

Product Data Sheet

Août 2006 (update mai 2016)



**INTERNATIONAL MASTER
UNIQUEMENT POUR USAGE PROFESSIONNEL**

10600V

Aquabase® Plus Waterborne Basecoat System

<i>Produit</i>	<i>Description</i>
Ligne P989	Mixed Basecoat Colours
Ligne P990/1/2/3/4/5/6/8/9	<i>Aquabase Plus</i> Mixing Basics
P998-8991	<i>Aquabase Plus</i> Tone Controller
P990-8999	<i>Aquabase Plus</i> Clear Adjuster
P935-1250	<i>Aquabase Plus</i> Performance Additive
P980-5000	<i>Aquabase Plus</i> Thinner
P980-5050	<i>Aquabase Plus</i> High Temperature Thinner

DESCRIPTION DU PRODUIT

AQUABASE® Plus est un système de bases hydrodiluable très performant, qui réduit de manière significative les émissions de solvants dans l'environnement et qui est conforme à toutes les exigences de la législation actuelle.

Aquabase Plus fait partie d'un système de produits complet apportant une reproduction des teintes de base (bases métallisées, nacrées, opaques et à effet spécial), un excellent pouvoir couvrant et des possibilités de raccord noyé, ce qui permet à l'atelier de conserver productivité et rentabilité.

Associé aux vernis et apprêts de haute qualité NEXA AUTOCOLOR®, le système *Aquabase Plus* fournit un brillant, un aspect et une durabilité excellents.
Facile à appliquer, ce système de produits simple et souple peut être utilisé dans des conditions très variées.

Innovating Repair Solutions

CES PRODUITS SONT UNIQUEMENT APTES A L'USAGE PROFESSIONNEL.

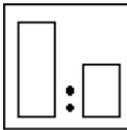
SUPPORTS ET PREPARATION

La ligne P989 peut uniquement être appliquée sur:
 apprêts/sous-couches ponçables à 2-composants *Nexa Autocolor*
 apprêts mouillé-sur-mouillé à 2-composants *Nexa Autocolor*

ATTENTION: Pour des éléments neufs recouverts de cataphorèse, il est recommandé d'appliquer d'abord un apprêt à 2-composants de *Nexa Autocolor*.

Les panneaux galvanisés doivent être préparés avec le système *Nexa Autocolor* recommandé. Etch Primer ou 2K Epoxy Primer

Plastiques: Utilisez le système *Nexa Autocolor* recommandé pour la mise en peinture des plastiques.

Procédé		
Etapes pour la base		
	Bases métallisées et nacrées et bi-couche à effet spécial	Bases opaques
	<p>Teinte P989 100 parts P980-5000/5050 15-20 parts</p> <p>La viscosité sera différente à cause de différentes proportions de dilution, mais une viscosité d'application optimale obtenue à 22 – 26 sec. DIN4 à 20°C.</p> <p>La plupart des teintes métalliques/mica donnent la meilleure application, pouvoir couvrant, et séchage en utilisant 20 parts du P980-5000.</p> <p>Pour un pouvoir couvrant optimal on peut, si désiré, utiliser 10 parts du P980-5000/5050.</p> <p>En cas de températures au-dessus de 30°C on peut, pour une bonne application, utiliser 30 parts du P980-5000 ou P980-5050.</p>	<p>Teinte P989 100 parts P980-5000/5050 10 parts</p> <p>La viscosité sera différente à cause de différentes proportions de dilution, mais une viscosité d'application optimale obtenue à 22 – 26 sec. DIN4 à 20°C.</p> <p>La plupart des teintes unies donnent la meilleure application, pouvoir couvrant, et séchage en utilisant 10 parts P980-5000/5050.</p> <p>En cas de températures au-dessus de 30°C on peut, pour une bonne application, utiliser 30 parts du P980-5000 ou P980/5050.</p>
	<p>Toujours filtrer avec des filtres en nylon. (recommandé 125 micron).</p> <p>Potlife de teinte diluée: 3 mois.</p>	<p>Toujours filtrer avec des filtres en nylon. (recommandé 125 micron).</p> <p>Potlife de teinte diluée: 3 mois.</p>

Product Data Sheet



Innovating Repair Solutions

CES PRODUITS SONT UNIQUEMENT DESTINES A L'USAGE PROFESSIONNEL.

