

Fiche technique

Février 2008



RESERVE A L'USAGE PROFESSIONNEL

G0400V

Impression-apprêt 909
P565-909

<i>Produit</i>	<i>Description</i>
P565-909	Impression-apprêt 909
P850-1693/-1694	Diluants bas COV

DESCRIPTION DU PRODUIT

P565-909 est un primaire réactif mis au point pour être utilisé sous des couches de finition 2K (P471), des couches de fond **Aquabase™** (P965) ou **Aquabase Plus** (P989). Elle convient surtout aux parties mises à nu lors du ponçage avant peinture et aux éléments neufs.

Pour une performance de qualité supérieure sur des zones plus importants, utiliser soit le primaire réactif sans chromate (P565-713), soit le primaire réactif P565-597.

Fiche technique

Innovating Repair Solutions

SUPPORTS ET PREPARATION

Le P565-909 ne doit être utilisé que sur de l'acier et de l'aluminium nus bien poncés et dégraissés (très petites surfaces, perce tôle).




Une bonne préparation est très importante pour obtenir les meilleurs résultats possibles avec ce produit. Nous recommandons les qualités suivantes de papier de ponçage :

Papier sec P350 (GRP P400)
 Ponçage machine à sec P360

NOTE

1. Les anciennes finitions synthétiques doivent être soigneusement durcies à cœur.
2. Nous déconseillons l'utilisation sur des supports acryliques thermoplastiques.

PROCEDURE	
	<p>P565-909 1 part P850-1693/1694 1 part (voir Produits)</p>
	<p>20-23 secondes AFNOR4</p>
	<p>Buse : Alimentation par gravité : 1,3 - 1,4 mm</p> <p>Basse pression et pression conforme : selon les recommandations du fabricant du pistolet à peinture.</p>
	<p>2 couches simples pour obtenir une épaisseur de film minimale de 20 microns</p>

PROCEDURE	
	Environ 5 à 10 minutes entre les couches
	Séchage par évaporation pendant 10 à 15 minutes à 20°C avant d'appliquer la couche de finition à un poids de film de 20 microns.
	Normalement, le P565-909 ne nécessite pas de ponçage et doit recevoir directement la couche de finition. En cas d'inclusion de salissures, un léger ponçage humide / à sec peut être effectué après 40 minutes avec du P600 ou un papier de ponçage plus fin pour des finitions brillant direct et du P800 ou du papier plus fin pour les couches de fond.
COUCHE DE FINITION	Le P565-909 peut être directement recouvert de couches de finitions 2K (P471), d'une couche de fond Aquabase™ (P965) et Aquabase Plus (P989). Cependant , si un pouvoir garnissant est requis, utiliser un apprêt à 2 composants Nexa Autocolor tels que P565-510/511 ou P565-3030/3031.

INFORMATIONS RELATIVES AUX COV

La valeur limite européenne pour ce produit (catégorie de produit : IIB.c) dans sa forme prête à l'emploi est au maximum de 780g / litre de COV.

La teneur en COV de ce produit dans sa forme prête à l'emploi est au maximum de 780g / litre.

Selon la méthode d'utilisation choisie, la teneur en COV réelle de ce produit prêt à l'emploi peut être inférieure à celle qui est précisée par la directive européenne.

Ces produits sont réservés aux professionnels, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine.

Pour les informations en matière de santé et de sécurité, consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante :

http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

Pour plus de renseignements, veuillez contacter :

PPG Industries France
10 rue Fulgence Bienvenüe
92230 GENNEVILLIERS

Tél. : 01 41 11 61 22

Fax : 01 41 11 61 46

Nexa Autocolor, **ZK**, Aquabase, Aquadry, Belco et Ecofast sont des marques déposées de PPG Industries.
Copyright © 2006 PPG Industries, tous droits réservés.
Le copyright relatif aux références originales ci-dessus est revendiqué Par PPG Industries.

Scotchbrite est une marque déposée de 3M UK Plc.