

Fiche technique

Février 2008

RESERVE A L'USAGE PROFESSIONNEL UNIQUEMENT



T3000V

Apprêts Fastbuild 2 P540-51X

<i>Produits</i>	<i>Description</i>
P540-511	Apprêt Fastbuild 2 blanc
P540-512	Apprêt Fastbuild 2 gris
P210-788	Durcisseur pour Fastbuild
P850-1335	Diluant pour Fastbuild

Description du produit

Les apprêts Fastbuild 2 apportent une excellente protection contre la corrosion et constituent le produit idéal pour les châssis neufs en acier. Ils ont été spécialement conçus pour être appliqués par pulvérisation avec un pistolet à pression et sont formulés pour que la teneur en COV maximale lors de l'application soit de 540 g/l, dans le cas d'une utilisation conforme à la présente fiche technique.

Fiche technique

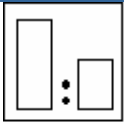



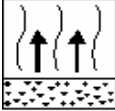


Nexa Autocolor et Turbo Plus sont des marques déposées de PPG Industries.
 © 2008 PPG Industries, tous droits réservés.
 Le copyright relatif aux références originales ci-dessus est revendiqué par PPG Industries.
 Scotch-Brite est une marque déposée de 3M UK Plc.



CES PRODUITS SONT DESTINES EXCLUSIVEMENT A UN USAGE PROFESSIONNEL.

Innovating Repair Solutions

Procédé

	Apprêt garnissant	Apprêt multi-usages	Apprêt activé
	Apprêt Fastbuild 2 7 - 8 volumes P850-1335 1 volume	Apprêt Fastbuild 2 6 volumes P850-1335 1 volume	Apprêt Fastbuild 2 3 volumes P210-788 1 volume (ne pas utiliser le diluant P850-1335 lors de l'activation)
			Durée de vie en pot à 20°C : 4 heures Nettoyer le pistolet immédiatement après utilisation.
	Pot à pression : 1,0 - 1,4 mm Pression à la buse : 0,675 bar Pression de la peinture : 0,3 - 1,0 bar	Pot à pression : 1,0 - 1,4 mm Pression à la buse : 0,675 bar Pression de la peinture : 0,3 - 1,0 bar	Pot à pression : 1,0 - 1,4 mm Pression à la buse : 0,675 bar Pression de la peinture : 0,3 - 1,0 bar
	2 couches 50 - 75 microns	2 couches 50 - 75 microns	2 couches 50 - 75 microns
	Pour une protection optimale de l'acier, l'épaisseur du film sec d'apprêt doit être d'au moins 50 microns. Sur de l'acier grenailé, l'épaisseur doit être de 50 microns au-dessus des pics de grenailage. Des couches supplémentaires peuvent s'avérer nécessaires en fonction du matériel d'application utilisé, de la technique de pulvérisation, du type de support et du rapport de dilution choisi.		
	20 minutes entre les couches		
	Séchage à l'air (à 20°C) Repeinture : 30 minutes minimum - 4 heures (1 nuit pour un résultat optimal) Sec manipulable : 2 heures environ Sec à cœur : 1 nuit		
	Le ponçage n'est pas recommandé, sauf s'il est nécessaire pour éliminer des impuretés ou des coulures. Une fois la surface sèche à cœur (séchage pendant une nuit au moins), réaliser un ponçage fin et léger.		



Nexa Autocolor et Turbo Plus sont des marques déposées de PPG Industries.

© 2008 PPG Industries, tous droits réservés.

Le copyright relatif aux références originales ci-dessus est revendiqué par PPG Industries.

Scotch-Brite est une marque déposée de 3M UK Plc.

CES PRODUITS SONT DESTINES EXCLUSIVEMENT A UN USAGE PROFESSIONNEL.

Innovating Repair Solutions

Remarques générales sur le procédé

SUPPORTS ET PREPARATION

SUPPORTS	PREPARATION	REMARQUES
Acier	Le traitement de surface recommandé pour une utilisation de la peinture et une durabilité optimales est un grenailage de type SA 2,5. Il est également possible de poncer soigneusement à l'aide de disques de ponçage à la machine P80 - P180 (à sec) ou de papier P120 - P220 (à sec et à l'eau), puis de nettoyer avec le P850-1402.	Le support doit être débarrassé de toute trace de graisse, calamine et rouille.
Finitions d'origine Apprêts d'attente Finitions 2K Cataphorèse Vieux fonds	Poncer soigneusement avec des disques de ponçage à la machine P240 - P320 (à sec) ou du papier P400 (à sec et à l'eau), puis nettoyer avec du P850-1402.	
Gelcoat	Nettoyer avec du P273-901. Poncer soigneusement avec des disques de ponçage à la machine P240 - P280 (à sec) ou du papier P320 - P400 (à l'eau et à sec), puis nettoyer avec du P850-1402.	Poncer le Gelcoat avec précaution afin de ne pas briser l'enduit gélifié.

