

# Fiche technique

Février 2008

RESERVE A L'USAGE PROFESSIONNEL

## V4130

### Teintes finies métallisées Turbo Plus EHS Ligne P482

<i>Produits</i>	<i>Description</i>
<i>P482-</i>	<i>Teintes finies métallisées Turbo Plus EHS</i>
<i>P192-611</i>	<i>Stabilisateur de placement aluminium</i>
<i>P210-982</i>	<i>Durcisseur standard Turbo Plus EHS</i>
<i>P850-1412</i>	<i>Diluant base mate Turbo Plus</i>
<i>P190-1250</i>	<i>Vernis de finition Turbo Plus EHS</i>

#### Description du produit

Le système vernis/teinte métallisée Turbo Plus EHS constitue un outil exceptionnel pour les peintres de véhicules utilitaires leur permettant de personnaliser les flottes afin de répondre à la demande des exploitants de flottes.

Ce système a été conçu pour créer une offre de teintes encore plus large, à partir d'un seul pupitre agitateur. Le système activé Turbo Plus EHS durcit complètement et offre une finition plus résistante et plus durable, dotée d'une protection contre le gravillonnage nettement améliorée.

Associé au système multi-tons Turbo Plus EHS rapide et polyvalent, le système de teintes finies métallisées Turbo Plus EHS est la solution la plus simple pour obtenir plus rapidement des motifs multicolores.

Recouvrir avec le vernis Turbo Plus EHS P190-1250 pour obtenir une finition très brillante.



Nexa Autocolor et Turbo Plus sont des marques déposées de PPG Industries.

© 2008 PPG Industries, tous droits réservés.

Le copyright relatif aux références originales ci-dessus est revendiqué par PPG Industries.

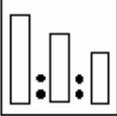
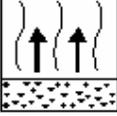
Scotch-Brite est une marque déposée de 3M UK Plc.

**Innovating Repair Solutions**

**CES PRODUITS SONT DESTINES EXCLUSIVEMENT A UN USAGE PROFESSIONNEL.**

Fiche technique

# Procédé

Application HVLP	
	P482- 10 volumes P210-982 1 volume P850-1412 9 volumes
<b>REMARQUES</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Bien remuer la peinture avant de mélanger et utiliser une règle de dosage pour s'assurer d'avoir les bonnes proportions de peinture, de durcisseur et de diluant.</li> <li>Utiliser <b>UNIQUEMENT</b> le durcisseur P210-982.</li> <li>Utiliser <b>UNIQUEMENT</b> les diluants P850-1412.</li> <li>Bien remuer le mélange avant utilisation.</li> </ol>
	<b>Durée de vie en pot à 20°C</b> : 4 - 6 heures
<b>REMARQUES</b>	<p>A la fin de la durée de vie en pot, il se peut que le produit soit encore liquide mais il doit malgré tout être considéré comme inutilisable.</p> <p>Nettoyer le pistolet immédiatement après utilisation.</p>
	Pulvériser à 18-20 secondes AFNOR4. Diluer en volumes uniquement.  Pour une application optimale, s'assurer que la température de la peinture se situe entre 20°C et 25°C.
	Alimentation sous pression : 0,85 - 1,0 mm Alimentation par gravité : 1,3 - 1,6 mm Utiliser du matériel respectant les normes en matière de COV.
	2 couches simples immédiatement suivies par une couche légère pour obtenir un aspect métallisé uniforme. Les teintes claires ou à faible opacité peuvent nécessiter des couches supplémentaires.
	10 minutes au minimum entre les couches 30 minutes au minimum avant l'application du vernis
	<b>A l'air (20°C) :</b> Masquage 60 minutes Repeinture : 30 minutes
<b>REPEINTURE</b>	<p>Peut être recouvert après les temps de séchage indiqués ci-dessus avec le même produit, le multi-ton Turbo Plus EHS ou le vernis Turbo Plus (P190-1250).</p> <p>Ne <b>PAS</b> attendre plus de 36 heures avant d'appliquer un vernis.</p> <p>(Un chiffon anti-poussières doit être passé sur les zones recouvertes de teinte finie ayant été laissées telles quelles pendant une nuit, avant d'appliquer un vernis.)</p>

Nexa Autocolor et Turbo Plus sont des marques déposées de PPG Industries.

© 2008 PPG Industries, tous droits réservés.

Le copyright relatif aux références originales ci-dessus est revendiqué par PPG Industries.

Scotch-Brite est une marque déposée de 3M UK Plc.

**Innovating Repair Solutions**

**CES PRODUITS SONT DESTINES EXCLUSIVEMENT A UN USAGE PROFESSIONNEL.**

# Remarques générales sur le procédé

## SUPPORTS ET PREPARATION

### 1. Finition d'origine durcie, apprêts, finitions à 2 composants durcies Nexa Autocolor et apprêts / sous-couches à 2 composants.

Poncer soigneusement avec du papier P800 (à sec et à l'eau) ou des disques de ponçage mécanique à sec P360.

### 2. Finition à 2 composants Turbo Plus récemment appliquée (par exemple en cas d'utilisation comme teinte principale dans des motifs multicolores) :

Poncer avec un tampon Scotch-Brite™ ultrafin gris après une nuit de séchage ou étuvage.

### 3. Primaires d'accrochage à 2 composants, par exemple le P565-767 ou le P565-625 :

Laisser sécher à cœur avant d'appliquer la finition.

### 4. Sous-couches acryliques à 2 composants, par exemple le P565-897 :

Laisser durcir à cœur conformément aux indications de la fiche technique correspondante.

