

Fiche technique

Février 2008

RESERVE A L'USAGE PROFESSIONNEL

V0120

Teintes de base Turbo Plus Ligne P488

Produits	Description
P488-	Teintes de base Turbo Plus
P273-1083	Incolore de mélange Turbo Plus
P210-821	Durcisseur lent Turbo Plus
P210-822	Durcisseur standard Turbo Plus
P275-255	Accélérateur de séchage étuve Turbo Plus
P275-444	Accélérateur de séchage air Turbo Plus
P850-1391	Diluant lent Turbo Plus
P850-1392	Diluant standard Turbo Plus
P850-1393	Diluant rapide Turbo Plus
P491-1000	Gris aluminium pour Jantes
P565-98	Base à mater Turbo Plus
P100-2020	Flexibilisateur pour plastiques

Description du produit

Turbo Plus est un système de peinture acrylique à 2 composants rapide et polyvalent, spécialement conçu pour la mise en peinture des véhicules utilitaires. Turbo Plus apporte une finition d'une durabilité et d'un brillant exceptionnels qui répond parfaitement aux exigences de qualité des flottes. Turbo Plus offre aux peintres de véhicules utilitaires une flexibilité et une facilité d'application sans équivalent, grâce à une gamme de sous-couches conçues spécialement pour la mise en peinture de toutes les surfaces rencontrées habituellement dans ce type de véhicules. Le large choix de durcisseurs et diluants MS permet de mettre en peinture des véhicules de toutes tailles et d'obtenir un résultat optimal.



Fiche technique

Nexa Autocolor et Turbo Plus sont des marques déposées de PPG Industries.

© 2008 PPG Industries, tous droits réservés.

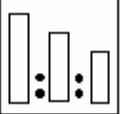





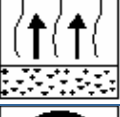

Le copyright relatif aux références originales ci-dessus est revendiqué par PPG Industries.

Scotch-Brite est une marque déposée de 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions

CES PRODUITS SONT DESTINES EXCLUSIVEMENT A UN USAGE PROFESSIONNEL.

Procédé

		Application pistolet HVLP et conventionnel	
		Procédé standard	Procédé garnissant
		P488 - Turbo Plus 3 volumes Durcisseur Turbo Plus 1 volume Diluant Turbo Plus 1 volume	P488 - Turbo Plus 3 volumes Durcisseur Turbo Plus 1 volume Diluant Turbo Plus 0,5 volume
		Durée de vie en pot à 20°C : 4 - 6 heures Nettoyer le pistolet immédiatement après utilisation.	Durée de vie en pot à 20°C : 3 - 5 heures Nettoyer le pistolet immédiatement après utilisation.
		18 – 20 secondes AFNOR4	23 - 25 secondes AFNOR4
		1,4 - 1,8 mm 3,3 - 4,3 bars	1,4 - 1,8 mm 3,3 - 4,3 bars
		1,0 - 1,4 mm Pression à la buse : 0,7 bar	1,0 - 1,4 mm Pression à la buse : 0,7 bar
		2 - 3 couches simples 40 - 50 microns	2 couches simples 40 - 50 microns
		10 minutes minimum entre les couches	10 minutes minimum entre les couches
		Séchage à l'air (à 20°C) Hors poussières : 20 - 30 minutes Sec manipulable : 6 heures Repeinture : 16 heures Mise en service : 16 heures Etuvage avec une température du métal de : 40°C 90 minutes 50°C 1 heure 60°C 30 minutes 70°C 20 minutes Mise en service après refroidissement	Séchage à l'air (à 20°C) Hors poussières : 20 - 30 minutes Sec manipulable : 6 heures Repeinture : 16 heures Mise en service : 16 heures Etuvage avec une température du métal de : 40°C 90 minutes 50°C 1 heure 60°C 30 minutes 70°C 20 minutes Mise en service après refroidissement
REPEINTURE		A la fin du délai nécessaire à la mise en service	A la fin du délai nécessaire à la mise en service

Nexa Autocolor et Turbo Plus sont des marques déposées de PPG Industries.

