

Fiche technique

Février 2008

RESERVE A L'USAGE PROFESSIONNEL

U1020

Apprêt PU garnissant P565-1025

<i>Produits</i>	<i>Description</i>
<i>P565-1025</i>	<i>Apprêt PU garnissant</i>
<i>P210-821</i>	<i>Durcisseur lent Turbo Plus</i>
<i>P210-822</i>	<i>Durcisseur standard Turbo Plus</i>
<i>P850-1391</i>	<i>Diluant lent Turbo Plus</i>
<i>P850-1392</i>	<i>Diluant standard Turbo Plus</i>
<i>P850-1393</i>	<i>Diluant rapide Turbo Plus</i>

Description du produit

P565-1025 est un apprêt isolant acrylique à 2 composants conçu spécialement pour la mise en peinture de véhicules utilitaires. Facile à appliquer, il offre un bon pouvoir garnissant en 2 à 3 couches. Ce produit dispose d'excellentes propriétés de ponçage et est adapté à toute taille de véhicule, grâce à la palette de diluants avec lesquels il peut être utilisé.



Nexa Autocolor et Turbo Plus sont des marques déposées de PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, tous droits réservés.

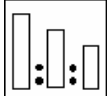









Le copyright relatif aux références originales ci-dessus est revendiqué par PPG Industries.

Scotch-Brite est une marque déposée de 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions

CES PRODUITS SONT DESTINES EXCLUSIVEMENT A UN USAGE PROFESSIONNEL.

Procédé

Application au pistolet HVLP et conventionnel							
	<table border="0"> <tr> <td>P565-1025</td> <td>5 volumes</td> </tr> <tr> <td>P210-821 / -822</td> <td>1 volume</td> </tr> <tr> <td>Diluant Turbo Plus</td> <td>10 - 20 %</td> </tr> </table>	P565-1025	5 volumes	P210-821 / -822	1 volume	Diluant Turbo Plus	10 - 20 %
P565-1025	5 volumes						
P210-821 / -822	1 volume						
Diluant Turbo Plus	10 - 20 %						
	Durée de vie en pot à 20°C : 2 heures						
	34 - 45 secondes AFNOR4 à 20°C						
	1,8 - 2,2 mm 2,7 - 3,3 bars						
	1,8 - 2,2 mm Pression à la buse : 0,675 bar						
	2 à 3 couches pour obtenir une épaisseur de film de 100 à 150 microns.						
	Environ 5 à 10 minutes entre les couches, selon l'épaisseur du film et les conditions de séchage.						
	<p>Séchage à l'air (à 20°C) 4 heures</p> <p>En cas d'utilisation du P565-1025 sur des primaires d'accrochage (par exemple : P565-625 / -767), il est essentiel que la finition ou la teinte de base soit appliquée durant le délai de repeinture indiqué ou, dans le cas contraire, qu'il soit recouvert dans un délai de 6 heures, afin d'éviter tout risque de détrempe du film.</p> <p>Etuvage à une température du métal de :</p> <table border="0"> <tr> <td>50°C</td> <td>60 minutes</td> </tr> <tr> <td>60°C</td> <td>30 minutes</td> </tr> </table>	50°C	60 minutes	60°C	30 minutes		
50°C	60 minutes						
60°C	30 minutes						
	<p>Finir avec les papiers suivants :</p> <table border="0"> <tr> <td>P600</td> <td>Teintes opaques</td> </tr> <tr> <td>P860</td> <td>Teintes de base</td> </tr> </table>	P600	Teintes opaques	P860	Teintes de base		
P600	Teintes opaques						
P860	Teintes de base						
	<p>Finir avec les papiers suivants :</p> <table border="0"> <tr> <td>P320</td> <td>Teintes opaques</td> </tr> <tr> <td>P360</td> <td>Teintes de base</td> </tr> </table>	P320	Teintes opaques	P360	Teintes de base		
P320	Teintes opaques						
P360	Teintes de base						

Nexa Autocolor et Turbo Plus sont des marques déposées de PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, tous droits réservés.

