

Fiche technique

Février 2008

RESERVE A L'USAGE PROFESSIONNEL



G1180V

Apprêt époxy P565-5215

| <i>Produits</i> | <i>Description</i> |
|-------------------------|--|
| P565-5215 | Apprêt époxy |
| P275-5220 | Durcisseur pour apprêt époxy P565-5215 |
| P850-1491 / 1492 / 1493 | Diluants 2K |
| P850-1693 / 1694 | Diluants bas COV |

Description du produit

Le P565-5215 est un apprêt époxy 2K qui peut être poncé. Facile à utiliser et à poncer, cet apprêt offre une excellente adhérence sur une vaste gamme de supports. Il est conçu pour être utilisé avec les finitions **2K HS+** (P471), ainsi que les couches de fond **Aquabase™** (P965) et **Aquabase™ Plus** (P989).

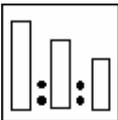
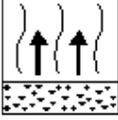
Supports / Préparation

Le P565-5215 peut être appliqué sur :

- de l'acier nu dégraissé et bien poncé ;
- de l'aluminium, de l'acier électrozingué et de l'acier galvanisé ayant subi une préparation adéquate ;
- d'anciennes finitions en bon état, des apprêts, des mastics polyester et des supports en GRP (plastique renforcé à la fibre de verre) bien poncés.

Innovating Repair Solutions

CES PRODUITS SONT DESTINES EXCLUSIVEMENT A UN USAGE PROFESSIONNEL.

| PROCEDE | | |
|---|--|--|
|  | <p>Proportions en volumes</p> <p>P565-5215 3 P275-5220 1 P850-14xx / 16xx 0,6 - 0,9</p> | <p>En poids</p> <p>100 g 20 g 12 - 18 g</p> |
| | <p>Remarque importante : mélanger l'apprêt et le durcisseur jusqu'à l'obtention d'un résultat homogène, avant d'ajouter le diluant. Mélanger à nouveau après avoir ajouté le diluant. Une période d'induction de 10 minutes est nécessaire entre le mélange et l'utilisation.</p> | |
|  | <p>La peinture doit être à température ambiante avant d'être mélangée. Bien remuer pour obtenir un mélange homogène.</p> <p>La durée de vie en pot est de 3 heures à 20°C.</p> <p>Remarque : ce produit ne se gélifie pas. Il faut donc veiller à ne pas l'utiliser plus de 3 heures après le mélange.</p> | |
|  | <p>26 - 40 secondes AFNOR4 à 20°C</p> | |
|  | <p>Buse 1,3 - 1,6 mm Pression maximum au chapeau : 0,7 bar</p> <p>Pour un résultat optimal, utiliser uniquement un pistolet à gravité.</p> | |
|  | <p>Buse 1,3 - 1,6 mm Pression : se conformer aux indications du fabricant</p> <p>Pour un résultat optimal, utiliser uniquement un pistolet à gravité.</p> | |
|  | <p>2 couches simples au maximum (60 - 80 microns)</p> | |
|  | <p>Attendre 10 minutes entre les couches, ou jusqu'à ce que l'apprêt devienne mat.</p> | |
|  | <p>Etuver à une température du métal de 60°C pendant 30 minutes. Attendre 10 minutes avant d'étuver, ou jusqu'à ce que l'apprêt devienne mat. Laisser le panneau refroidir complètement avant d'essayer de le poncer. REMARQUE : séchage à l'air pendant 16 heures à 20°C.</p> | |



PROCEDE



Attendre que la surface soit devenue mate avant le séchage infrarouge.
10 - 15 minutes avec des infrarouges à ondes moyennes, selon l'épaisseur du film.

La distance entre la lampe et le panneau doit être de 1 mètre pour les lampes à haute puissance et ondes courtes.

La température maximale du panneau ne doit pas dépasser 80°C.

Ces délais sont mentionnés à titre indicatif uniquement.

Le séchage dépend de la puissance et de l'efficacité de la lampe.

Attendre que le panneau soit complètement refroidi avant d'essayer de le poncer.



Ponçage mécanique :

P400 pour les teintes unies 2K HS+

P400 - P500 pour les couches de fond Aquabase™ Plus et Aquabase™

SUR-
PEINTURE

Une fois totalement sec et poncé, l'apprêt peut être recouvert avec une finition 2K HS+ (P471), ou une couche de fond Aquabase™ Plus ou Aquabase™ (P965).

Il peut également être recouvert avec ce même produit ou un apprêt poursuite.

Le ponçage est indispensable avant le recouvrement.

REMARQUE

Pour obtenir un résultat optimal, l'épaisseur du film sec ne doit pas dépasser 80 microns.

INFORMATIONS RELATIVES AUX COV

La valeur limite européenne pour ce produit (catégorie de produit : IIB.c), dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 540 g/litre de COV. La teneur en COV de ce produit, dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 540 g/litre.

Selon le mode d'utilisation choisi, la teneur en COV réelle de ce produit, dans sa version prête à l'emploi, peut être inférieure à celle qui est prévue par la directive européenne.

Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine.

Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, veuillez consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante :

<http://www.ppg.com/Autocolor MSDS>.

Pour plus de renseignements, merci de contacter :

PPG Industries France
10, rue Fulgence Bienvenüe
92238 Gennevilliers Cedex
France

Tél. : +33 (0)1 41 47 21 22

Fax : +33 (0)1 41 47 21 25



Nexa Autocolor, **ZK**, Aquabase, Aquadry et Ecofast sont des marques déposées de PPG Industries.
Copyright © 2007 PPG Industries, tous droits réservés.
Le copyright relatif aux références originales ci-dessus est revendiqué par PPG Industries.