

# Fiche technique

Mai 2009



RESERVE A L'USAGE PROFESSIONNEL

# J1270V

## Vernis de finition HS Plus P190-6680

| <i>Produit</i>        | <i>Description</i>         |
|-----------------------|----------------------------|
| P190-6680             | Vernis de finition HS Plus |
| P210-870              | Durcisseur HS – Express    |
| P210-872              | Durcisseur HS – Rapide     |
| P210-875              | Durcisseur HS – Standard   |
| P210-877              | Durcisseur HS – Lent       |
| P850-1491/-1492/-1493 | Diluants 2K                |
| P850-1693/-1694       | Diluants bas COV           |
| P852-1689             | Diluant express            |
| P850-1621             | Diluant raccord – Aérosol  |
| P273-1105             | Express Blender            |

### DESCRIPTION DU PRODUIT

Le P190-6680 est un vernis acrylique polyuréthane à hauts extraits secs. Il permet une finition durable et solide avec un brillant parfait et convient pour tout type de réparation.

Le système de vernis P190-6680 2K HS Plus offre une large gamme d'options de procédé, entre un système de cuisson à une température métal de 10 minutes à 60°C pour traiter rapidement de petites réparations et un système de cuisson standard à une température métal de 60°C durant 30 minutes s'avère idéal pour toutes les tailles de réparations.

A des fins de conformité, le P190-6680 a été conçu pour être appliqué avec des pistolets à haut taux de transfert (HVLV ou basse pression). Ce système est à utiliser en monocouche pour laquelle un voile est immédiatement suivi par une couche complète. Une passe permet de réduire les durées de procédé et de réaliser d'importantes économies de produit. Pour certains travaux (raccord base mate, éléments présentant des risques de coulure par exemple), une application en 2 couches fines peut être nécessaire avec un flash off de 5 mn maximum.

