

Fiche Technique Produit

Mai 2018

RESERVE A UN USAGE PROFESSIONNEL



H6000V

Primaire Epoxy 2K P565-5225

Produit	Description
P565-5225	Primaire Epoxy 2K
P275-5222	Durcisseur pour primaire Epoxy P565-5225
P275-5223	Durcisseur Performance pour primaire Epoxy P565-5225
P850-1613	Diluant pour primaire Epoxy P565-5225

Description produit

Le P565-5225 est un primaire époxy polyvalent, de couleur gris clair, sans chromates et qui présente d'excellentes propriétés anticorrosion sur métal brut.

Le P565-5225 a une bonne adhérence sur une grande variété de supports préalablement préparés (acier brut, acier galvanisé, aluminium, anciennes peintures et mastics).

Le P565-5225 et ses deux durcisseurs dédiés constituent une offre polyvalente.

- Le durcisseur P275-5222 propose 3 modes d'utilisation: comme un apprêt garnissant ponçable, comme un "isolant" anticorrosion avant un apprêt polyuréthane, ou en mouillé/mouillé pour de petites réparations (spot-repair).
- Le durcisseur "Performances" P275-5223 permet d'obtenir un niveau de durabilité optimal en mode garnissant ponçable et peut également être utilisé comme un isolant en une couche avant l'application d'un apprêt surfaceur PU 2K.

Le P565-5225 a été développé pour une utilisation avec les **apprêts 2K HS**, les laques **P471** et les bases **AQUABASE® Plus (P989) Nexa Autocolor**

Supports/Preparation

P565-5225 peut être appliqué sur:

Acier brut	P80-P120
Acier galvanisé	P400 (à sec)
Zintec	Tampon à poncer fin
Aluminium et alliages	P280-P320(à sec)
Cataphorèse	P360(à sec)
Anciennes peintures	P280/P360(à sec)
GRP , Fibre de verre	P320(à sec)
Mastic polyester	P80-P120-P180(à sec)

Dégraissier les surfaces à peindre à l'aide d'un dégraissant *Nexa Autocolor* approprié avant ponçage. .

Primaire Epoxy 2K P565-5225

PROCESS GARNISSANT A PONCER

	Avec Durcisseur P275-5222			Avec Durcisseur Performance P275-5223		
	Parts en Vol.	En poids		Parts en Vol.	En poids	
	P565-5225	3	100g	P565-5225	3	100g
	P275-5222	1	20.7g	P275-5223	1	20.7g
	P850-1613	0.8	15.8g	P850-1613	1	19.8g
	Le pot life est de 4 hrs à 20°C.					
	29-33 s AFNOR 4 à 20°C			35-39 s AFNOR 4 à 20°C		
	Buse 1.4-1.6 mm Pour de meilleurs résultats, un pistolet à gravité est recommandé. Ajuster la pression selon les recommandations du fabricant de pistolet					
	1 couche légère suivie de 2 couches pleines. (100-120 microns sec) (observer un temps de désolvatation entre les couches)					
	5 – 10 mins entre couches à 20°C			10 minutes entre couches à 20°C		
	Etuver à la T° SUPPORT de 60°C pour 30 minutes. Laisser l'élément refroidir avant ponçage.					
	Séchage 10 minutes avec IR ondes moyennes. (temps indicatif) Note: Distance de 1m pour puissance élevée & et lampes ondes courtes. La T° du support ne doit pas dépasser 80°C. Le séchage dépend de la puissance et de l'efficacité de la lampe. Laisser l'élément refroidir avant ponçage .					
Séchage air	16 hrs à 20°C					
	Ponçage : P320-P360 lorsque recouvert avec 2K HS et teintes opaques P360-P400 lorsque recouvert par bases Aquabase™ Plus.					
Recouvrement	Après séchage complet et ponçage, le primaire peut être recouvert par les laques 2K HS+ (P471), ou les bases Aquabase Plus Il peut également être recouvert par un apprêt PU mouillé/mouillé ou par lui-même.					

