

Fiche technique

Février 2008

RESERVE A L'USAGE PROFESSIONNEL

T0100

Apprêt QD soudable P565-769

<i>Produits</i>	<i>Description</i>
<i>P565-769</i>	<i>Apprêt QD soudable</i>
<i>P850-1335</i>	<i>Diluant pour Fastbuild</i>

Description du produit

Grâce à son séchage très rapide, l'apprêt QD soudable P565-769 apporte une protection temporaire aux pièces grenillées au cours de la fabrication de véhicules Poids Lourd. Il permet d'apprêter puis de souder deux surfaces métalliques avec un effet de combustion du film de peinture réduit. Cet apprêt bénéficie d'un certificat de soudabilité.



Nexa Autocolor et Turbo Plus sont des marques déposées de PPG Industries.

© 2008 PPG Industries, tous droits réservés.

Le copyright relatif aux références originales ci-dessus est revendiqué par PPG Industries.

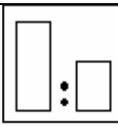
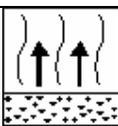
Scotch-Brite est une marque déposée de 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions

CES PRODUITS SONT DESTINES EXCLUSIVEMENT A UN USAGE PROFESSIONNEL.

Fiche technique

Procédé

	Pistolet conventionnel	HVLP	Airless
	La dilution n'est généralement pas nécessaire (ajouter 5 à 10 % de P850-1335 le cas échéant).	La dilution n'est généralement pas nécessaire (ajouter 5 à 10 % de P850-1335 le cas échéant).	La dilution n'est généralement pas nécessaire (ajouter 5 à 10 % de P850-1335 le cas échéant).
	Prêt à l'emploi	Prêt à l'emploi	Prêt à l'emploi
	1,8 - 2,2 mm 3,3 - 5,3 bars		
		1,0 - 1,5 mm Pression au chapeau : 0,7 bar maxi	
			0,22 - 0,28 mm Angle de 40 - 60° Pression de la peinture : 110 - 120 bars
	1 à 2 couches simples ou 1 couche double pour une protection temporaire 15 - 25 microns	1 à 2 couches simples ou 1 couche double pour une protection temporaire 15 - 25 microns	1 couche simple pour une protection temporaire 15 - 25 microns
	Pas de temps d'attente nécessaire entre les couches		
	<p>Séchage à l'air (à 20°C)</p> <p>Hors poussières : 4 minutes Sec manipulable : 10 minutes Repeinture : 20 minutes Sec à cœur : 1 heure Soudure : une fois sec à cœur</p>		
	Le ponçage n'est pas recommandé, sauf s'il est nécessaire pour éliminer des impuretés ou des coulures. Une fois sec à cœur (séchage pendant au moins une nuit), un ponçage fin et léger de la surface doit être réalisé.		

Fiche technique

Nexa Autocolor et Turbo Plus sont des marques déposées de PPG Industries.

© 2008 PPG Industries, tous droits réservés.

Le copyright relatif aux références originales ci-dessus est revendiqué par PPG Industries.

Scotch-Brite est une marque déposée de 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions

CES PRODUITS SONT DESTINES EXCLUSIVEMENT A UN USAGE PROFESSIONNEL.

Informations générales sur le procédé

SUPPORTS ET PREPARATION

Acier grenailé

Pour l'acier laminé à chaud ou à froid, tout dépôt de calamine ou de rouille doit avoir été éliminé et la surface complètement dégraissée à la main à l'aide du nettoyant solvanté P850-1402. Le traitement de surface recommandé pour une utilisation de la peinture et une durabilité optimales est un grenailage de type SA 2.5. Il est également possible de poncer soigneusement à l'aide de disques de ponçage à sec P80 - P180 ou de papier P120 - P220 (à sec et à l'eau), puis de nettoyer avec le P850-1402.

REPEINTURE

NE PAS recouvrir directement avec des finitions.

Le P565-769 peut être recouvert avec des apprêts / sous-couches à 1 ou 2 composants PL de **Nexa Autocolor** lorsqu'il est complètement sec. Les pièces doivent être soigneusement nettoyées à l'aide du P850-1402 avant la mise en peinture.

INFORMATIONS SUR LE MATERIEL D'APPLICATION

Pression au chapeau : 0,7 bar maximum suivant les préconisations du fabricant de pistolet

Pression de la peinture : 0,3 - 1,0 bar

En cas de rallongement des tuyaux d'air, il est nécessaire d'augmenter la pression de la peinture en conséquence.

Airless/Airmixte

Le P565-769 n'est PAS recommandé pour une application au pistolet Airless ou Airmixte.

SECHAGE

Les temps de séchage indiqués sont des estimations, et varient selon les conditions de séchage et l'épaisseur du film. Une ventilation insuffisante, des températures inférieures à 20°C et une épaisseur de film excessive peuvent allonger le temps de séchage.

AJOUT DE DILUANT

Vendu prêt à l'emploi, le P565-769 n'a généralement pas besoin d'être dilué. Du P850-1335 peut être ajouté à hauteur de 5 à 10 % pour retarder le séchage et améliorer l'application lorsque la température est élevée.

SOUDURE

Le P565-769 peut être soudé si l'épaisseur du film sec est faible et à condition qu'il soit sec à cœur. Lorsque le P565-769 est appliqué dans le but d'être soudé, l'épaisseur du film sec ne doit PAS dépasser 25 microns. Avec une telle épaisseur, le P565-769 ne peut servir que de protection temporaire comme apprêt provisoire. Des couches supplémentaires d'apprêt doivent être appliquées pour assurer une durabilité maximale.

Nexa Autocolor et Turbo Plus sont des marques déposées de PPG Industries.

© 2008 PPG Industries, tous droits réservés.

Le copyright relatif aux références originales ci-dessus est revendiqué par PPG Industries.

Scotch-Brite est une marque déposée de 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions

CES PRODUITS SONT DESTINES EXCLUSIVEMENT A UN USAGE PROFESSIONNEL.

APPRET PROVISOIRE

Lorsqu'il est employé comme apprêt provisoire, le P565-769 protège les véhicules ou les pièces sous abri pendant 3 mois au maximum. Une épaisseur de film sec de 25 microns au niveau des parties grenonnées est recommandée dans ce cas.

RENDEMENT THEORIQUE

Environ 5 à 8 m² par litre de peinture prête à l'emploi, avec une épaisseur de film sec de 15 à 25 microns.

AUTRES POINTS A NOTER

1. NE PAS appliquer lorsque l'humidité relative dépasse 85 %.
2. Appliquer une épaisseur de film sec de 25 microns au minimum si les pièces sont stockées à l'extérieur sous abri.
3. Eviter les épaisseurs de film excessives, supérieures à 30 microns.
4. NON recommandé pour une application sur des surfaces importantes.

Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine.

Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, veuillez consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante :

http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

Pour plus de renseignements, merci de contacter :

PPG Industries France
10, rue Fulgence Bienvenüe
92238 Gennevilliers Cedex
France

Tél. : 01 41 47 21 22

Fax : 01 41 47 21 25

Nexa Autocolor et Turbo Plus sont des marques déposées de PPG Industries.

© 2008 PPG Industries, tous droits réservés.

Le copyright relatif aux références originales ci-dessus est revendiqué par PPG Industries.

Scotch-Brite est une marque déposée de 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions

CES PRODUITS SONT DESTINES EXCLUSIVEMENT A UN USAGE PROFESSIONNEL.