-3006</i>	<i>Aquabase CT Activator</i>
<i>P980-9010</i>	<i>Aquabase Pre-cleaner</i>
<i>P980-230</i>	<i>Aquabase Thinner</i>

### Description du produit

Aquabase pour transport commercial (Ligne P962) est une ligne composée de peintures de base métalliques mélangées.

Ligne P962 a son propre activateur (P935-3006) qui est spécialement développé pour répondre aux exigences du marché de transport commercial. Aquabase pour transport commercial livré, lié à un vernis Turbo Plus™ un excellent brillant, résultat final et une bonne durabilité.


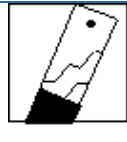



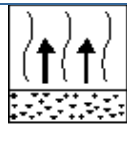



**Innovating Repair Solutions**

CES PRODUITS SONT UNIQUEMENT APTES A L'USAGE PROFESSIONNEL

Product Data Sheet

## Procédé

	<p><b>sur poids:</b>                  P962-XXXB 100 parts                  P935-3006 32 parts</p> <p><b>sur volume:</b>                  P962-xxxB 3 delen                  P935-3006 1 deel</p> <p>Activer directement avant l'usage.</p>
	<p>Potlife: 3 jours</p>
	<p>23-27 sec. DIN4                  (30-36 sec. BSB4) à 20°C</p> <p>Viscosité peut être réduite par l'ajout d'un diluant P980-230.</p>
	<p>Godet à Gravité: 1.3 mm                  Pression chapeau d'air: 0.675 bar max.</p> <p>Alimentation de pistelage: 0.85 - 1.0 mm                  Pression chapeau d'air: 0.675 bar max.                  Pression matériel: 0.3 -1.0 bar</p>
	<p>Appliquez 2-3 couches simples, suivies d'une couche légère pour un résultat métallique uniforme.</p> <p>Bien évaporer entre les couches (également avant l'application de la couche légère finale)</p>
	<p>Les temps d'évaporation peuvent être réduits par un séchage au four ou en pistolant à des températures élevées (p.e. 25°C).</p>
	<p>Attendre jusqu'au séchage égal avant l'application du vernis. Pour multi couleur il est recommandé de sécher au four avant masquage.</p> <p>Température d'objet                  45°C 30 min                  60°C 20 min</p>
<p><b>SURPEINDRE</b></p>	<p>Aquabase peut être surpeint de vernis EHS Turbo Plus, P190-1250/1280. voir PDS pour plus de renseignements.</p> <p>Enlever au tac rag la peinture de base avant l'application du vernis pour un résultat optimal.</p>



## Procédé

### SUPPORTS

#### Peinture existante préparée et en bonne condition:

Apprêt Epoxy sans chromate	P580-3501/-3502/-3503
HP Epoxy Primer - Beige	P580-3005
High Build Primer Surfacer	P565-1027/8
Sous couche HS mouillé-sur-mouillé	P565-897

Pour une durabilité maximale utilisez un etch primer suivi d'une sous couche.  
NE PAS appliquer la peinture de base Aquabase directement sur l'etch primer.

Ne pas appliquer la peinture de base Aquabase directement sur la sous couche mouillé-sur-mouillé (P565-876) ou sealer transparent (P565-755). Ne pas appliquer la sous couche sur finitions synthétiques TPA. TOUJOURS isoler avec un apprêt à 2-composants. Uniquement appliquer sur des panneaux entiers.

#### Nouveaux panneaux

Il est à recommander d'appliquer le bon apprêt Nexa Autocolor de la façon habituelle.

#### Panneaux galvanisés

Préparer avec le système Nexa Autocolor recommandé. Voir PDS 'Préparation et Prétraitement'.

#### Plastiques

Utilisez le système Nexa Autocolor recommandé pour la mise en peinture de plastiques. Voir PDS Y0100.

#### Finition d'origine

Pour obtenir un accrochage maximal, il faut apprêter la surface lors de l'application sur peinture existante (méthode comme décrit ci-dessus). Si la finition d'origine est en très bon état, poncez soigneusement avec P800 ou plus fin, papier mouillé ou sec ou P360 ou disques de ponçage fines et sèches.

#### PREPARATION SUPPORT AVANT APPLICATION PEINTURES DE BASE.

Ponçage mouillé avec P800 ou papier mouillé / sec fin ou ponçage à la machine à sec avec P360 ou plus fin.

Dégraissier avec un spirit wipe approprié Nexa Autocolor, par exemple Prep-Pak 2 (P980-6000).

Pour l'élimination de restes de ponçage mouillées et eau avec sel dissous, utiliser Waterborne pre-cleaner (P980-6000). Si nécessaire utiliser ensuite Prep-Pak 2 (P850-1378).

Utilisez un chiffon propre pour application et un chiffon propre pour essuyer. Ne pas laisser sécher des agents de nettoyage sur la surface.

#### RECTIFIER

Fautes de base telles que salissures, peuvent être poncées à sec avec P1200 mouillé/sec. La peinture de base doit être entièrement sèche. Utiliser une pression minimale lors du ponçage.

