

Product Data Sheet

Octobre 2014 (janvier 2016)



INTERNATIONAL MASTER
UNIQUEMENT POUR USAGE PROFESSIONNEL

H5672V

Premium Surfacer P565-5701, P565-5705 & P565-5707 (avec P210-8815 HS+ durcisseur)

<i>Produit</i>	<i>Description</i>
P565-5701	Premium Surfacer – White Spectral Grey 01
P565-5705	Premium Surfacer – Grey Spectral Grey 05
P565-5707	Premium Surfacer – Dark Spectral Grey 07
P210-8815	2K HS+ durcisseur
P850-1692/1693/1694/1695	2K diluant à bas COV
P100-2020	Flexible Additive for Plastics

DESCRIPTION DU PRODUIT

P565-5701, P565-5705 et P565-5707 (P565-570X Premium Surfacer) sont des primers/surfacer 2K HS acryliques, conçus pour usage sous NEXA AUTOCOLOR® 2K topcoats (P420/P431/P471), 2K basecoats (P422) et AQUABASE® Plus (P989). Ils sont faciles à appliquer et à poncer et procurent un excellent résultat final ainsi qu'une parfaite durabilité.

En utilisant P565-5701/5705/5707 on peut créer toute une gamme d'apprêts Spectral Grey qui permet d'obtenir rapidement et facilement une correspondance de teinte de haute qualité tout en optimisant l'utilisation de la peinture de finition.

SUPPORTS ET PREPARATION

Les P565-570X surfacers peuvent uniquement être appliqués sur:

De l'acier nu soigneusement poncé et dégraissé. Pour une durabilité maximale, utiliser un etch primer à 2 composants ou le epoxy Primer à 2 composants de *Nexa Autocolor*. L'aluminium DOIT être traité avec un etch primer ou un epoxy primer.

Acier Inoxydable bien poncé, polyester fillers, peintures d'origine en bon état.

Une bonne préparation est primordiale afin d'obtenir un bon résultat. Le système de ponçage sous mentionné est recommandé.

Les gammes de papier abrasives suivantes sont recommandées:




Papier abrasif mouillé ou sec	P280 - P320 (GRP P400)
Sec à la machine	P180 - P240

ATTENTION: Ne pas approprié pour des spot repairs et des supports acrylique thermoplastiques anciens. Uniquement appliquer sur des panneaux entiers.

Procédé

	<p>PRIMER SURFACER</p> <p>P565-5701/5705/5707 7 parts P210-8815 1 part P850-16XX 2K Diluant à bas COV 1 - 2 parts</p>
	<p>ATTENTION: Pour une activation et dilution précise, le mélange en poids est le plus approprié (voir pagina 6).</p>
	<p>Viscosité activée: 26 - 29 sec DIN4 à 20°C (7 : 1 : 1 activation)</p> <p>Durée de vie en pot: 90 min à 20°C</p> <p>Nettoyer immédiatement le pistolet après usage.</p>
	<p>Ouverture de buse</p> <p>Godet à gravité: 1.6 - 1.8 mm Godet à succion: Selon les recommandations du fabricant du pistolet (normalement 2 bar).</p>
	<p>Ouverture de buse</p> <p>Godet à succion: 1.6 - 1.8 mm Pression au pistolet: Selon les recommandations du fabricant du pistolet (normalement 0.7 bar chapeau d'air).</p>
	<p>1 couche moyenne + 2 couches pleines pour une épaisseur de couche de 75 - 150 microns</p> <p>Attention: Epaisseur de couche dépend de l'addition de diluant et de l'ouverture du pistolet.</p>
	<p>Evaporation entre les couches: Jusqu'à mat (selon les conditions de pulvérisation)</p> <p>Avant séchage forcé: Jusqu'à mat (selon les conditions de pulvérisation)</p>

Procédé

	Séchage à l'air à 20°C: 3 – 4 H	Séchage à l'air au dessous 20°C: Durant la nuit
	Etuvage à une température d'objet de 60°C: 20 – 30 minuits selon l'épaisseur.	
	Ondes moyennes : 12 minutes Laisser évaporer les surfaces P565-570X pendant 5 minutes avant le séchage aux IR. Le temps de séchage dépend du type de la lampe IR.	
	Poncer avec le papier abrasif suivant: P360 ou plus fin: monocouches teintées unies (Direct Gloss) P400 ou plus fin: peintures de base	
	Poncer avec le papier abrasif suivant: P600 ou plus fin: monocouches teintées unies (Direct Gloss) P800 ou plus fin: peintures de base	
Finition	P565-570X surfacers peuvent être directement recouvert avec systèmes <i>Nexa Autocolor 2K</i> finition. Après un délai de 2 jours, les P565-570x surfacers doivent être poncés à nouveau avant l'application d'autre couches ou finitions.	

Traitement

APPLICATION SUR SUPPORTS FLEXIBLES.

P565-570X primer fillers peuvent être appliqués sur plastique apprêté.

Mélanger les P565-570x primer fillers pour supports flexibles (p.e. PP/EPDM/PBT (Pocan) ou PUR, comme indiqué ci-dessous:

P565-570x 5 parts
 P100-2020 (Flexible additif for plastics) 1 part
 Ensuite diluer et activer comme l'habitude.

Ajouts de P100-2020 réduisent le séchage et les propriétés de ponçage.

Pour plus d'information sur l'application sur supports plastiques, voir le PDS approprié..

SPECTRAL GREYS

Pour chaque variante d'apprêt Spectral Grey mentionnée sur la fiche, les proportions de mélange suivantes doivent être respectées.

