

# Product Data Sheet

Mai 2006 (update mars 2011)

**INTERNATIONAL MASTER  
UNIQUEMENT DESTINE A L'USAGE PROFESSIONNEL**

# I0120

## 2K Single Layer Solid Colour System Medium Solids

<i>Produit</i>	<i>Description</i>
P420-	2K Solid Colour Mixes and 2K Readymix
P420-/P425-/P429-	2K Mixing Basics
P190-376	2K Adjuster
P210-796/-798/-828/-847	2K MS Hardeners
P210-832	MS Express Hardener
P210-790	Express Hardener
P850-1401	Fade-out Thinner
P850-1621	Aerosol Fade-out Thinner
P850-1490/-1491/-1492/-1493/-1494/-1495	2K Thinners
P275-220	2K Rapid Dry Catalyst
P017-773	2K Air Dry Lacquer Converter
P565-554	2K Matting Agent

### Description du produit

Le système de mélange 2K de Nexa Autocolor offre une série complète de peintures de base et peintures mono couche basée sur un nombre réduit de teintes de base.

La ligne P420 est un système de teintes solid 2K acrylique et monocouche, basé sur le système de mélange 2K de Nexa Autocolor. La ligne P420 offre une finition dure et durable avec un excellent brillant et pouvoir couvrant et est approprié à toutes sortes de réparations. L'association des durcisseurs MS standard à la ligne P420 donne une application facile et un système de peinture bicouche MS à haut pouvoir garnissant.

En combinaison avec les Durcisseurs Express P210-832 et P210-790, la ligne P420 peut être séchée rapidement et une haute qualité peut être atteinte. Ce qui réduit considérablement les temps de réparation.

## PROCESSUS GENERALE

### Supports et préparation

La ligne P420 peut être appliqué sur:

- Nexa Autocolor 2K primer / surfacer avant l'application du topcoat, poncer à la main avec P600 ou plus fin ou papier sec, ou poncer à la machine avec le P320 ou plus fin.
- Nexa Autocolor 2K Primer mouillé-sur-mouillé.
- Peinture existante prétraitée en bon état. Poncer la couche de peinture avant l'application de teintes de la ligne P420 avec par exemple Scotchbrite™ Ultrafine Grey et/ou P562-100. Ensuite nettoyer avec P850-14 ou P850-1402.

**ATTENTION:** Sur les nouveaux panneaux revêtus d'un primer d'origine/électrocoat appliquer un primer 2K de Nexa Autocolor.

### RECHERCHE DE TEINTE ET CONTROLE

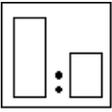
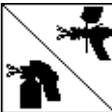
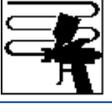
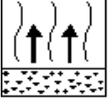
Contrôlez – comme il faut faire pour tout système de peinture – la teinte avant l'application. Soigneusement mélanger la peinture avant l'application et contrôler la teinte.

### MELANGER LES TEINTES 2K

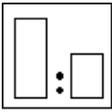
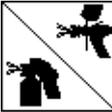
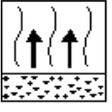
Les teintes 2K de la ligne P420 sont mélangées avec des teintes de la ligne P420-, P425-, P429 et P190-376 2K Adjuster. Utiliser un schéma de mélange. Pour une bonne correspondance de teinte soigneusement mélanger la peinture.

Pour une bonne correspondance de teinte, il est essentiel que toutes les nouvelles boîtes de teinte de base ouvertes soient bien remuées à la main. Ensuite les teintes de base devront être agitées à la machine pendant 10 minutes minimum avant de commencer le travail, puis une deuxième fois dans la journée.

## PROCESSUS STANDARD (toutes les réparations)

	Durcisseurs P210-796/-798/-828	P210-847 (températures élevées)
	P420- 3 parts P210-796/-798/-828 1 part P850-2K Thinner 0.4 - 0.6 part	P420- 3 parts P210-847 1 part P850-2K Thinner 0.4 - 0.6 part
	18-19 sec DIN4 à 20°C (23-25 sec BSB4)  Potlife à 20°C: 3 H	18-19 sec DIN4 à 20°C (23-25 sec BSB4)  Potlife à 20°C: 4 H
	Ouverture : Godet à gravité: 1.3-1.6 mm Godet à succion: 1.4-1.8 mm  Pression: 3.3-3.7 bar	
	Ouverture Godet à gravité: 1.3-1.6 mm Godet à succion: 1.4-1.6 mm  Pression au chapeau d'air: 0.7 bar	
	Ouverture Godet à gravité: 1.3-1.6 mm Godet à succion: 1.4-1.6 mm  Pression d'entrée: voir les instructions du fabricant. habituellement 2 bar	
	2 couches simples pleines	
	Environ 5 min entre les couches.  Pas besoin d'évaporer avant l'étuvage.	
	<b>Etuver à 60°C température d'objet:</b>  70°C 15 min 60°C 30 min 50°C 60 min Prêt à l'emploi: refroidi  <b>À l'air à 20°C:</b> Hors poussières 15 min Manipulable 6 H Prêt à l'emploi 16 H	<b>Etuver à 60°C température d'objet:</b>  70°C 20 min 60°C 40 min 50°C 75 min Prêt à l'emploi: refroidi  <b>À l'air à 20°C:</b> Hors poussières 20 - 30 min Manipulable 8 H Prêt à l'emploi 24 H