#### MELANGE DE PEINTURE DE BASE

Mélanger la peinture uniquement dans des godets en plastiques. Ne pas utiliser des récipients en



métal. Après mélange immédiatement remuer. Ne pas secouer. Couvrez le récipient si la peinture n'est pas immédiatement utilisée.

Pour un résultat optimal ajuster la peinture à la bonne viscosité. La température de la peinture doit être au minimum de 20°C avant que la viscosité soit ajustée.

Un résultat optimal est obtenu en pistolant Aquabase en 23-27 sec. DIN4 (30-36 sec. BSB4). La viscosité de la peinture activée peut être adaptée selon les rapports sous mentionnés.

<b>Température</b>	<b>% P980-230 ajout en poids</b>
20°C à 25°C	0-10%
Au-dessus de 25°C	0-5%

### **APPLICATION MULTI COLOREE**

#### **Suivie de teinte**

D'avance bien réfléchir sur la suivie des teintes et le masquage pour éviter une épaisseur de la couche de peinture de base extrême. Le recouvrement des teintes doit être évité autant que possible.

#### **Scotch de masquage**

L'usage du scotch de masquage approprié prévient dégâts de support et restes de colle. Utilisez le scotch correct (p.e. 3M Scotch Plastic Tape 471 bleu) ceci favorise des bords propres et droits.

#### **Papier de masquage**

L'usage de papier de masquage de bonne qualité a une bonne influence sur le résultat final. Du papier de masquage de mauvaise qualité absorbera de l'Aquabase et peut mener à un décoloration des finitions déjà appliquées. Le papier de masquage est préférable au film plastique, vu que le plastique gêne une bonne évaporation.

#### **Marquages au crayon**

En cas de travaux design un crayon très doux (p.e. 6B ou plus) peut être utilisé pour légèrement marquer la peinture de base.

Un crayon Chinagraph doux est spécialement recommandé car il est très facile à enlever.

#### **Enlèvement des marquages au crayon**

Une gomme douce peut éventuellement être utilisée pour enlever les marquages de crayon.

ATTENTION : ne pas endommager la peinture de base. Le crayon Chinagraph peut être enlevé avec un tac-rag.

### **SECHAGE**

Les temps de séchage indiqués sont des valeurs moyennes et peuvent varier selon les circonstances de séchage (surtout l'humidité) et l'épaisseur de couche sèche. Une mauvaise ventilation, un degré d'humidité élevé, des températures inférieures à 20°C et des couches de peinture extrêmement épaisses influencent les temps de séchage.

En cas de travaux multicolores il est recommandé de sécher au four avant le marquage.

### **NETTOYAGE DU MATERIEL**

#### **Machine de nettoyage de pistolets (manuel)**

Nettoyez le pistolet dans une machine de nettoyage de pistolets avec de l'eau. Pour des pistolets godets à gravité, enlever le godet (et éventuellement le filtre) et rincer-le séparément. Soigneusement rincer le pistolet avec de l'eau propre. Finalement pistoler du thinner Aquabase propre P980-230. Le pistolet doit être complètement sec avant de le ranger ou de le réutiliser.

#### **Machine automatique de nettoyage de pistolets**

Démonter le pistolet et le placer dans une machine de nettoyage de pistolets selon les instructions du fabricant. Après le cycle de nettoyage, rincer à l'eau les pièces de pistolet. Montez le pistolet et pistoler du thinner Aquabase P980-230. Le pistolet doit être complètement sec avant de le ranger ou de le réutiliser.

Pour le traitement des eaux usées du processus de nettoyage, voir PDS y relatif.



**INFORMATION COV**

La valeur d'émission permis par l'UE pour ce produit (catégorie de produit: IIB.c) sous forme prêt à l'emploi, est d'au maximum 420 g/litre COV.

L'émission COV de ce produit prêt à l'emploi est d'au max. 420 g/litre.

Selon le mode de travail le COV réel de ce produit prêt à l'emploi peut être inférieur à la valeur spécifié dans l'UE Directive Code

**CES PRODUITS SONT UNIQUEMENT DESTINÉS À UN USAGE PROFESSIONNEL** et ne conviennent pas à d'autres buts que ceux mentionnés. L'information dans ce PDS est basée sur des recherches scientifiques et techniques. C'est la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures de précaution nécessaire afin de garantir l'usage correct du produit. Pour de plus amples renseignements sur la santé et la sécurité, veuillez consulter la fiche Material Safety Data Sheet (MSDS), disponible via [www.nexaautocolor.com](http://www.nexaautocolor.com)

**POUR DES INFORMATIONS SUPPLEMENTAIRES:**

PPG Industries

[infobenelux@ppg.com](mailto:infobenelux@ppg.com)

NEXA AUTOCOLOR®, **ZK**®, AQUABASE®, AQUADRY®, 2K® and ECOFAST® are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc., Copyright © 2013 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved. Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc.

Scotch-Brite and Trizact are trademarks of 3M UK Plc