© 2008 PPG Industries, tous droits réservés.

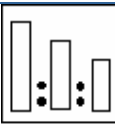
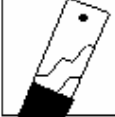



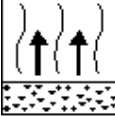

Le copyright relatif aux références originales ci-dessus est revendiqué par PPG Industries.

Scotch-Brite est une marque déposée de 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions

CES PRODUITS SONT DESTINES EXCLUSIVEMENT A UN USAGE PROFESSIONNEL.

Procédé

	Pistolet Airless	Pot à pression
	P488 - Turbo Plus 3 volumes Durcisseur Turbo Plus 1 volume Diluant Turbo Plus 0,5 volume	P488 - Turbo Plus 3 volumes Durcisseur Turbo Plus 1 volume Diluant Turbo Plus 1 volume ou 0,5 volume
	Durée de vie en pot à 20°C : 3 - 5 heures Nettoyer le pistolet immédiatement après utilisation.	Durée de vie en pot à 20°C : 3 - 6 heures en fonction des proportions de mélange Nettoyer le pistolet immédiatement après utilisation.
	23 - 25 secondes AFNOR4 à 20°C	En proportions 3 / 1 / 1 : 18 - 20 secondes AFNOR4 ou En proportions 3 / 1 / 0,5 : 23 - 25 secondes AFNOR4 à 20 °C
	0,22 - 0,28 mm Angle de 40 - 60 ° 90 - 120 bars	1,1 - 1,4 mm Pression à la buse : 2,7 - 4,0 bars Pression de la peinture : 0,3 - 1,0 bar
	1 couche légère et 1 couche épaisse 40 - 50 microns	2 - 3 couches simples 40 - 50 microns
	10 minutes minimum entre les couches ou avant étuvage	10 minutes minimum entre les couches ou avant étuvage
	Séchage à l'air (à 20°C) : Hors poussières : 20 - 30 minutes Sec manipulable : 6 heures Mise en service : 16 heures Etuvage avec une température du métal de : 40°C 90 minutes 50°C 1 heure 60°C 30 minutes 70°C 20 minutes Mise en service : après refroidissement	Séchage à l'air (à 20°C) : Hors poussières : 20 - 30 minutes Sec manipulable : 6 heures Mise en service : 16 heures Etuvage avec une température du métal de : 40°C 90 minutes 50°C 1 heure 60°C 30 minutes 70°C 20 minutes Mise en service : après refroidissement
REPEINTURE	A la fin du délai nécessaire à la mise en service	A la fin du délai nécessaire à la mise en service

Nexa Autocolor et Turbo Plus sont des marques déposées de PPG Industries.

© 2008 PPG Industries, tous droits réservés.

Le copyright relatif aux références originales ci-dessus est revendiqué par PPG Industries.

Scotch-Brite est une marque déposée de 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions

CES PRODUITS SONT DESTINES EXCLUSIVEMENT A UN USAGE PROFESSIONNEL.

Remarques générales sur le procédé

SUPPORTS ET PREPARATION

Finitions d'origine en bon état et apprêts. Produits Turbo Plus récemment appliqués (séchés / étuvés pendant une nuit), Fastbuild, ligne P540, Fastbuild 2, apprêt mouillé sur mouillé 2K P565-897, apprêts époxy P580-2100 / -350X / -3005, Primecoat P565-625 et primaire anti-corrosion sans chromate P565-767.

Si un ponçage s'avère nécessaire, il est recommandé d'utiliser les papiers suivants :

Papier à sec ou à l'eau :	P600 - P800
Disques de ponçage mécanique à sec :	P280 - P320

Après le ponçage, nettoyer avec le P850-1402. Il est important de préparer les supports avec soin pour les travaux de mise en peinture où l'aspect est prioritaire.

Pour obtenir une tenue et un aspect excellents, il est préférable d'appliquer Turbo Plus sur les apprêts à 2 composants.

Pour obtenir des informations plus détaillées sur la préparation de supports spécifiques, consulter les Fiches techniques E0100V et E0200V.