Le copyright relatif aux références originales ci-dessus est revendiqué par PPG Industries.

Scotch-Brite est une marque déposée de 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions

CES PRODUITS SONT DESTINES EXCLUSIVEMENT A UN USAGE PROFESSIONNEL.

Informations générales sur le procédé

SUPPORTS ET PREPARATION

Ce produit peut être appliqué sur les supports suivants, soigneusement nettoyés et, si nécessaire, poncés : apprêts et finitions d'origine, anciennes finitions à 2 composants, primaires d'accrochage PL, sous-couches à 1 ou 2 composants et GRP (plastique renforcé à la fibre de verre).

REMARQUES :

1. Lorsque le P565-1025 est utilisé pour des réparations, ne **PAS** l'appliquer sur des surfaces en acier nu (c'est-à-dire des zones poncées jusqu'au métal, etc.). De telles surfaces doivent être recouvertes avec le Primecoat (P565-625) avant d'appliquer le P565-1025.

2. Ne **PAS** appliquer sur des finitions alkydes synthétiques, qu'elles soient anciennes ou récentes.

3. Un support soigneusement préparé permet d'obtenir une finition de qualité optimale.

Pour des informations plus détaillées, consulter la rubrique « Préparation et prétraitement » de la fiche technique.

REPEINTURE

Le P565-1025 peut être recouvert avec toute finition PL à 2 composants de **Nexa Autocolor**.

Une fois poncé, si le P565-1025 est laissé en attente pendant plus de 3 jours, il doit être poncé à nouveau avant d'appliquer une nouvelle sous-couche ou finition.

SECHAGE

Les temps de séchage indiqués sont approximatifs et varient selon les conditions de séchage et l'épaisseur du film. Une ventilation insuffisante, des températures inférieures à 20°C et une épaisseur de film excessive peuvent allonger les temps de séchage.

CHOIX DU DURCISSEUR ET DU DILUANT

Le choix de la combinaison durcisseur / diluant appropriée dépend du réglage du pistolet, de la circulation d'air, de la température, des conditions d'application, de la taille de la réparation et des préférences de l'utilisateur.

MISE EN PEINTURE DES PLASTIQUES

Le P565-1025 peut être appliqué sur des surfaces en plastique peintes et préparées. Préparer les surfaces en les nettoyant et les ponçant soigneusement. Il peut également être utilisé sur du plastique apprêté (consulter la fiche technique Y0100 relative aux systèmes de peinture des supports plastiques pour obtenir plus d'informations). Si le P565-1025 est appliqué sur un support en plastique souple, il doit être mélangé dans les proportions suivantes :

Plastique souple

P565-1025	5 volumes
P100-2020 Flexibilisateur pour plastiques	1 volume

APRES avoir ajouté le P100-2020, activer et diluer de la manière habituelle.

L'ajout du P100-2020 allonge les temps de séchage et peut affecter les propriétés de ponçage.

Nexa Autocolor et Turbo Plus sont des marques déposées de PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, tous droits réservés.

Le copyright relatif aux références originales ci-dessus est revendiqué par PPG Industries.

Scotch-Brite est une marque déposée de 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions

CES PRODUITS SONT DESTINES EXCLUSIVEMENT A UN USAGE PROFESSIONNEL.

NUANÇAGE

Le P565-1025 peut être teinté : ajouter jusqu'à 5 % de Turbo Plus au P565-1025 non activé, puis activer et diluer conformément aux recommandations qui s'appliquent pour le procédé.

Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine.

Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, veuillez consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante :

http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS.

Pour plus de renseignements, merci de contacter :

PPG Industries France
10, rue Fulgence Bienvenüe
92238 Gennevilliers Cedex
France

Tél. : 01 41 47 21 22

Fax : 01 41 47 21 25

Nexa Autocolor et Turbo Plus sont des marques déposées de PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, tous droits réservés.

Le copyright relatif aux références originales ci-dessus est revendiqué par PPG Industries.

Scotch-Brite est une marque déposée de 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions

CES PRODUITS SONT DESTINES EXCLUSIVEMENT A UN USAGE PROFESSIONNEL.