

# Fiche technique

Mai 2009



RESERVE A L'USAGE PROFESSIONNEL

## F0100V

### Mastics polyester à 2 composants

<i>Product</i>	<i>Description</i>
P551-1050	Mastic polyester 1050
P551-1052	Mastic universel 1052
P551-1057	Mastic fibre de verre 1057
P551-1059	Mastic de finition 1059
P551-1085	Mastic pour plastiques
P275-200	Catalyseur 200 pour mastic
P275-300	Catalyseur 300 pour mastic
SHA305	Durcisseur

Cette gamme de mastics constitue la meilleure des bases pour tous les systèmes de peinture Nexa Autocolor, alliant une application simple et rapide à un ponçage facile et une finition sans pores. Les formules modernes minimisent le risque de défaut d'adhérence, de retrait ou d'apparition de taches sur la finition, constatés avec certaines autres marques de produits. Choisissez le produit adapté à chaque cas, afin de garantir l'application la plus efficace et la plus durable possible.

Fiche technique

*Innovating Repair Solutions*

CES PRODUITS SONT DESTINES EXCLUSIVEMENT A UN USAGE PROFESSIONNEL.

## DESCRIPTION DU PRODUIT

Le **P551-1050** est un mastic multi-usages qui peut être poncé et utilisé sous tout mastic fin ou toute sous-couche **Nexa Autocolor** pour le rebouchage d'impacts profonds ou de défauts de surface peu profonds. Remarque : comme la plupart des mastics, il ne convient pas aux surfaces galvanisées, aluminium, EZ.

Le **P551-1052** est un mastic universel haute performance, qui peut être utilisé sous tout mastic fin ou toute sous-couche **Nexa Autocolor**. L'application est lisse et onctueuse. Ce produit est conçu pour offrir une excellente adhérence à une grande variété de supports en métal, y compris les métaux galvanisés, faisant ainsi du P551-1052 le meilleur produit multifonction sur le marché.

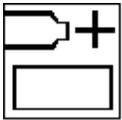
Le **P551-1057** est un mastic fibre de verre, qui doit être recouvert avec n'importe quel mastic polyester à deux composants. Il est renforcé avec des fibres de verre, en faisant ainsi le produit idéal pour les défauts plus importants, pour reboucher des trous, etc., ou pour la réparation de composants renforcés aux fibres de verre (sauf aluminium, galvanisé, EZ).

Le **P551-1059** est un mastic fin, qui peut être utilisé sous toute sous-couche **Nexa Autocolor**, pour reboucher les petits impacts et les rayures. Il permet d'obtenir une surface lisse et sans pores et peut être utilisé seul ou comme finition pour tout autre mastic.

Le **P551-1085** est un mastic fin et flexible qui garantit une excellente adhésion sur les plastiques rigides et déformables. Facile à appliquer et à poncer, il est recouvrable par les primaires pour plastiques **Nexa Autocolor**.



**PROCEDE**

	<p>Le temps de séchage et la durée de vie du mastic varient considérablement en fonction de la température de l'atelier et de la quantité de durcisseur utilisée. L'utilisation d'une balance électronique ou d'une machine à teinter est fortement recommandée. Mélanger soigneusement afin d'éviter la formation de bulles d'air.</p>		
	<p><b>Mastic</b></p>		<p><b>Durcisseur</b></p>
	<p>P551-1057 P551-1059 P551-1050/-1052/-1085</p>		<p>P275-300 P275-200 SHA305</p>
	<p><b>Mastic</b> 100 g  100 g  100 g</p>	<p><b>Durcisseur</b> 3 %  2 %  1 %</p>	<p><b>Température de l'atelier</b> 5-10 °C  10-20 °C  Au-dessus de 20 °C</p>
	<p>Pour un remplissage important, appliquer en plusieurs couches épaisses, en laissant sécher chacune d'entre elles avant l'application de la suivante. Poncer chaque couche pour une meilleure adhérence.</p> <p>Durée de vie de 3 à 12 minutes, selon le type de mastic et les conditions.</p>		
	<p><b>Séchage à l'air à 20 °C</b> 15 à 30 minutes (selon les conditions)</p>		
	<p>Ponçage à sec : P80-P180</p>		
	<p>Finition avec du papier P180 à P280</p>		