Procédé

Etapes pour la base

	Bases métallisées et nacrées et bi-couche à effet spécial	Bases opaques
	<p>Buse: Godet à gravité: 1.2-1.4 mm</p> <p>Pression : voir instructions du fabricant de pistolets</p>	<p>Buse: Godet à gravité: 1.2-1.4 mm</p> <p>Pression : voir instructions du fabricant de pistolets</p>
	<p>Méthode 1: Appliquez quelques couches jusqu'au pouvoir couvrant.</p> <p>Appliquez une légère couche de contrôle sur la peinture séchée pour un résultat égal métallique.</p> <p>Pour un contrôle optimal métallique, appliquer une couche de contrôle, 1.2 - 1.5 bar pression au pistolet.</p> <p>Bien évaporer entre les couches</p> <p>Méthode 2: Appliquer des doubles couches égales jusqu'à ce que le pouvoir couvrant soit atteint. Appliquer une légère couche contrôle par-dessus la couche de peinture comme décrit ci-dessus.</p> <p>Méthode 3: Pour une vitesse de traitement optimale une couche de contrôle peut être appliquée sur la couche à moitié séchée dès que le pouvoir couvrant soit atteint.</p>	<p>Méthode1: Appliquez quelques couches jusqu'au pouvoir couvrant.</p> <p>Bien évaporer entre les couches.</p> <p>Méthode 2: Appliquer des doubles couches égales jusqu'à ce que le pouvoir couvrant soit atteint. Veillez à ne pas constituer une épaisseur de couche excessive avec confinement d'air / bullage comme résultat.</p> <p>Bien évaporer entre les couches</p>
	<p>Temps d'évaporation jusqu'à matité complet.</p> <p>Utilisez des équipements de circulation d'air pour accélérer le séchage (tels que Fast Aquadry, standards sur pied ou pistolets manuel.) Le choix du séchage dépend de la taille de réparation.</p>	<p>Temps d'évaporation jusqu'à matité complet.</p> <p>Utilisez des équipements de circulation d'air pour accélérer le séchage (tels que Fast Aquadry, standards sur pied ou pistolets manuel.) Le choix du séchage dépend de la taille de réparation.</p>



Procédé

Etapes pour la base (suite)

	Bases métallisées et nacrées bi-couche à effet spécial	Bases opaques
	<p>Attendre que l'ensemble soit sec avant de vernir.</p> <p>3-5 min. à demi pouvoir jusqu'à matage. Ne pas appliquez la dernière couche de contrôle sur un panneau chaud. Laisser refroidir 5 min. avant d'appliquer le vernis.</p>	<p>Attendre que l'ensemble soit sec avant de vernir.</p> <p>3-5 min. à demi pouvoir jusqu'à matage. Laisser refroidir 5 min. avant d'appliquer le vernis</p>
	<p>VERNIS: N'utiliser que les vernis <i>Nexa Autocolor 2K</i> recommandés. Voir PDS des Vernis pour plus de détails. Il n'est pas recommandé d'appliquer du vernis mono composant sur une Peinture de Base <i>Aquabase Plus</i>.</p>	<p>VERNIS: N'utiliser que les vernis <i>Nexa Autocolor 2K</i> recommandés. Voir PDS des Vernis pour plus de détails. Il n'est pas recommandé d'appliquer du vernis mono composant sur une Peinture de Base <i>Aquabase Plus</i>.</p>

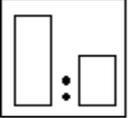
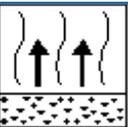
Product Data Sheet



Innovating Repair Solutions

CES PRODUITS SONT UNIQUEMENT DESTINES A L'USAGE PROFESSIONNEL.

