

# Fiche technique



Juillet 2009

RESERVE A L'USAGE PROFESSIONNEL

# 10500V

## Bases mates à l'eau Aquabase

<i>Produit</i>	<i>Description</i>
P275-366	Additif standard 366
P275-372	Additif lent 372
P935-1029	Additif raccord 1029 Aquabase
P935-2018	Activateur 2018 Aquabase
P965	Teintes finies Aquabase
P967	Teintes de base opaques Aquabase
P968	Teintes de base métallisées Aquabase
P969	Teintes de base nacrées / effets spéciaux Aquabase
P978	Teintes de base à pigments spéciaux Aquabase
P980-230	Diluant 230 Aquabase
P980-2350	Diluant lent 2350 Aquabase

### Description du produit

Aquabase est un système à teinter de bases mates à l'eau pour les réparations automobiles, qui réduit considérablement les émissions de solvants dans l'environnement et démontre une performance exceptionnelle.

Aquabase fait partie d'un système de produits offrant un contretypage complet des bases mates (bases mates métallisées, nacrées et opaques), tout en procurant un bon pouvoir couvrant et de bonnes possibilités de raccord noyé, ce qui permet de maintenir le rendement des ateliers, sans avoir à investir dans des équipements coûteux.

Avec l'utilisation des vernis Nexa Autocolor, le système Aquabase permet d'obtenir un brillant et un aspect parfaits. Facile à appliquer, ce système de produit simple et flexible peut être utilisé dans toute une gamme de conditions ambiantes.

**Innovating Repair Solutions**

**CES PRODUITS SONT DESTINES EXCLUSIVEMENT A UN USAGE PROFESSIONNEL.**

Fiche technique

## SUPPORTS ET PRÉPARATION

Les couches de fond hydrodiluable **Aquabase** peuvent être appliquées sur les couches primaires à 2 composants Nexa Autocolor (voir notes ci-dessous). Pour une durabilité maximale, commencer par passer une couche primaire réactive P565-713 ou P565-597 ou une couche primaire Epoxy 2K P565-2834.

**Ne pas** appliquer directement la couche de fond Aquabase sur les couches primaires réactives à 2 composants. Il n'est pas conseillé d'appliquer Aquabase sur P565-777 ou P565-668 utilisé comme couche primaire / peinture isolante mouillé sur mouillé. P565-777/-668 doit être entièrement durci avant d'appliquer une nouvelle couche d'Aquabase. La couche de base ne doit pas être appliquée sur les finitions TPA. Toujours isoler avec l'apprêt 2K sur les panneaux complets. Pour un processus rapide mouillé sur mouillé, nous recommandons P565-3030 / P565-3031.

Les couches de fond hydrodiluable Aquabase peuvent être appliquées directement sur primaires en aérosol / à poncer, P565-908, P565-9081, P565-9086, P565-9087 et P565-909.

Éléments neufs :

Sur des panneaux recouverts en atelier d'apprêt/cataphorèse, il est recommandé d'appliquer les apprêts **Nexa Autocolor** ci-dessus.

Éléments galvanisés, EZ, aluminium et ses dérivés, acier nu :

Après préparation du support, appliquer l'impression-apprêt sans chromate P565-713 ou l'impression Primoval P565-9700, recouvertes impérativement d'un apprêt polyuréthane.

Plastiques :

Utiliser le système pour plastiques Nexa Autocolor pour la peinture des plastiques.

Spectral Greys :

Toutes les teintes bénéficient de l'utilisation des 7 nuances d'apprêts teintés Spectral Greys (SG01 – SG07). L'utilisation du Spectral Grey permettra de diminuer le volume de laque au minimum et de réduire le temps d'application. Les formules indiquent la nuance Spectral Grey à utiliser. Si aucun Spectral Grey n'est indiqué, prendre comme référence la boussole Spectral Grey. Se conformer aux Fiches techniques H1420, H4320, H4720 et H4820.

**Préparation du support :**

**Ponçage à l'eau au P800 ou au papier humide / sec plus fin ou ponçage à sec au P500 ou avec du papier plus fin.**

Pour retirer les sels solubles à l'eau et les résidus de ponçage produits par ponçage à l'eau et à sec, utiliser le P980-9010.

**Application du P980-251/-9010 :**

Utiliser un chiffon propre pour application et un chiffon propre pour enlever les contaminants ou bien appliquer P980-251/-9010 régulièrement en utilisant le pulvérisateur recommandé et essuyer les contaminants avec un chiffon propre.

Ne pas laisser évaporer les produits de nettoyage sur la surface des panneaux.





