

# Product Data Sheet

Avril 2007 (update novembre 2010)

INTERNATIONAL MASTER  
UNIQUEMENT POUR USAGE PROFESSIONNEL

# 10400

## 2K P422 - Basecoat System

<i>Produit</i>	<i>Description</i>
P422-	2K Basecoat Colours
P420-/P425-/P426-/P429-/P433-/P434-/P440-	2K Mixing Basics
P417-/P419	Readymix basecoats
P192-475	Solid colour basecoat converter
P192-5600	Basecoat flip controller
P192-528	High aluminium flip controller
P850-1490/-1491/-1492/-1493/-1495	2K Thinners
P273-1051	Basecoat fade-out additive

### DESCRIPTION DU PRODUIT

Le système de mélange 2K de Nexa Autocolor offre une ligne complète monochouche et de finitions de base qui sont basées sur une seule série de teintes de base.

La ligne P422 est un système de teintes acryliques qui offre en combinaison avec vernis 2K Nexa Autocolor une finition durable avec un excellent brillant et pouvoir couvrant.

La ligne P422 est apte à tous types de réparations.

**Innovating Repair Solutions**

**SUPPORTS ET PRETRAITEMENT**

La ligne P422 peut être appliquée sur:

- Primer / Peinture de base 2K Nexa Autocolor, qui a été - avant l'application de la finition - poncé à la main avec P800 ou papier abrasif plus fin (sec ainsi qu'à l'eau) ou avec une ponceuse avec P360 ou plus fin.
- Apprêt mouillé/mouillé 2K Nexa Autocolor.
- Couches de peinture existantes bien prétraitées et en bon état. Peintures existantes doivent d'abord être prétraitées. (p.e. avec Scotch Brite, Ultrafine Grey et/ou P562-100) et nettoyé avec le prénettoyant approprié, avant d'appliquer les teintes de la ligne P422.

ATTENTION: sur les nouveaux panneaux avec peinture d'origine/électrocoat il est recommandé de d'abord appliquer l'apprêt 2K Nexa Autocolor.

## PROCÉDÉ GÉNÉRALE

### SPECTRAL GREYS

Toutes les teintes bénéficient de l'usage de un des sept Spectral Greys (SG01-SG07). L'usage de ces Spectral Grey spéciaux n'exigent qu'une petite quantité de peinture de base et permettent une optimisation du temps d'application. La nuance Spectral Grey correcte est mentionnée dans les systèmes de recherche de teintes. Si on ne fait pas mention de d'une nuance spécifique Spectral Grey, utilisez toujours le SG05.

### RECHERCHE DE TEINTE ET CONTRÔLE

Comme pour tous les systèmes de peinture refinish il faut faire un contrôle de teinte avant le traitement. Le mélange doit être bien mélangé avec de faire le contrôle. Ceci est surtout important pour des finitions tri-couches nacrées vu qu'à cause de sa transparence il est difficile de faire un voilage.

### MELANGE DE TEINTES 2K

Les teintes 2K métallisées, nacrées & à effet spécial sont mélangées avec les mixing basics de la ligne P420-, P425-, P426-, P429, P433, P434 et P440 ; et ceci avec les flip controllers P192-5600 et P192-528 tout en se basant sur des formulations sur poids. Les peintures de base 2K teinte unie de la ligne P422 sont associées aux mixing basics de la ligne P420-, P425- et P429 et ceci avec le converteur P192-475 SCB.

Pour une bonne application et une correspondance de teinte minutieuse le mix P422 doit toujours être bien remué immédiatement après le mélange.






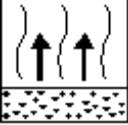

Pour une correspondance de teinte minutieuse il est nécessaire de bien mélanger à la main les nouvelles boîtes de mixing basics 2K dès qu'elles ont été ouvertes, puis faire mélanger sur un mixing 2 fois par jour pendant 10 minutes.

ATTENTION: la ligne P433 et P440 mixing basics ne doivent pas être mélangées régulièrement. Il suffira de secouer et de verser.