*Innovating Repair Solutions*

**CES PRODUITS SONT DESTINES EXCLUSIVEMENT A UN USAGE PROFESSIONNEL.**

Fiche technique

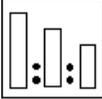




## Procédé

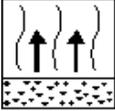
|                 | <p>Aucun temps d'évaporation nécessaire avant la cuisson.</p>  | <p>Aucun temps d'évaporation nécessaire avant la cuisson.</p> |                 |                 |        |       |       |        |       |       |        |       |       |                 |          |       |             |     |     |                 |      |      |  |  |                 |        |       |        |       |        |       |                 |          |             |     |                 |      |
|-----------------|--|---|-----------------|-----------------|--------|-------|-------|--------|-------|-------|--------|-------|-------|-----------------|----------|-------|-------------|-----|-----|-----------------|------|------|--|--|-----------------|--------|-------|--------|-------|--------|-------|-----------------|----------|-------------|-----|-----------------|------|
|                 | <p>Cuisson à température métal de :</p> <table border="0"> <thead> <tr> <th></th> <th><u>P210-875</u></th> <th><u>P210-877</u></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>70°C :</td> <td>20 mn</td> <td>25 mn</td> </tr> <tr> <td>60°C :</td> <td>35 mn</td> <td>40 mn</td> </tr> <tr> <td>50°C :</td> <td>70 mn</td> <td>80 mn</td> </tr> </tbody> </table> <p>Mise en service : une fois refroidi</p> <p>Séchage air (20°C) :</p> <table border="0"> <tbody> <tr> <td>Hors poussières</td> <td>40-50 mn</td> <td>60 mn</td> </tr> <tr> <td>Manipulable</td> <td>6 h</td> <td>8 h</td> </tr> <tr> <td>Mise en service</td> <td>16 h</td> <td>24 h</td> </tr> </tbody> </table> |   | <u>P210-875</u> | <u>P210-877</u> | 70°C : | 20 mn | 25 mn | 60°C : | 35 mn | 40 mn | 50°C : | 70 mn | 80 mn | Hors poussières | 40-50 mn | 60 mn | Manipulable | 6 h | 8 h | Mise en service | 16 h | 24 h | <p>Cuisson à température métal de :</p> <table border="0"> <thead> <tr> <th></th> <th><u>P210-872</u></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>70°C :</td> <td>15 mn</td> </tr> <tr> <td>60°C :</td> <td>25 mn</td> </tr> <tr> <td>50°C :</td> <td>50 mn</td> </tr> </tbody> </table> <p>Mise en service : une fois refroidi</p> <p>Séchage air (20°C) :</p> <table border="0"> <tbody> <tr> <td>Hors poussières</td> <td>20-30 mn</td> </tr> <tr> <td>Manipulable</td> <td>4 h</td> </tr> <tr> <td>Mise en service</td> <td>12 h</td> </tr> </tbody> </table> |  | <u>P210-872</u> | 70°C : | 15 mn | 60°C : | 25 mn | 50°C : | 50 mn | Hors poussières | 20-30 mn | Manipulable | 4 h | Mise en service | 12 h |
|                 | <u>P210-875</u>  | <u>P210-877</u>   |                 |                 |        |       |       |        |       |       |        |       |       |                 |          |       |             |     |     |                 |      |      |  |  |                 |        |       |        |       |        |       |                 |          |             |     |                 |      |
| 70°C :          | 20 mn  | 25 mn   |                 |                 |        |       |       |        |       |       |        |       |       |                 |          |       |             |     |     |                 |      |      |  |  |                 |        |       |        |       |        |       |                 |          |             |     |                 |      |
| 60°C :          | 35 mn  | 40 mn   |                 |                 |        |       |       |        |       |       |        |       |       |                 |          |       |             |     |     |                 |      |      |  |  |                 |        |       |        |       |        |       |                 |          |             |     |                 |      |
| 50°C :          | 70 mn  | 80 mn   |                 |                 |        |       |       |        |       |       |        |       |       |                 |          |       |             |     |     |                 |      |      |  |  |                 |        |       |        |       |        |       |                 |          |             |     |                 |      |
| Hors poussières | 40-50 mn   | 60 mn   |                 |                 |        |       |       |        |       |       |        |       |       |                 |          |       |             |     |     |                 |      |      |  |  |                 |        |       |        |       |        |       |                 |          |             |     |                 |      |
| Manipulable     | 6 h  | 8 h   |                 |                 |        |       |       |        |       |       |        |       |       |                 |          |       |             |     |     |                 |      |      |  |  |                 |        |       |        |       |        |       |                 |          |             |     |                 |      |
| Mise en service | 16 h   | 24 h  |                 |                 |        |       |       |        |       |       |        |       |       |                 |          |       |             |     |     |                 |      |      |  |  |                 |        |       |        |       |        |       |                 |          |             |     |                 |      |
|                 | <u>P210-872</u>  |   |                 |                 |        |       |       |        |       |       |        |       |       |                 |          |       |             |     |     |                 |      |      |  |  |                 |        |       |        |       |        |       |                 |          |             |     |                 |      |
| 70°C :          | 15 mn  |   |                 |                 |        |       |       |        |       |       |        |       |       |                 |          |       |             |     |     |                 |      |      |  |  |                 |        |       |        |       |        |       |                 |          |             |     |                 |      |
| 60°C :          | 25 mn  |   |                 |                 |        |       |       |        |       |       |        |       |       |                 |          |       |             |     |     |                 |      |      |  |  |                 |        |       |        |       |        |       |                 |          |             |     |                 |      |
| 50°C :          | 50 mn  |   |                 |                 |        |       |       |        |       |       |        |       |       |                 |          |       |             |     |     |                 |      |      |  |  |                 |        |       |        |       |        |       |                 |          |             |     |                 |      |
| Hors poussières | 20-30 mn   |   |                 |                 |        |       |       |        |       |       |        |       |       |                 |          |       |             |     |     |                 |      |      |  |  |                 |        |       |        |       |        |       |                 |          |             |     |                 |      |
| Manipulable     | 4 h  |   |                 |                 |        |       |       |        |       |       |        |       |       |                 |          |       |             |     |     |                 |      |      |  |  |                 |        |       |        |       |        |       |                 |          |             |     |                 |      |
| Mise en service | 12 h   |   |                 |                 |        |       |       |        |       |       |        |       |       |                 |          |       |             |     |     |                 |      |      |  |  |                 |        |       |        |       |        |       |                 |          |             |     |                 |      |
|                 | <p>Ondes courtes : 8 à 15 mn à pleine puissance (dépend de la couleur et de l'équipement)</p>  |   |                 |                 |        |       |       |        |       |       |        |       |       |                 |          |       |             |     |     |                 |      |      |  |  |                 |        |       |        |       |        |       |                 |          |             |     |                 |      |

