

TURBO VISION®

Fiche Technique

Janvier 2022 mis à jour

V9006

RESERVE A UN USAGE PROFESSIONNEL

Teinte Finie métallisée TURBO VISION® RAL9006

Produit	Description
P651-9006	Teinte finie RAL9006
P650-6000	Liant Premium Matt
P600-9xxx	Teintes de base Turbo Vision
P210-7644	Durcisseur EHS - Medium
P210-7642	Durcisseur EHS – Lent
P210-7606	Durcisseur EHS – Pompe doseuse
P852-6442	Diluant EHS - Lent
P852-6444	Diluant EHS - Medium
P852-6446	Diluant EHS - Rapide

Description produit

La laque de finition *Turbo Vision RAL9006* est dédiée pour tous types de carrossiers utilitaires et poids-lourds, constructeurs et réparateurs.

La laque de finition *Turbo Vision RAL9006* est très facile à appliquer et offre une opacité, un haut brillant et un aspect en parfaite adéquation avec les standards requis pour le marché du poids-lourd.

Grace à sa large gammes de produits auxiliaires, La laque de finition *Turbo Vision RAL9006*:

- Peut être utilisée sur petite et grande surface
- Peut être appliquée dans une large gamme de température

La laque de finition *Turbo Vision RAL9006* est une laque 2K brillant direct développée pour une mise en peinture sans voile de placement. Le produit doit être peint en 2 couches pleines uniquement.



TURBO VISION®

Supports et Préparation


Préparation des supports:

Supports:



- Les revêtements d'origine en bon état doivent être dégraissés, nettoyés et poncés à sec au P320/P400 (P600 en l'eau) avant application de la finition
- L'acier; l'aluminium, le polyester et l'acier zingué doivent être préalablement recouverts d'un primaire approprié afin d'assurer une bonne adhérence et la protection du support.
- Le système de finition TURBO VISION® est utilisable sur les primaires et apprêts de marque Nexa Autocolor

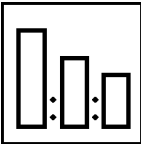

Dégraissage:



La surface à peindre doit être sèche, propre, exempte de rouille, de graisse ou tout autre polluant.

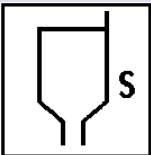

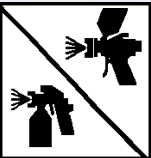


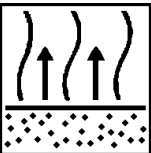

La surface à peindre doit être préalablement essuyée en utilisant le dégraissant approprié (Dégraissant P850-1367 ou P850-1378 Spirit Wipe ou P980-9010 low V.O.C. cleaner)

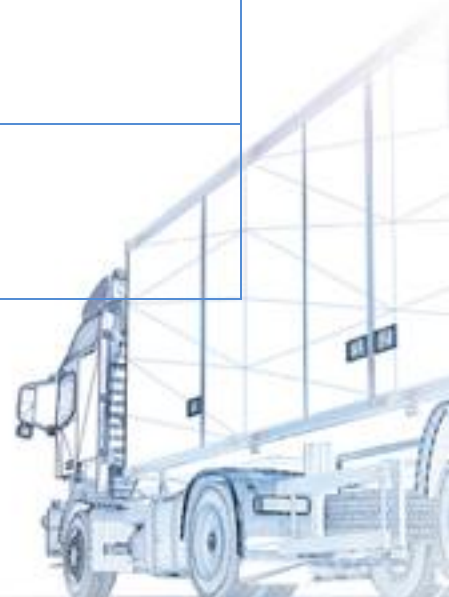
Procédé

	Conventionnel ou Pot pression				
	Ratio de mélange en volume:				
	Laque <i>Turbo Vision</i> RAL9006		3		
	Durcisseur P210-764X		1		
	Diluant P852-644X (*)		1,5		
	Température	<18°C	18-25°C	25-30°C	>30°C
	Combinaison	Medium/- Rapide	Medium/ Medium	Medium/ Lent	Lent/ Lent
	Produits auxiliaires	P210-7644/ P852-6446	P210-7644/ P852-6444	P210-7644/ P852-6442	P210-7642/ P852-6442

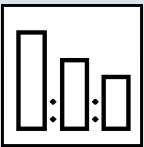
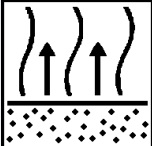
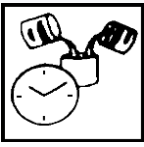
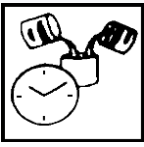
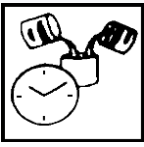


TURBO VISION[®]

Procédé	
	Conventionel ou Pot pression
	Viscosité d'application à 20°C: 18-23s DIN4
	Durée de vie en pot à 20°C: 3 hrs
	1,4-1,5 mm gravité ou succion à 2.0-2,5 bars
	OU 0,8-1mm pot pression Pression air: 0.5-1.0 bar Pression peinture : 0.3-1.0 bar Débit: 280-320 cc/min
	Nombre de couches <u>2 couches:</u> 1 couche pleine + 1 couche pleine Epaisseur sèche: 40 – 60 µm
	<u>Temps de désolvation:</u> Entre couches: 15-20 minutes Avant étuvage: 15-20 minutes
	Etuvage : 60°C 30 minutes



