

Product Data Sheet

Mai 2009 (update novembre 2010)



UNIQUEMENT POUR USAGE PROFESSIONNEL

V1450V

Waterborne Basecoats for Commercial Transport P961-Line

<i>Produit</i>	<i>Description</i>
<i>P961-Line</i>	<i>CT Waterborne Basecoat Ready Mix</i>
<i>P935-3006</i>	<i>Waterborne Basecoat Activator</i>
<i>P980-5000</i>	<i>Waterborne Thinner</i>
<i>P980-5050</i>	<i>High Temperature Waterborne Thinner</i>
<i>P980-6050</i>	<i>Waterborne Precleaner</i>

DESCRIPTION DU PRODUIT

Waterborne Commercial Transport (P961-Line) est une ligne prête à l'emploi composée de teintes unies et de peintures de base métalliques et nacrées qui sont spécialement développées pour répondre aux exigences du marché Commercial Refinish.

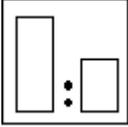
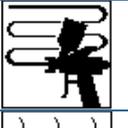
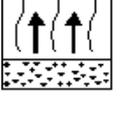
Ce produit a été développé en conformément aux normes de la législation européenne et donne une teneur en COV inférieure à 420g/l.

En combinaison avec le vernis compliant correct de Nexa Autocolor ce système à base d'eau donne un excellent brillant, résultat et durabilité.



Innovating Repair Solutions

PROCESSUS

	Prêt à l'emploi P935-3006 Diluant	Standard en volume 3 parts 1 part 0 - 30% ATTENTION: agiter et activer le 3006 avant l'usage.	Grandes réparations en volume 6 parts 1 part 0 - 30%
	22-26 sec DIN4 (à 20°C). La viscosité peut être augmenté en ajoutant le diluant P980-5000 ou 5050.		
	Durée de vie en pot 2 à 20°C Activé: 48 H Non activé: 28 jours		
	Compliant HVLP Godet à gravité: 1.4 mm Godet a succion: 1.8-2.0 mm Alimentation : 1.0-1.2 mm Consommation matérielle: 280-320 cc/min Pression au chapeau d'air: max 0.675 Bar		
	Nettoyer le pistolet avec de l'eau et une machine de nettoyage appropriée. Dévisser le godet à gravité du pistolet (et éventuellement le filtre) et rincer séparément à l'eau claire. Pistoler enfin avec AQUABASE® Plus Thinner P980-5000 propre avant stockage ou réutilisation.		
	2-3 couches simples et 1 couche de contrôle pour métallique et mica.		
	Evaporer entre les couches (20°C / 60% humidité de l'air): 20-30 min. ou jusqu'à séchage à cœur. LES TEMPS DE SECHAGE PEUVENT ETRE REDUITS CONSIDERABLEMENT AVEC L'USAGE DE SOUFFLEURS D'AIR ET ETUVAGE.		
	Appliquer le vernis après séchage à cœur. En cas d'application de plusieurs couleurs, étuver avant le masquage. Température d'objet: 45°C - 30 min 60°C - 20 min		
	Eventuellement éliminer des poussières à la main avec du papier P1200 mouillé/sec. Le basecoat doit être séché à cœur. Utiliser une pression minimale pour éliminer les poussières. Temps retouche (20°C): Minimal: 20 min Maximal: 72 H (Avant l'application du vernis, appliquer une couche de basecoat.)		
Blanke lak	Basecoats à base de l'eau peuvent être recouverts en 48 H avec les vernis de <i>Nexa Autocolor</i> P190-6690, P190-1280 etc. Voir les PDS y relatifs pour plus d'information. Tac-rag le basecoat pour un résultat optimal avant l'application du vernis.		



PROCESSUS GENERAL

SUPPORT ET PREPARATION

Nettoyez le support avec **P980-6050**. Poncer à l'eau avec P800 ou plus fin, poncer à sec à la machine avec P360 ou plus fin.

Enlevez les restes et laisser entièrement sécher avec **P980-6050**. utilisez un chiffon pour l'application de l'agent de nettoyage et un chiffon pour l'enlever. Comme dernière phase, l'usage d'un tac-rag est fortement recommandé.

Appliquer les produits sousmentionnés sur le système Primer Nexa Autocolor:

P980-6501/2 Waterborne Epoxies
P580-2920 High Build Epoxy
P580-350X Chromate Free Epoxies
P565-1027/8 2K Primer Surfacer
P565-755 Transparent Sealer

Appliquer les primers comme indiqué dans le PDS en question.

Nexa Autocolor Commercial Transport Waterborne Basecoat ne doit JAMAIS être appliqué sur:

- Wash Primers
- Etch Primers
- Chromated Epoxy Primers
- Acrylic Thermoplastic Finishes

STOCKAGE ET TRAITEMENT

Nexa Autocolor Commercial Transport Waterborne Basecoat teintées mélangées, activateurs, diluants et agents de nettoyage doivent être stockés à sec et éloignés de toute source de chaleur. Durant le stockage et le transport la température doit être maintenue entre +5C et +35C. Eviter l'exposition au gel et au froid.

Waterborne Basecoat doit être mélangé avec du matériel propre dans des pots propres et secs. Ne jamais utiliser des pots ou du matériel de pistolage contaminé avec des solvants. Utilisez des pots de mélange en plastique. Les pots de mélange en métal doivent avoir une couche anti-corrosion.

CARACTERISTIQUES ET LIMITATIONS

L'épaisseur de couche sèche doit être entre 15 et 25 microns.

NETTOYAGE DU MATERIEL

Immédiatement après usage nettoyer le matériel avec un agent de nettoyage approprié. Utiliser une machine à nettoyer. Bien laisser sécher le matériel avant de le stocker ou de le réutiliser.



INFORMATION COV

La valeur d'émission permis par l'UE pour ce produit (catégorie de produit: IIB.d) sous forme prêt à l'emploi, est d'au maximum 420 g/litre COV.

L'émission COV de ce produit prêt à l'emploi est d'au max. 420 g/litre.

Selon le mode de travail le COV réel de ce produit prêt à l'emploi peut être inférieur à la valeur spécifié dans l'UE Directive Code

CES PRODUITS SONT UNIQUEMENT DESTINÉS À UN USAGE PROFESSIONNEL et ne conviennent pas à d'autres buts que ceux mentionnés. L'information dans ce PDS est basée sur des recherches scientifiques et techniques. C'est la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures de précaution nécessaire afin de garantir l'usage correct du produit. Pour de plus amples renseignements sur la santé et la sécurité, veuillez consulter la fiche Material Safety Data Sheet (MSDS), disponible via www.nexaautocolor.com

POUR PLUS D'INFO:

PPG Industries

infobenelux@ppg.com



NEXA AUTOCOLOR[®], **ZK**[®], AQUABASE[®], AQUADRY[®], 2K[®] and ECOFAST[®] are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc., Copyright © 2013 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved. Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc.

Scotch-Brite and Trizact are trademarks of 3M UK Plc

Innovating Repair Solutions