## Procédé

|   | Système express  | Système super express   |
|---|--|---|
|    | P190-6680 3 parts<br>P210-870 1 part<br>P850-14xx/-16xx 0,6 part   | P190-6680 3 parts<br>P210-872 1 part<br>P852-1689 0,6 part  |
|    | 20-24 secondes AFNOR 4 à 20°C  | 20-24 secondes AFNOR 4 à 20°C   |
|    | Durée de vie à 20°C : 30-45 mn<br>Durée de vie à 20°C : 20 mn<br><b>Nous vous recommandons d'activer et de diluer le vernis juste avant l'application. Avec les systèmes express, l'application doit être terminée dès que possible après l'activation / dilution.</b> |   |
|    | <b>Buse :</b><br>Pistolet à gravité : 1,2 à 1,4 mm<br>Pression : 0,7 bar / 10 psi maxi (au chapeau)  | <b>Buse :</b><br>Pistolet à gravité : 1,2-1,4 mm<br>Pression : 0,7 bar / 10 psi maxi (au chapeau)   |
|  | <b>Buse :</b><br>Pistolet à gravité : 1,2 à 1,4 mm<br>Pression à l'entrée : Se reporter aux recommandations des fabricants de pistolets de pulvérisation.  | <b>Buse :</b><br>Pistolet à gravité : 1,2 à 1,4 mm<br>Pression à l'entrée : Se reporter aux recommandations des fabricants de pistolets de pulvérisation. |
|  | Appliquer 1 voile suivi immédiatement d'une couche complète pour obtenir une épaisseur de film sec comprise entre 40 et 80 microns.  |   |



## Procédé

|   |   |   |
|---|---|---|
|  | Aucun temps d'évaporation nécessaire avant la cuisson.  | Aucun temps d'évaporation nécessaire avant la cuisson.  |
|  | <p>Cuisson à température métal de :</p> <p>60°C : 15 mn<br/>           50°C : 30 mn<br/>           Mise en service : une fois refroidi</p> <p>Séchage air (20°C) :</p> <p>Hors poussières 20 mn<br/>           Manipulable 2 h<br/>           Mise en service 8 h</p> | <p>Cuisson à température métal de :</p> <p>60°C : -870/10 mn, -872/20 mn<br/>           50°C : -870/20 mn, -872/40 mn<br/>           Mise en service : une fois refroidi</p> <p>Séchage air (20°C) :</p> <p>Hors poussières 15-20 mn<br/>           Manipulable 1 h 30-2 h<br/>           Mise en service 6-8 h<br/>           En fonction du durcisseur utilisé (-870 ou -872)</p> |
|  | Ondes courtes : 8 à 15 mn à pleine puissance (dépend de la couleur et de l'équipement)  |   |



## Remarques sur le Procédé Général

### PROCESSUS DE RACCORD NOYÉ

P190-6680 2K HS Plus Clearcoat peut faire l'objet d'un raccord noyé avec le Diluant pour raccord noyé en aérosol **P850-1621** ou en bidon **P273-11505**.

