

# Fiche technique du produit

Octobre 2023

À USAGE PROFESSIONNEL UNIQUEMENT

## H5701

### Express Primers P565-5511 P565-5515 P565-5517

<i>Produit</i>	<i>Description</i>
P565-5511	EXPRESS PRIMER - BLANC
P565-5515	EXPRESS PRIMER - GRIS
P565-5517	EXPRESS PRIMER - GRIS FONCÉ
P210-842	DURCISSEUR 2K HS STANDARD - RAPIDE
P210-8430	2K HS DURCISSEUR - MOYEN- RAPIDE
P210-844	2K HS DURCISSEUR MOYEN
P210-832	DURCISSEUR STANDARD MS
P210-896	DURCISSEUR HS - MOYENNEMENT RAPIDE
P210-8632	DURCISSEUR HS - RAPIDE
P210-8633	DURCISSEUR HS - MOYEN
P210-8634	DURCISSEUR HS - LENT
P850-1491/1492/1493/1494	DILUANTS
P850-1692/1693/1694/1695	DILUANTS VOCAUX 2K LOV

#### DESCRIPTION DU PRODUIT

Les nouveaux Express Primers ont été développés pour renforcer la position de la marque NEXA AUTOCOLOR® en tant que leader sur le marché des produits de qualité. L'objectif de Nexa Autocolor est d'asseoir en permanence sa réputation en proposant des produits innovants et de premier plan, une excellente qualité de couleur et un processus de réparation efficace.

Cette nouvelle gamme Primer a été conçue par Nexa Autocolor pour apporter des bénéfices à la marque grâce au renouvellement et à la rationalisation de la gamme Primer. P565-551x est un nouveau primaire acrylique 2K à haute teneur en solides, compatible avec tous les systèmes de couche de finition NEXA AUTOCOLOR®, qui garantit un excellent résultat final.

Le nouveau Primaire Express peut être utilisé sur le mastic polyester, sur toutes les surfaces métalliques préparées, sur les plastiques préparés et sur les anciennes surfaces peintes préparées.

Il est lancé en même temps que les durcisseurs et une large gamme de diluants existants, ce qui lui permet d'être performant à la fois à basse et à haute température avec des rapports de mélange faciles.

En combinant P565-5511, P565-5515 et P565-5517, il est possible d'obtenir des nuances de gris spectral. De cette manière, la consommation de couche de finition et le temps total de réparation peuvent être optimisés. (Voir la section Gris Spectral)

Les apprêts Express sont conçus pour être utilisés avec la couche de finition Nexa Autocolor® 2K HS+ (P471) et la couche de fond AQUABASE® Plus (P989).

## SUBSTRATS ET PRÉPARATION

Les apprêts P565-551X ne doivent pas être appliqués que sur :

Acier nu bien poncé et dégraissé.

Utiliser l'apprêt *Nexa Autocolor* 2-pack Etch Primer ou l'apprêt époxy 2-pack pour une durabilité maximale. Epoxy Primer pour une durabilité maximale. L'aluminium **doit être** décapé ou apprêté avec de l'époxy.

PRV bien poncé, mastic polyester, apprêt et anciennes finitions en bon état.

Une préparation adéquate est essentielle pour obtenir les meilleurs résultats avec ces produits. Les qualités de papier de verre suivantes sont recommandées pour la préparation du substrat.

Papier sec ou humide	P280 - P320 (GRP P400)
Ponçage mécanique à sec	P180 - P240

**NOTE** : Non recommandé pour les réparations ponctuelles sur l'acrylique thermoplastique, les vieilles peintures ou les substrats sensibles.

ou sur des substrats sensibles.

N'appliquer que des panneaux complets sur ces substrats.

