

Product Data Sheet

Décembre 2006 (juin 2015)



INTERNATIONAL MASTER
UNIQUEMENT POUR USAGE PROFESSIONNEL

F0100V

2-Pack Polyester Stopper Range

<i>Produit</i>	<i>Description</i>
P551-1052	Universal Stopper
P551-1057	Glassfibre Stopper
P551-1058	Aluminium Stopper
P551-1085	Stopper for Plastics
P275-300	Hardener
P275-4000	Hardener
SHA305	Hardener for P551-1085
SHA306	Hardener

DESCRIPTION DU PRODUIT

Cette ligne de mastic donne la meilleure base à tous les systèmes de peinture NEXA AUTOCOLOR®. Elle combine vitesse et usage facile avec une bonne ponçabilité et une finition solide. Sa composition moderne minimise le risque de problèmes d'adhérence, de contraction ou de taches comparé aux autres marques. Choisissez le produit correct pour la meilleure efficacité et un résultat à long terme.

P551-1052 est un mastic universel de qualité supérieure, qui peut être utilisé sous chaque sous-couche de *Nexa Autocolor*. C'est une substance douce crémeuse, conçue pour une excellente adhérence sur un grand nombre de supports en métal, y inclus les métaux zingués – galvanisés.

P551-1057 est un mastic en fibre de verre, qui doit être revêtu d'un mastic polyester à 2 composants. Le mastic est renforcé de fibres de verre ce qui le rend très approprié à des enfoncements larges ou des trous profonds etc, ou réparations de pièces GRP.

Innovating Repair Solutions

CES PRODUITS SONT UNIQUEMENT DESTINES A L'USAGE PROFESSIONNEL.

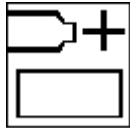





Product Data Sheet

P551-1058 est un mastic aluminium, qui peut être utilisé sous chaque couche primaire *Nexa Autocolor* ou Mastic Fin pour des réparations très durables et solides. Il donne des poussières de ponçage plus lourdes ce qui résulte dans un environnement de réparation plus propre.

Le P551-1085 est un mastic fin et flexible qui garantit une excellente adhésion sur les plastiques rigides et flexibles. Facile à appliquer et à poncer, il est recouvrable par les primaires pour plastiques *Nexa Autocolor*.



Procédé

	Le temps de séchage et le temps de traitement du mastic peuvent considérablement varier et dépendent de la température dans l'atelier et la quantité de durcisseur qui est utilisé. L'usage d'une balance électronique ou de dispenser est fortement recommandé. (dans le relevé ci-dessous 50g de mastic a environ la taille d'un ballon de golf). Soigneusement mélanger pour éviter des bulles d'air.		
	Mastic	Durcisseur	
	P551-1057/-1058 P551-1052 P551-1085	SHA305 SHA306	
	Mastic 100 g 100 g 100 g	Durcisseur 3% 2% 1%	Température dans l'atelier 5-10°C 10-20°C Au-dessus de 20°C
	Pour des enfoncements profonds, appliquer plusieurs couches épaisses. Laisser sécher chaque couche entre temps. Poncer chaque couche pour le meilleur accrochage. Temps de traitement: 3 à 12 min. selon le type de mastic et les conditions.		
	Séché à l'air à 20°C 15 à 30 min. (selon les conditions)		
	Sec: P80-P120		
	Finir: P150 - P220		
	Mastic Polyester à 2-composants peut être directement surpeint avec toute peinture de base, Etch Primer à 2-composants de <i>Nexa Autocolor</i> . Le mastic pour plastiques P551-1085 doit être recouvert du primaire pour plastiques <i>Nexa Autocolor</i> approprié. ATTENTION: avant la surpeinture, P551-1057 doit être couvert du Mastic Polyester 2-Composants.		

Procédé Général

SUPPORTS ET PREPARATION

Mastic Polyester à 2-composants peut uniquement être appliqué sur:

- Acier nu et aluminium bien poncé et dégraissé. (Utilisez *Nexa Autocolor Etch Primer* sans chromates à 2-composants pour une durabilité maximale).
- GRP bien poncé, mastic polyester, apprêt d'origine et anciennes couches de peinture en bon état.

Les types de papier abrasif suivants sont recommandés:
P80-P120.

Pour une bonne adhésion le P551-1085 doit être bien nettoyé avec le nettoyant pour plastiques P273-1333. Pour des infos plus détaillées, voir PDS L0700V.

ATTENTION:

1. P551-1052 peut aussi être appliqué sur des supports zingués-galvanisés.
2. Si la finition d'origine est acrylique thermoplastique; poncer jusqu'au métal nu.
3. Ne pas appliquer sur des etch primers chromatiques.
4. Ne pas appliquer entre deux couches de finition.

Avant l'application de la couche primaire il faut, pour une durabilité optimale, appliquer Etch Primer 2K sans chromates sur toutes les parties métal nu autour de la réparation 2K Mastic Polyester.

AUTRES POINTS IMPORTANTS

1. Immédiatement nettoyer l'équipement avec un produit de nettoyage ou diluant fort.
2. Il est déconseillé de poncer à l'eau le mastic polyester. Si ceci se fait quand même, l'endroit de réparation doit être complètement sec, avant la mise en finition, p.e. par l'usage d'une lampe infra-rouge ou une cabine de séchage.
3. Dans des conditions froides on peut, avant l'application du mastic, aider le séchage en chauffant les panneaux (lampes IR ou cabine de séchage).
4. Comme pour tous les mastics polyesters, l'usage de trop ou de trop peu de durcisseur peut causer des problèmes de changement de teinte pour certaines teintes de finition.

Information COV

La valeur d'émission permise par l'UE pour ce produit (catégorie de produit: IIB.b) sous forme prêt à l'emploi, est d'au maximum 250 g/litre COV.

L'émission de COV de ce produit prêt à l'emploi est d'au maximum 250g/litre.

Selon la façon de travailler, la valeur COV véritable de ce produit prêt à l'emploi peut être inférieure à la spécification dans le Code Directif UE.

CES PRODUITS SONT UNIQUEMENT DESTINÉS À UN USAGE PROFESSIONNEL et ne sont pas aptes à d'autres buts que ceux mentionnés. L'information dans ce PDS est basée sur des recherches scientifiques et techniques. C'est la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures de précaution nécessaire afin de garantir l'usage correct du produit. Pour de plus amples renseignements sur la santé et la sécurité, veuillez consulter la fiche Material Safety Data Sheet (MSDS), disponible via <http://www.nexaautocolor.com>

POUR PLUS D'INFO

PPG Industries

infobenelux@ppg.com

Product Data Sheet

NEXA AUTOCOLOR®, **ZK**®, AQUABASE®, AQUADRY®, 2K® and ECOFAST® are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc., Copyright © 2013 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved. Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc.

Scotch-Brite and Trizact are trademarks of 3M UK Plc



Innovating Repair Solutions