

Fiche technique

Jun 2009



RESERVE A L'USAGE PROFESSIONNEL

H4820V

Apprêts mouillé sur mouillé rapides HS P565-3030 & P565-3031

<i>Produit</i>	<i>Description</i>
P565-3030	Apprêt mouillé sur mouillé rapide HS - gris SG05
P565-3031	Apprêt mouillé sur mouillé rapide HS - blanc SG01
P210-842	Durcisseur HS - rapide
P210-8430	Durcisseur HS - rapide standard
P210-844	Durcisseur HS - standard
P210-845	Durcisseur HS - lent
P170-5670	HS colorant pour Spectral Greys 5670
P850-1693/1694	Diluants bas COV
P100-2020	Flexibilisateur pour plastiques

DESCRIPTION DU PRODUIT

P565-3030 et P565-3031 sont des apprêts acryliques polyuréthannes, conçus pour être utilisés sous Aquabase™ (P965-) et Aquabase Plus (P989), des finitions 2K HS Plus (P471) afin de procurer un aspect et une adhésion parfaits sur une large gamme de supports.

Comme les apprêts mouillé sur mouillé, ils permettent le traitement rapide des réparations, en particulier la remise en peinture d'éléments neufs.

La gamme d'apprêts Spectral Grey à l'aide de P565-3030/3031 permet d'obtenir rapidement et facilement une correspondance de teintes avec des finitions à faible opacité.

Innovating Repair Solutions

Fiche technique

SUPPORTS ET PRÉPARATION

P565-3030 / 3031 ne peuvent être appliqués que sur :

- des éléments neufs
- des finitions d'origine en bonne condition après ponçage
- aluminium et acier recouverts d'une impression phosphatante

Une bonne préparation du support est nécessaire pour obtenir les meilleurs résultats.

Ponçage à la machine à sec : P360

Fiche technique



Innovating Repair Solutions



Procédé	
	<p>Avec diluants bas COV P850-16XX</p> <p>P565-3030/3031 5 parts P210-842/8430/844/845 1 part P850-169x 2 parts</p> <p>REMARQUE : NE PAS ajouter d'accélérateur.</p>
	<p>Viscosité activée : 20 - 23 secondes AFNOR4 à 20°C</p> <p>Durée de vie : 45 mn à 20°C</p> <p>Nettoyer le pistolet immédiatement après utilisation.</p>
	<p>Alimenté par gravité : 1,3-1,4 mm Pression : 0,7 bar (au chapeau)</p> <p>Basse pression</p>
	<p>Alimenté par gravité : 1,3 à 1,4 mm Pression à l'entrée : selon les recommandations des fabricants de pistolets</p> <p>COMPLIANT</p>
	<p>Appliquer une couche complète ou une double couche pour obtenir une épaisseur de film de 20-30 microns.</p>
	<p>10 - 15 minutes à 20°C avant la finition pour une épaisseur de film de 20-30 microns.</p>
	<p>Généralement, il n'est pas nécessaire de poncer les apprêts mouillé sur mouillé P565-3030/3031 et ils peuvent recevoir directement une couche de finition. En cas de poussière, poncer légèrement à l'eau après 15-20 mn avec P1200 ou un papier de ponçage plus fin.</p>
FINITION	<p>Les produits P565-3030/3031 peuvent recevoir directement une finition telle qu'une base mate Aquabase (P965), une base mate Aquabase Plus (P989) ou une finition 2K HS Plus (P471).</p>

Remarques sur le Procédé Général

PEINTURE SUR PLASTIQUES

P565-3030/3031 peuvent être appliqués sur une peinture existante préparée ou plastique avec apprêt.

Lorsque les produits P565-3030/3031 sont appliqués sur un plastique souple, par exemple PP/EPBM, PBT (Pocan) ou PUR, les mélanges suivants doivent être respectés.

