

Product Data Sheet

Novembre 2006 (update septembre 2014)



INTERNATIONAL MASTER
UNIQUEMENT POUR USAGE PROFESSIONNEL

Z0100V

EHS Turbo Plus™ Rapid Repair Process

<i>Produit</i>	<i>Description</i>
<i>P565-1027 / 8</i>	<i>HS Primer Surfacer</i>
<i>P498 & P494 Line</i>	<i>EHS Turbo Plus Mixing Basic/Ready Mixed Finish</i>
<i>P210-982</i>	<i>EHS Turbo Plus Medium Hardener</i>
<i>P210-9652</i>	<i>EHS Turbo Plus Medium Hardener</i>
<i>P210-9653</i>	<i>EHS Turbo Plus Fast Hardener</i>
<i>P852-1799</i>	<i>Rapid Repair Thinner</i>

Description du produit

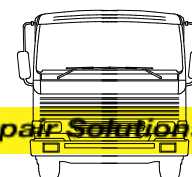
Le Diluant EHS TURBO® Plus Réparation Rapide, utilisé avec P565-1027/8 et EHS Turbo Plus teintes unies, offre un système compliant complet qui réduit considérablement les temps de séchage si séché au four.

Le Diluant EHS Turbo Plus Réparation Rapide donne un excellent brillant et durabilité, grâce auxquels le système répond entièrement aux exigences posées par les entrepreneurs.

Si prêt à l'emploi, le produit répond à la législation COV.






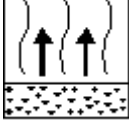

ATTENTION : Ce produit mélangé a un potlife très court. C'est pourquoi il est uniquement approprié pour des petites réparations et qu'il doit être utilisé immédiatement après le mélange.

Product Data Sheet



Innovating Repair Solutions

Processus

HVLP et application conventionnelle		
	Primer	Direct Gloss
	P565-1027/8 7 parts P210-982 1 part P210-9652/3 P852-1799 1 part	EHS Turbo Plus P498-, P494- 4 parts P210-982 2 parts P210-9652/3 P852-1799 1 part
	Potlife à 20°C: 20 min. Nettoyer le pistolet immédiatement après l'usage.	Potlife à 20°C: 30 min. (selon la teinte) Nettoyer le pistolet immédiatement après l'usage.
	19-24 sec DIN 4 à 20°C (25-32 sec BSB4 à 20°C) Pour un résultat optimal la température de peinture doit être de 18-25°C.	
	Ouverture du pistolet 1.4 - 1.8 mm Pression au chapeau d'air: 0.675 Bar max.	
	2 couches simples 50-70 microns	2 couches simples 40-60 microns
	Au minimum et au maximum 5 min. entre les couches.	
	Séché à l'air (20°C) : Hors poussières: 15 min Maniable: 1 H Mise en service: 2 H Étuvage à température métal: 30°C 20 min 40°C 10 min Mise en service: dès refroidi	Séché à l'air (20°C) : Hors poussières: 15 min Maniable: 1 H Mise en service: 2 H Étuvage à température métal: 30°C 30 min 40°C 15 min Mise en service : dès refroidi
Surpeinture	Après le temps de mise en service	



PROCEDE GENERALE

SUPPORTS ET PREPARATION

Poncer avec:

Papier sec ou mouillé	P600 - P800
Ponçage à sec à la machine	P280 - P320

HVLP EQUIPEMENT D'APPLICATION

Ne pas utiliser ces produits dans un système de pression standard. Ce procédé convient très bien à l'utilisation avec Plural mix.

SECHAGE

Les temps de séchage sont des indications et varieront selon les conditions de séchage et l'épaisseur de couche. Une mauvaise ventilation, des températures inférieures à 20°C et des couches exceptionnellement épaisses rallongeront les temps de séchage.

INFORMATION COV POUR FINITION LIGNE P498 & P494.

La valeur d'émission permis par l'UE pour ce produit (catégorie de produit: IIB.d) sous forme prêt à l'emploi, est d'au maximum 420 g/litre COV.

L'émission COV de ce produit prêt à l'emploi est d'au max. 420 g/litre.

Selon le mode de travail le COV réel de ce produit prêt à l'emploi peut être inférieur à la valeur spécifié dans le UE Directive Code.

INFORMATION COV POUR APPRET P565-1027/-1028.

La valeur d'émission permis par l'UE pour ce produit (catégorie de produit: IIB.c) sous forme prêt à l'emploi, est d'au maximum 540 g/litre COV.

L'émission COV de ce produit prêt à l'emploi est d'au max.540 g/litre.

Selon le mode de travail le COV réel de ce produit prêt à l'emploi peut être inférieur à la valeur spécifié dans le UE Directive Code.

CES PRODUITS SONT UNIQUEMENT DESTINÉS À UN USAGE PROFESSIONNEL et ne conviennent pas à d'autres buts que ceux mentionnés. L'information dans ce PDS est basée sur des recherches scientifiques et techniques. C'est la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures de précaution nécessaire afin de garantir l'usage correct du produit. Pour de plus amples renseignements sur la santé et la sécurité, veuillez consulter la fiche Material Safety Data Sheet (MSDS), disponible via www.nexaautocolor.com

POUR PLUS D'INFO:

PPG Industries
infobenelux@ppg.com

NEXA AUTOCOLOR® and TURBO PLUS® are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc., Copyright © 2013 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved. Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc.

Scotch-Brite and Trizact are trademarks of 3M UK Plc

Innovating Repair Solutions

Product Data Sheet