Remarque : lorsque des sous-couches à 2 composants sont utilisées sur un primaire d'accrochage (par exemple le P565-767 ou le P565-625), il **FAUT** attendre 4 à 6 heures au minimum avant d'appliquer une finition sur la sous-couche, afin d'éviter tout risque de détrempage.

### 5. Sous-couches synthétiques durcies par isocyanate :

Laisser sécher pendant une nuit avant d'appliquer une finition. Peut être utilisé pour assurer l'étanchéité d'anciennes finitions synthétiques (sans risque de dégorgement). Bien veiller cependant à laisser sécher complètement chaque couche avant d'en appliquer une nouvelle.

### 6. Teinte finie multi-tons :

Lorsqu'elle est utilisée dans le cadre d'un motif multicolore, la teinte finie métallisée doit, dans la mesure du possible, être la dernière teinte appliquée. Il n'est pas nécessaire de poncer la teinte finie multi-tons Turbo Plus EHS, mais les indications figurant dans la fiche technique de ce produit doivent être respectées.

### 7. Apprêts époxy à 2 composants :

Laisser sécher à l'air pendant une nuit ou étuver aux températures indiquées dans la fiche technique correspondante, avant de poncer ou d'appliquer la finition. Il est recommandé de poncer afin d'obtenir une surface lisse pour la finition.

Il n'est PAS recommandé d'utiliser la teinte finie métallisée Turbo Plus sur des apprêts / sous-couches alkydes à séchage à l'air.

Pour obtenir des informations détaillées sur la préparation de supports spécifiques, voir la rubrique « Préparation et pré-traitement » de la Fiche technique.

## MELANGE DES TEINTES

Le stabilisateur de placement aluminium (P192-611) est présent de nombreuses teintes de la ligne P482. Afin de s'assurer que le P192-611 est correctement dispersé, bien remuer le mélange après avoir ajouté le dernier composant de la formule.

Nexa Autocolor et Turbo Plus sont des marques déposées de PPG Industries.

© 2008 PPG Industries, tous droits réservés.

Le copyright relatif aux références originales ci-dessus est revendiqué par PPG Industries.

Scotch-Brite est une marque déposée de 3M UK Plc.

CES PRODUITS SONT DESTINES EXCLUSIVEMENT A UN USAGE PROFESSIONNEL.

**Innovating Repair Solutions**

## INFORMATIONS SUR LE MATERIEL D'APPLICATION

Le pistolet HVLP le plus adapté pour la mise en peinture des véhicules utilitaires est le système à alimentation sous pression. Cependant, les teintes finies métallisées Turbo Plus EHS peuvent également être appliquées par alimentation par gravité.

### Alimentation sous pression

Pression à la buse : 0,7 bar maximum

Pression de la peinture : 0,3 - 1,0 bar maximum

En cas de rallongement des tuyaux d'air, il est nécessaire d'augmenter la pression de la peinture en conséquence.

## SECHAGE

Les temps de séchage indiqués sont approximatifs et varient en fonction des conditions de séchage et de l'épaisseur du film. Une mauvaise ventilation, des températures inférieures à 20°C ou une épaisseur de film excessive peuvent entraîner une augmentation des temps de séchage.

Les temps de masquage des teintes finies métallisées sont supérieurs à ceux des teintes multi-tons Turbo Plus EHS. Le masquage des teintes finies métallisées doit être réalisé avec précaution : utiliser la bonne catégorie de ruban cache pour obtenir des bords droits et nets, par exemple du ruban à faible pouvoir adhésif.

## TEMPERATURE DE LA PEINTURE

Comme pour d'autres systèmes de peinture, on obtient une application optimale si on laisse la peinture atteindre une température de 20°C à 25°C avant utilisation. Ce point est particulièrement important pour les systèmes à hauts extraits secs. En dessous de cette température, la qualité de l'application risque d'être sérieusement affectée.

## APPLICATION DE DECALQUES

Il est recommandé de ne **PAS** appliquer de décalques auto-adhésifs directement sur des teintes finies : ils doivent être appliqués sur le vernis complètement durci.

## AUTRES POINTS A PRENDRE EN COMPTE

1. Ne **PAS** ajouter d'accélérateur de sèche Turbo Plus EHS P275-455 aux produits de la ligne P482.
2. Ne **PAS** ajouter de produits de la ligne P852 (diluants réactifs) aux produits de la ligne P482.

Nexa Autocolour et Turbo Plus sont des marques déposées de PPG Industries.

© 2008 PPG Industries, tous droits réservés.

Le copyright relatif aux références originales ci-dessus est revendiqué par PPG Industries.

Scotch-Brite est une marque déposée de 3M UK Plc.

CES PRODUITS SONT DESTINES EXCLUSIVEMENT A UN USAGE PROFESSIONNEL.

**Innovating Repair Solutions**

Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine.

Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, veuillez consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante :

[http://www.ppg.com/Autocolor\\_MSDS](http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS)

**Pour plus de renseignements, merci de contacter :**

PPG Industries France  
10, rue Fulgence Bienvenüe  
92238 Gennevilliers Cedex  
France

Tél. : 01 41 47 21 22

Fax : 01 41 47 21 25

Fiche technique

Nexa Autocolor et Turbo Plus sont des marques déposées de PPG Industries.

© 2008 PPG Industries, tous droits réservés.

Le copyright relatif aux références originales ci-dessus est revendiqué par PPG Industries.

Scotch-Brite est une marque déposée de 3M UK Plc.

CES PRODUITS SONT DESTINES EXCLUSIVEMENT A UN USAGE  
PROFESSIONNEL.

**Innovating Repair Solutions**