## PROCÉDÉ 2K BASECOAT

### 2K - procédé pour nacrés tri couches

	2K - procédé pour nacrés tri couches	
	P422-XXXXG 2K peinture de base	P422-XXXXB 2K nacré/ couleur à effet spécial
	P422- P850-149x 1 part 1 part	P422- P850-149x 1 part 1 part
	Pistoler à basse viscosité. Uniquement diluer sur volume.	
	Pistolet: Godet à gravité / Godet à succion: 1.3-1.6 mm  Pression de pistolage: 2.7 - 3.0 bar	
	Ouverture du pistolet: Godet à gravité / Godet à succion: 1.3-1.6 mm  Pression: Voir instructions du fabricant	
	Appliquer des couches séparées pour pouvoir couvrir. (d'habitude 2 couches)	Appliquer une couche séparée basée sur le contrôle de teinte. Ce produit ne donne pas de couverture.
	3-5 min. entre les couches	3-5 min. entre les couches.
	10-20 min. pour l'application de peinture nacrée 2K.	10-20 min. jusqu'à ce qu'on obtient un séchage égal. Puis appliquer le vernis.
<b>VERNIS</b>	Utiliser un Vernis 2K <b>Nexa Autocolor</b> . (Voir le PDS pour un vernis approprié) Ne pas appliquer un vernis 1K sur une peinture de base 2K.	

## PROCÉDÉ GÉNÉRALE

### PROCEDURE DE PISTOLAGE

Les teintes de la ligne P422, à l'exception de teintes tri couche nacrées basecoat, peuvent facilement être pistolées avec P273-1051 ou P850-1401. Pour plus de détails sur le procédé de pistolage voir la fiche PDS y relative.

Vu que les teintes nacrées tri couche sont transparentes. Pour plus de détails voir la fiche PDS. Eventuellement du voilage peut être évité en pistolant un panneau entier, ou en maintenant les jointes comme les limites de la zone à pistoler.

### CHOIX DU DILUANT

Le choix du diluant dépend de la température d'application, le déplacement de l'air et la taille de la réparation. Les indications ci-dessous ne sont que des directives.

P850-1490	<15°C
P850-1491	15-25°C
P850-1492	20-30°C
P850-1493	25-35°C
P850-1494	30-40°C
P850-1495	>40°C

En générale, utiliser un diluant lent dans une cabine avec beaucoup de déplacement d'air, pour de grandes réparations et pour une application HVLP.

Utiliser un diluant plus rapide dans des cabines avec peu de déplacement d'air et réparations plus petites.

### REPARATION

La réparation rapide de la 2K peinture de base rend le processus de réparation très facile. Les teintes bicouche métallique, nacrées, à effet spécial et basecoat solid peuvent après séchage total tout simplement être poncées à l'eau après séchage complet avec papier abrasif P1200 ou Scotchbrite™ Ultrafine et puis être surpistolées avec basecoat. Pour le pistolage, voir la fiche PDS. En cas de surpeinture tri couche nacré il est à recommander de surpeindre la peinture de fond ainsi que la peinture nacrée.

### PISTOLAGE DE PLASTIQUES

Utiliser le système de peinture standard **Nexa Autocolor** pour plastiques. (voir PDS)

### AUTRES REMARQUES

1. Pour une application optimale il est important que la température ambiante, de la peinture et de l'objet soient supérieures à 20°C. Les meilleurs résultats sont obtenus quand la peinture a atteint la température de la cabine. Il est à recommander de stocker les teintes de base 2K à 15-30°C.
2. Pour des systèmes de réparation avec garantie et des véhicules qui ont besoin d'une couche de peinture extrêmement épaisse, activer et diluer les basecoats de la ligne P422 selon le relevé ci-après:

8 parts	P422 mix
1 part	P210-796, P210-798, P210-832, P210-8430, P210-844 ou P210-842
9 parts	P850-149x

Ne pas utiliser P210-790 pour activer les basecoats de la ligne P422.

CES PRODUITS SONT UNIQUEMENT DESTINÉS À UN USAGE PROFESSIONNEL et ne sont pas aptes à d'autres buts que ceux mentionnés. L'information dans ce PDS est basée sur des recherches scientifiques et techniques. C'est la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures de précaution nécessaire afin de garantir l'usage correct du produit. Pour de plus amples renseignements sur la santé et la sécurité, veuillez consulter la fiche Material Safety Data Sheet (MSDS), disponible via [www.nexaautocolor.com](http://www.nexaautocolor.com)

**POUR PLUS D'INFOS**

PPG Industries

[infobenelux@ppg.com](mailto:infobenelux@ppg.com)

# Product Data Sheet

NEXA AUTOCOLOR<sup>®</sup>, **ZK**<sup>®</sup>, AQUABASE<sup>®</sup>, AQUADRY<sup>®</sup>, 2K<sup>®</sup> and ECOFAST<sup>®</sup> are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc., Copyright © 2013 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved. Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc.

Scotch-Brite and Trizact are trademarks of 3M UK Plc

**Innovating Repair Solutions**