

# Fiche technique

Avril 2009



RESERVE A L'USAGE PROFESSIONNEL

# G1000V

## Impression-apprêt sans chromate P565-9850

<i>Produits</i>	<i>Description</i>
P565-9850	Impression-apprêt sans chromate
P275-9060	Activateur pour impression sans chromate
P275-9070	Activateur lent pour impression sans chromate

### Description du produit

Le P565-9850 est un primaire d'accrochage sans chromate et à deux composants, conçu pour être utilisé sous les sous-couches à deux composants **Nexa Autocolor**.

Ce produit offre d'excellentes propriétés de résistance à la corrosion et d'adhérence sur une large gamme de supports.

Fiche technique

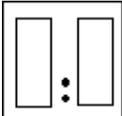
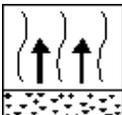
*Innovating Repair Solutions*

**Supports et préparation**

Le P565-9850 doit être appliqué sur :

Acier nu	P80-120 (à sec) (La rouille doit être éliminée à l'aide du P800-127)
Acier galvanisé	P400 (à sec)
Acier électrozingué	Tampon abrasif
Aluminium et alliages	P280-320 (à sec)
Cataphorèse	P360 (à sec) / P280-320 (à l'eau)
Anciennes surfaces peintes	P400-500 (à sec), P280-320 (à l'eau)
GRP (plastique renforcé à la fibre de verre), fibre de verre	P320 (à sec)
Mastic polyester	P80-P120 (à sec)

**REMARQUE :** Déconseillé sur les supports en acrylique thermoplastique.

PROCÉDE	
	P565-9850 1 volume P275-9060 / 9070 1 volume
	19 secondes AFNOR4  <b>Durée de vie en pot :</b> Le produit mélangé doit être utilisé dans la journée. S'assurer que le produit est bien mélangé.
	<b>Buse :</b> A gravité : 1,4 - 1,6 mm Pression d'entrée : selon les recommandations du fabricant du pistolet.
	2 ou 3 couches simples (2 couches minimum, 3 couches maximum) pour une épaisseur de film de 15 à 25 microns.
	Environ 5 -10 minutes entre les couches.





**Séchage à l'air à 20 °C** : 20 - 30 minutes, selon les conditions de séchage et l'épaisseur du film.

#### SURPEINTURE

Recouvrir directement le P565-9850 d'une sous-couche à deux composants **Nexa Autocolor**, avant d'appliquer une finition **brillant direct** (P471) ou le système bicouche **Aquabase / Aquabase Plus**.

#### INFORMATIONS RELATIVES AUX COV

La valeur limite européenne pour ce produit (catégorie de produit : IIB.b), dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 780 g/litre de COV.

La teneur en COV de ce produit, dans sa version prête à l'emploi, est au maximum de 780 g/litre.

Selon le mode d'utilisation choisi, la teneur en COV réelle de ce produit, dans sa version prête à l'emploi, peut être inférieure à celle qui est prévue par la directive européenne.

**Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel**, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine. Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, merci de consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante : <http://www.ppg.com/Autocolor MSDS>.

### Pour plus de renseignements, merci de contacter :

PPG Industries France  
10, rue Fulgence Bienvenüe  
92238 Gennevilliers Cedex  
France  
**Tél. : +33 (0)1 41 47 79 95**  
**Fax : +33 (0)1 41 47 21 25**

**Nexa Autocolor**, **ZK**, Aquabase, Aquadry et Ecofast sont des marques déposées de PPG Industries. Copyright © 2008 PPG Industries, tous droits réservés. Le copyright relatif aux références originales ci-dessus est revendiqué par PPG Industries.



**Innovating Repair Solutions**

**CES PRODUITS SONT DESTINES EXCLUSIVEMENT A UN USAGE PROFESSIONNEL.**