Se référer à la Fiche technique sur le processus de raccord noyé M1000V pour obtenir des renseignements techniques permettant de réussir la retouche.

### CHOIX DU DURCISSEUR ET DU DILUANT

- P210-877** Idéal pour réaliser des travaux importants à très hautes températures d'application (>34°C).  
Cuisson à température métal de 60°C pendant 40 minutes.
- P210-875** Cuisson à température métal de 60°C pendant 35 minutes adaptée à tous les types de travaux.
- P210-872** Idéal pour le traitement plus rapide de réparations de taille moyenne (par exemple 6 à 8 éléments), ce qui permet une cuisson à température métal de 60°C pendant 25 minutes, et pour tout travail avec séchage à l'air.
- P210-870** Permet un traitement rapide des travaux de petite à moyenne taille (moins de 4 éléments) avec une cuisson à température métal de 60°C pendant 15 minutes (**sauf surfaces horizontales**).

Le choix du diluant doit être fait selon la température de l'application, les mouvements de l'air et la taille de la réparation. Les plages de température suivantes sont fournies à titre de guide uniquement :

| Diluant :                 | Gamme de température idéale : |
|---------------------------|-------------------------------|
| P850-1491/1492            | jusqu'à 22 °C                 |
| P850-1693/1492/1493       | 20-32 °C                      |
| P850-1694/1493            | 30-35 °C                      |
| P852-1689 Diluant express | jusqu'à 25 °C                 |

En général, utiliser un diluant plus lent dans les cabines à mouvements d'air rapides et pour les grands travaux. Utiliser un diluant plus rapide dans les cabines à mouvements d'air lents et pour les petits travaux.

### TEMPERATURE DE LA PEINTURE

Comme avec tous les autres systèmes de peinture, une application optimale au pistolet n'est réalisée que si la peinture est à température ambiante (20-25°C) avant usage. Ceci est particulièrement important pour les systèmes à hauts extraits secs. Nous vous recommandons fortement de réchauffer la peinture froide à au moins 20°C avant l'application. En dessous de cette température, les performances risquent de se détériorer.



## Remarques sur le Procédé Général

### SECHAGE INFRA-ROUGE

Les durées de cuisson dépendent de la couleur et de l'équipement. Se reporter aux instructions du fabricant pour plus de détails.

Lors de l'utilisation d'une base mate Aquabase ou Aquabase Plus, il est particulièrement important de vérifier que la base mate est complètement sèche avant d'appliquer le vernis.

### SURPEINTURE

Le P190-6680, en mode standard et express, peut supporter une nouvelle couche une fois que le délai de mise en service recommandé est écoulé.

### PROPORTIONS POUR FINITIONS MATES, TEXTUREES ET FLEXIBLES

En utilisant P565-554, il est possible de réduire le brillant du P190-6680. L'ajout de P565-7210/7220 peut donner une finition texturée. Pour utilisation sur des supports flexibles, P100-2020 doit également être utilisé.

Les tableaux suivants indiquent un **MELANGE EN POIDS DE 1L** pour différents aspects de couche de finition, prête à l'emploi.

Les formules sont données en poids cumulés. **NE PAS REINITIALISER** la balance entre les ajouts.

