

Product Data Sheet

Août 2012 (update juillet 2014)

INTERNATIONAL MASTER
UNIQUEMENT POUR USAGE PROFESSIONNEL



I1542V

2K HS Plus P471-Single Layer Solid Colour System (Avec P210-8815 HS+ durcisseur)

<i>Produit</i>	<i>Description</i>
P471-	2K HS Plus Solid Colour Mixing Basics
P472-	2K HS Plus Solid Colour Mixing Basics
P210-8815	HS Plus Hardener
P850-1692/1693/1694/1695	2K Low VOC Thinners
P852-1689	2K HS Plus Express Thinner
P565-554	2K Matting Agent
P565-7210/-7220	Fine/Coarse Texturing Bases
P100-2020	Flexible Additive

DESCRIPTION DU PRODUIT

Le système NEXA AUTOCOLOR® 2K HS Plus Single Stage Solid Colour offre tous les avantages de la technologie à hauts extraits secs (HS Plus) en permettant une finition durable et solide avec un brillant parfait.

Le système Nexa Autocolor 2K HS Plus Single Stage Solid Colour est complètement sans plomb. Utiliser comme indiqué dans ce PDS le COV de ce produit prêt à l'emploi est au maximum 420 g/litre.

Product Data Sheet



Innovating Repair Solutions

CES PRODUITS SONT UNIQUEMENT APTES A L'USAGE PROFESSIONNEL

SUPPORTS ET PREPARATION

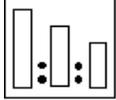
La ligne P471 teintes opaques peut uniquement être appliqué sur:

- *Nexa Autocolor* filler/surfacier à 2K poncé à la main avec P600 ou papier plus fin mouillé ou sec, ou poncé à la machine avec P320 ou plus fin, avant d'appliquer la couche de finition.
- Apprêt mouillé sur mouillé à 2K *Nexa Autocolor*.
- Couche de peinture existante bien préparée et en bon état. La couche de peinture existante doit être poncée (par ex. avec Scotch-Brite™ Ultrafin Grey avec P562-106) et nettoyée avec *Nexa Autocolor* pre-cleaner avant d'appliquer les couleurs de la ligne P471.

ATTENTION: sur des nouveaux panneaux pourvu d'un primaire / électrocoat il faut appliquer *Nexa Autocolor* Primer à 2K.



Procédé Standard & Express

	Système standard	Express Système
	P471- 2.5 parts P210-8815 1 part P852-1892/3/4/5 0.7 parts	P471- 2.5 parts P210-8815 1 part P852-1689 0.7 parts
	19 - 24 sec DIN4 à 20°C Durée de vie en pot à 20°C : 1.5 - 2 H	19 – 24 sec. DIN4 à 20°C Durée de vie en pot à 20°C : 15 – 20 min
	Ouverture de buse Godet à gravité: 1.2-1.4 mm Godet à suction: 1.4-1.6 mm Pression: se reporter aux recommandations des fabricants de pistolets de pulvérisation, normalement 2 bar	
	Procédé conventionnel bicouche Appliquer 2 couches simples pour atteindre une épaisseur de couche sèche de 50-75 microns. Laisser évaporer 5 minutes entre les couches. Express Procédé 1 couche Appliquer 1 couche mince/medium, suivi d'une couche pleine pour atteindre 50 microns d'épaisseur de couche sèche. Sur toutes les parties à réparer il faut d'abord appliquer une première couche avant d'appliquer une deuxième couche. Pour au max. 3 panneaux, respecter un temps d'évaporation de 2 – 3 minutes entre les couches. En cas de plus de 3 panneaux pas besoin de temps d'évaporation.	
	Évaporation avant séchage au four n'est pas nécessaire. (5 minutes d'évaporation avec IR)	
	Séchage au four avec température d'objet de: 50°C 60 min. 60°C 35 min. Manipulable : après refroidissement Recouvrable: après refroidissement	Séchage au four avec température d'objet de : 50°C 30 min. 60°C 15 min. Manipulable: après refroidissement Recouvrable : après refroidissement
	Séchage aux IR (selon la teinte et l'équipement) Ondes courtes: 4 - 5 min. pleine puissance Ondes moyennes: 5 - 7 min. pleine puissance	



Procédé général

FABRICATION DES TEINTES ET CONTROLE

Toujours contrôler la couleur avant l'application.