Procédé

Etapes pour teintes 3-couches nacrées ou à effets spéciaux		
	P989- couche primaire	P989- nacré / teinte à effet spécial
	P989- 100 parts P980-5000/5050 10 parts Viscosité idéale 22-26 sec DIN4	P989- 100 parts P980-5000/5050 20 parts Viscosité idéale 22-26 sec DIN4
	Toujours filtrer avec des filtres en nylon (recommandé : 125 micron)	Toujours filtrer avec des filtres en nylon (recommandé : 125 micron)
	Buse: Godet à gravité: 1.2-1.4 mm Pression: voir instructions du fabricant de pistolet	Buse: Godet à gravité: 1.2-1.4 mm Pression: voir instructions du fabricant de pistolet
	Appliquez quelques couches jusqu'à opacité Bien laisser évaporer entre les couches. Évitez des couches trop épaisses.	Appliquez quelques couches en fonction des échantillons. Ce produit n'est pas conçu pour donner de l'opacité. Bien laisser évaporer entre les couches.
	Laisser évaporer jusqu'à matité. Utilisez du matériel de déplacement d'air pour limiter les temps de séchage (tels que l'Aquadry, standards sur pied ou pistolets manuel.) Le choix du séchage dépend de la taille de réparation.	Laisser évaporer jusqu'à matité. Utilisez du matériel de déplacement d'air pour limiter les temps de séchage (tels que l'Aquadry, standards sur pied ou pistolets manuel.) Le choix du séchage dépend de la taille de réparation.
	Attendre que l'ensemble soit sec avant d'appliquer la couche nacrée.	Attendre que l'ensemble soit sec avant d'appliquer la couche nacrée.
Vernis	Utilisez uniquement les Vernis <i>Nexa Autocolor 2K</i> recommandés. Voir PDS Vernis pour détails. Il est déconseillé d'appliquer du vernis mono composants sur <i>Aquabase Plus</i> Peinture de base.	

Product Data Sheet



Innovating Repair Solutions

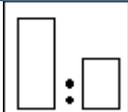
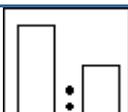
CES PRODUITS SONT UNIQUEMENT DESTINES A L'USAGE PROFESSIONNEL.

Procédé

Processus Basecoat

AQUABASE PLUS PERFORMANCE ADDITIVE - P930-1250

Performance Additive - P935-1250 est un alternatif pour le Thinner *Aquabase Plus* standard développé pour donner une plus haute protection sur les pièces sensibles, telles que des pièces basses exposées au gravillonnage ou circonstances extrêmes comme p.ex. rouler très vite sur des routes non asphaltées ou un nettoyage à haute pression.

	Silver Metallic Basecoats (p.ex. > 70% teinte de base aluminium)	Toutes les autres teintes de base
	<p>Teintes P989 100 parts P935-1250 10 parts P980-5000/5050 min.10 parts</p> <p>La viscosité dépend de la quantité du diluant choisi. La viscosité d'application optimale est de 22 – 26 sec. DIN4 bij 20°C.</p> <p>En cas de températures > 30°C il est possible d'ajouter 20 parts de P980-5000 ou P980-5050 (p.ex. ajout de 10%) pour améliorer l'application et l'accrochage et l'absorption de l'overspray.</p> <p>Toujours utiliser des filtres en nylon. (conseil: 125 micron)</p> <p>Potlife de teinte diluée: 3 mois</p>	<p>Teintes P989 100 parts P935-1250 10 parts P980-5000/5050 min. 5 parts</p> <p>La viscosité dépend de la quantité du diluant choisi. La viscosité d'application optimale est de 22 – 26 sec. DIN4 bij 20°C.</p> <p>En cas de températures > 30°C : 20 parts de P980-5000 ou P980-5050 (p.ex. ajout de 15%) pour améliorer l'application et l'accrochage et l'absorption de l'overspray.</p> <p>Toujours utiliser des filtres en nylon. (conseil: 125 micron)</p> <p>Potlife de teinte diluée: 3 mois</p>
	P989- Peinture de base	P989- Nacré/ Teinte à effet spécial
	<p>Teinte P989 100 parts P935-1250 10 parts P980-5000/5050 au min. 5 parts</p> <p>La viscosité dépend de la quantité du diluant choisi dépend du diluant choisi. La viscosité d'application est de 22 – 26 sec. DIN4 à 20°C.</p> <p>Avec des températures > 30°C 20 parts de P980-5000 ou P980-5050 (p.ex. ajout de 15%) peuvent avoir une influence positive sur l'application et l'absorption de l'overspray et de la surpeinture.</p> <p>Utilisez toujours des filtres en nylon. (conseil: 125 micron)</p> <p>Potlife de la teinte diluée: 3 mois</p>	<p>Teinte P989 100 parts P935-1250 10 parts P980-5000/5050 au min. 10 parts</p> <p>La viscosité dépend de la quantité du diluant choisi dépend du diluant choisi. La viscosité d'application est de 22 – 26 sec. DIN4 à 20°C.</p> <p>Avec des températures > 30°C 20 parts de P980-5000 ou P980-5050 (p.ex. ajout de 10%) peuvent avoir une influence positive sur l'application et l'absorption de l'overspray et de la surpeinture.</p> <p>Utilisez toujours des filtres en nylon. (conseil: 125 micron)</p> <p>Potlife de la teinte diluée: 3 mois</p>



