

Product Data Sheet

Septembre 2006 (update novembre 2009)



INTERNATIONAL MASTER
UNIQUEMENT POUR USAGE PROFESSIONNEL

V4320V

EHS Turbo Plus Structured Finish P478-Line

<i>Produit</i>	<i>Description</i>
<i>P478-Line</i>	<i>EHS Turbo Plus Structure Finish</i>
<i>P210-982</i>	<i>EHS Turbo Plus Medium Hardener</i>
<i>P852-1790</i>	<i>EHS Turbo Plus Additive Thinner - Fast</i>
<i>P852-1792</i>	<i>EHS Turbo Plus Additive Thinner</i>
<i>P275-455</i>	<i>EHS Turbo Plus Rapide Catalyst</i>

Description du produit

EHS Turbo Plus Structure Finish est un système de finition 2K acrylique, spécialement conçu pour la mise en peinture de véhicules Transport Commercial.

EHS Turbo Plus Structure Finish offre un excellent brillant et durabilité.

EHS Turbo Plus Structure Finish répond, si utilisé comme prescrit, à la législation COV.



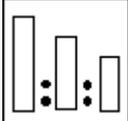
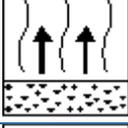
Innovating Repair Solutions

CES PRODUITS SONT UNIQUEMENT DESTINES A L'USAGE PROFESSIONNEL.

Product Data Sheet

Procédé

HVLP application conventionnelle

	<p>P478-ligne 4 parts P210-982 2 parts P850-1792 1 part</p>
	<p>Potlife à 20°C: 90 min.</p> <p>Nettoyer le pistolet immédiatement après l'usage.</p> <p>NB: en vu de la nouvelle législation ne pas ajouter un diluant supplémentaire.</p>
	<p>(27-31 sec DIN4 à 20°C)</p> <p>Pour le meilleur résultat la température de peinture doit être de 18-25°C.</p>
	<p>1.0-1.4 mm godet à pression 1.4-1.6 mm godet à gravité 1.8-2.0 mm godet à succion Utiliser un équipement de pistolage compliant.</p>
	<p>2 couches simples 50-75 microns</p>
	<p>10-15 min. entre les couches</p>
	<p>Séché à l'air (20°C): Hors poussières: 30-40 min Maniable: 6 H Repistolable: 16 H Prêt à l'emploi: 16 H</p> <p>Séchage à température métal: 40°C 90 min 50°C 1 H 60°C 30 min Prêt à l'emploi: dès refroidi</p>
SURPEINTURE	Après temps de mise en service.

Product Data Sheet



Innovating Repair Solutions

CES PRODUITS SONT UNIQUEMENT DESTINES A L'USAGE PROFESSIONNEL.

PROCEDE GENERAL

SUPPORT ET PREPARATION

Finition d'origine en bon état, apprêt d'origine, nouveau Turbo Plus (séché durant la nuit) Fastbuild™, Buildprimer II ligne P540, apprêt mouillé-sur-mouillé P565-897, Epoxy Primer P580-2100/-2500, Transparent Sealer P565-755, peinture de base recouvrable ligne P595, Primecoat P565-625, Etch Primer sans chromate P565-767.

Poncer avec:

Papier mouillé ou sec: P600 - P800

Ponçage sec à la machine: P280 - P320

Pour plus d'informations sur la préparation de supports spéciaux, voir PDS.

INFORMATION EQUIPEMENT

HVLP

Le pistolet le plus approprié pour l'application de produits TC est un système de pression.

SECHAGE

Les temps de séchage sont des directives et varieront selon les conditions de séchage et l'épaisseur de couche. Une mauvaise ventilation, des températures au-dessous de 20°C et des couches de peinture exceptionnellement épaisses rallongeront les temps de séchage.

Les véhicules plus grands ont besoin de plus de temps pour arriver à la température métal nécessaire.

CHOIX DE L'ACCELERATEUR

Pour réduire les temps de séchage on peut utiliser le P275-455 EHS Turbo Plus Rapide Catalyst en combinaison avec le Structured Finish EHS Turbo Plus activé et dilué. Ceci réduira le potlife.

AUTRES REMARQUES

Laisser sécher à cœur les finitions. Ceci pourra prendre quelques semaines en cas de conditions froides lors du pistolage et des épaisseurs de couche extrêmes.



INFORMATION COV

La valeur d'émission permis par l'UE pour ce produit (catégorie de produit: IIB.e) sous forme prêt à l'emploi, est d'au maximum 840 g/litre COV.

L'émission COV de ce produit prêt à l'emploi est d'au max. 840 g/litre.

Selon le mode de travail le COV réel de ce produit prêt à l'emploi peut être inférieur à la valeur spécifié dans le UE Directive Code.

CES PRODUITS SONT UNIQUEMENT DESTINÉS À UN USAGE PROFESSIONNEL et ne conviennent pas à d'autres buts que ceux mentionnés. L'information dans ce PDS est basée sur des recherches scientifiques et techniques. C'est la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures de précaution nécessaire afin de garantir l'usage correct du produit. Pour de plus amples renseignements sur la santé et la sécurité, veuillez consulter la fiche Material Safety Data Sheet (MSDS), disponible via www.nexaautocolor.com

POUR PLUS D'INFO:

PPG Industries
infobenelux@ppg.com

Product Data Sheet

NEXA AUTOCOLOR®, **ZK**®, AQUABASE®, AQUADRY®, 2K® and ECOFAST® are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc., Copyright © 2013 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved. Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc.

Scotch-Brite and Trizact are trademarks of 3M UK Plc



Innovating Repair Solutions