## PROCESSUS EXPRESS

	Durcisseurs P210-832 réparations medium	P210-790 réparations plus petites
	P420- P210-832 P850-2K Thinner 3 parts 1 part 0.4 - 0.6 part	P420- P210-790 P850-2K Thinner 4 parts 2 parts 1 part
	18-19 sec DIN4 à 20°C (23-26 sec BSB4)  Potlife à 20°C: 2 H	16-17 sec DIN4 à 20°C (20-22 sec BSB4)  Potlife à 20°C: 90 min.
	Ouverture: Godet à gravité: 1.3-1.6 mm Godet à succion: 1.4-1.8 mm Pression: 3.3-3.7 bar	Ouverture: Godet à gravité: 1.3-1.6 mm Godet à succion: 1.4-1.8 mm Pression: 3.0-3.3 bar
	Ouverture: Godet à gravité: 1.3-1.6 mm Godet à succion: 1.4-1.6 mm Pression: 0.7 bar	Ouverture: Godet à gravité: 1.3-1.6 mm Godet à succion: 1.4-1.6 mm Pression: 0.7 bar
	Ouverture: Godet à gravité: 1.3-1.6 mm Godet à succion: 1.4-1.6 mm Pression à l'entrée: voir instructions du fabricant. Habituellement 2 bar	
	2 couches simples pleines	2 couches simples pleines ou 1 couche simple et 1 double couche.
	Environ 5 min entre les couches.  Pas besoin d'évaporer avant l'étuvage.	
	<b>Etuver à 60°C température d'objet:</b>  60°C 20 min 50°C 40 min Prêt à l'emploi: refroidi  <b>Séché à l'air à 20°C:</b>  Hors poussières 10-15 min Manipulable 4 H Prêt à l'emploi 12 H	<b>Etuver à 60°C température d'objet:</b>  60°C 10 min 50°C 20 min Prêt à l'emploi refroidi  <b>Séché à l'air à 20°C:</b>  Hors poussières 10 min Manipulable 2 H Prêt à l'emploi 4 H

## PROCESSUS GENERAL

### PROCESSUS DE PISTOLAGE

Les teintes de la ligne P420 peuvent être pistolées avec du P850-1401. Pour des informations plus détaillées voir la fiche PDS.

Un alternatif est le P850-1621 Aerosol fade-out thinner. Voir également la fiche PDS.

### CHOIX DU DURCISSEUR

Dans son assortiment, Nexa Autocolor a toute une ligne de durcisseurs pour vitesse et qualité pour tout type de réparation, pour toutes les tailles et pour toutes les conditions d'application.

P210-790 - est l'option la plus rapide pour petites réparations (10 minutes d'étuvage à 60°C de température d'objet) et est idéal pour des conditions atmosphériques plus froides (en dessous de 22°C) Diluants recommandés: P850-1490/-1491/-1492/-1493.)

P210-832 - combine un séchage accéléré (20 min d'étuvage à 60°C de température d'objet) avec une finition de qualité supérieure pour réparations de taille moyenne. Ce durcisseur est idéal pour des températures jusqu'à 25°C.

Diluants recommandés: P850-1490/-1491/-1492/-1493/-1494.

P210-796 - est approprié pour des réparations plus grandes. (par exemple des réparations intégrales) pour des températures au-dessus de 25°C.

Diluants recommandés: P850-1490/-1491/-1492/-1493/-1494/-1495.

P210-798 - utiliser pour des températures entre 25-30°C. (à la place du P210-796)

Diluants recommandés: P850-1490/-1491/-1492/-1493/-1494/-1495.

P210-847 - utiliser avec des températures au-dessus de 32°C.

Diluants recommandés: P850-1493/-1494/-1495.

P210-828 - peut être utilisé comme alternatif pour P210-798/-847 avec des températures entre 28-33°C.

Diluants recommandés: P850-1493/-1494/-1495.