PROCEDE GENERAL

SPECTRAL GREYS

L'emploi des Spectral Grey est nécessaire pour assurer une quantité minimale de finition. Ainsi les temps d'application de la base sont également optimisés. Les conseils d'utilisation des Spectral Grey sont disponibles dans nos systèmes des couleurs. Lorsqu'aucun Spectral Grey n'est indiqué, il faut toujours sélectionner le SG05.

PREPARATION DU SUPPORT

Ponçage mouillé avec papier P800 ou plus fin mouillé/sec ou en cas de ponçage à sec: P400 ou plus fin.

Pour faire disparaître les sels hydrosolubles et les résidus du ponçage : agent de nettoyage hydrodiluable P980-8252.

Application P980-8252:

Utilisez un chiffon propre pour l'application et un chiffon propre pour enlever les impuretés. Veillez à ce que les agents de nettoyage ne sèchent pas sur la surface.

MELANGER LA PEINTURE DE BASE

La peinture doit seulement être mélangée dans des conteneurs en plastique. Ne pas utiliser de récipients métalliques. Avant le dosage, retourner doucement les boîtes à deux reprises.

Remuer immédiatement après la pesée de tous les ingrédients indiqués.

NE PAS SECOUER. Couvrir le récipient si la peinture n'est pas utilisée immédiatement.

IDENTIFICATION DE TEINTE ET CONTROLE

Comme dans tout système de peinture, la teinte doit toujours être vérifiée avant l'application. Bien remuer la peinture avant d'effectuer le contrôle. Cette étape est particulièrement importante lors de l'utilisation de finitions 3-ouches nacrées/ à effets spéciaux, car leur aspect transparent rend la réalisation d'un raccord noyé difficile.

NETTOYAGE DES OUTILS

Manuel

Nettoyer le pistolet à l'eau avec une machine de nettoyage appropriée. Pour les pistolets à gravité, dévisser le réservoir de peinture (et éventuellement le filtre) et les rincer séparément. Bien rincer le pistolet à l'eau Claire. Terminer en pulvérisant du diluant propre *Aquabase Plus* P980-5000. Vérifier que le pistolet est complètement sec avant de le ranger ou de le réutiliser.

Machine de nettoyage pour pistolet automatique (Nettoyant pour pistolet *Aquabase Plus* P980-8212)

Démonter le pistolet et le placer dans une machine de nettoyage appropriée, en suivant les instructions du fabricant. A la fin du cycle de nettoyage, nettoyer les différentes parties du pistolet et les rincer à l'eau. Remonter le pistolet et pulvériser du diluant *Aquabase* P980-5000. Vérifier que le pistolet est complètement sec avant de le ranger ou de le réutiliser. Pour le traitement et l'élimination des eaux usées provenant du nettoyage du pistolet, voir fiche PDS relative.

CORRECTION DES DEFAUTS

Les défauts visibles tels que des poussières, peuvent être facilement rectifiés si la base est tout à fait sèche : le défaut est poncé à sec, en exerçant une pression minimale avec du P1500 papier abrasif mouillé/sec. Il est préférable de faire disparaître les défauts avant l'application du vernis : une fois le vernis appliqué, les défauts ne peuvent être corrigés qu'après le durcissement total.