2K HS PLUS SYSTEME TEINTES UNIES MELANGE DE TEINTES

Les teintes de la ligne P471 2K HS Plus Système teintes unies sont mélangées avec 2K HS Plus Teintes Unies ligne P471 Teintes de base. Ce mélange doit être soigneusement mélangé au minimum 2 min. avant l'activation afin d'obtenir une correspondance de teinte.

Pour être sûr de la correspondance de teinte, les nouvelles boîtes de la ligne P471/2 2K HS Plus Teintes de base Teintes Unies doivent être bien mélangé à la main après ouverture et puis encore 10 minutes sur le banc de mélange. Puis les teintes de base doivent être remuées deux fois par jour et ceci au minimum 10 min à la machine.

PROCEDE RACCORD NOYE

La ligne P471 2K HS Plus Teintes Unies peut être pistolée avec le Spot Blender Aerosol P850-1622 ou Spot Blender P273-1106.

Voir PDS M1200V pour une bonne application.

CHOIX DU DILLUANT

Le choix du diluant Dépend de la température d'application, de la circulation d'air et la taille de la réparation. Les températures suivantes sont des directives:

Diluant:	Température idéale:
P850-1692	jusqu'à 25°C
P850-1693	20°C – 30°C
P850-1694	25°C – 35°C
P850-1695	au dessus 30°C
P850-1689 Express Thinner	18 – 22°C réparations mineures

En général un diluant lent doit être utilisé en cas de circulation d'air plus rapide dans la cabine, pour de grandes réparations et des températures élevées. Utilisez un diluant additif rapide en cas de circulation d'air plus lent dans la cabine, pour de petites réparations et des températures inférieures.

TEMPERATURE DE LA PEINTURE

Comme tous les autres systèmes de peinture, une application de pistelage optimale est obtenue si la peinture est à température ambiante (20°C). Ceci est surtout important pour les systèmes High Solid. Il est fortement recommandé de chauffer la peinture froide à au min. 15°C au minimum avant l'application. En cas de températures inférieures, l'application de peinture peut être négativement influencée.



Usage général

SECHAGE AUX IR

Les temps de séchage dépendent de la couleur et de l'équipement. Pour les instructions de mise en place, veuillez consulter les directives du fabricant.

La combinaison conseillée du durcisseur/diluant pour séchage IR est P210-8815 / P850-1695.

RECOUVRABLE

La ligne P471 2K HS Plus Solid Colour System est totalement recouvrable après le temps de séchage à cœur recommandé.

MISE EN FINITION DE PLASTIQUES

Pour les finitions mates, flexible et texturées, mélanger les Teintes Unies P471 2K HS Plus Solid Couleur System suivant avec les rapports sous-mentionnés.

Support	Résultat	P471-	P565-554	P565-7210	P565-7220	P100-2020	HS Durcisseur	Diluant
Rigide	Semi-brillant	2 parts	2 parts				1 part	1 part
	Mat	1.5 parts	2.5 parts				1 part	1 part
	Fin texturé	2 parts	1 part	3 parts			1 part	2 parts
	Gros grain Texturé	2 parts	1 part		1.5 part		1 part	1 part
Flexible	Brillant	2 parts				0.5 part	1 part	0.4 part
	Semi-brillant	2 parts	2 parts			0.5 part	1 part	0.6 part
	Mat	1.5 part	2.5 parts			0.5 part	1 part	0.6 part
	Fin texturé	2 parts	1 part	3 parts		0.5 part	1 part	2 parts
	Gros grain texturé	2 parts	1 part		1 part	0.5 part	1 part	1 part