#### Guide d'utilisation des diluants 2K P850-1491/1492/1493 & P852-1689

| Support         | Aspect             | P190-6680 | P565-554 | P565-7210 | P565-7220 | P100-2020 | Durcisseur HS | Diluant 14xx ou P852-1689 |
|-----------------|--------------------|-----------|----------|-----------|-----------|-----------|---------------|---------------------------|
| <b>Rigide</b>   | Brillant           | 641g      | -        | -         | -         | -         | 873g          | 990g                      |
|                 | Semi-brillant      | 483g      | 726g     | -         | -         | -         | 901g          | 989g                      |
|                 | Mat                | 388g      | 778g     | -         | -         | -         | 918g          | 989g                      |
|                 | Fin texturé        | 288g      | -        | 643g      | -         | -         | 747g          | 966g                      |
|                 | Gros grain texturé | 393g      | -        | -         | 710g      | -         | 852g          | 972g                      |
| <b>Flexible</b> | Brillant           | 517g      | -        | -         | -         | 791g      | 978g          | 1010g                     |
|                 | Semi-brillant      | 251g      | 482g     | -         | -         | 615g      | 819g          | 991g                      |
|                 | Mat                | 211g      | 563g     | -         | -         | 675g      | 865g          | 994g                      |
|                 | Fin texturé        | 211g      | -        | 522g      | -         | 634g      | 824g          | 985g                      |
|                 | Gros grain Texturé | 281g      | -        | -         | 507g      | 656g      | 909g          | 995g                      |

#### Guide d'utilisation des diluants bas COV P850-1693/1694

| Support         | Aspect             | P190-6680 | P565-554 | P565-7210 | P565-7220 | P100-2020 | Durcisseur HS | Diluant 16xx |
|-----------------|--------------------|-----------|----------|-----------|-----------|-----------|---------------|--------------|
| <b>Rigide</b>   | Brillant           | 645g      | -        | -         | -         | -         | 875g          | 982g         |
|                 | Semi-brillant      | 483g      | 726g     | -         | -         | -         | 901g          | 982g         |
|                 | Mat                | 388g      | 778g     | -         | -         | -         | 918g          | 983g         |
|                 | Fin texturé        | 288g      | -        | 643g      | -         | -         | 747g          | 947g         |
|                 | Gros grain texturé | 393g      | -        | -         | 710g      | -         | 852g          | 962g         |
| <b>Flexible</b> | Brillant           | 517g      | -        | -         | -         | 791g      | 978g          | 1007g        |
|                 | Semi-brillant      | 251g      | 482g     | -         | -         | 615g      | 819g          | 976g         |
|                 | Mat                | 211g      | 563g     | -         | -         | 675g      | 865g          | 982g         |
|                 | Fin texturé        | 211g      | -        | 522g      | -         | 634g      | 824g          | 971g         |
|                 | Gros grain Texturé | 281g      | -        | -         | 507g      | 656g      | 909g          | 988g         |



**Innovating Repair Solutions**

**CES PRODUITS SONT DESTINES EXCLUSIVEMENT A UN USAGE PROFESSIONNEL.**

**RECTIFICATION ET POLISSAGE**

Il n'est pas nécessaire de procéder à un lustrage car P190-6680 possède une finition brillante. Cependant, en cas de problème de poussière, poncer avec P1500 ou plus fin, puis lustrer à la main ou avec une machine à l'aide d'un polish de qualité tel que SPP1001. Le lustrage de P190-6680 est plus simple si vous attendez 1 heure 30 à 24 heures après la mise en service.

**PEINTURE SUR PLASTIQUES**

Utiliser le système de peinture sur plastiques standard **Nexa Autocolor** (se reporter à la Fiche technique).

**AUTRES REMARQUES**

Lors de l'utilisation d'un produit polyuréthane, nous vous recommandons de nettoyer entièrement le pistolet immédiatement après utilisation.

## Remarques sur le Procédé Général

### CONSIGNES POUR LE POIDS DU MELANGE

Lorsqu'un volume spécifique de mélange de vernis est nécessaire, le mieux est d'utiliser les consignes précisées ci-dessous. Les formules sont données en poids cumulés. **NE PAS REINITIALISER** la balance entre les ajouts.