**Innovating Repair Solutions**

**CES PRODUITS SONT DESTINÉS EXCLUSIVEMENT À UN USAGE PROFESSIONNEL.**



Procédé		
	Métallisées et nacrées vernies	Bases mates opaques vernies
	P965-XXXB 10 parts P935-2018 1 part P980-230/-2350 0 - 1 part (0 - 10%)	P965-XXXB 10 parts P935-2018 1 part P980-230/-2350 0,5 - 1 part (5 - 10%)
	Activer peu avant l'emploi. Se référer aux remarques sur le procédé général pour l'ajustement de la viscosité.	Activer peu avant l'emploi. Se référer aux remarques sur le procédé général pour l'ajustement de la viscosité.
	27 secondes AFNOR4 à 20°C  Toujours filtrer avec des filtres en nylon. (Nous conseillons 125 à 190 microns) Durée de vie : 1 mois  NE PAS FILTRER AU PISTOLET.	27 secondes AFNOR4 à 20°C  Toujours filtrer avec des filtres en nylon. (Nous conseillons 125 à 190 microns) Durée de vie : 1 mois  NE PAS FILTRER AU PISTOLET.
	1,3 - 1,4 mm  Se conformer aux indications du fabricant.	1,3 - 1,4 mm  Se conformer aux indications du fabricant.
 	Pistolets par gravité basse pression ou conformes :  Dimension de la buse type : 1,3 à 1,4 mm  Pistolets basse pression : 0,7 bar (10 psi) maxi au chapeau Se référer aux instructions des fabricants pour les pistolets basse pression.  Pistolets <b>conformes</b> à pression d'entrée : Se référer aux instructions des fabricants de pistolet.	Pistolets par gravité basse pression ou conformes :  Dimension de la buse type : 1,3 à 1,4 mm  Pistolets basse pression : 0,7 bar (10 psi) maxi au chapeau Se référer aux instructions des fabricants pour les pistolets basse pression.  Pistolets <b>conformes</b> à pression d'entrée : Se référer aux instructions des fabricants de pistolet.
	Appliquer des couches simples pour l'opacité, suivies d'un voile de placement pour un aspect métallisé régulier. Bien laisser sécher par évaporation entre les couches pour la teinte et l'aspect.	Appliquer des couches simples pour parvenir à l'opacité pour toutes les couleurs. N'appliquer jamais plus de 3 couches sauf pour les retouches par points, où chaque couche tend à être plus légère / plus fine.
	Utiliser le pistolet manuel Aquadry.	Pour les petites retouches, utiliser le pistolet manuel Aquadry.

## Procédé (suite)

	Métallisées et nacrées vernies	Bases mates opaques vernies
	Attendre que le séchage soit complet avant d'appliquer le vernis.	Attendre que le séchage soit complet avant d'appliquer le vernis.
	Se conformer aux indications du fabricant. Laisser refroidir pendant au moins 5 mn. avant d'appliquer le vernis.	Se conformer aux indications du fabricant. Laisser refroidir pendant au moins 5 mn avant d'appliquer le vernis.
<b>VERNIS</b>	Aquabase peut être recouvert d'une large gamme de vernis 2K <b>Nexa Autocolor</b> . Se référer à la Fiche technique du vernis pour obtenir davantage d'informations.	Aquabase peut être recouvert d'une large gamme de vernis 2K <b>Nexa Autocolor</b> . Se référer à la Fiche technique du vernis pour obtenir davantage d'informations.

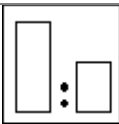




Fiche technique



*Innovating Repair Solutions*



## Procédé

		Tricouches nacrées	
		Couche / teinte de fond	Couche nacrée
	<p>P965-XXXG 10 parts P935-2018 1 part P980-230/-2350 0,5 à 1 part (5 à 10 %)</p> <p>Activer peu avant l'emploi. Se référer aux remarques sur le procédé général pour l'ajustement de la viscosité.</p>	<p>P965-XXXB 10 parts P935-2018 1 part P980-230/-2350 3 parts</p> <p>Activer peu avant l'emploi. Se référer aux remarques sur le procédé général pour l'ajustement de la viscosité.</p>	
	<p>28-40 secondes AFNOR4 à 20°C</p> <p>Toujours filtrer avec des filtres en nylon. (Nous conseillons 125 à 190 microns) Durée de vie : 1 mois</p>	<p>Toujours filtrer avec des filtres en nylon. (Nous conseillons 125 à 190 microns)</p> <p>Durée de vie en pot : 1 mois activé et non dilué</p> <p>Utiliser immédiatement après dilution.</p>	
	<p>1,3 à 1,4 mm</p> <p>Se conformer aux indications du fabricant.</p>	<p>1,3 à 1,4 mm</p> <p>Se conformer aux indications du fabricant.</p>	
	<p>Pistolets par gravité basse pression ou conformes : Dimension de la buse type : 1,3 à 1,4 mm</p> <p>Pistolets basse pression : 0,7 bar (10 psi) maxi au chapeau Se référer aux instructions des fabricants pour les pistolets basse pression.</p>	<p>Pistolets par gravité basse pression ou conformes : Dimension de la buse type : 1,3 à 1,4 mm</p> <p>Pistolets basse pression : 0,7 bar (10 psi) maxi au chapeau Se référer aux instructions des fabricants pour les pistolets basse pression.</p>	
	<p>Pistolets <b>conformes</b> à pression d'entrée : Se référer aux instructions des fabricants de pistolet.</p>	<p>Pistolets <b>conformes</b> à pression d'entrée : Se référer aux instructions des fabricants de pistolet.</p>	

