

Fiche technique du produit

Octobre 2023

MASTER INTERNATIONAL POUR USAGE PROFESSIONNEL UNIQUEMENT

H5685V

Eco-Dry Primer

<i>Produit</i>	<i>Description</i>
P565-5811/15/17	Eco-Dry Primer
P210-8820	Hardener
P850-1700	STD Thinner
P850-1701	HT Thinner

Description du produit

Le nouvel Eco-Dry Primer a été développé pour renforcer la position de la marque NEXA AUTOCOLOR® en tant que leader dans le domaine des produits de qualité. L'objectif de Nexa Autocolor est d'asseoir en permanence sa réputation en proposant des produits innovants et de premier plan, une excellente qualité de couleur et l'efficacité des processus de réparation.

Ce nouveau Primer a été conçu par Nexa Autocolor pour apporter des bénéfices à la marque grâce au lancement d'une nouvelle technologie qui offre un produit respectueux de l'environnement dans la gamme Premium.

Ce nouvel apprêt est lancé en trois tons de gris et avec des adjuvants spéciaux : un durcisseur et deux diluants, permettant d'excellentes performances à la fois à basse et à haute température avec un simple rapport de mélange de 3:1:0,5.

Le nouvel Eco Primer est conforme à la réglementation européenne sur les COV.

Les principales caractéristiques de ce nouveau apprêt sont son séchage rapide à l'air et ses excellentes propriétés de ponçage.

Il est facile de faire une demande en OneVisit™ Application.

Appliquer en 1 couche légère, suivie de 2 à 4 couches pleines sans effet de flash-off.

Innovating Repair Solutions

SUPPORT ET PRÉPARATION

Le métal nu doit être poncé, dégraissé et complètement dépourvu de rouille avant l'application.
Eco-Dry Primer, P565-5811/15/17 peut être appliqué directement sur de petites surfaces de métal nu.
Pour de plus grandes surfaces de métal nu, utiliser les lingettes d'adhésion ADHW-50.





ADHW-50 Lingettes d'adhésion : Appliquer la lingette sur le métal nu et la laisser s'évaporer jusqu'à ce qu'elle soit mate avant d'appliquer l'Eco-Dry Primer.

Pour une adhérence et une protection anticorrosion optimales, utiliser des apprêts Wash-etch ou époxy :

- P565-581X peut être appliqué directement sur le plastique.

*REMARQUE : P471- Direct Gloss n'est pas recommandé comme couche de finition sur les supports en plastique.

PROCEDE

	<p>APPRET</p> <p>P565-8511/15/17 Primaire Eco-Dry 3 parties P210-8820 Durcisseur 1 partie P850-1700 Std. ou 1701 HT. 0,5 partie</p>
	<p>REMARQUE : IL EST RECOMMANDÉ DE MÉLANGER LE POIDS POUR OBTENIR UNE ACTIVATION ET UNE DILUTION PRÉCISES.</p>
	<p>Viscosité activée : 17 - 18 sec DIN4 @ 20°C (Double viscosité en 45 min)</p> <p>Durée de vie en pot : 30 min à 20°C</p> <p>Nettoyer le pistolet d'application immédiatement après utilisation</p>
	<p><u>Buse</u></p> <p>Godet à gravité : 1,4-1,6 mm Pression : se référer aux recommandations du fabricant du pistolet d'application (normalement 2 bar / 30 psi).</p>
	<p><u>Buse</u></p> <p>Godet à gravité: 1,4-1,6 mm Pression : Se référer aux recommandations du fabricant du pistolet d'application (0,7 bar / 10 psi maximum au niveau du chapeau d'air).</p>

GRIS SPÉCIAUX

	<p>OneVisit™ Application 1 couche légère et 2-4 couches complètes</p>
	<p>La première couche doit être appliquée comme une couche légère et fermée. Les deuxième, troisième et quatrième couches sont appliquées en totalité.</p> <p>Après la première couche, 10 à 15 secondes de flash off entre les couches. Les deuxième, troisième et quatrième couches sont appliquées en une seule fois.</p> <p>*Remarque : Éviter les couches épaisses sur les surfaces sensibles.</p>

	<p>Séchage à l'air à 20°C :</p> <p>2½ couches séchant à l'air en 30 min 80-100 microns DFT 3½ couches séchant à l'air en 35 min 100-120 microns DFT 4½ couches séchées à l'air en 40 min 120-140 microns DFT</p>
	<p>Ondes courtes IR : 1 min d'extinction du flash-off suivie de 5 min à demi-puissance</p> <p>5-10 min à 60 °C 10-15 min à 50°C 15-20 min à 40 °C</p> <p>*Remarque : Lors de l'utilisation d'un apprêt de gravure pour une adhérence optimale et une protection contre la corrosion, le temps de séchage sera légèrement plus long.</p>
	<p>Terminez par les étapes de ponçage suivantes :</p> <p>P400 ou plus fin : couleurs unies en une seule couche (Direct Gloss) P400 ou plus fin : couches de fond</p>
	<p>Terminez par les étapes de ponçage suivantes : -</p> <p>P800 ou plus fin : couleurs unies monocouche (Direct Gloss) P800 ou plus fin : Couches de fond</p>

PROCEDE

TOPCOAT	<p>P565-5811/15/17-Eco-Dry Primer peut être recouvert de Nexa Autocolor Aquabase Plus (P989).</p> <p><u>Plastiques : P471- Direct Gloss n'est pas recommandé comme couche de finition sur les supports en plastique.</u></p>
----------------	--

Le rapport de mélange suivant s'applique à chacune des variantes de primaire gris spectral spécifiées :

	G1	G3	G5	G6	G7
P565-5811	100	80	--	--	--
P565-5815	--	20	100	20	--
P565-5817	--	--	--	80	100

MÉLANGER SELON LE POIDS

Les poids sont cumulatifs - veuillez NE PAS tarer la balance entre les ajouts.

Quantité requise d'apprêt RFU (litres)	Quantité d'apprêt Gramme (3 parties)	Poids Durcisseur Gram (1 partie)	Wt. Diluant (T5) Gramme (0,5 partie)	Poids Diluant (T6) Gramme (0,5 partie)
0.25 L	280,0	335,8	360,3	360,8
0.5 L	560,0	671,7	720,5	721,5
0.75 L	840,0	1007,5	1080,8	1082,3
1.0 L	1120,0	1343,3	1441,0	1443,0
1.5 L	1680,0	2015,0	2161,5	2164,5

NETTOYAGE DES ÉQUIPEMENTS

Après utilisation, nettoyer soigneusement tout le matériel avec un détergent ou un diluant.

SANTÉ ET SÉCURITÉ

Les produits sont réservés à un usage professionnel et ne doivent pas être utilisés à d'autres fins que celles indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique sont basées sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. C'est la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit convient à l'usage auquel il le destine. Pour les informations relatives à la santé et à la sécurité, veuillez vous référer à la fiche de données de sécurité des matériaux.

INFORMATION COV

La limite européenne pour ce produit (catégorie de produit : IIB.c) sous forme prête à l'emploi est un maximum de 540g/litre de COV. La teneur en COV de ce produit prêt à l'emploi est de 540 g/litre au maximum.

En fonction du mode d'utilisation choisi, la teneur en COV de ce produit prêt à l'emploi peut être inférieure à celle spécifiée dans le code guide de l'UE

PPG Refinish Benelux

Pour plus d'informations, veuillez contacter

infobenelux@ppg.com

2012 PPG Industries, tous droits réservés