MELANGE DES TEINTES

Tous les produits pigmentés doivent être soigneusement remués à la main après ouverture. En outre, les bases de mélange doivent être remuées mécaniquement pendant 10 minutes avant d'être utilisées, puis remuées mécaniquement deux fois par jour pendant dix minutes maximum respectivement.

VERIFICATION DES TEINTES

Comme pour tous les systèmes de peintures de réparation, les teintes doivent être vérifiées avant la mise en peinture du véhicule.

INFORMATIONS SUR LE MATERIEL D'APPLICATION

HVLP

Le pistolet HVLP le plus adapté à l'application de produits pour véhicules utilitaires est le système à alimentation sous pression.

Pression à la buse :	0,675 bar maximum
Pression de la peinture :	0,3 - 1,0 bar

En cas de rallongement des tuyaux d'air, il est nécessaire d'augmenter la pression de la peinture en conséquence.

Airless

Pour les pulvérisations Airless, la peinture activée ne doit pas être utilisée pendant plus de 25 secondes AFNOR4, par exemple un rapport d'activation de 3 / 1 / 0,5, sinon des cloques risquent de se former à la surface du film.

Airless sous pression

L'utilisation d'un pistolet Airless sous pression n'est pas recommandée.

SECHAGE

Les temps de séchage indiqués sont des estimations, et varient selon les conditions de séchage et l'épaisseur du film. Une ventilation insuffisante, des températures inférieures à 20°C et une épaisseur de film excessive peuvent allonger le temps de séchage.

Pour les véhicules de grande taille, des temps d'étuvage plus longs risquent d'être nécessaires pour atteindre la température du métal requise.

Nexa Autocolour et Turbo Plus sont des marques déposées de PPG Industries.

© 2008 PPG Industries, tous droits réservés.

Le copyright relatif aux références originales ci-dessus est revendiqué par PPG Industries.

Scotch-Brite est une marque déposée de 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions

CES PRODUITS SONT DESTINES EXCLUSIVEMENT A UN USAGE PROFESSIONNEL.

CHOIX DES DURCISSEURS ET DES DILUANTS

Le choix de la combinaison durcisseur / diluant appropriée dépend du réglage du pistolet, de la circulation d'air, de la température, des conditions d'application, de la taille de la réparation et des préférences de l'utilisateur.

Les durcisseurs et diluants Turbo Plus ont été formulés avec soin pour offrir des propriétés d'application étendues :

Durcisseur standard et diluant rapide	Durcisseur standard et diluant standard	Durcisseur standard et diluant lent	Durcisseur lent et diluant standard	Durcisseur lent et diluant lent
<i>Idéal pour des travaux de moindre importance (cabines par ex.) à basse température</i>			<i>Augmentation de l'humidité de l'application et temps d'attente plus long (surfaces importantes), etc.</i>	
			Circulation d'air rapide	

En fonction de la taille de la réparation et de la température, n'importe quelle combinaison durcisseur / diluant peut être utilisée.

PROPORTIONS DE MELANGE

Pour un pistolet conventionnel, deux procédés de dilution sont recommandés :

Procédé standard

Destiné à des travaux où une fluidité optimale est nécessaire et à des supports préparés avec soin.

P488 - Turbo Plus	3
Durcisseur Turbo Plus choisi	1
Diluant Turbo Plus choisi	1

Procédé très garnissant

Idéal pour une utilisation sur les pièces en acier de construction (châssis par exemple) ou d'autres zones où la fluidité n'est pas prioritaire. Procédé optimal pour un bon pouvoir couvrant.

P488 - Turbo Plus	3
Durcisseur Turbo Plus choisi	1
Diluant Turbo Plus choisi	0,5

CHOIX DU CATALYSEUR

Pour améliorer le durcissement à cœur à basse température (moins de 20°C), il est possible d'utiliser l'accélérateur Turbo Plus P275-444 en association avec le système Turbo Plus activé et dilué. Se référer à la fiche technique de ce produit pour obtenir plus d'informations.

Pour réduire les temps d'étuvage à basse température, il est possible d'utiliser l'accélérateur Turbo Plus P275-255 en association avec le système Turbo Plus activé et dilué. Se référer à la fiche technique de ce produit pour obtenir plus d'informations.