Une méthode alternative consiste à utiliser des tampons de ponçage en fibres très fins (par exemple Abralon 4000) soit à sec, soit avec un peu de Spirit Wipe (P850-1402) qui servira de lubrifiant.

STOCKAGE

Conserver à l'abri du gel, à plus de 4°C

PROCÉDÉ GÉNÉRAL

RACCORDS NOYÉS

BASES METALLISEES, NACREES BICOUCHES ET OPAQUES

Préparation

Préparer la zone de réparation avec le Spectral Grey approprié (SG01 à SG07) comme recommandé dans la formule de teinte. Si aucun Spectral Grey n'est spécifié, il faut toujours utiliser le SG05.

L'apprêt Spectral Grey indiqué doit être appliqué et séché selon la PDS du produit.

D'habitude, l'application de Spectral Grey comme apprêt, donne le meilleur résultat.

Néanmoins, dans certains cas, l'Aquabase Plus peut être appliqué comme une couche primaire Spectral Grey. Les meilleurs résultats ne seront obtenus qu'avec les gris les plus foncés, c'est-à-dire SG04 à SG07.

Poncer la sous-couche (P800 à l'eau ou P400 à sec). Appliquer P565-908, P565-9081/9086 sur les petites percées jusqu'au métal nu.

En cas d'overspray, par exemple par l'usage d'un apprêt mouillé sur mouillé, la zone de réparation doit être légèrement poncée avec du papier P800 mouillé ou sec. Veillez à ce que tout l'overspray d'apprêt soit éliminé.

La zone dans laquelle le raccord est réalisé doit être poncée avec un tampon Scotch-Brite™ gris ultrafin en combinaison avec P562-106 ou P1200 mouillé. Comme alternatif on peut utiliser le système fibre pad à poncer. Nettoyer la zone poncée avec P980-8252 nettoyant hydrodiluable

Réparation panneaux entiers

Si nécessaire masquez les panneaux adjacents.

Appliquez la peinture de base comme d'habitude.

Éliminer le papier de masquage temporel et tac-rag.

Pistoler dans les panneaux voisins. Appliquez comme d'habitude une dernière couche de contrôle pour metallic/mica.

Avant l'application du vernis, veillez à ce que tout soit bien séché.

SPOT REPAIR

La buse Aquadry peut être utilisée pour accélérer les temps d'évaporation entre les couches.

Bases métalliques et bases bicouches nacrées

Pistoler la zone préparée et apprêtée. Réduire la pression au pistolet et pistolez dans les parties adjacentes. Laisser évaporer la peinture de base jusqu'au séchage égale. Appliquer le vernis.

Bases opaques

Pistoler la zone préparée et apprêtée. Pistoler chaque couche plus loin que la précédente dans les zones adjacentes préparées. Laisser évaporer la peinture de base jusqu'au séchage égal, avant d'appliquer le vernis.

Avec des pistolets compliant appliquer de la façon habituelle et éventuellement réduire la pression lors du pistolage. La pression qui est finalement utilisée, dépend de la marque du pistolet.



PROCEDE GENERAL

RACCORDS NOYES (SUITE)

TEINTES NACRÉES / A EFFET SPÉCIAL 3-COUCHES

L'aspect transparent des teintes 3-couches nacrées complique la réalisation d'un raccord noyé. Pour plus d'informations sur le processus du raccord noyé recommandé, se référer à la section ci-dessous. Le raccord noyé peut également être évité soit par une réparation du panneau entier, soit en utilisant les lignes de cassure pour réduire la taille de la zone à peindre.

Préparation

Préparer la zone de réparation avec le Spectral Grey indiqué (SG01 à SG07), conformément à la formule de teinte. Si aucun Spectral Grey n'est indiqué, il faut toujours utiliser le SG05. L'apprêt Spectral Grey indiqué doit être appliqué et séché selon la fiche technique du produit.