	Product no	Mélange % (en poids)	Part(s)	Mélange en poids		
				100g	250g	500g
SG1	P565-5701	100		100g	250g	500g
SG3	P565-5701	75	3	75g	188g	375g
	P565-5705	25	1	25g	62g	125g
SG5	P565-5705	100		100g	250g	500g
SG6	P565-5705	48	0.95	48g	120g	240g
	P565-5707	52	1.05	52g	130g	260g
SG7	P565-5707	100		100g	250g	500g

CHOIX DU DILUANT

Le choix du diluant dépend de la température, du choix du durcisseur, de la circulation d'air et de la taille de la réparation. Les recommandations données ci-dessous doivent être considérées comme des directives.

Diluant:

P850-1692
 P850-1692/-1693
 P850-1693
 P850-1693/-1694
 P850-1694
 P850-1695

Température idéale:

< 20°C
 15 - 25°C
 20 - 30°C
 25 - 35°C
 30 - 40°C
 > 35°C

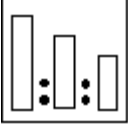
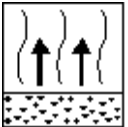



Traitement

Proportion de mélange pour HS durcisseur (P210-8815) 7 : 1 : 1 - 2				
1 l prêt à l'emploi 7 : 1 : 2)	Des poids sont cumulatifs. Ne pas tarer la balance entre les ajouts.			
	Apprêt P565-5701 Grams (7 parts)	Durcisseur P210-8815 Grams (1 part)	Diluant P850-1692/3/4/5 Grams (1 part)	Diluant P850-1692/3/4/5 Grams (2 parts)
SG 01				
1.0 L	1078	1184	1266	1384
SG 05				
1.0 L	1077	1183	1266	1346
SG 07				
1.0 L	959	1065	1147	1229



Apprêt pour rouleau - Processus

	P565-5701/5705/5707	7 parts
	P210-8815	1 part
	P850-1692/3/4/5	0.25 parts
	<p>Durée de vie en pot: 40 minutes à 20°C</p> <p>ATTENTION : Utiliser immédiatement avoir mélangé.</p> <p>Nettoyer le bac à rouleau immédiatement après usage.</p>	
APPLICATION	<ol style="list-style-type: none"> 1. Utiliser des rouleaux avec une structure fine. Pour une bonne distribution de la peinture, utiliser un bac à rouleau. 2. Utiliser un back rouleau approprié. Éviter l'excédent de peinture sur le rouleau. 3. La première couche doit couvrir le plus grande partie. Les couches suivantes couvrent à chaque nouvelle couche une partie plus petite. 4. Rouler du centre vers l'extérieur de la zone de réparation. Donner une légère pression sur le rouleau. 5. Utiliser peu de peinture sur le rouleau pour noyer les bords de chaque couche. 6. Laisser le peinture s'étaler sur le panneau. Eviter de passer le rouleau trop souvent. Ça donne une couche irrégulière. <p>Quand la peinture est devenue mate, la couche suivante peut être appliquée.</p>	
	<p>Nombre de couches: Appliquer 4 couches pour une épaisseur de couche seche de 75 - 125 microns.</p> <p>Evaporer entre les couches: Environ 5 minutes, selon les conditions.</p>	
	<p>Temps de séchage Sèche à l'air à 20°C: 3 - 4 H (selon l'épaisseur de couche)</p> <p>Etuver à 60°C température d'objet. 20 - 30 minutes</p> <p>Sécher infra-rouge : La distance entre la lampe IR et le panneau doit être 70-100 cm. D'abord sécher 5 minutes à mi-puissance. Après à pleine puissance. Les temps de séchage dépendent du type lampe IR.</p> <p>Les temps de séchage dépendent de l'épaisseur de couche.</p>	



Rapport de mélange pour l'activation avec durcisseur HS (P210-8815)
7 : 1 : 0.25 pour application au rouleau

1 Litre prêt à l'emploi (7 : 1 : 0.25)	Les volumes sont cumulatifs. Ne PAS tarer la balance entre les pesées.		
SG 01	P565-5701 Grams (7 parts)	Durcisseur P210-8815 Grammes (1 part)	Diluant P850-1692/3/4/5 Gramme (0.25 parts)
1.0 L	1307	1435	1460
SG 05	P565-5705 Grammes (7 parts)	Durcisseur P210-8815 Grammes(1 part)	Diluant P850-1692/3/4/5 Grammes(0.25 parts)
1.0 L	1305	1433	1458
SG 07	P565-5707 Gramme (7 Parts)	Durcisseur P210-8815 Grammes (1 Part)	Diluant P850-1692/3/4/5 Grammes (0.25 parts)
1.0 L	1162	1291	1316

CES PRODUITS SONT UNIQUEMENT DESTINÉS À UN USAGE PROFESSIONNEL et ne sont pas aptes à d'autres buts que ceux mentionnés. L'information dans ce PDS est basée sur des recherches scientifiques et techniques. C'est la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures de précaution nécessaire afin de garantir l'usage correct du produit. Pour de plus amples renseignements sur la santé et la sécurité, veuillez consulter la fiche Material Safety Data Sheet (MSDS), disponible via <http://www.nexaautocolor.com>

Pour plus d'infos
PPG Industries
infobenelux@ppg.com

Nexa Autocolor, **ZK**, Aquabase, Aquadry and Ecofast are registered marks of PPG Industries Ohio, Inc.
Copyright © 2014 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.
Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc.

PagE 8 de 8



Innovating Repair Solutions

CE PRODUITS SONT DESTINES EXCLUSIEVEMENT A UN USAGE PROFESSIONNEL