Product Data Sheet



Primaire Epoxy 2K P565-5225

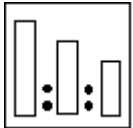




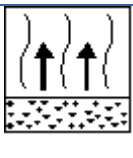

PROCESS ISOLANT

	<p>Avec durcisseur P275-5222 ou P275-5223</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Parts en Vol.</th> <th>En poids</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>P565-5225</td> <td>3</td> <td>100g</td> </tr> <tr> <td>P275-5222/5223</td> <td>1</td> <td>20.7g</td> </tr> <tr> <td>P850-1613</td> <td>1.7</td> <td>33.7g</td> </tr> </tbody> </table>		Parts en Vol.	En poids	P565-5225	3	100g	P275-5222/5223	1	20.7g	P850-1613	1.7	33.7g
	Parts en Vol.	En poids											
P565-5225	3	100g											
P275-5222/5223	1	20.7g											
P850-1613	1.7	33.7g											
	<p>Pot life / durée de vie en pot 8 Hrs à 20°C avec P275-5223 3 Hrs à 20°C avec P275-5222</p>												
	<p>20 - 26 seconds AFNOR 4 à 20°C</p>												
	<p>Fluid Tip 1.3-1.4mm Pour de meilleurs résultats, un pistolet à gravité est recommandé. Ajuster la pression selon les recommandations du fabricant de pistolet</p>												
	<p>1 couche légère suivie de 1 couche pleine. (observer un temps de désolvation entre les couches)</p>												
	<p>5 – 10 mn entre couches à 20°C</p>												
	<p>Séchage avant application d'apprêt 2K ou de système de finition</p> <p>Avec Durcisseur P275-5222 10 – 20 mn (jusque matité) Avec Durcisseur P275-5223 20 – 30 mn</p> <p>Note: Si l'apprêt auto-lissant P565-5601/5/7 est appliqué sur le P565-5225, il est impératif d'observer un temps de désolvation de 30mn minimum.</p>												
<p>Recouvrement</p>	<p>En mode isolant, le P565-5225 doit être recouvert dans les 8 hrs.</p> <p>Après le temps de séchage adéquat, le P565-5225 peut être recouvert par tous les apprêts 2K Nexa Autocolor, les laques brillant direct 2K HS+ (P471) ou les bases Aquabase Plus</p>												



Primaire Epoxy 2K P565-5225

PROCESS MOUILLE SUR MOUILLE / SPOT REPAIR

	<p>Uniquement avec Durcisseur P275-5222</p> <table border="1" data-bbox="284 465 837 593"> <thead> <tr> <th></th> <th>Parts en Vol.</th> <th>En poids</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>P565-5225</td> <td>3</td> <td>100g</td> </tr> <tr> <td>P275-5222</td> <td>1</td> <td>20.7g</td> </tr> <tr> <td>P850-1613</td> <td>1</td> <td>19.8g</td> </tr> </tbody> </table> <p><i>Note: non recommandé avec le Durcisseur Performance P275-5223.</i></p>		Parts en Vol.	En poids	P565-5225	3	100g	P275-5222	1	20.7g	P850-1613	1	19.8g
	Parts en Vol.	En poids											
P565-5225	3	100g											
P275-5222	1	20.7g											
P850-1613	1	19.8g											
	<p>Pot life / durée de vie en pot: 4 Hrs à 20°C</p>												
	<p>26 - 30 s AFNOR 4 à 20°C</p>												
	<p>Buse 1.3-1.4mm Pour de meilleurs résultats, un pistolet à gravité est recommandé. Ajuster la pression selon les recommandations du fabricant de pistolet</p>												
	<p>1 couche légère suivie de 1 couche pleine. (observer un temps de désolvation entre les couches)</p>												
	<p>5 – 10 mn entre couches à 20°C</p>												
	<p>Séchage avant application d'apprêt 2K ou de système de finition</p> <p>Avec Durcisseur P275-5222 30 – 60 mn (selon T° et humidité)</p> <p>Note: Si l'apprêt auto-lissant P565-5601/5/7 est appliqué sur le P565-5225, il est impératif d'observer un temps de désolvation de 30mn minimum.</p>												
<p>Recouvrement</p>	<p>Le P565-5225 doit être recouvert dans les 8 hrs.</p> <p>Après le temps de séchage adéquat, le P565-5225 peut être recouvert par tous les apprêts 2K Nexa Autocolor, les laques brillant direct 2K HS+ (P471) ou les bases Aquabase Plus</p>												