TURBO VISION®

Procédé pompe doseuse											
	Conventionnel ou pot pression										
	Ratio de mélange en volume pre-diluant: <table border="0"> <tr> <td><i>Laque P651-9006</i></td> <td>7</td> </tr> <tr> <td>P852-644X Diluant (*)</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td colspan="2"> </td> </tr> <tr> <td><i>Laque P651-9006</i></td> <td>3,34 (composant A)</td> </tr> <tr> <td>P210-7606 Durcisseur Pluralmix</td> <td>1 (composant B)</td> </tr> </table>	<i>Laque P651-9006</i>	7	P852-644X Diluant (*)	3	 		<i>Laque P651-9006</i>	3,34 (composant A)	P210-7606 Durcisseur Pluralmix	1 (composant B)
	<i>Laque P651-9006</i>	7									
P852-644X Diluant (*)	3										
<i>Laque P651-9006</i>	3,34 (composant A)										
P210-7606 Durcisseur Pluralmix	1 (composant B)										
	<u>Temps de désolvatation:</u> Entre couches: 15-20 minutes Avant étuvage: 15-20 minutes										
	<table border="1"> <tr> <td rowspan="2">  </td> <td>Température</td> <td>18-25°C</td> <td>>25°C</td> </tr> <tr> <td>Produits auxiliaires</td> <td>P852-6446 Diluant Rapide</td> <td>P852-6444 Diluant Standard</td> </tr> </table>		Température	18-25°C	>25°C	Produits auxiliaires	P852-6446 Diluant Rapide	P852-6444 Diluant Standard			
	Température		18-25°C	>25°C							
	Produits auxiliaires	P852-6446 Diluant Rapide	P852-6444 Diluant Standard								

Couleur
<p>Mélange et mise à la teinte</p> <p>Les teintes de base doivent être mélangées soigneusement à la main avant la première utilisation, puis mélangées à la machine de mélange durant 10 minutes. Ensuite, les teintes de base doivent être mélangées à la machine 2 fois par jour durant 10 minutes.</p> <p>Il est possible de teinter le P651-9006 avec un maximum de 10% de teintes de base P600-9XXX</p> <p>Vérification couleur</p> <p>Comme pour tout système de finition Refinish, un contrôle de la teinte doit être effectué avant de peindre le véhicule.</p> <p>Reduction de brillant</p> <p>Il est possible de réduire le niveau de brillance de la couche de finition à brillance directe P651-9006 en suivant ce tableau:</p>



TURBO VISION®

P651-9006 Aluminium Colour Quantité (en poids)	P650-6000 Liant Premium Matt Quantité (en poids)	Ratio de mélange (par volume)	NIVEAU BRILLANT % 60°	Description Brillant
100	-	3:1:1.5	>90	Haute-Brillant
75	25 (*)	3:1:1.5	65-75	Semi-Brillant
50	50 (*)	3:1:1.5	30-40	Semi-Matt

L'ajout du liant P650-6000 pour réduire le niveau de brillance affectera l'opacité de la couche de finition.

Pour une opacité et une protection UV optimales en RAL9006 semi-brillant et semi-mat, il est recommandé de pulvériser une première couche de couleur gris argenté RAL7001 avant de pulvériser 2 couches de couleur métallique à brillance directe.

Généralités

APPLICATION DE STICKERS / AUTOCOLLANTS

Il est recommandé d'attendre au moins une semaine après séchage à 20°C avant d'appliquer des stickers/autocollants sur la laque de finition TURBO VISION® RAL 9006.

RENDEMENT

Rendement théorique 6 à 8m² par litre PAE (Prêt A l'Emploi), pour une épaisseur sèche de 50µ, selon quantité de diluant ajoutée.

AUTRES POINTS

Bien laisser durcir les finitions avant de laver le véhicule. Ceci peut nécessiter plusieurs semaines si les véhicules sèchent à l'air à basse température et/ou si l'épaisseur du film de peinture est trop élevée.

PREPARATION ET STOCKAGE

Température salle de preparation peinture:

Il est recommandé de maintenir la T° de la salle de préparation peinture entre 18 et 25°C.

Température stockage:

Stocker les teintes de base P600-xxxx et les produits P651-xxx entre 5 et 35°C (41 to 95°F). Stocker selon les lois en vigueur. Stocker dans l'emballage d'origine en évitant le contact direct avec le soleil dans une zone sèche, tempérée et bien ventilée, à l'écart de substances incompatibles ainsi que de nourriture et boissons. Veillez à bien refermer les emballages jusqu'à utilisation. Ne pas stocker de produits non identifiés et non étiquetés. Se reporter au Fiches de Données de Sécurité.

INFORMATION SUR LES COV

La teneur limite en COV imposée par la législation européenne pour ce produit (catégorie: I B.e) en prêt à l'emploi est de 840g/litre.

La teneur maximale en COV de ce produit en prêt à l'emploi est de 493g/litre maximum.



TURBO VISION[®]

Selon l'utilisation du produit, la teneur en COV du prêt à l'emploi peut être inférieure à la limite fixée par la législation européenne.

Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine. Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, veuillez consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante : http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

Pour plus de renseignements, merci de contacter:
Infobenelux@ppg.com