REPEINTURE

Les temps de séchage varient selon les conditions de séchage et l'épaisseur du film. Comme pour d'autres apprêts, un temps de séchage plus long avant la repeinture permet d'améliorer l'aspect final.

Les véhicules apprêtés avec Fastbuild 2 laissés sous abri jusqu'à 6 semaines peuvent être recouverts sans ponçage. Réaliser un nettoyage à la vapeur ou laver à l'aide du P273-901, sécher puis dégraisser soigneusement avant de recouvrir. Un apprêt ayant attendu plus de 6 semaines doit être poncé avant d'être recouvert par quelque produit que ce soit.



Nexa Autocolor et Turbo Plus sont des marques déposées de PPG Industries.

© 2008 PPG Industries, tous droits réservés.

Le copyright relatif aux références originales ci-dessus est revendiqué par PPG Industries.

Scotch-Brite est une marque déposée de 3M UK Plc.

CES PRODUITS SONT DESTINES EXCLUSIVEMENT A UN USAGE PROFESSIONNEL.

Innovating Repair Solutions

Remarques générales sur le procédé

INFORMATIONS SUR LE MATERIEL D'APPLICATION

Airless / Airmixte

L'utilisation des apprêts P540-51X n'est **PAS** recommandée pour les applications au pistolet Airless ou Airmixte.

SECHAGE

Les temps de séchage indiqués sont des estimations, et varient selon les conditions de séchage et l'épaisseur du film. Une ventilation insuffisante, des températures inférieures à 20°C et une épaisseur de film excessive peuvent allonger le temps de séchage.

AJOUT DE DURCISSEUR

Si le pouvoir garnissant n'est pas prioritaire, ce produit peut être durci par isocyanate par l'ajout du durcisseur P210-788 afin d'obtenir un meilleur aspect, un séchage en profondeur, une résistance au gravillonnage et permettre une utilisation comme apprêt sur des surfaces synthétiques anciennes.

Ne **PAS** utiliser le diluant P850-1335 avec Fastbuild 2 durci par isocyanate.

PROTECTION CONTRE LA CORROSION

Pour obtenir une protection maximale contre la corrosion, l'épaisseur du film sec mesurée sur les pics de grenaillage ne doit pas être inférieure à 50 microns.

APPRET D'ATTENTE

Lorsqu'il est employé comme apprêt d'attente sur l'acier, l'apprêt anti-corrosion P540-51X protège les véhicules ou les pièces pendant 1 an au maximum. Une épaisseur de film sec de 75 - 100 microns est recommandée dans ce cas.

RENDEMENT THEORIQUE

Environ 4 m² par litre de peinture prête à l'emploi, avec une épaisseur de film sec de 50 microns.



Nexa Autocolor et Turbo Plus sont des marques déposées de PPG Industries.

© 2008 PPG Industries, tous droits réservés.

Le copyright relatif aux références originales ci-dessus est revendiqué par PPG Industries.

Scotch-Brite est une marque déposée de 3M UK Plc.

CES PRODUITS SONT DESTINES EXCLUSIVEMENT A UN USAGE PROFESSIONNEL.

Innovating Repair Solutions

INFORMATIONS RELATIVES AUX COV

La teneur limite en COV imposée par la législation européenne pour ce produit (catégorie de produit : IIB.c) en prêt à l'emploi est de 540g/litre.

La teneur maximale en COV de ce produit en prêt à l'emploi est de 540g/litre.

Selon l'utilisation du produit, la teneur en COV du prêt à l'emploi peut être inférieure à la limite fixée par la législation européenne.

Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine.

Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, veuillez consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante :

http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

Pour plus de renseignements, merci de contacter :

PPG Industries France
10, rue Fulgence Bienvenüe
92238 Gennevilliers Cedex
France

Tél. : 01 41 47 21 22

Fax : 01 41 47 21 25

Fiche technique



Nexa Autocolor et Turbo Plus sont des marques déposées de PPG Industries.

© 2008 PPG Industries, tous droits réservés.

Le copyright relatif aux références originales ci-dessus est revendiqué par PPG Industries.

Scotch-Brite est une marque déposée de 3M UK Plc.

CES PRODUITS SONT DESTINES EXCLUSIVEMENT A UN USAGE
PROFESSIONNEL.

Innovating Repair Solutions