Nexa Autocolor et Turbo Plus sont des marques déposées de PPG Industries.

© 2008 PPG Industries, tous droits réservés.

Le copyright relatif aux références originales ci-dessus est revendiqué par PPG Industries.

Scotch-Brite est une marque déposée de 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions

CES PRODUITS SONT DESTINES EXCLUSIVEMENT A UN USAGE PROFESSIONNEL.

DIMINUTION DU NIVEAU DE BRILLANT

Il est possible de diminuer le brillant des teintes opaques Turbo Plus en y ajoutant la base à mater Turbo Plus (P565-98) dans les proportions suivantes :

Finition	Turbo Plus (ligne P488)	Base à mater (P565-98)
Semi-brillant	3 volumes	1 volume
Satiné	2 volumes	1 volume
Mat	1 volume	1 volume (max.)

Après ajout du P565-98, activer et diluer de la manière habituelle. Consulter la fiche technique de la base à mater pour obtenir plus d'informations.

Bien remuer la base à mater Turbo Plus avant toute utilisation.

La réduction du niveau de brillant varie selon les teintes, les supports, les conditions d'application et de séchage ainsi que l'épaisseur du film. Il est recommandé de peindre au pistolet une plaquette d'essai avant toute utilisation et d'ajuster les proportions de P565-98 le cas échéant.

Ne **PAS** dépasser la proportion maximale de P565-98 indiquée.

MONOCOUCHE ALUMINIUM

Le Gris aluminium pour Jantes Turbo Plus (P491-1000) est une teinte métallisée monocouche prête à l'emploi réservée à une application au pistolet conventionnel. Elle doit être activée et diluée comme suit :

P491-1000	3 volumes
Durcisseur standard Turbo Plus P210-822	1 volume
Diluant standard Turbo Plus P850-1392	2 volumes

pour obtenir une viscosité d'application de 16 - 18 secondes AFNOR4.

Appliquer 2 couches simples puis une couche double légère à laquelle on aura ajouté 20 % de diluant standard Turbo Plus P850-1392.

LETTRAGE (AU PINCEAU)

Il est possible de réaliser des lettrages sur Turbo Plus à l'aide du Turbo Plus activé (3 / 1) sans ajout de diluant. La réalisation de lettrages doit être réalisée dans les 2 jours suivant l'application de Turbo Plus. Poncer les zones avant d'effectuer les lettrages à l'aide d'un tampon ultrafin Scotch-Brite.

APPLICATION DE DECALQUES

Le système de peinture doit être complètement durci avant l'application de décalques auto-adhésifs. Le temps d'attente peut être supérieur au « délai de mise en service » et dépend des systèmes de peinture utilisés, de l'épaisseur du film, des conditions d'application et de séchage, du type de décalque utilisé, etc.

Nexa Autocolour et Turbo Plus sont des marques déposées de PPG Industries.

© 2008 PPG Industries, tous droits réservés.

Le copyright relatif aux références originales ci-dessus est revendiqué par PPG Industries.

Scotch-Brite est une marque déposée de 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions

CES PRODUITS SONT DESTINES EXCLUSIVEMENT A UN USAGE PROFESSIONNEL.

RETOUCHES

Le lustrage n'est normalement pas nécessaire, le système Turbo Plus fournissant une finition très brillante. Cependant, les salissures peuvent être éliminées avec du papier P1200 ou plus fin et en réalisant un lustrage manuel ou à la machine à l'aide d'une pâte à polir telle que la pâte à polir grains fins 64 P562-64, suivie du liquide à lustrer 9 P971-9. Le lustrage des finitions Turbo Plus est plus facile s'il est réalisé dans la journée suivant la fin du « délai de mise en service ».

MISE EN PEINTURE DES PLASTIQUES

Le flexibilisateur pour plastiques P100-2020 doit être ajouté à la finition Turbo Plus en cas d'utilisation sur des supports en plastique souple.

