

Fiche technique

Octobre 2008



RESERVE A L'USAGE PROFESSIONNEL

G0800V

APPRET SOUDABLE RICHE EN ZINC P565-102

<i>Produit</i>	<i>Description</i>
P565-102	Apprêt Soudable Riche en Zinc

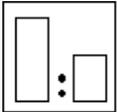
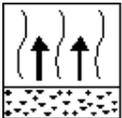
Description du produit

L'Apprêt Soudable Riche en Zinc anti-corrosion de **Nexa Autocolor** permet d'apprêter deux surfaces en métal puis de les souder entre elles, et d'obtenir ainsi une soudure solide et durable, résistant parfaitement à la corrosion.

Il est utilisé principalement pour le remplacement et le soudage de panneaux en acier.

Le P565-102 doit être appliqué sur de la tôle façonnée 8 heures avant le soudage afin de renforcer les propriétés anti-corrosives et la résistance d'adhérence de la soudure.

Innovating Repair Solutions

Procédé	
	Produit prêt à l'emploi Agiter la bombe aérosol pendant une minute au moins avant utilisation.
	Distance de pulvérisation : 20 - 30 cm
	Appliquer l'apprêt en une bonne couche continue pour obtenir une épaisseur de film de 25 à 50 microns.
	Le cas échéant, observer un temps d'attente de 5 à 10 minutes entre les couches.
	Séchage à l'air à 20 °C : Hors poussière 30 minutes Sec manipulable 60 minutes Mise en service 8 heures
SURPEINTURE	Après le délai de « mise en service ».



INFORMATIONS RELATIVES AUX COV

La valeur limite européenne pour ce produit (catégorie de produit : IIB.e), dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 840 g/litre de COV.

La teneur en COV de ce produit, dans sa version prête à l'emploi, est au maximum de 840 g/litre.

Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine.

Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, merci de consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante :

http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS.

Pour plus de renseignements, merci de contacter :

PPG Industries France
10, rue Fulgence Bienvenüe
92238 Gennevilliers Cedex
France

Tél. : +33 (0)1 41 47 79 95

Fax : +33 (0)1 41 47 21 25