Le SG donne des résultats optimaux lorsqu'il est utilisé comme apprêt. Néanmoins, dans certains cas, l'*Aquabase Plus* peut être appliqué en couche primaire Spectral Grey. Dans ces situations, les meilleurs résultats seront obtenus avec les gris les plus foncés, c'est-à-dire SG04 à SG07.

Poncer la sous-couche (P800 mouillé ou P400 à sec). En cas de petites percées jusqu'au métal nu, utiliser P565-908/909, P565-9081/9086.

Là où un bord d'overspray est créé, par exemple l'usage d'un apprêt mouillé sur mouillé, il faut, pour obtenir un bord atténué, légèrement poncer la zone de réparation avec P800 papier mouillé ou sec pour s'assurer que tout l'overspray de l'apprêt soit éliminé. La zone où l'on pistole doit être poncée avec P2000 mouillé ou un système de réparation équivalent.

Nettoyer la zone poncée avec P980-8252 Pré-nettoyant hydrodiluable.

REPARATION DE PANNEAUX ENTIERS

S'assurer qu'une vérification de la teinte a été réalisée avant la réparation et que le nombre de couches nécessaire est connu.

Couche primaire

Appliquer la couche primaire sur l'ensemble du panneau, comme d'habitude. Appliquer jusqu'à opacité. Eventuellement effectuer un raccord avec les panneaux voisins. Attendre que l'ensemble soit sec. Passer un tac-rag avant l'application de la couche nacrée.

Couche nacrée

Appliquer la couche nacrée sur la zone à réparer en s'assurant que le produit s'étend au-delà de la base. Chaque couche nacrée doit être appliquée plus loin dans la zone de réparation afin que le raccord se fasse correctement. Attendre que l'ensemble soit uniformément sec avant d'appliquer le vernis.



PROCEDE GENERAL

RACCORD NOYE DES TEINTES A EFFETS SPECIAUX 3-COUCHES (SUITE)

Réparation zones de petites tailles

Le pistolet Aquadry peut être utilisé pour réduire le temps de séchage entre les couches.

Couche primaire

Appliquez la couche primaire sur la zone préparée afin de masquer la zone apprêtée et effectuer un raccord de chaque couche avec la surface environnante.

Passez un tac-rag entre les couches.

Laisser évaporer la base jusqu'à ce qu'elle soit uniformément sèche avant d'appliquer la couche à effet transparent.

Couche à effet transparent

Appliquer la première couche de teinte sur la couche primaire en étendant la zone de réparation au-delà de la couche primaire et sur la surface préparée environnante.

Pour les autres couches de la teinte, appliquer plus loin en dehors de la zone de réparation.

Laisser sécher complètement chaque couche avant toute nouvelle application.

Laisser évaporer la base jusqu'à ce qu'elle soit uniformément sèche avant d'appliquer le vernis.

Information COV:

La valeur d'émission permise par l'UE pour ce produit (catégorie de produit: IIB.d) sous forme prêt à l'emploi, est d'au maximum 420 g/litre COV. L'émission de COV de ce produit prêt à l'emploi est d'au maximum 420g/litre. Selon la façon de travailler, la valeur COV véritable de ce produit prêt à l'emploi peut être inférieure à la spécification dans le Code Directif UE.

CES PRODUITS SONT UNIQUEMENT DESTINÉS À UN USAGE PROFESSIONNEL et ne sont pas aptes à d'autres buts que ceux mentionnés. L'information dans ce PDS est basée sur des recherches scientifiques et techniques. C'est la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures de précaution nécessaire afin de garantir l'usage correct du produit. Pour de plus amples renseignements sur la santé et la sécurité, veuillez consulter la fiche Material Safety Data Sheet (MSDS), disponible via <http://www.nexaautocolor.com>

Pour plus d'infos

PPG Industries
infobenelux@ppg.com

NEXA AUTOCOLOR[®], **ZK**[®], AQUABASE[®], AQUADRY[®], 2K[®] and ECOFAST[®] are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc., Copyright © 2013 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved. Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc.

Scotch-Brite and Trizact are trademarks of 3M UK Plc

Innovating Repair Solutions

Product Data Sheet