### GUIDE POUR LE POIDS DU MELANGE AVEC LES DILUANTS BAS COV P850-1693/1694

| Volume de peinture prête à l'emploi nécessaire (Litres) | Poids P190-6680 | Poids P210-870/-872/-875/-877 | Poids P850-1693/1694 |
|---|-----------------|-------------------------------|----------------------|
| 0,10 L  | 64,5 g          | 87,5 g                        | 98,2 g               |
| 0,20 L  | 129,1 g         | 175,0 g                       | 196,4 g              |
| 0,25 L  | 161,3 g         | 218,7 g                       | 245,4 g              |
| 0,33 L  | 213,0 g         | 288,8 g                       | 324,1 g              |
| 0,50 L  | 322,7 g         | 437,5 g                       | 490,9 g              |
| 0,75 L  | 484,0 g         | 656,2 g                       | 736,3 g              |
| 1,0 L   | 645,3 g         | 874,9 g                       | 981,7 g              |
| 1,5 L   | 968,0 g         | 1312,3 g                      | 1472,5 g             |
| 2,0 L   | 1291,0 g        | 1750,0 g                      | 1964,0 g             |
| 2,5 L   | 1613,0 g        | 2187,0 g                      | 2454,0 g             |



| <b>GUIDE POUR LE POIDS DU MELANGE AVEC LES DILUANTS 2K<br/>P850-14XX &amp; P852-1689</b> |                            |  |   |
|--|----------------------------|--|---|
| <b>Volume de peinture<br/>prête à l'emploi<br/>nécessaire (Litres)</b>                   | <b>Poids<br/>P190-6680</b> | <b>Poids<br/>P210-870/-872/-875/-877</b> | <b>Poids<br/>P850-1491/-1492/-1493<br/>ou P852-1689</b> |
| 0,10 L   | 64,1 g                     | 87,3 g                                   | 99,0 g  |
| 0,20 L   | 128,2 g                    | 174,6 g                                  | 198,0 g   |
| 0,25 L   | 160,3 g                    | 218,2 g                                  | 247,6 g   |
| 0,33 L   | 211,6 g                    | 288,0 g                                  | 326,8 g   |
| 0,50 L   | 320,5 g                    | 436,4 g                                  | 495,1 g   |
| 0,75 L   | 480,8 g                    | 654,6 g                                  | 742,7 g   |
| 1,0 L  | 641,1 g                    | 872,8 g                                  | 990,2 g   |
| 1,5 L  | 961,6 g                    | 1309,2 g                                 | 1485,3 g  |
| 2,0 L  | 1282,2 g                   | 1745,7 g                                 | 1980,4 g  |
| 2,5 L  | 1602,7 g                   | 2182,1 g                                 | 2475,5 g  |

#### INFORMATIONS RELATIVES AUX COV

La valeur limite européenne pour ce produit (catégorie de produit : IIB.d) dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 420g/litre de COV. La teneur en COV de ce produit, dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 420g/litre.

Selon la méthode d'utilisation choisie, la teneur en COV réelle de ce produit prêt à l'emploi peut être inférieure à celle qui est précisée par la directive européenne.

#### Note :

Les combinaisons de ce produit avec P565-554, P100-2020, P565-7210 ou P565-7220 produisent un film de peinture aux propriétés spéciales telles que définies par la directive européenne.

**Dans ces combinaisons spécifiques :** La valeur limite de l'UE pour ce produit (catégorie de produit : IIB.e) sous forme prête à l'emploi est au maximum de 840g / litre de COV. La teneur en COV de ce produit sous forme prête à l'emploi est au maximum de 840g / litre.

**Ces produits sont réservés aux professionnels**, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine. Pour les informations en matière de santé et de sécurité, consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante :

[www.nexaautocolor.com](http://www.nexaautocolor.com)

**Pour plus d'informations, veuillez contacter :**

#### PPG Industries France

10 rue Fulgence Bienvenüe  
92238 GENNEVILLIERS CEDEX  
Tél. : 01 41 47 79 95  
Fax : 01 41 47 21 25



**Innovating Repair Solutions**

**CES PRODUITS SONT DESTINES EXCLUSIVEMENT A UN USAGE PROFESSIONNEL.**