

Fiche technique

Août 2009

RESERVE A L'USAGE PROFESSIONNEL



T3500V

Apprêt époxy hydrodiluable P950-650x

<i>Produits</i>	<i>Description</i>
<i>P950-6502</i>	<i>Apprêt Epoxy 2 K hydrodiluable – gris foncé</i>
<i>P980-6550</i>	<i>Activateur pour apprêt époxy hydrodiluable</i>
<i>P980-249</i>	<i>Diluant standard pour apprêt hydrodiluable</i>
<i>P980-250</i>	<i>Diluant rapide pour apprêt hydrodiluable</i>
<i>P980-2505</i>	<i>Diluant lent pour apprêt hydrodiluable</i>
<i>P980-6000</i>	<i>Dégraissant hydrodiluable</i>
<i>P980-212</i>	<i>Diluant de nettoyage 212 (gamme Aquabase)</i>

Description du produit

Il s'agit d'un apprêt hydrodiluable à 2 composants pour application HVLP.

Bas COV (<250g/l PAE), il est destiné aux ateliers soumis à la législation sur les émissions de solvants.

Il offre une excellente résistance contre la corrosion, un séchage rapide et une très bonne tenue de la laque.

Nexa Autocolor et Turbo Plus sont des marques déposées de PPG Industries.

© 2009 PPG Industries, tous droits réservés.

Le copyright relatif aux références originales ci-dessus est revendiqué par PPG Industries.

Scotch-Brite est une marque déposée de 3M UK Plc.

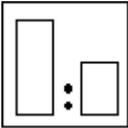
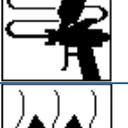
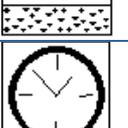
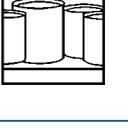


Innovating Repair Solutions

CES PRODUITS SONT DESTINES EXCLUSIVEMENT A UN USAGE PROFESSIONNEL.

Fiche technique

PROCEDE MOUILLE SUR MOUILLE

	<p>P950-6502 P980-6550</p> <p>P980-249/250/2505</p>	<p>HVLP</p> <p>8 volumes 1 volume Bien mélanger, puis ajouter 2 à 3 volumes de diluant</p> <p>S'assurer que l'apprêt et l'activateur ont bien été mélangés avant l'ajout du diluant. Le produit nécessite 15 minutes d'induction avant application.</p>
	<p>41 - 48 secondes AFNOR4 (pour un ratio de 8:1:2).</p> <p>Selon la viscosité de la résine et la rhéologie du produit, le ratio de mélange en volume peut varier de 8:1:2,5 à 8:1:3</p>	
	<p>Durée de vie en pot : 2 heures (à 25°C).</p>	
	<p>Pot à pression</p> <p>Buse : 1,2 mm Pression au pistolet : 2 - 2,5 bars Débit : 400 cc/min</p>	
	<p>Pistolet à gravité</p> <p>Buse : 1,8 mm (pistolet à gravité). Buse : 2,0-2,2 mm (pistolet à succion).</p>	
	<p>Nettoyer soigneusement l'équipement à l'aide du diluant de nettoyage 212 (P980-212) immédiatement après utilisation. Puis nettoyer avec un solvant.</p>	
	<p>1 couche double ou 2 couches pleines en fonction de l'épaisseur du film souhaitée</p>	
	<p>Etuvage 60 mn à 60°C (température du métal).</p>	
	<p>Séchage à l'air pendant 60 mn avant recouvrement, ou 4-5 heures avant ponçage Lors d'un étuvage, laisser à température ambiante avant égrainage.</p>	
	<p>Peut être poncé manuellement avec du papier P320 ou Scotch-brite.</p> <p>Un ponçage peut être réalisé au moment recommandé à l'aide de disques abrasifs à mailles ouvertes P320.</p>	
	<p>Conserver à l'intérieur et transporter à des températures au-dessus de 4°C.</p> <p>NE PAS EXPOSER AU GEL NI DIRECTEMENT AU SOLEIL</p>	



Nexa Autocolor et Turbo Plus sont des marques déposées de PPG Industries.

© 2009 PPG Industries, tous droits réservés.

Le copyright relatif aux références originales ci-dessus est revendiqué par PPG Industries.

Scotch-Brite est une marque déposée de 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions

CES PRODUITS SONT DESTINES EXCLUSIVEMENT A UN USAGE PROFESSIONNEL.