P565-3030/3031	5 parts
P100-2020 flexibilisateur pour plastiques	1 part

Puis, procéder à l'activation et à la dilution comme dans les conditions normales.

L'ajout de P100-2020 peut entraîner la détérioration des propriétés de séchage.

Pour obtenir de plus amples informations sur la mise en peinture des supports plastiques, se référer à la Fiche technique du Système de peinture pour plastiques.

SPECTRAL GREYS

Pour maintenir un niveau de COV inférieur à 540 g / l, il est essentiel de ne pas dépasser le niveau de colorant. L'ajout de plus hauts niveaux de colorant P170-5670 doit être évité car il peut entraîner la détérioration des propriétés de séchage et des problèmes de surpeinture.

Le mélange doit alors être activé et dilué normalement avant pulvérisation.

Pour chaque variante d'apprêt Spectral Grey mentionnée sur la fiche, les mélanges suivants doivent être respectés :

	SG01	SG02	SG03	SG04	SG05	SG06	SG07
P565-3031	100	95	80	50	0	0	0
P565-3030	0	5	20	50	100	97,5	87,5
P170-5670	0	0	0	0	0	2,5	12,5

Remarque : les rapports de mélange sont exprimés en pourcentage de poids.



Remarques sur le Procédé Général

CHOIX DU DURCISSEUR ET DILUANT

Le choix approprié de la combinaison durcisseur/diluant dépend du pistolet utilisé, du mouvement de l'air, de la température et des conditions de l'application. Se reporter au tableau ci-dessous :

Durcisseur	Plage de température	Diluant recommandé
P210-842	< 25 °C	P850-1693
P210-8430	20 - 30 °C	P850-1693/1694
P210-844	15 - 25 °C	P850-1693
P210-845	25 - 30 °C	P850-1694

Activation en poids

CHIFFRES D'ACTIVATION EN POIDS :

POUR UTILISATION AVEC DILUANTS 16XX A UNE PROPORTION DE MELANGE DE 5/1/2

Les formules sont données en en grammes et en poids cumulés. Ne pas tarer la balance entre les ajouts.

Volume de peinture ciblé (L)	0,20 L	0,40 L	0,60 L	0,80 L	1,00 L
P565-3030/3031	190	380	570	760	950
Durcisseur P210-842/8430/844/845	215	430	645	860	1075
Diluant P850-16XX	255,8	511,6	767,4	1023,2	1279

INFORMATIONS RELATIVES AUX COV

La valeur limite européenne pour ce produit (catégorie de produit : IIB.c) dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 540 g/litre de COV. La teneur en COV de ce produit, dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 540g/litre.

Selon la méthode d'utilisation choisie, la teneur en COV réelle de ce produit prêt à l'emploi peut être inférieure à celle qui est précisée par la directive européenne.

Note :

Les combinaisons de ce produit avec P100-2020 produisent un film de peinture aux propriétés spéciales telles que définies par la directive européenne.

Dans ces combinaisons spécifiques : La valeur limite de l'UE pour ce produit (catégorie de produit : IIB.e) dans sa forme prête à l'emploi est au maximum de 840g / litre de COV. La teneur en COV de ce produit dans sa forme prête à l'emploi est au maximum de 840g / litre.

Ces produits sont réservés aux professionnels, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine.

Pour les informations en matière de santé et de sécurité, consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante :

<http://www.nexaautocolor.com>

Pour plus d'informations, veuillez contacter :

PPG Industries France

10 rue Fulgence Bienvenüe

92238 GENNEVILLIERS CEDEX

Tél. : 01 41 47 79 95

Fax : 01 41 47 21 25

Nexa Autocolor, **ZK**, Aquabase, Aquadry, Belco et Ecofast sont des marques déposées de PPG Industries.

Copyright © 2006 PPG Industries, tous droits réservés.

Le copyright relatif aux références originales ci-dessus est revendiqué par PPG Industries.

Scotchbrite est une marque déposée de 3M UK Plc.