### CHOIX DU DILUANT

Le choix du diluant dépend de la température de l'application, la circulation d'air et la taille de la réparation. Les recommandations sous-mentionnées sont des indications.

Thinner	Température idéale
P850-1490 Extra Fast	10-20°C
P850-1491 Fast	15-25°C
P850-1492 Medium	20-30°C
P850-1493 Slow	25-35°C
P850-1494 Extra Slow	30-40°C
P850-1495 High Temperature	35-45°C

Utiliser un diluant lent dans une cabine de pistolage avec une circulation d'air rapide et pour des grandes réparations avec un pistolet HVLP/compliant. Utiliser un diluant rapide quand il y a peu de circulation d'air et pour des petites réparations.

## PROCESSUS GENERAL

### UTILISATION DU P275-220

Ajouter du P275-220 Rapid Dry Catalyst dans le rapport 10ml pour 0,5 litre de peinture activée et diluée pour favoriser le durcissement à coeur des couleurs P420. Le potlife est ainsi réduit de 2-3 heures.

**ATTENTION** : ne pas utiliser le P275-220 en combinaison avec du P210-790 ou du P210-832 et par températures élevées (> 30°C) et un taux d'humidité relative élevé.

### SURPEINTURE

Les couleurs de la ligne P420-lijn et tous les durcisseurs recommandés sont entièrement recouvrables après le temps de 'mise en service'.

### REDUCTION DES DEGRES DU BRILLANT

Le degré du brillant de la ligne P420-couleurs unies peut être réduit en ajoutant du P565-554 2K Matting Agent. Les rapports de mélange sousmentionnés sont indicatifs.

Degré de brillant	P 420-	P565-554
Mi-Mat	2 parts (67%)	1 part (33%)
Coquille d'oeuf	3 parts (60%)	2 parts (40%)
Mat	1 part (50%)	1 part (50%)

Activer ce mélange et diluer comme standard pour la ligne P420-lijn. Pour une finition mate des pièces en plastique voir PDS des systèmes peintures plastique.

### REPARATION ET POLISSAGE

Le polissage n'est habituellement pas nécessaire car les couleurs unies de la ligne P420 ont une finition avec un brillant plein. Mais en cas de poussières dans la peinture, il est possible de poncer doucement avec du P1200 ou plus fin et de polir à la main ou à la machine. Utiliser pour le polissage un produit de qualité tel que le SPP Polishing System (voir SPP PDS). le polissage d'un 2K se fait le mieux entre 1h et 24h après 'le temps de séchage mise en service'.

### CADRES DE PORTE ET INTERIEURS

Utiliser un durcisseur Express pour la finition des cadres de portes et intérieurs. Comme alternatif on peut adapter le 2K par l'ajout d'une même quantité de P017-773 Lacquer Converter au mélange de couleur en respectant les rapports sousmentionnées.

Pistolet		Brosse/pinceau	
Ligne P420	1 part	Ligne P420	1 part
P017-773	1 part	P017-773	1 part
P850-1401	1 part	P850-1493/-1494	0.5 part

Ce système est uniquement recommandé pour les compartiments intérieurs.

### PISTOLAGE PLASTIQUES

Utiliser le système de peinture standard de Nexa Autocolor (voir PDS).

## PROCESSUS GENERAL

### INFORMATION COMPLEMENTAIRE:

1. Pour une application optimale la température de la cabine de pistolage et celle de la peinture doivent être au-dessus de 20°C. Les meilleurs résultats sont obtenus quand la température de la peinture a eu le temps de s'adapter à la température de la cabine avant le pistolage. Stocker les couleurs de base 2K à une température entre 15-30°C.
2. Immédiatement nettoyer l'équipement après le pistolage de produits 2K.

**CES PRODUITS SONT UNIQUEMENT DESTINES A UN USAGE PROFESSIONNEL** et ne conviennent pas à d'autres buts que ceux mentionnés. L'information dans ce PDS est basée sur des recherches scientifiques et techniques. C'est la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures de précaution nécessaire afin de garantir l'usage correct du produit. Pour de plus amples renseignements sur la santé et la sécurité, veuillez consulter la fiche Material Safety Data Sheet, disponible via <http://www.nexaautocolor.com>

### POUR PLUS D'INFOS:

PPG Industries  
[infobenelux@ppg.com](mailto:infobenelux@ppg.com)

NEXA AUTOCOLOR<sup>®</sup>, **ZK**<sup>®</sup>, AQUABASE<sup>®</sup>, AQUADRY<sup>®</sup>, 2K<sup>®</sup> and ECOFAST<sup>®</sup> are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc., Copyright © 2013 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved. Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc.

Scotch-Brite and Trizact are trademarks of 3M UK Plc

**Innovating Repair Solutions**