

Fiche technique

Mai 2008



RESERVE A L'USAGE PROFESSIONNEL

J1800V

Vernis mat 2K P190-103

<i>Produits</i>	<i>Description</i>
P190-103	Vernis mat 2K
P210-842	Durcisseur HS - rapide
P850-1693 / -1694	Diluants bas COV
P850-1491 / -1492 / -1493	Diluants 2K

Description du produit

Le P190-103 est un vernis acrylique mat à deux composants, conçu pour les réparations spécialisées de zones nécessitant une finition mate. Il peut être utilisé sur des surfaces en plastique rigide sans qu'il soit nécessaire de recourir à des additifs spéciaux. Le P190-103 peut être appliqué sur l'ensemble des systèmes de couches de fond **Nexa Autocolor**. Il offre une finition dure et résistante et, du fait de son haut degré de matité, doit être utilisé pour des réparations à partir d'un élément complet. Associé au P210-842, il donne un aspect mat et un bon pouvoir garnissant. Combinant performances élevées et séchage rapide, il permet de réduire considérablement les délais de réparation.



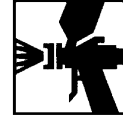

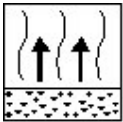

Supports / Préparation

Le P190-103 doit être appliqué uniquement sur :

- les couches de fond de la gamme P965- **Aquabase™** ;
- les couches de fond de la gamme P989- **Aquabase™ Plus** ;
- les surfaces peintes existantes, préparées et en bon état. Ces surfaces doivent d'abord être poncées au P1000, puis nettoyées avec du P980-9010 ou P980-8252, avant l'application du P190-103.

Innovating Repair Solutions

Procédé standard (toutes réparations)

DURCISSEUR	P210-842										
	<table> <tr> <td>P190-103</td> <td>3 volumes</td> </tr> <tr> <td>P210-842</td> <td>1 volume</td> </tr> <tr> <td>P850-16XX ou P850-14XX</td> <td>0,4 volume (10 %)</td> </tr> </table> <p>(voir la rubrique « Produits »)</p>	P190-103	3 volumes	P210-842	1 volume	P850-16XX ou P850-14XX	0,4 volume (10 %)				
P190-103	3 volumes										
P210-842	1 volume										
P850-16XX ou P850-14XX	0,4 volume (10 %)										
	<p>21-24 s AFNOR4 à 20 °C</p> <p>Durée de vie en pot à 20 °C : 2 heures</p>										
	<p>Buse :</p> <p>A gravité : 1,3 - 1,4 mm</p> <p>Pression : selon les recommandations du fabricant</p>										
	<p>2 couches simples épaisses</p> <p>Pour un résultat optimal sur les surfaces horizontales importantes, attendre 10 minutes entre la première et la seconde couche. Une minute après l'application de la seconde couche, appliquer un voile à faible pression sur le film humide (1,5 bar à la tête du pistolet).</p> <p>Un voile croisé permet d'obtenir une bonne homogénéité du niveau de mat et d'aspect du vernis.</p>										
	<p>5 -10 minutes entre les couches</p> <p>Pas de temps d'attente nécessaire avant l'étuvage</p>										
	<p>Etuvage à une température du métal de :</p> <table> <tr> <td>60 °C</td> <td>20 minutes</td> </tr> <tr> <td>50 °C</td> <td>40 minutes</td> </tr> </table> <p>Mise en service : Après refroidissement</p> <p>Séchage à l'air à 20 °C :</p> <table> <tr> <td>Hors poussière</td> <td>15 minutes</td> </tr> <tr> <td>Sec manipulable</td> <td>6 heures</td> </tr> <tr> <td>Mise en service</td> <td>16 heures</td> </tr> </table>	60 °C	20 minutes	50 °C	40 minutes	Hors poussière	15 minutes	Sec manipulable	6 heures	Mise en service	16 heures
60 °C	20 minutes										
50 °C	40 minutes										
Hors poussière	15 minutes										
Sec manipulable	6 heures										
Mise en service	16 heures										



Remarques générales sur le procédé

PROCESSUS DE RACCORD NOYÉ

Peindre l'ensemble du panneau : ne pas réaliser de raccord noyé.

CHOIX DU DURCISSEUR

P210-842 Durcisseur HS - rapide

Remarque : en cas de températures élevées, il peut s'avérer nécessaire d'utiliser des diluants plus lents.

SURPEINTURE

Le P190-103 peut être recouvert après le délai nécessaire à la mise en service.

CORRECTION DES DEFAUTS ET LUSTRAGE

Ne pas polir.

MISE EN PEINTURE DES PLASTIQUES

Le P190-103 est déjà flexibilisé et donc adapté à une utilisation sur des supports en plastique, conformément à la Fiche technique sur la mise en peinture des plastiques. Utiliser le système standard de peinture des supports plastiques **Nexa Autocolor** (voir la Fiche technique correspondante).

AUTRES INFORMATIONS UTILES

1. Pour une application optimale, s'assurer que la température de l'air de la cabine de peinture et celle de la peinture sont toutes deux supérieures à 20°C. Pour obtenir de meilleurs résultats, il convient de laisser à la peinture le temps d'atteindre la température de la cabine avant de l'utiliser.
2. Lors de la remise en peinture d'un élément latéral de véhicule, nous recommandons d'effectuer la remise en vernis de tout le côté latéral concerné, de manière à assurer une homogénéité d'aspect et de matité.
3. Du fait de sa matité, ce vernis ne peut pas être raccordé. En conséquence, il est à réserver aux réparations d'éléments complets.
4. En cas de défaut localisé (poussière, coulure), poncer l'élément au P1000 et remettre en vernis.
5. En cas d'utilisation de produits à deux composants, il est indispensable de nettoyer soigneusement le pistolet immédiatement après utilisation.



INFORMATIONS RELATIVES AUX COV

La valeur limite européenne pour ce produit (catégorie de produit : IIB.e), dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 840 g/litre de COV. La teneur en COV de ce produit, dans sa version prête à l'emploi, est au maximum de 840 g/litre.

Selon le mode d'utilisation choisi, la teneur en COV réelle de ce produit, dans sa version prête à l'emploi, peut être inférieure à celle qui est prévue par la directive européenne.

Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine. Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, merci de consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante : <http://www.ppg.com/Autocolor> **MSDS**.

Pour plus de renseignements, merci de contacter :

PPG Industries France
10, rue Fulgence Bienvenüe
92238 Gennevilliers Cedex
France
Tél. : +33 (0)1 41 47 79 95
Fax : +33 (0)1 41 47 21 25



Nexa Autocolor, **ZK**, Aquabase, Aquadry, et Ecofast sont des marques déposées de PPG Industries.
Copyright © 2007 PPG Industries, tous droits réservés.
Le copyright relatif aux références originales ci-dessus est revendiqué par PPG Industries.

Scotch-Brite est une marque déposée de 3M UK Plc.