

# Fiche technique

Août 2009



RESERVE A L'USAGE PROFESSIONNEL

# H6080V

## Apprêt époxy hydrodiluable P950-2028

<i>Produits</i>	<i>Description</i>
P950-2028	Apprêt époxy hydrodiluable
P980-2029	Activateur pour apprêt époxy hydrodiluable
P980-230	Diluant 230 Aquabase
P980-2350	Diluant lent 2350 Aquabase
P980-5000	Diluant Aquabase Plus
P980-5050	Diluant lent Aquabase Plus

### Description du produit

Le P950-2028 est un apprêt époxy hydrodiluable à deux composants bas COV. Simple à utiliser, cet apprêt dispose d'excellentes propriétés isolantes sur les supports sensibles aux solvants. Il sèche rapidement et offre une résistance à la corrosion remarquable. Il peut être utilisé à la fois en mode mouillé sur mouillé et en mode ponçable. Cet apprêt est conçu pour une utilisation avec toutes les **sous-couches 2K** et les **finitions 2K HS Plus** (P471), **Aquabase™** (P965) et **Aquabase™ Plus** (P989) de Nexa Autocolor.

### Supports

Le P950-2028 peut être appliqué sur :

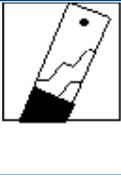
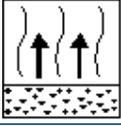
- L'acier nu, bien poncé et dégraissé
- L'acier galvanisé, l'acier électrozingué, l'aluminium et les alliages correctement préparés
- Les anciennes finitions en bon état, les apprêts, les mastics polyester et les supports en GRP (plastique renforcé à la fibre de verre) bien poncés

Dégraisser correctement au P850-1402 (Nettoyant de surface spirit wipe lent).

**Innovating Repair Solutions**

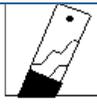
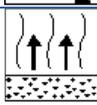
**CES PRODUITS SONT DESTINES EXCLUSIVEMENT A UN USAGE PROFESSIONNEL.**

## PROCEDE MOUILLE SUR MOUILLE

	<table border="0"> <thead> <tr> <th></th> <th>En volumes</th> <th>En poids</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>P950-2028</td> <td>8</td> <td>110 g</td> </tr> <tr> <td>P980-2029</td> <td>1</td> <td>10 g</td> </tr> <tr> <td>P980-230 / P980-5000*</td> <td>2 - 3</td> <td>20 - 30 g</td> </tr> </tbody> </table> <p><b>Important</b> : Les étapes de mélange suivantes doivent être impérativement suivies, de manière à assurer une bonne homogénéité du produit :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Mélanger l'apprêt et le durcisseur jusqu'à l'obtention d'un résultat homogène <b>avant d'ajouter le diluant.</b></li> <li>• Mélanger à nouveau <b>après avoir ajouté le diluant.</b></li> <li>• Respecter absolument un temps d'attente de <b>10 minutes entre le mélange du diluant et l'utilisation.</b></li> </ul> <p>*Les diluants P980-2350/-5050 doivent être utilisés pour les températures élevées (au-dessus de 35°C).</p>		En volumes	En poids	P950-2028	8	110 g	P980-2029	1	10 g	P980-230 / P980-5000*	2 - 3	20 - 30 g
	En volumes	En poids											
P950-2028	8	110 g											
P980-2029	1	10 g											
P980-230 / P980-5000*	2 - 3	20 - 30 g											
	<p>Durée de vie en pot : 2 heures à 20°C</p> <p>Remarque : le produit ne se gélifie pas mais doit impérativement être utilisé dans les 2 heures suivant le mélange.</p>												
	<p>40 - 46 secondes AFNOR4 à 20°C</p>												
	<p>Buse : 1,3 - 1,4 mm Pression : se conformer aux préconisations du fabricant du pistolet. <b>Pour obtenir un résultat optimal, utiliser un pistolet à gravité.</b></p>												
	<p>1 - 2 couches simples maximum (15-20 microns)</p>												
	<p>Temps d'attente entre les couches : 15 minutes ou jusqu'à ce que l'apprêt soit mat. Les couches fines peuvent être séchées avec précaution à l'aide d'un souffleur d'air.</p>												
	<p>Séchage à l'air : il est possible d'effectuer un ponçage à sec très léger au bout de 20 minutes.</p>												