## PROCESSUS

	<p><b>Partager en fonction du volume.</b></p> <table border="0"> <tr> <td>P565-551X</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>P210-842/-8430/-844/-832/-796</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>P850-149x/-169x</td> <td>0,5-1</td> </tr> </table>	P565-551X	4	P210-842/-8430/-844/-832/-796	1	P850-149x/-169x	0,5-1																		
P565-551X	4																								
P210-842/-8430/-844/-832/-796	1																								
P850-149x/-169x	0,5-1																								
	<table border="0"> <tr> <td>P565-551x</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>P210-863x</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>P850-149x/-169x</td> <td>0,5-1,5</td> </tr> </table> <p><i>*Voir le tableau de mélange des poids à la page 5 pour un mélange précis.</i></p>	P565-551x	5	P210-863x	1	P850-149x/-169x	0,5-1,5																		
P565-551x	5																								
P210-863x	1																								
P850-149x/-169x	0,5-1,5																								
	<p>La durée de vie en pot est de 30-40 minutes à 20°C.</p>																								
	<p>18-27 secondes ou plus selon le taux de dilution</p>																								
	<p>Ouverture de la buse 1,6 -1,8 mm Pour de meilleurs résultats, il est recommandé d'utiliser un pistolet à godet supérieur. Régler la pression selon les recommandations du fabricant du pistolet d'application.</p>																								
	<p>Appliquer 3 couches complètes avec un temps d'évaporation intermédiaire entre les couches. (170-200 microns d'épaisseur de film sec) Attention ! 1<sup>st</sup> couche légère pour l'isolation peut être recommandée.</p>																								
	<p>Jusqu'à ce qu'il soit complètement mat, normalement 3 à 5 minutes entre les couches à 20°C.</p>																								
	<table border="0"> <tr> <td></td> <td><b>Cuisson / 60°C (métal)</b></td> <td><b>Séchage à l'air / 20°C</b></td> </tr> <tr> <td>Utiliser le durcisseur P210-842</td> <td>15 minutes</td> <td>1,5 heures</td> </tr> <tr> <td>Utiliser le durcisseur P210-8430</td> <td>20 min</td> <td>2,5 heures</td> </tr> <tr> <td>Utiliser le durcisseur P210-844</td> <td>30 min.</td> <td>3 heures</td> </tr> <tr> <td></td> <td><b>Cuisson / 60°C (métal)</b></td> <td><b>Séchage à l'air / 20°C</b></td> </tr> <tr> <td>Utiliser le durcisseur P210-8632</td> <td>15 min</td> <td>1,5 heures</td> </tr> <tr> <td>Application du durcisseur P210-8633</td> <td>20 min</td> <td>2,5 heures</td> </tr> <tr> <td>Utiliser le durcisseur P210-8634</td> <td>30 min.</td> <td>3 heures</td> </tr> </table> <p><i>Laissez le panneau refroidir avant d'essayer de le poncer.</i></p>		<b>Cuisson / 60°C (métal)</b>	<b>Séchage à l'air / 20°C</b>	Utiliser le durcisseur P210-842	15 minutes	1,5 heures	Utiliser le durcisseur P210-8430	20 min	2,5 heures	Utiliser le durcisseur P210-844	30 min.	3 heures		<b>Cuisson / 60°C (métal)</b>	<b>Séchage à l'air / 20°C</b>	Utiliser le durcisseur P210-8632	15 min	1,5 heures	Application du durcisseur P210-8633	20 min	2,5 heures	Utiliser le durcisseur P210-8634	30 min.	3 heures
	<b>Cuisson / 60°C (métal)</b>	<b>Séchage à l'air / 20°C</b>																							
Utiliser le durcisseur P210-842	15 minutes	1,5 heures																							
Utiliser le durcisseur P210-8430	20 min	2,5 heures																							
Utiliser le durcisseur P210-844	30 min.	3 heures																							
	<b>Cuisson / 60°C (métal)</b>	<b>Séchage à l'air / 20°C</b>																							
Utiliser le durcisseur P210-8632	15 min	1,5 heures																							
Application du durcisseur P210-8633	20 min	2,5 heures																							
Utiliser le durcisseur P210-8634	30 min.	3 heures																							
	<p>Éteindre le flash-off 5 minutes avant le <b>séchage IR</b> <b>Temps de séchage de la poignée - 10 à 15 minutes</b> en cas d'utilisation d'une unité IR à ondes courtes ou moyennes. Note : La distance entre la lampe et le panneau doit être de 70 à 100 cm pour les lampes à haute puissance et à ondes courtes. <b>Le séchage dépend de la puissance et de l'efficacité de la lampe.</b> <i>Laissez le panneau refroidir avant d'essayer de le poncer.</i></p>																								

## NOTES DE PROCESSUS

### GRIS SPÉCIAUX

Les Spectral Greys sont des teintes d'apprêt utilisées pour optimiser le processus de réparation, ce qui permet d'économiser du matériel et du temps.