Product Data Sheet



Primaire Epoxy 2K P565-5225
MELANGES EN POIDS

PROCESS GARNISSANT AVEC DURCISSEUR P275-5222 : **RATIO MELANGE 3 : 1 : 0.8**
 Poids exprimés en grammes et cumulatifs. Ne pas tarer la balance entre les produits

Volume PAE (L)	0.20 L	0.40 L	0.60 L	0.80 L	1.00 L
P565-5225	185.0	370.0	555.0	740.0	925.0
P275-5222	223.3	446.7	670.0	893.3	1116.7
P850-1613	252.7	505.3	758.0	1010.7	1263.3

PROCESS GARNISSANT AVEC DURCISSEUR PERFORMANCE P275-5223 : **RATIO MELANGE 3 : 1 : 1**
 Poids exprimés en grammes et cumulatifs. Ne pas tarer la balance entre les produits

Volume PAE (L)	0.20 L	0.40 L	0.60 L	0.80 L	1.00 L
P565-5225	177.6	355.2	532.8	710.4	888.0
P275-5223	214.4	428.8	643.2	857.6	1072.0
P850-1613	249.6	499.2	748.8	998.4	1248.0

PROCESS ISOLANT AVEC DURCISSEURS P275-5222 ou P275-5223: **Ratio mélange 3 : 1 : 1.7**
 Poids exprimés en grammes et cumulatifs. Ne pas tarer la balance entre les produits

Volume PAE (L)	0.20 L	0.40 L	0.60 L	0.80 L	1.00 L
P565-5225	155.8	311.6	467.4	623.2	778.9
P275-5222/5223	188.1	376.1	564.2	752.3	940.4
P850-1613	240.6	481.1	721.7	962.2	1202.8

PROCESS MOUILLE/MOUILLE AVEC DURCISSEUR P275-5222 : **Ratio mélange 3 : 1 : 1**
 Poids exprimés en grammes et cumulatifs. Ne pas tarer la balance entre les produits

Volume PAE (L)	0.20 L	0.40 L	0.60 L	0.80 L	1.00 L
P565-5225	177.6	355.2	532.8	710.4	888.0
P275-5222	214.4	428.8	643.2	857.6	1072.0
P850-1613	249.6	499.2	748.8	998.4	1248.0



Primaire Epoxy 2K P565-5225

CONDITIONS D'UTILISATION

Le primaire Epoxy 2K P565-5225 ne doit pas être utilisé en dessous de 10°C et au-dessus de 80% d'hygrométrie

NETTOYAGE MATERIEL

Après utilisation, nettoyer soigneusement le matériel à l'aide d'un diluant de nettoyage adapté et propre

INFORMATIONS COV

La valeur limite européenne pour ce produit (catégorie : IIB.c), dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 540 g/litre de COV.

La teneur maximale en COV de ce produit, dans sa version prête à l'emploi, est de 540 g/litre.

Selon le mode d'utilisation choisi, la teneur en COV réelle de ce produit, dans sa forme prête à l'emploi, peut être inférieure à celle qui est prévue par la directive européenne.

Produits réservés à un usage professionnel, ne devant pas être utilisés à des fins autres que celles spécifiées dans la présente fiche technique. Les informations contenues dans la présente fiche technique reposent sur l'état de nos connaissances scientifiques et techniques à l'heure actuelle. Il incombe à l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit soit bien adapté à l'usage auquel il le destine. Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, veuillez consulter la fiche de données de sécurité, disponible sur le site : www.nexaautocolor.com

**PPG Industries France
10, rue Fulgence Bienvenüe
92238 Gennevilliers Cedex
France**

**Tél : +33 (0)1 41 47 23 00
e-mail : accueilgennevilliers@ppg.com**

Nexa Autocolor[®], ZK[®], et Aquabase[®] sont des marques déposées de PPG Industries Ohio, Inc. Copyright © 2018 PPG Industries Ohio, Inc. Tous droits réservés.
Le copyright relatif aux références de produits originales ci-dessus est revendiqué par PPG Industries Ohio, Inc