	<p><b>Utilisation en zone localisée pour les supports fragiles</b></p> <p>Ponçage : Poncer légèrement le bord du brouillard de pistolage à l'aide d'un papier fin ou d'une éponge abrasive (P1200 ou plus fin).</p> <p>Surpeinture : Après séchage au souffleur d'air ou lorsque l'apprêt est complètement mat.</p>
<b>SUR-PEINTURE</b>	<p>Cet apprêt peut être recouvert avec toutes les <b>sous-couches 2K</b> ou directement avec les finitions <b>2K HS Plus</b> (P471), les teintes de fond <b>Aquabase™</b> (P965) et <b>Aquabase™ Plus</b> (P989) de <b>Nexa Autocolor</b>.</p>

## PROCEDE PONCABLE

	<table border="0"> <thead> <tr> <th></th> <th style="text-align: center;">En volume</th> <th style="text-align: center;">En poids</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>P950-2028</td> <td style="text-align: center;">8</td> <td style="text-align: center;">110 g</td> </tr> <tr> <td>P980-2029</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">10 g</td> </tr> <tr> <td>P980-230 / P980-5000</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">10 g</td> </tr> </tbody> </table> <p><b>Important</b> : Les étapes de mélange suivantes doivent être impérativement suivies, de manière à assurer une bonne homogénéité du produit :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Mélanger l'apprêt et le durcisseur jusqu'à l'obtention d'un résultat homogène <b>avant d'ajouter le diluant.</b></li> <li>• Mélanger à nouveau <b>après avoir ajouté le diluant.</b></li> <li>• Respecter absolument un temps d'attente de <b>10 minutes entre le mélange du diluant et l'utilisation.</b></li> </ul> <p>*Les diluants P980-2350/-5050 doivent être utilisés pour les températures élevées (au-dessus de 35°C).</p>		En volume	En poids	P950-2028	8	110 g	P980-2029	1	10 g	P980-230 / P980-5000	1	10 g
	En volume	En poids											
P950-2028	8	110 g											
P980-2029	1	10 g											
P980-230 / P980-5000	1	10 g											
	<p>Durée de vie en pot : 1h30 à 20°C</p> <p>Remarque : le produit ne se gélifie pas mais doit impérativement être utilisé dans l'heure et demie qui suit le mélange.</p>												
	<p>77 - 84 secondes AFNOR 4 à 20°C</p>												
	<p>Buse : 1,6 - 1,8 mm</p> <p>Pression : se conformer aux préconisations du fabricant du pistolet.</p> <p><b>Pour obtenir un résultat optimal, utiliser un pistolet à gravité.</b></p>												
	<p>2 - 3 couches simples maximum (100 - 150 microns)</p>												
	<p>Temps d'attente entre les couches : 5 - 10 minutes à 20°C <b>ou</b> jusqu'à ce que l'apprêt soit mat.</p> <p>Temps d'attente avant étuvage : 5 - 10 minutes à 20°C <b>ou</b> jusqu'à ce que l'apprêt soit mat.</p>												
	<p>Sec ponçable : 30 minutes à 60°C</p>												



**INFORMATIONS RELATIVES AUX COV**

La valeur limite européenne pour ce produit (catégorie de produit : IIB.c), dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 540 g/litre de COV. La teneur en COV de ce produit, dans sa version prête à l'emploi, est au maximum de 250 g/litre.

Selon le mode d'utilisation choisi, la teneur en COV réelle de ce produit, dans sa version prête à l'emploi, peut être inférieure à celle qui est prévue par la directive européenne.

**Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel**, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine.

Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, merci de consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante : [www.nexaautocolor.com](http://www.nexaautocolor.com).

**Pour plus de renseignements, merci de contacter :**

PPG Industries France  
10, rue Fulgence Bienvenüe  
92238 Gennevilliers Cedex  
France  
**Tél. : +33 (0)1 41 47 79 95**  
**Fax : +33 (0)1 41 47 21 25**



Nexa Autocolor, **ZK**, Aquabase, Aquadry et Ecofast sont des marques déposées de PPG Industries.  
Copyright © 2009 PPG Industries, tous droits réservés.  
Le copyright relatif aux références originales ci-dessus est revendiqué par PPG Industries.

**Innovating Repair Solutions**

Scotch-Brite est une marque déposée de 3M UK Plc.