Le rapport de mélange suivant s'applique à chacune des variantes d'apprêt gris spectral spécifiées :

	SG1	SG3	SG5	SG6	SG7
<b>5511 Blanc</b>	100	75	--	--	--
<b>5515 Gris</b>	--	25	100	30	--
<b>5517 Gris foncé</b>	--	--	--	70	100

## MÉLANGE EN POIDS

### 4 : 1 : 1 RAPPORT DE MÉLANGE

Les poids sont exprimés en grammes et cumulés. Ne pas tarer la balance entre les ajouts

Volume cible de la peinture (L)	P565-551x	Durcisseurs P210-842/-8430/-844/-832/-796/8632/8633/8634	Diluants P850-149x/-169x
0,25L	270,2	311,0	347,3
0,5L	540,3	622,0	694,5
0,75L	810,5	933,0	1041,8
1L	1080,7	1244,0	1389,0
1,5L	1621,0	1866,0	2083,5

## MÉLANGE EN POIDS

### 5 : 1 : 1 RAPPORT DE MÉLANGE

Les poids sont exprimés en grammes et cumulés. Ne pas tarer la balance entre les ajouts

Volume cible de la peinture (L)	P565-551x	Durcisseure P210-8632/-8633/-8634	Diluants P850149x/-169x
0,25L	292,0	327,3	358,4
0,5L	583,9	654,6	716,8
0,75L	875,9	982,0	1075,2
1L	1167,9	1309,3	1433,6
1,5L	1751,8	1963,9	2150,4

## FONDATION FLEXIBLE

L'additif flexible pour plastique P100-2020 peut être utilisé lorsque Express Primer est utilisé sur un substrat très flexible.

### Activations de poids pour utilisation avec les durcisseurs HS P210-842/-8430/-844/



Express Primer  
P100-2020  
Durcisseur  
Diluant

Rapport de mélange :  
3,2 vol.  
0,8 vol  
1 vol.  
0,5/1 vol.

### Activations de poids pour utilisation avec les durcisseurs UHS (P565-8632 / 8633 / 8634)



Express Primer  
P100-2020  
Durcisseur  
Diluant

Rapport de mélange :  
4 vol.  
1 vol.  
1 vol.  
0,5/1,5 vol.

### LIMITES DE PERFORMANCE

Les apprêts 2K Express sont plus performants lorsque le primaire, le durcisseur et le diluant sont à des températures supérieures à 18°C.

### LE NETTOYAGE DE L'ÉQUIPEMENT D'APPLICATION

Nettoyer immédiatement et soigneusement tout le matériel après utilisation avec un solvant de nettoyage ou un diluant.

**Les produits sont destinés à un usage professionnel uniquement** et ne doivent pas être utilisés à d'autres fins que celles spécifiées. Les informations contenues dans cette fiche technique sont basées sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles, et il incombe à l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit convient à l'usage auquel il le destine. Pour des informations sur la sécurité et la santé, se référer à la fiche de données de sécurité, également disponible à l'adresse **suivante** : [http://www.ppg.com/Autocolor\\_MSDS](http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS)

**Pour plus d'informations, veuillez contacter**  
**PPG Refinish Benelux**  
[infobenelux@ppg.com](mailto:infobenelux@ppg.com)

Fiche produit

Nexa Autocolor®, **ZK**® et Aquabase® sont des marques déposées de PPG Industries Ohio, Inc. Copyright © 2018 PPG Industries Ohio, Inc. Tous droits réservés. Copyright dans les numéros de produits ci-dessus qui est revendiqué par PPG Industries Ohio, Inc.