PROCEDE PONCABLE

	<table border="0"> <thead> <tr> <th></th> <th>En volume</th> <th>En poids</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>P950-6502</td> <td>8</td> <td>110g</td> </tr> <tr> <td>P980-6550</td> <td>1</td> <td>10g</td> </tr> <tr> <td>P980-249 / -2505*</td> <td>1</td> <td>10g</td> </tr> </tbody> </table>		En volume	En poids	P950-6502	8	110g	P980-6550	1	10g	P980-249 / -2505*	1	10g
	En volume	En poids											
P950-6502	8	110g											
P980-6550	1	10g											
P980-249 / -2505*	1	10g											
	<p>Important: Bien mixer l'apprêt et le diluant jusqu'à obtention d'un mélange homogène, avant d'ajouter le diluant. Après avoir ajouté le diluant, mélanger à nouveau. Respecter un temps d'induction de 10 minutes avant application.</p> <p>* Le diluant P980-2505 s'utilise par temps chaud (températures au-dessus de 35°C).</p>												
	<p>La durée de vie en pot est de 1h30 à 20°C.</p> <p>Remarque : le produit ne se gélifie pas mais doit impérativement être utilisé dans l'heure et demi qui suit le mélange.</p>												
	<p>78- 85 secondes AFNOR 4 à 20°C</p>												
	<p>Buse : 1,6 – 1,8 mm Pression : se conformer aux préconisations du fabricant de pistolets.</p> <p>Pour un résultat optimal, utiliser un pistolet à gravité.</p>												
	<p>2 à 3 couches simples maximum (100 - 150 microns)</p>												
	<p>Temps d'attente entre les couches (à 20°C) : 5 - 10 minutes ou jusqu'à matage de l'apprêt Temps d'attente avant étuvage (à 20°C) : 5 - 10 minutes ou jusqu'à matage de l'apprêt</p>												
	<p>Sec ponçable après 30 minutes à 60°C</p>												

Nexa Autocolor et Turbo Plus sont des marques déposées de PPG Industries.

© 2008 PPG Industries, tous droits réservés.

Le copyright relatif aux références originales ci-dessus est revendiqué par PPG Industries.

Scotch-Brite est une marque déposée de 3M UK Plc.



Innovating Repair Solutions

CES PRODUITS SONT DESTINES EXCLUSIVEMENT A UN USAGE PROFESSIONNEL.

Remarques générales sur le procédé

REMARQUE

Il est très important que tous les supports soient débarrassés de toute trace d'huile, graisse, calamine et rouille.

SUPPORTS ET PREPARATION

Finitions d'origine et apprêts en bon état, GRP et acier bien préparé. Finitions anciennes en bon état (à 1 et 2 composants).

Les supports doivent être dégraissés et soigneusement nettoyés avec le dégraissant P980-6000.

Pour davantage d'informations sur la préparation des supports spécifiques, se référer à la rubrique "Préparation et prétraitement" de la Fiche technique.

RECOUVREMENT

Les temps de séchage dépendent de l'épaisseur du film et des conditions de séchage, c'est-à-dire du débit d'air et de la température. De même que pour les autres apprêts, des temps de séchage plus longs avant la recouvrement amélioreront le résultat final. Peut être recouvert avec les laques Poids Lourd NEXA AUTOCOLOR. Se référer à la Fiche technique appropriée pour plus de détails.

PROTECTION ANTI-CORROSION

Pour une protection optimale de l'acier, l'épaisseur du film sec d'apprêt doit être de 60 microns au moins. Sur de l'acier grenailé, l'épaisseur doit être de 50 microns au-dessus des crêtes. Le grenailage doit être de type SA2½ avec une amplitude moyenne de 30 microns.

Pour améliorer davantage les résultats, utiliser sur un support recouvert de PRIMECOAT (P565-625).

SECHAGE

Les temps de séchage indiqués sont approximatifs et varient en fonction des conditions de séchage et de l'épaisseur du film. Une mauvaise ventilation, des températures inférieures à 20°C, une humidité relative supérieure à 85% et une épaisseur de film excessive rallongeront les temps de séchage.

POUVOIR COUVRANT

Environ 6-7 m² par litre de peinture prête à l'emploi, avec une épaisseur de film sec de 60 microns.

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

1. Ce produit doit être utilisé uniquement dans des zones bien ventilées et équipées de cabines de séchage.
2. Ce produit contient moins de 250 g/l de COV.
3. Ce produit ne doit pas être mélangé avec des durcisseurs ou des diluants autres que ceux recommandés.
4. Ce produit ne doit PAS être utilisé comme apprêt d'attente.
5. Les déchets hydrodiluable doivent être réduits au maximum et séparés des déchets solvantés.

Nexa Autocolor et Turbo Plus sont des marques déposées de PPG Industries.

© 2009 PPG Industries, tous droits réservés.

Le copyright relatif aux références originales ci-dessus est revendiqué par PPG Industries.

Scotch-Brite est une marque déposée de 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions

CES PRODUITS SONT DESTINES EXCLUSIVEMENT A UN USAGE PROFESSIONNEL.



INFORMATIONS SUR LES COV

La teneur limite en COV imposée par la législation européenne pour ce produit (catégorie de produit : IIB.c) en prêt à l'emploi est de 540g/litre.

La teneur maximale en COV de ce produit en prêt à l'emploi est de 540g/litre.

Selon l'utilisation du produit, la teneur en COV du prêt à l'emploi peut être inférieure à la limite fixée par la législation européenne.

Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine.

Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, veuillez consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante :

http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

Pour plus de renseignements, merci de contacter :

PPG Industries France
10, rue Fulgence Bienvenüe
92238 Gennevilliers Cedex
France

Tel : 01 41 47 21 22

Fax : 01 41 47 21 25



Nexa Autocolor et Turbo Plus sont des marques déposées de PPG Industries.

© 2009 PPG Industries, tous droits réservés.

Le copyright relatif aux références originales ci-dessus est revendiqué par PPG Industries.

Scotch-Brite est une marque déposée de 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions

CES PRODUITS SONT DESTINES EXCLUSIVEMENT A UN USAGE PROFESSIONNEL.