CORRECTION DES DEFAUTS ET POLISSAGE

Normalement il n'est pas nécessaire de polir vu que la ligne P471 2K HS Plus Solid Colour Système de Teintes Unies permet une finition brillante. En cas de poussières dans la peinture, poncez légèrement avec P1500 ou plus fin, puis polir à la machine ; utilisez un Système de Polissage PDS (voir PDS PDF)

Polir la ligne P471 2K HS Plus Solid Colour Systèmes de Teintes Unies entre 1 et 24 H après séchage à cœur.

AUTRES REMARQUES

- Lors de l'usage de produits à 2K il est fortement recommandé de soigneusement nettoyer le pistolet immédiatement après usage.
- Toutes les teintes métalliques récentes monocouche se trouvent comme peinture de base dans les formulations de la ligne P965 de *Aquabase* ou *Aquabase Plus* ligne P989.



Procédé général

Ligne P471 2K HS Plus Poids schéma de mélange en poids

Pour mélanger une certaine quantité de peinture, voir les rapports durcisseur et diluant dans le tableau ci-dessous. Les quantités sont basées sur 2,5 parts de P471 ligne de couleur : 1 part de P210-8815 : 0,7 part P850-16xx ou P852-1689.

Tarer la balance après avoir mesuré ou mélangé la couleur. Les quantités du durcisseur et diluant sont CUMULATIVES. NE PAS TARER LA BALANCE ENTRE LES DIVERS AJOUT.

Volume Ligne P471 teintes de base	Volume prêt à l'emploi		Poids P210-8815 Durcisseur	Poids P850-16xx4 ou P852-1689 Diluant
Litre	Litre (avec 2,5 :1 :0.7)	Tarer	Gramme	Gramme Pour 0,7 parts
0.10	0.17		41	64
0.20	0.33	la	82	129
0.25	0.42		106	163
0.50	0.84	balance	212	326
1.00	1.68		414	644

INFORMATION COV

La valeur d'émission permise par l'UE pour ce produit (catégorie de produit: IIB.d) sous forme prêt à l'emploi, est d'au maximum 420 g/litre COV.

L'émission de COV de ce produit prêt à l'emploi est d'au maximum 420g/litre.

Selon la façon de travailler, la valeur COV véritable de ce produit prêt à l'emploi peut être inférieure à la spécification dans le Code Directif UE.

ATTENTION: Combinaisons de ce produit avec P565-544, P100-2020, P565-760 ou P 565-768 donneront une couche de peinture avec des caractéristiques spéciales comme définies par le Code Directif UE.

DANS CES COMBINAISONS SPECIFIQUES: La valeur d'émission permise par l'UE pour ce produit (catégorie de produit: IIBe) sous forme prête à l'emploi est d'au max. 840g/litre COV. La quantité de COV de ce produit prêt à l'emploi est d'au max. 840g/litre.

CES PRODUITS SONT UNIQUEMENT DESTINÉS À UN USAGE PROFESSIONNEL et ne sont pas aptes à d'autres buts que ceux mentionnés. L'information dans ce PDS est basée sur des recherches scientifiques et techniques. C'est la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures de précaution nécessaire afin de garantir l'usage correct du produit. Pour de plus amples renseignements sur la santé et la sécurité, veuillez consulter la fiche Material Safety Data Sheet (MSDS), disponible via <http://www.nexaautocolor.com>

Pour plus d'info:

PPG Industries
infobenelux@ppg.com

NEXA AUTOCOLOR®, **ZK**®, AQUABASE® and TURBO® are registered trademarks of PPG Industries.

© 2014 PPG Industries, all rights reserved.

Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries.

Scotch-Brite® is a trademark of 3M UK Plc.



Innovating Repair Solutions

CES PRODUITS SONT UNIQUEMENT APTES A L'USAGE PROFESSIONNEL