**Procédé (suite)**



Tricouches nacrées	
	<p>Appliquer des couches simples pour parvenir à l'opacité.</p> <p>Utiliser les buses manuelles Dryjet entre les couches.</p>
	<p>Appliquer avec une grande régularité le nombre de couches nécessaires à l'obtention de la teinte. Pour déterminer le nombre de couches nécessaires à l'obtention de la teinte, appliquer sur une plaquette test les couches jusqu'à opacité. Puis appliquer la base nacree sur les plaques en augmentant à chaque plaquette le nombre de couches de nacre.</p> <p>Utiliser le matériel de séchage Aquadry ou Fast Aquadry pour réduire le temps d'évaporation entre les couches si nécessaire ou utiliser le pistolet manuel Aquadry.</p>
	<p>Attendre le séchage uniforme avant d'appliquer la couche nacree.</p> <p>Attendre que le séchage soit uniforme avant d'appliquer le vernis.</p>
<p><b>VERNIS</b></p>	<p>Aquabase peut être recouvert d'une large gamme de vernis 2K <b>Nexa Autocolor</b>. Se référer à la Fiche technique du vernis pour obtenir davantage d'informations.</p>

*Innovating Repair Solutions*

## Remarques sur le Procédé Général

### IDENTIFICATION ET CONTROLE DES TEINTES

Comme avec tous les systèmes de peinture, effectuer un contrôle de couleur après mélange et avant de poursuivre le processus de peinture.  
Il doit inclure les Spectral Greys et les vernis teintés lorsqu'ils sont recommandés dans la composition de la couleur.

### MÉLANGE DES TEINTES DE BASE

Ne mélanger la peinture que dans des récipients en plastique. **NE PAS** utiliser de récipients métalliques. Retourner doucement les bidons deux fois avant d'effectuer le dosage.  
Mélanger immédiatement après avoir pesé tous les ingrédients spécifiés.  
**Ne pas agiter.** Couvrir le récipient s'il ne doit pas être utilisé un certain temps.

### SELECTION DE L'ADDITIF

Pour obtenir la meilleure application à forte température, sélectionner l'additif approprié pour les conditions :

P275-366 Standard                                      20 à 28 °C

P275-372 Température élevée                        > 28 °C

Remplacer le P275-366 qui apparaît dans la formulation avec le même poids de P275-372 le cas échéant.

### AJUSTEMENT DE LA VISCOSITE

Une performance optimale est obtenue avec une viscosité de 27 secondes AFNOR4.

Fiche technique



*Innovating Repair Solutions*

## Remarques sur le Procédé Général

### NETTOYAGE DU MATERIEL

#### **Machine de nettoyage de pistolets manuel**

Laver le pistolet à l'eau dans une machine de nettoyage adaptée. Pour les pistolets à alimentation par gravité, dévisser la coupe à peinture (et le filtre le cas échéant) et rincer séparément. Rincer soigneusement le pistolet à l'eau claire. Puis pulvériser le diluant Aquabase P980-230 et veiller à ce que le pistolet soit complètement sec avant de le ranger ou de l'utiliser de nouveau.

#### **Machine de nettoyage de pistolets automatique**

Démonter le pistolet et le placer dans la machine de nettoyage de pistolets à l'eau selon les instructions du fabricant.

Après le cycle de nettoyage, nettoyer les parties du pistolet et les rincer à l'eau. Monter le pistolet et pulvériser le diluant Aquabase P980-230. Veiller à ce que le pistolet soit complètement sec avant de le stocker ou de l'utiliser de nouveau.

Pour le traitement et l'évacuation des eaux usées du processus de nettoyage de pistolet, se référer à la Fiche technique appropriée.

### STOCKAGE

A stocker à l'abri du gel, à une température supérieure à 5°C.





**INFORMATIONS RELATIVES AUX COV**

La valeur limite européenne pour ce produit (catégorie de produit : IIB.d) dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 420g/litre de COV. La teneur en COV de ce produit, dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 420g/litre.

Selon la méthode d'utilisation choisie, la teneur en COV réelle de ce produit prêt à l'emploi peut être inférieure à celle qui est précisée par la directive européenne.

**Ces produits sont réservés aux professionnels**, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine.

Pour les informations en matière de santé et de sécurité, consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante :

<http://www.nexaautocolor.com>

**Pour plus d'informations, veuillez contacter :**

**PPG Industries France**

10 rue Fulgence Bienvenüe

92238 GENNEVILLIERS CEDEX

Tél. : 01 41 47 79 95

Fax : 01 41 47 21 25

Fiche technique



*Innovating Repair Solutions*

**CES PRODUITS SONT DESTINES EXCLUSIVEMENT A UN USAGE PROFESSIONNEL.**