Pour peindre les supports en plastique souple, utiliser les apprêts pour plastiques **Nexa Autocolor**. Consulter la fiche technique Y0100 relative aux systèmes de peinture des supports plastiques pour obtenir plus d'informations. Le plastique apprêté peut être recouvert de Turbo Plus mélangé avec du P100-2020. Si un pouvoir garnissant élevé est nécessaire, appliquer la sous-couche à 2 composants **Nexa Autocolor** adaptée, mélangée à du P100-2020 (consulter la fiche technique sur les additifs flexibilisants pour obtenir plus d'informations) avant d'appliquer la finition Turbo Plus.

Pour le mélange de P100-2020 et de Turbo Plus, les proportions suivantes doivent être respectées :

Plastiques rigides

Utiliser le Turbo Plus standard avec le niveau de brillant nécessaire.

Plastiques souples

Proportions de mélange :

Turbo Plus 5 volumes
P100-2020 1 volume

APRES avoir ajouté le P100-2020, activer et diluer de la manière habituelle.

Pour réduire le niveau de brillant des teintes opaques Turbo Plus lors de la mise en peinture de plastiques souples :

FINITION	Turbo Plus (Ligne P488)	Flexibilisateur pour plastiques (P100-2020)	Base à mater (P565-98)
Semi-brillant	5	1	2
Satiné	5	1	3
Mat	5	1	6

APRES avoir ajouté le P100-2020 et le P565-98, activer et diluer de la manière habituelle.

Plastiques très souples

Proportions de mélange :

Turbo Plus 2 volumes
P100-2020 1 volume

APRES avoir ajouté le P100-2020, activer et diluer de la manière habituelle.

Nexa Autocolor et Turbo Plus sont des marques déposées de PPG Industries.

© 2008 PPG Industries, tous droits réservés.

Le copyright relatif aux références originales ci-dessus est revendiqué par PPG Industries.

Scotch-Brite est une marque déposée de 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions

CES PRODUITS SONT DESTINES EXCLUSIVEMENT A UN USAGE PROFESSIONNEL.

Pour réduire le niveau de brillant des teintes opaques Turbo Plus lors de la mise en peinture de plastiques souples :

FINITION	Turbo Plus (Ligne P488)	Flexibilisateur pour plastiques (P100-2020)	Base à mater (P565-98)
Semi-brillant	2	1	1
Satiné	2	1	1,5
Mat	2	1	3

APRES avoir ajouté le P100-2020 et le P565-98, activer et diluer de la manière habituelle.

Informations complémentaires

- L'ajout de P100-2020 à Turbo Plus allonge les temps de séchage.
- Des niveaux élevés de P565-98 associés au P100-2020 peuvent entraîner une faible opacité de certaines teintes vives. Il peut être nécessaire d'appliquer des couches supplémentaires ou une sous-couche teintée.
- Vérifier que le P565-98 et les produits mélangés sont bien remués avant utilisation.

POUVOIR COUVRANT

Environ 8 - 12 m² par litre de peinture prête à l'emploi, avec une épaisseur de film sec de 50 microns, en fonction des proportions de dilution utilisées.

AUTRES REMARQUES

Bien laisser durcir les finitions avant de laver le véhicule. Ceci peut nécessiter plusieurs semaines si les véhicules sèchent à l'air à basse température et/ou si l'épaisseur du film de peinture est trop élevée.

APPLICATION ELECTROSTATIQUE

Turbo Plus peut être appliqué de façon électrostatique : le résultat dépend alors de la teinte et des proportions de mélange.

Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine.

Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, veuillez consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante :

http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

Pour plus de renseignements, merci de contacter :

PPG Industries France
10, rue Fulgence Bienvenüe
92238 Gennevilliers Cedex
France

Tél. : 01 41 47 21 22

Fax : 01 41 47 21 25

Nexa Autocolor et Turbo Plus sont des marques déposées de PPG Industries.

© 2008 PPG Industries, tous droits réservés.

Le copyright relatif aux références originales ci-dessus est revendiqué par PPG Industries.

Scotch-Brite est une marque déposée de 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions

CES PRODUITS SONT DESTINES EXCLUSIVEMENT A UN USAGE PROFESSIONNEL.