<b>SUR- PEINTURE</b>	<p>Les mastics polyester à deux composants peuvent être recouverts directement avec une sous-couche Nexa Autocolor, un primaire d'accrochage à deux composants ou bien le mastic de finition <b>P551-1059</b>.</p> <p>Le mastic pour plastiques <b>P551-1085</b> doit être recouvert du primaire pour plastiques Nexa Autocolor qui convient en fonction du support concerné.</p> <p>N.B. : Le <b>P551-1057</b> doit être recouvert avec un mastic polyester à deux composants avant toute nouvelle couche.</p>
--------------------------	---

## REMARQUES GENERALES SUR LE PROCEDE

### SUPPORTS ET PREPARATION

Les mastics polyester à deux composants doivent être appliqués uniquement sur :

- L'acier et l'aluminium nus bien poncés et dégraissés
- Le plastique renforcé à la fibre de verre bien poncé, les mastics polyester, les apprêts et les anciennes finitions en bon état.

Pour le papier abrasif, il est recommandé d'utiliser les grains suivants : P80-P180.

Afin de garantir une bonne adhésion lors de l'utilisation du P551-1085, bien nettoyer le plastique à l'aide du nettoyant pour plastiques P273-1333, avant l'application du mastic (cf. Fiche technique L0700V sur le nettoyage et la préparation des supports plastiques).

#### Remarques :

1. Le P551-1052 peut également être appliqué sur des supports galvanisés.
2. Si la finition d'origine est en acrylique thermoplastique, il faut la décaper jusqu'au métal nu.
3. Ne pas appliquer sur un primaire d'accrochage phosphatant avec ou sans chromate.
4. Ne pas utiliser entre deux couches de peinture à séchage physique.

Pour une durabilité optimale, appliquer le primaire d'accrochage à deux composants sur les zones de métal nu autour de la réparation effectuée avec le mastic polyester à deux composants, avant d'appliquer une sous-couche sur toute la réparation.

### AUTRES POINTS A PRENDRE EN COMPTE

1. Nettoyer immédiatement le matériel avec des produits de nettoyage ou un diluant puissant.
2. Le ponçage à l'eau des mastics polyester n'est pas recommandé. Si cette technique est quand même utilisée, la zone de réparation doit être entièrement séchée avant l'application d'une nouvelle couche, en utilisant par exemple des infrarouges ou bien une étuve.
3. En cas de températures plus froides, les supports peuvent être chauffés (par infrarouges ou étuve) avant l'application du mastic, pour faciliter le séchage.
4. Comme pour tous les mastics polyester, l'utilisation d'une trop grande ou d'une trop petite quantité de durcisseur peut provoquer la décoloration ou l'apparition de taches sur certaines finitions.
5. Recouvrir les mastics polyester d'une sous-couche immédiatement après leur ponçage. Dans le cas contraire, utiliser un séchage IR ou étuve pour sécher le mastic avant recouvrement.

**INFORMATIONS RELATIVES AUX COV**

La valeur limite européenne pour ce produit (catégorie de produit : IIB.b) dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 250g/litre de COV. La teneur en COV de ce produit, dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 250g/litre.

Selon la méthode d'utilisation choisie, la teneur en COV réelle de ce produit prêt à l'emploi peut être inférieure à celle qui est précisée par la directive européenne.

**Ces produits sont réservés aux professionnels**, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine.

Pour les informations en matière de santé et de sécurité, consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante :

<http://www.nexaautocolor.com>

**Pour plus de renseignements, veuillez contacter :**

PPG Industries France  
10 rue Fulgence Bienvenüe  
92230 GENNEVILLIERS  
**Tél. : 01 41 47 79 95**  
**Fax : 01 41 47 21 25**

Nexa Autocolor, , Aquabase, Aquadry, Belco et Ecofast sont des marques déposées de PPG Industries.

Copyright © 2002 PPG Industries, tous droits réservés.  
Le copyright relatif aux références originales  
ci-dessus est revendiqué par PPG Industries.

Scotchbrite est une marque déposée de 3M UK Plc.